

This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. DIN ISO 16016

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016

-	Erstfreigabe	První vydání	24.10.2017	Rumisch P
Rev.	Beschreibung / Description		Datum / Date	Genehmigt / Approved
REVISIONSVERLAUF				
<p>PŘEKLAD</p> <p> dne: - 5 -02- 2018</p> <p> <i>PROVEDLA</i> JANA PROKEŠOVÁ</p> <p> 12 -02- 2018 ARCHIV</p> <p> ZM/18/00077</p>				
Všechny vyvrtané otvory / skosení				
<p>12,5 alle Bohrungen / Fasen all drill hole / chamfer</p>		<p>Freimaßtoleranzen für Bearbeitung General tolerances for treatment ISO 2768 mH</p>		
Benennung / Title				
Zunge für Vorreiber, Bl.3...16x35,2mm gestr.L				
Tongue for turnbuckle, Pl.3...16x35,2mm true length				
Dateiname / filename: E00004580	Art.Nr. / item no.: 173319	Werkstoff / Material: S235JRG2	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 0,01 kg
Zeichnungsnummer / ident number (Erstverwendung / first use): RM80.I2.790		Format / Size: A4	Maßstab / Scale: 2:1	Datum Date 24.10.2017
		Blatt / Page: 1 / 1	Gezeichnet Drawn	Name Name RUM
		Änderung / Rev.: ISO 128-30	Kontrolliert Checked	Name Name Rumisch P