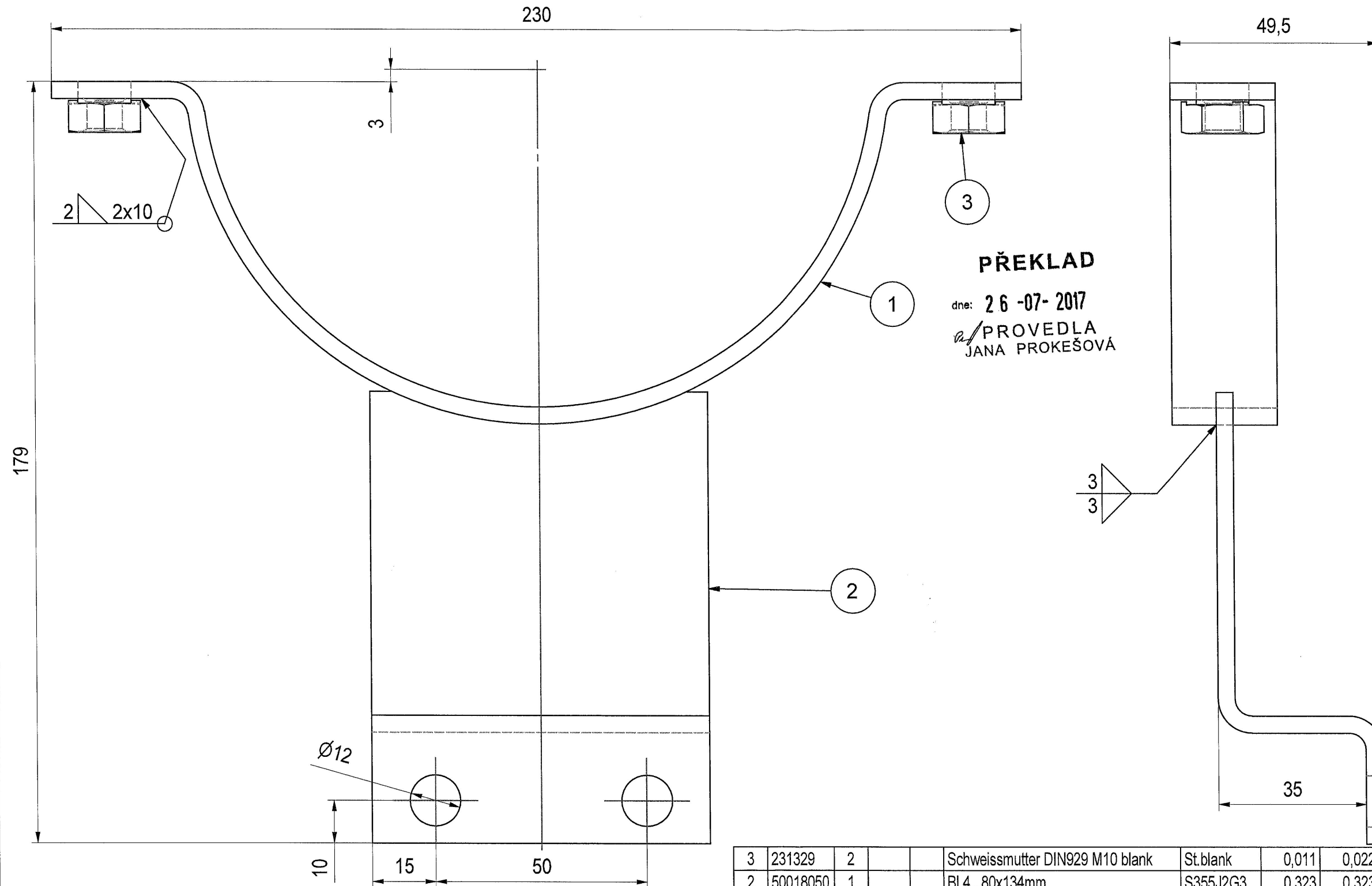


This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. DIN ISO 16016

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016



ARCHIV 0  
27-07-2017  
ZM/17/00485

3	231329	2			Schweissmutter DIN929 M10 blank	St.blank	0,011	0,022			
2	50018050	1			Bl.4...80x134mm	S355J2G3	0,323	0,323	RM120.D0.05.600-02		
1	50018049	1			Bl.4...25x308mm	S355J2G3	0,235	0,235	RM120.D0.05.600-01		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Svařování  
Pokud není uvedeno  
jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 3

Weldes  
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams  
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion  
General tolerances for welded structure  
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten  
Quality level for imperfections  
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Abgashalterung hinten

Exhaustholder rear

Dateiname / filename: E00082853.idw	Art.Nr. / item no.: 50018048	Werkstoff / Material: Generisch	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 0,580 kg
Zeichnungsnummer / ident number: RM120.D0.05.600	Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1 : 1	Datum 29.01.2016	Name Lins T.
	Blatt / Page: 1 / 1	Änderung / Rev.:	Gezeichnet Drawn	Kontrolliert Checked
		Projektion: ISO 128-30		