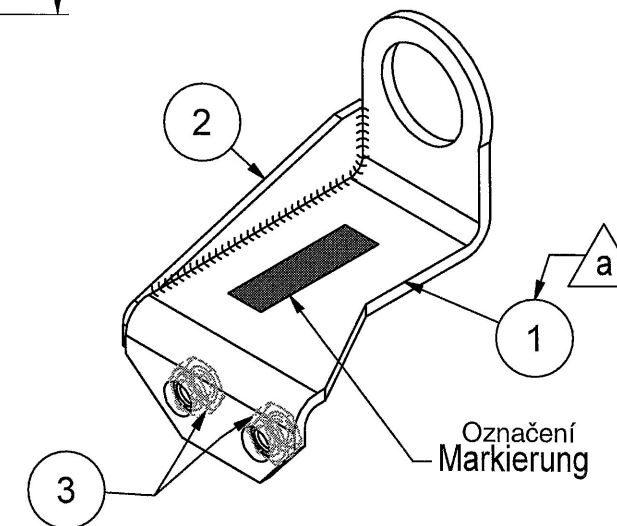


PŘEKLAD

dne: 26 -07- 2017
PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ

a	Pos.1 wurde geändert. Maß 3 war 15, Maß 23 war 35, Maß 37 war 29mm.	06.03.2012	Vrabel L
REV	BEZEICHNUNG	DATUM	GENEHMIGT
REVISIONSVERLAUF			



ARCHIV
27 -07- 2017



ZM/17/00485

1	50013066	1			Bl.4...65x177mm	S355J2G3	0,241	0,241	RM70N.D0.12.100-1	a	
2	50019482	1			Bl.3...92x36mm	S355J2G3	0,04	0,04	RM70N.D0.12.100-2		
3	231332	2			Schweissmutter DIN929 M8 blank	St.blank	0,006	0,012			
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) aes.	Best.Nr./Zna.Nr.	B/Z R	Behandlung

Schweißnähte a= 1,5 mm, heften

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Halter für Näherungsschalter

Bracket for proximity switch

Dateiname / filename: E00037282A.idw	Art.Nr. / item no.: 176308	Werkstoff / Material: -	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 0,290 kg
Zeichnungsnummer / ident number: RM70N.D0.12.100	Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1 : 1	Datum Date 17.03.2009	Name Name Vrabel L
	Blatt / Page: 1 / 1	Änderung / Rev.: a	Gezeichnet Drawn	Kontrolliert Checked 06.03.2012
		Projektion: ISO 128-30		Sasik