



Stempel für:
Kenszeichnung mit:
S - Schweissenkennzeichen
H - Herstellerkennzeichen
Schweißverfahren: MAGM (135)
Bewertungsgruppe: EN ISO 5817 - C
Schweißgut: DIN EN ISO 14341-A-G ≥42 3 M G3Si1
Schutzgas: DIN EN ISO 14175-M20-CO₂ ≥12% oder M21

12-05-2017 ARCHIV		02		Text und Maße hinzufügen		132429	
Allgemeintoleranz (AT)		mittel		Index		Änderungsbeschreibung	
Maßbereich		Längemaße ±AT		Prüfmaß		Werkstoff:	
-30 -20 -1000 -2000 -4000 -6000		-30 -20 -1000 -2000 -4000 -6000		Hilfsmaß		Rohrteil-Nr.:	
0.2 0.3 0.5 0.8 1.2 2 3		0.2 0.3 0.5 0.8 1.2 2 3		Datum		Name	
Maßbereich		Winkelmaße ±AT		Bearb.		Tferner	
-10 -50 -100 -400 -600		-10 -50 -100 -400 -600		Geprüft		Benennung: Zsb	
30° 20° 10° 5°		30° 20° 10° 5°		Genehm.		S.Henzel	
Form- und Lage (FT)		Form- und Lage (FT)		Fgepr.		H.Steckroh	
Maßbereich		Längemaße ±AT		Maßbereich		Längemaße ±AT	
-30 -20 -1000 -2000 -4000 -6000		-30 -20 -1000 -2000 -4000 -6000		FT		0.5 0.8 1.2 2 3 4 5	
Form und Lage (FT)		Form und Lage (FT)		Form und Lage (FT)		Form und Lage (FT)	
Rundheit		Rundheit		Rundheit		Rundheit	
±0.05 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±1 ±2 ±3 ±5 ±10 ±20 ±30 ±50 ±100 ±200 ±300 ±500 ±1000 ±2000 ±3000 ±5000 ±10000		±0.05 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±1 ±2 ±3 ±5 ±10 ±20 ±30 ±50 ±100 ±200 ±300 ±500 ±1000 ±2000 ±3000 ±5000 ±10000		±0.05 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±1 ±2 ±3 ±5 ±10 ±20 ±30 ±50 ±100 ±200 ±300 ±500 ±1000 ±2000 ±3000 ±5000 ±10000		±0.05 ±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5 ±1 ±2 ±3 ±5 ±10 ±20 ±30 ±50 ±100 ±200 ±300 ±500 ±1000 ±2000 ±3000 ±5000 ±10000	
Sprache		Sprache		Sprache		Sprache	
de		de		de		de	
Vertrauliche Unterlage		Vertrauliche Unterlage		Vertrauliche Unterlage		Vertrauliche Unterlage	
Schutzvermerk ISO 14000 beachten		Schutzvermerk ISO 14000 beachten		Schutzvermerk ISO 14000 beachten		Schutzvermerk ISO 14000 beachten	
Ers.f.		Ers.f.		Ers.f.		Ers.f.	
50234701906		50234701906		50234701906		50234701906	
freigegeben		freigegeben		freigegeben		freigegeben	
A1		A1		A1		A1	