

**NZ 11/01228**

**PŘEKLAD**

dně. 12. 09. 2011

**PROVEDL/A**

*P. NOVÁKOVÁ*

1) **ODSTRANIT OKUJE**

2) **BEZ OTŘEPŮ**

3) **BEZ OLEJE/MASTNOTY**

**STAV DODÁNÍ**

Anlieferungszustand	
1) entzündet (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	X
2) gratfrei nach WN 11310	X
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	...
3) ölfrei / fettfrei	X
geölt	...
geölt zulässig	...
wahlweisen Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Projektionsmethode	01		T35289														
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Index		Änderungsbeschreibung													
Maßbereich		Prüfmaß		Werkstoff: Blech EN10029 15x50x102 S355J2+N													
<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>&gt; 30</td> <td>&gt; 120</td> <td>&gt; 400</td> <td>&gt; 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>		> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	Hilfsmaß		Gewicht: in kg					
> 30	> 120	> 400	> 1000														
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000														
AT grob		Datum		Rohteil-Nr.:													
<table border="1" style="font-size: small;"> <tr> <td>L</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Δ</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </table>		L	1	2	2	3	4	Δ	1	2	4	6		Name		Benennung:	
L	1	2	2	3	4												
Δ	1	2	4	6													
Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT		Geprüft		Blech 10-10-2011													
Form und Lage ISO 1101		Genehm.		Quertträger MM													
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Rundheit = 1/2σ-Tol.</li> <li>— Geradheit/Ebenheit = AT</li> <li>◎ Koaxialität/Lauf = AT</li> <li>≡ Symmetrie = AT</li> <li>/ / Parallelität = AT</li> <li>⊕ Position = AT</li> </ul>		F.gepr.		<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> <b>ARCHIV</b> </div>													
S Sprachen:		Vertrauliche Unterlage		Blatt:													
de		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		1													
		Ers.f.		von:													
		Urspr.		1													

**freigegeben**

51814451201

A4