



ARCHIV



0 2 -04-2/03

Anlieferungszustand

entzündet (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)	X
gratfrei nach WN 11 310	X
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig	
ölfrei / fettfrei	X
geölt	
geölt zulässig	
Anlieferungszustand mit X kennzeichnen	

Projektionsmethode		28072	
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Datum geprüft Änderung Änd.-Nr. Paßmaß Abmaß	
Massbereich		Prüfmass Hilfsmass	
AT grob L 1 2 2 3 4 1 2 4 6 Länge (L) und Winkel (L/2) = ± AT		Werkstoff: DD11 ww. S235JR2 S355J2G3; Rohr DN2394 Rohrtell.-Nr.: Benennung: STUTZEN Kraftstofffrank	
Form und Lage ISO 1101 ○ Rundheit = 1/26-Tol. □ Geradht./Ebenh. = AT ⊙ f Koaxial./Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT // Parallelität = AT ⊕ Position = AT		Zeichnungsnummer A: 3945713000 Urspr.	
Sprachen:		Vertrauliche Unterlage Schutz DIN 34 beansprucht	