|  |  |
| --- | --- |
| **Veřejná zakázka: Zhotovení a dodání dílů DAPPER** |  |
| **Rámcová smlouva č.: S1106/17** |  |
| **Příloha č. 3 - Technická specifikace – vrtání a frézování** | |

548001430300

Vrtat a rezat závity M6-2x, díry vrtat podle šablony  
- Provést zahloubení A32 do hloubky 3mm dle KD.   
- ojehlit

548001430400

Vrtat a rezat závity M6-2x, díry vrtat podle šablony  
- Provést zahloubení A32 do hloubky 3mm dle KD.   
- ojehlit

548001413600

Vrtat predpálené díry A6,35-2x  
Vrtat predpálené díry A6,4-2x díry zahloubit 2x dle KD  
Ojehlit

548001415400

vrtat a rezat závit M6-2x díry predpáleny  
- ojehlit

548001406600

Vrtat na rozměr dle kD

548001407700

frézovat sražení hrany 4x30° (4x) dle KD  
- ojehlit

vrtat 1xpredpálený otvor na A25H7,vrtat a rezat závit M8 dle KD  
- ojehlit

548001408200

Vrtat na rozměr dle KD

548001411500

vrtat a rezat závity 8xM6  
- ojehlit

548001411600

frézovat 2xsražení 5x45°  
- ojehlit

548001411700

frézovat 2xsražení 5x45°  
- ojehlit

548001409000

vrtat 1x A6,4mm + zahloubit 1x A11mm dle KD  
- ojehlit

548001409100

vrtat 1x A6,4mm + zahloubit 1x A11mm dle KD  
- ojehlit

548001409200

vrtat a rezat závit 1xM6,  
- ojehlit

548001409300

vrtat 1x A6,4mm + zahloubit 1x A11mm dle KD  
- ojehlit

548001409400

- vrtat a rezat závit 2xM6,  
- ojehlit

548001409500

vrtat 2x A6,4mm + zahloubit 2x A11mm dle KD  
- ojehlit

548001409600

vrtat a rezat závit 2xM6,  
- ojehlit

548001409700

vrtat 1x A6,4mm + zahloubit 1x A11mm dle KD  
- ojehlit

548001409800

vrtat 1x A6,4mm + zahloubit 1x A11mm dle KD  
- ojehlit

548001409900

vrtat a rezat závit 1xM6,  
- ojehlit

548001410000

vrtat 1x A6,4mm + zahloubit 1x A11mm dle KD  
- ojehlit

548001516400

-zhotovit M6 - 4x, díry predpáleny  
-zahlohbit na A 16 - 2x  
-ojehlit, ocistit

548001516500

zhotovit M6 - 4x, díry predpáleny  
-zahlohbit na A 16 - 2x  
-ojehlit, ocistit

548001164500

upnout díl  
- vrtat 2x A6,4mm + zahloubit 2x A11mm dle KD  
- orýsovat, vrtat a rezat závit M6 - 2x  
- ojehlit

548001164400

upnout díl  
- vrtat 2x A6,4mm + zahloubit 2x A11mm dle KD  
- ojehlit

548001164600

- vrtat 2x A6,4mm + zahloubit 2x A11mm dle KD  
- orýsovat, vrtat a rezat závit M3 - 3x  
- ojehlit

548001420400

Vrtat a rezat predpálené díty na závit M8-5ks

548001420700

Vrtat s rezat závit M4 -2ks díry predpáleny

548001422900

Vrtat a řezat závity M6 – 4x

548001423700

Orysovat a oznacit polohu otvoru a zhotovit 2x M8 a odjehlit.

frézovat dle KD  
- ojehlit

548001402500

Vrtat a rezat závit M8-2ks dle KD  
- Ojehlit

548001480600

vrtat otvor A5,8mm a rucne vystružit na A6 H8dle KD.  
-ojehlit, ocistit

548001493800

Vrtat a zahloubit díry 3x dle KD.   
Ojehlit

548001426600

polotovar upnout  
- frézovat zkosení 6mm pod ˢ45° - 2x dle KD  
- hrany odjehlit  
- to vše dle KD a orýsování

548001427000

Vrtat a rezat predpálené díty na závit M6-2ks

548001428600

Vrtat a rezat závit M4-2ks dle šablony.  
Ojehlit

548001522100

upnout díl  
- vrtat a rezat závit M6  
- ojehlit

548001517600

Frézovat 2x drážku se zkosením a vrtat otvor A8,5mm dle KD:  
Ojehlit, ocistit

548001517700

Orýsovat  
Vrtata rezat závit M4  
Ojehlit

548001517900

Frézovat 2x drážku se zkosením a vrtat otvor A8,5mm dle KD:  
Ojehlit, ocistit

549000010100

Do predpálených otvoru pro závit ,prevrtat a rezat závit M8 - 3x.

549000010200

V míste oznacení pro závitové otvory ,prevrtat a rezat závit M6 - 5x

549000011000

Ustavit na stul,do oznacení pro otvor vrtat A5mm,rezat závit M6 - 1x.  
Regulovat pálený otvorA20H11 - 2x.

549000013100

V míste oznacení pro závitové otvory ,vrtat a rezat závit M6 - 5x,M8 - 1x,M4 - 2x

549000014200

Upnout do sveráku,frézovat vybrání R30 na kotu 60mm a 40mm vcetne sražení 3x45 ° - 2x.  
Ojehlit hrany po obrábení.

549000014300

Upnout do sveráku,frézovat vybrání R30 na kotu 60mm a 40mm vcetne sražení 3x45 ° - 2x.  
Ojehlit hrany po obrábení.

549000016100

Zacistit jednu plochu do roviny tl. 16,ojehlit vcetne sražení hrany na pr. 80mm 0,5x45 °.

Upnout,vrtat max. do hloubky 15mm - 2x, rezat závit M10 - 2x dle KD.

549000016200

Zacistit jednu plochu do roviny min tl. 16m,ojehlit

Upnout,frézovat sražení 8x45 ° dle KD,ojehlit.

Upnout,vrtat pr.5 do hloubky,maxim 15mm,rezat závit M6 - 10x

54900069700

Frézovat otvor a sraženi hran dle KD

54900002900

frézovat úkos 6 x 45° dle KD.  
- odjehlit  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900003000

frézovat sražení 8 x 45°, 6x45 dle KD.  
- odjehlit  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900003100

sražení 8 x 45° dle KD.  
- odjehlit  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900003200

sražení 10 x 45° ( 1x ), 8 x 45° (3x ) , 6 x 45 ° ( 1x ) dle KD.  
- odjehlit  
- ofoukat vzduchem

54900003300

sražení 6 x 45° dle KD.  
- odjehlit  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900003400

sražení 10 x 45° ( 1x ), 8 x 45° (3x ) , 6 x 45 ° ( 1x ) dle KD.  
- odjehlit  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900073900

vrtat, rezat závit M6 - 4x  
- Ojehlit

549000000100

Vrtat a rezat predpálené díty na závit M8  
díry zahloubit

549000000300¨

Upnout vrtat ,rezat závit M4 - 3ks

549000000500

Vrtat a rezat závit M6 - 2x , M8 -6x

549000000600

Vrtat a rezat závit M8 - 2x  
Vrtat a rezat závit M6 - 2x

549000001000

Vrtat a rezat závity M6-4ks, díry predpáleny  
Ojehlit

549000001100

Vrtat a rezat závit M6 - 2X

549000001300

Vrtat a rezat závit M6 - 2X

549000001400

Vrtat a rezat závit M4-,

JDAPP01041080

Vrtat závity M5 - 2x, dle KD

54900045500

vrtat otvor A 5 mm pro závit M6 (3x)  
- rezat závit M6  
- ojehlit  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900056400

Do predpálených otvoru ,prevrtat otvor na 4,2mm,rezat závit M5 - 4x

DAPP01051049

Vrtat závity dle KD

DAPP01051052

Vrtat dle KD, M6 x4

549000021200

Vrtat a rezat závit M8 - 1x

549000025000

polotovar upnout   
- vrtat a následne rezat závit M8 + sražení 1 x 45° ( 2x ) dle KD - otvor znacen gravírováním  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

549000026000

Upnout do sveráku ,frézovat zaoblení R5  + vrtání a řezání závitu M8 dle

549000022100

označit,vrtat a následne rezat závit M8 + sražení 1 x 45° ( 2x ) dle KD  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

549000022600 - soustružení

obrábet rozmer A273 dle KD  
- obrábet rozmer A 256 c10 ( - 0,510 , - 0,300 ) + sražení 7 x 45° dle KD   
- prepnout  
- obrábet rozmer A170K11 + srazit hranu 10x45°   
- ojehlit  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

549000023600

Vyvrtat a řezat závit M6 - 2x

549000024100

polotovar upnout  
- zahloubit podle rezu , C-C A 15 (2x) dle KD   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

549000024200

polotovar upnout  
- zahloubit podle rezu , C-C A 15 (2x) dle KD   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

549000024300

vrtat a následne rezat závity M5 ( 2x ) dle KD - otvor znacen gravírováním  
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

5490070300

zahloubit dle KD   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

JDAPP01071056

Vrtat a řezat závit M6 dle KD.

Ojehlit

DAPP01071058

Zalhoubit otvory 3x90° dle KD

DAPP01071059

Zalhoubit otvory 3x90° dle KD

DAPP01071061

Vrtat závity 2xM6 a 2xM8 dle KD

54900066600

upnout díl   
- zhotovit díl dle KD a NC programu   
- vrtat A 5 mm ( 6 x ) pro závit M 6 do hloubky 9 mm - pozor , prunik vrtáku materiálem není prípustný  
- následne rezat závit M6 ( 6 x ) do hloubky 6 mm  
- ojehlit   
- kontrola

54900046300

polotovar upnout  
- zahloubit A 15,4 mm ( 2x ) dle KD   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900046500

polotovar upnout  
- zahloubit A 15,4 mm ( 2x ),vrtat a řezat závity M3-6x dle KD   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

DAPP01121072

Vrtat a rezat závit M3 dle KD  
Ojehlit

54900067600

Značit otvory pomocí šblony, vrtat a rezat závit

54900044700

zahloubení A 22 mm dle KD.   
ojehlit, ocistit od špon.

frézovat technologický prídavek dle KD.   
ojehlit, ocistit

54900058000

- polotovar upnout vrtat, rezat závit  
- zahloubit podle rezu ,   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola  
- u otvoru 24mm provést sražení hrany

54900058100

polotovar upnout vrtat, rezat závit  
- zahloubit podle rezu ,   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola  
- u otvoru 24mm provést sražení hrany

54900058200

polotovar upnout vrtat, rezat závit  
- zahloubit podle rezu ,   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900058300

- polotovar upnout vrtat, rezat závit  
- zahloubit podle rezu ,   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900058400

polotovar upnout   
- vrtat   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

54900058500

polotovar upnout   
- vrtat   
- ofoukat vzduchem  
- kontrola

JDAPPG2121031

Vrtat závity dle KD, kontrola provedení

548001341500

frézovat sražení hrany 5x45°-2ks  
- ojehlit

548001329700

upnout díl  
- vrtat a rezat závit dle KD  
- ojehlit

548001329900

upnout díl  
- vrtat a rezat závit dle KD  
- ojehlit

548001320600

Prevrtat predpálenou díru dle KD   
Ojehlit

548001320700

Prevrtat predpálenou díru dle KD   
Ojehlit

548001321100

Prevrtat predpálené díry dle KD - 2x  
Ojehlit