

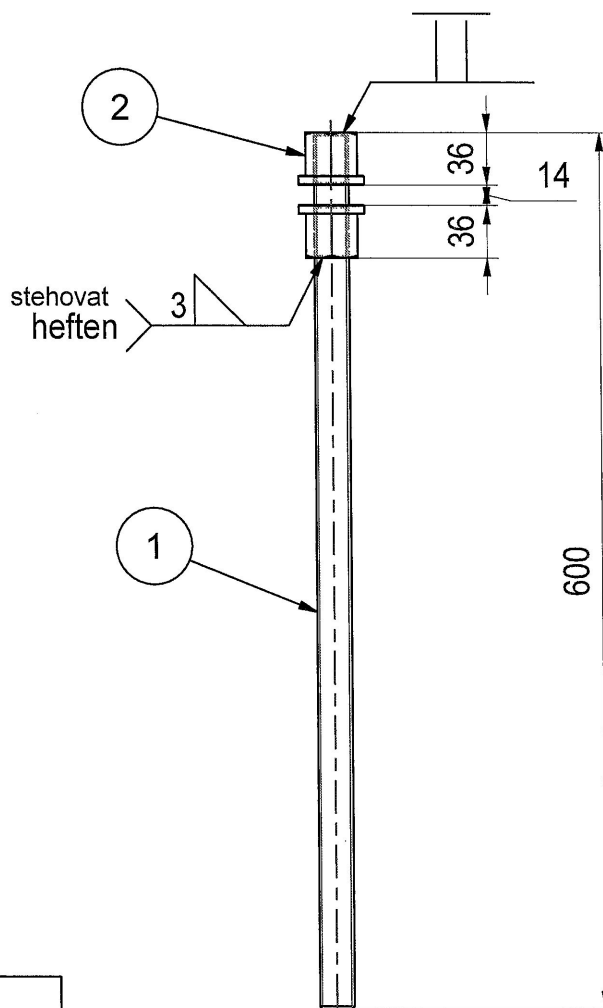
This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. DIN ISO 16016

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016

PŘEKLAD

dne: 26 -07- 2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ



Svařování
Pokud není uvedeno jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 3 mm

Weldes

alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure

ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections

DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

27 -07- 2017
ARCHIV



ZM/17/00485

zinkovat
verzinken

2	230565	2			Sechskantmutter mit Bund 1,5 d hoch DIN6331 10, M24	10 blank	0,24	0,479			
1	50019485	1			-	8.8 vz.	2,131	2,131	RM80.D0.540-1		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Benennung / Title

Spannspindel Keilriemenspannstation

Spindle

Dateiname / filename: E00025621.idw	Art.Nr. / item no.: 173809	Werkstoff / Material:	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 2,600 kg
Zeichnungsnummer / ident number: RM80.D0.540		Format / Size: A4	Maßstab / Scale: 1 : 5	Datum Date 10.03.2008
		Blatt / Page: 1 / 1	Gezeichnet Drawn	Name Name Naderer
Änderung / Rev.:		Projektion: ISO 128-30	Kontrolliert Checked	