
$$\frac{B100}{\sqrt{\frac{\text{Ohne Beschichtung}}{KWN 2186915}}} = \sqrt{\quad}$$
[illegible]

5475.6

3253.3

3019

2754.8

2620.5

2480.5

2164.5

1846.5

1528.5

1210.5

882.5

574.5

424.5

116.5

80

180

5 x M5 (4x)

5

G

11

8

14

6.3

8

11

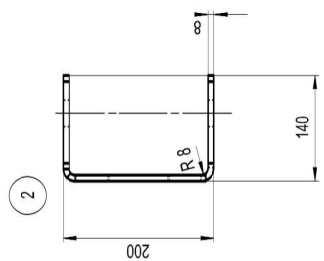
14

10

10

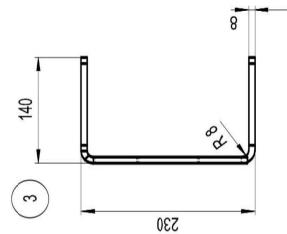
Bitte Beschriftung
KWN 2186975

| REFER TO PROTECTION | | MATERIAL | | TYPE | | MODIFICATION | | VERS. STATUS | |
|---------------------|--|-----------|--|----------|--|--------------|--|--------------|--|
| NOTICE ISO 1818 | | ECC-NO | | ECC-SPEC | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| HST G | | ISO 14005 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1768 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 13920 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 6892 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-NO | | ECC-SPEC | |
| ISO 1101 | | ECC-NO | | ECC-NO | | | | | |



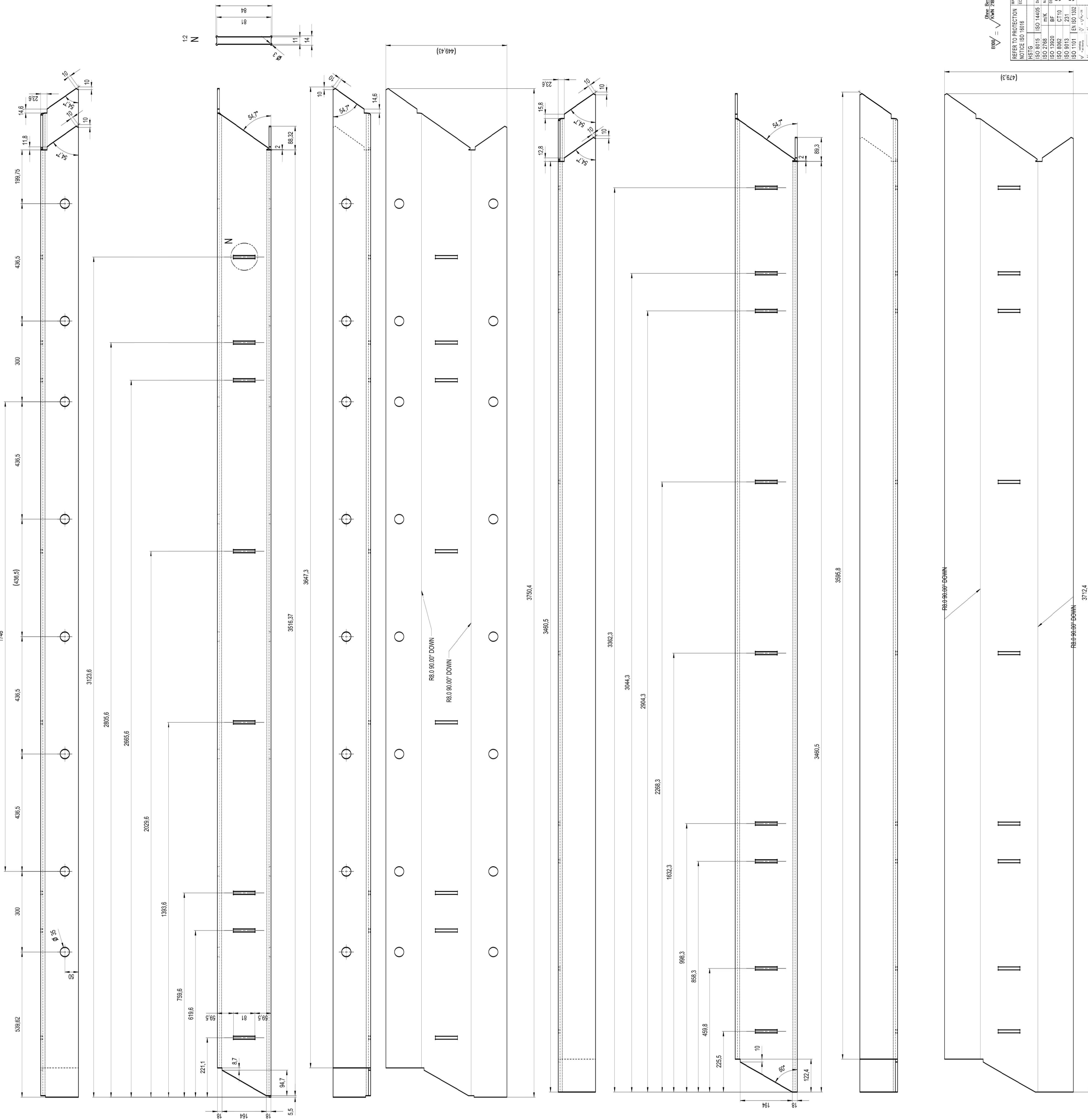
Achtung:
Fertigteilmäße sind verbindlich
Maße der Abwicklung nicht bindend
Abwicklung dem Kantverfahren angepasst

IMPORTANT:
FINISHED DIMENSIONS ARE BINDING
THE FLAT PATTERN MUST BE ADAPTED
ACCORDING TO THE EDGE METHOD



Achtung:
Fertigteilmaße sind verbindlich
Maße der Abwicklung nicht bindend
Abwicklung dem Kantverfahren angepasst

IMPORTANT:
FINISHED DIMENSIONS ARE BINDING
THE FLAT PATTERN MUST BE ADAPTED
ACCORDING TO THE EDGE METHOD



ohne Beschichtung
/KWN 2186915

[illegible][illegible]