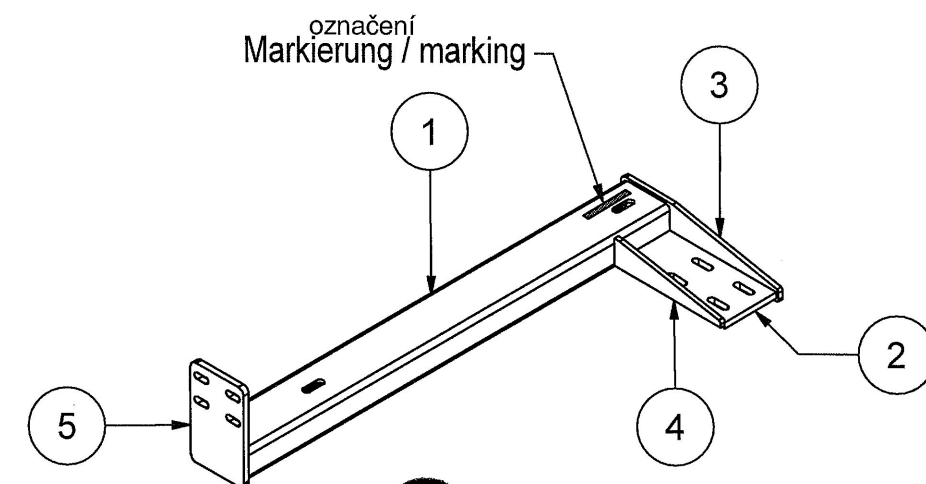
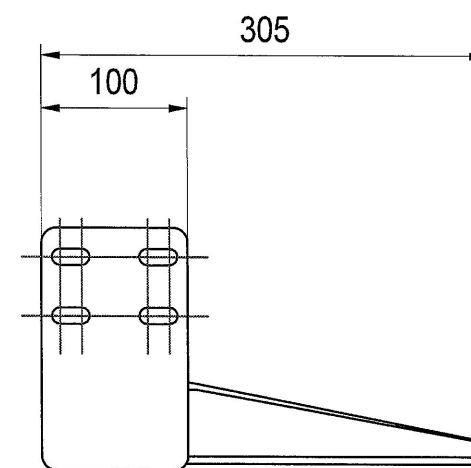


PŘEKLAD

dne: 26 -07- 2017
PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ



27 -07- 2017
ARCHIV

0

ZM/17/00485

5	50017595	1			Bl.10...100x165mm	S355J2G3	1,208	1,208	RM120.D0.07.100-05		
4	50017593	1			Bl.8...45x205mm.	S355J2G3	0,365	0,365	RM120.D0.07.100-04		
3	50017592	1			Bl.8...60x305mm	S355J2G3	0,89	0,89	RM120.D0.07.100-03		
2	50017591	1			Bl.10...100x205mm	S355J2G3	1,495	1,495	RM120.D0.07.100-02		
1	50017590	1			RHP 90x50x5,0...820mm	S235JRG2	8,003	8,003	RM120.D0.07.100-01		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung

Svařování
Pokud není uvedeno jinak,
souvislý svár

Schweißnähte a= 4

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817
Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Kühler Rahmen

Radiator frame

Dateiname / filename: E00081998.idw	Art.Nr. / item no.: 50017589	Werkstoff / Material: Generisch	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 11,961 kg
Zeichnungsnummer / ident number (Erstverwendung / first use): RM120.D0.07.100	Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1 : 5	Datum Date 14.12.2015	Name Name Ton J
	Blatt / Page: 1 / 1	Änderung / Rev.: Projektion: ISO 128-30	Gezeichnet Drawn	Kontrolliert Checked