**Příloha č. 1 ke Smlouvě o dílo č**. O 549/18

**Specifikace generální opravy soustruhu SV 18 RA ( v.č. S 01800773 558 )**

Generální opravu soustruhu SV-18-RA v.č. S 0180773 558, inv. č. 10300 provede zhotovitel alespoň v tomto rozsahu :

1. Demontáž stroje u objednatele a odvoz do sídla zhotovitele
2. Náhon stroje :

– výměna ložisek motoru stroje včetně kontroly a opravy motoru a řemenice

1. Rychlostní skříň :

* Kontrola a výměna poškozených a opotřebovaných ozubených kol rychlostní skříně, výměna všech ložisek

a poškozených součástí

1. Vřeteník :

* demontáž a výměna poškozených a opotřebovaných ozubených kol vřeteníku
* výměna všech ložisek, seřízení vůlí ložisek
* výměna a seřízení elektromagnetické brzdy vřeteníku
* seřízení vřeteníku na prizmatické lože

1. Nortonová skříň :

* Kontrola a výměna ozubených kol Nortonové skříně, výměna ložisek hřídelí a výměna všech poškozených součástí

1. Rozvodová skříň :

* Kontrola, případně výměna poškozených součástek, výměna spínací spojky,

výměna ložisek a všech poškozených součástek

7. Saně - suporty

* Kontrola, oprava a vymezení vůlí, včetně seřízení na podélném, příčném suportu, ve vedení nožových saní
* demontáž a provedení opracování, včetně broušení vodících ploch suportu a zaškrábání vodících ploch
* demontáž a výměna pohybových šroubů včetně matic

7 . Celý soustruh:

* výměna opotřebených dílů na všech částech stroje – nožové klíny atd.
* kompletní výměna všech ložisek ve všech částech stroje
* oprava centrálního mazání a mazání posuvové skříně
* dodávka nových stěračů na všechny osy
* provedení nové elektroinstalace (včetně mikrospínačů ve stroji) včetně nové dokumentace a revizní zprávy
* nástřik stroje základní barvou, překytování, přebroušení, nástřik stříkacím tmelem, 2 x olejuvzdorný polyesterový vrchní nátěr ( modrá RAL 5005 )
* provedení geometrie stroje dle platných protokolů o geometrické přesnosti stroje
* provedení kontrolních zkoušek a geometrie stroje, včetně dodání Protokolu o zkoušce přesnosti dle Přílohy č. 2 Smlouvy
* veškeré renovace, výměny dílů a opravy musí být v tolerancích předepsaných výrobcem.