

dle rozdělovníku

Váš dopis zn. / ze dne

Číslo jednací

Vyřizuje / e-mail / telefon

016/2/2018

Ing. Marcela Ráchelová, verejne.zakazky@vop.cz,
+420 556 783 437

Šenov u Nového Jičína, 16.3.2018

Vysvětlení zadávací dokumentace č. 3

Veřejná zakázka: **016/2/2018 Frézování a vrtání dílů**

V souladu s § 98 odst. 3 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů, poskytuje zadavatel níže uvedené vysvětlení zadávací dokumentace. Toto Vysvětlení zadávací dokumentace bude zveřejněno stejným způsobem, jakým byl poskytnut neomezený a přímý dálkový přístup k zadávací dokumentaci, tj. na profilu zadavatele na URL: <https://verejnezakazky.vop.cz>.

Dotaz :

Na část 1 VZ Frézování a vrtání dílů:

U položky 995005130000 - UMLENHEBEL - ENG 031 105 - je uveden špatný technologický postup. Uvedený technologický postup práce je pro Querverbindung 5 231 470 18 03, a ne pro uvedený dílec. Šlo by prosím vás o upřesnění, co na dané součásti se má obrábět ?

Odpověď:

Zadavatel upravuje technologický postup u položky 995005130000 - UMLENHEBEL - ENG 031 105 viz níže a nahrazuje technickou specifikací novým zněním dle těchto dodacích podmínek.

Technická specifikace pro obrábění svařence UMLENKHEBEL.

1. Požadavky na vlastní provedení

Obrábět podle platné výkresové dokumentace pro díl č. v. ENG031105 předepsané obráběné plochy:

- Otvor A65H7-1x*
- Otvor A50E8—2x*
- Otvor A40E8—2x*
- Závít M10—2x*

Pořadí obrábění a vlastní technologii obrábění určuje dodavatel. Všechny ostré hrany musí být ojehleny. Svařenec je dodán na obrábění s nastehovanými výztuhami pro obrábění dle praxe VOP CZ s.p. Odstranění výztuh je prováděno ve VOP CZ s.p.

Zabezpečit ustavení rovinnosti svařence na pracovním stole před obráběním (eliminace vrtulovitosti), nesmí docházet ke vzniku neopracovaných ploch (fleků) na všech opracovaných tolerovaných otvorech.

2. Požadavky na kvalitu provedení

Musí být dodrženy všechny předepsané výkresové tolerance a drsnosti. Tolerance netolerovaných rozměrů dodržet dle ČSN ISO 2768 mK.

3. Požadavky na konzervaci a balení

Svařence jsou dodávány na obrábění s tryskaným povrchem, který je povrchem finálním a nesmí tedy dojít během procesu převozu z VOP a do VOP z obrábění ke korozi obrobených svařenců .



Svařence musí být čisté od špon, chladicích emulzí apod.

Obráběné plochy musí být zabezpečeny proti poškození, baleny na europaletu a zabezpečeno proti korozi.

Zadavatel posunuje termín pro podání nabídek do 29.3.2018 do 13:00 hod.

Příloha č.1: Technická specifikace upravena dle Vysvětlení zadávací dokumentace č. 3 ze dne 16. 3. 2018

S pozdravem

Ing. Marcela Ráchelová
veřejné zakázky





VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 00 493