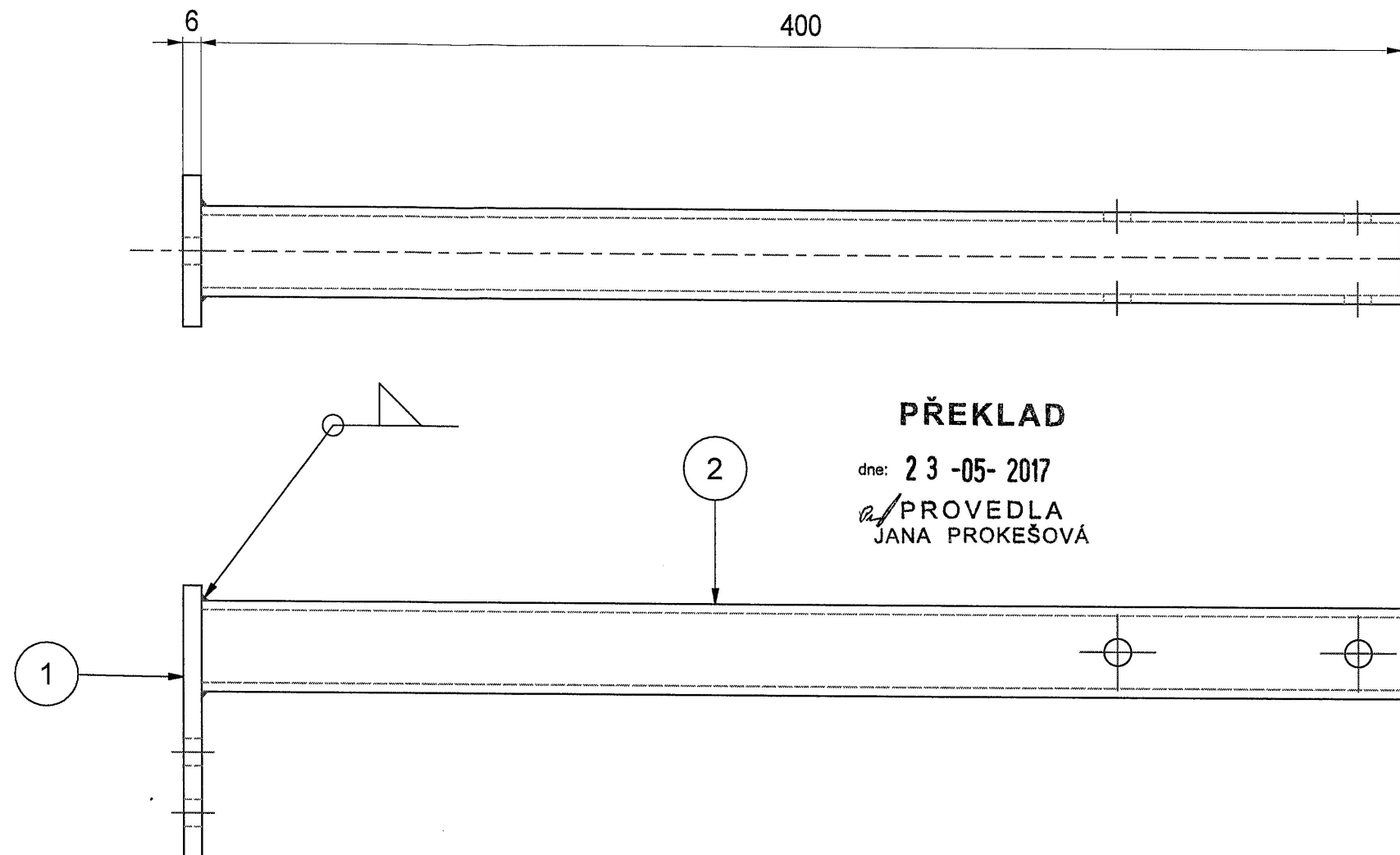
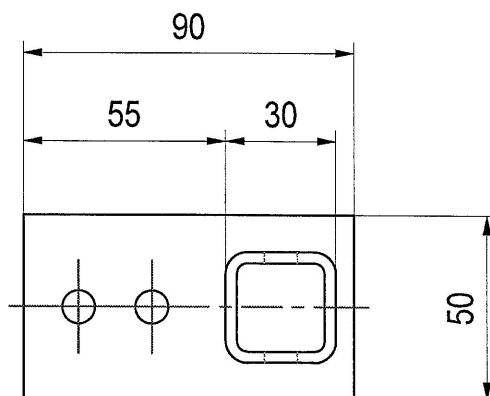


This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. DIN ISO 16016

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016

označení  
Markierung / marking



Svařování  
Pokud není uvedeno jinak,  
souvislý svár

Schweißnähte a= 2

Weldes  
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams  
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion  
General tolerances for welded structure  
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten  
Quality level for imperfections  
DIN EN ISO 5817

Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Halter für Kupplungs Positiongeber

Bracket for clutch position sensor

Dateiname / filename:

E00083085.idw

Art.Nr. / item no.:

50018150

Werkstoff / Material:

Generisch

Benandlung / conditioning:

verzinkt

Masse / Mass:

1,145 kg

Zeichnungsnummer / ident number (Erstverwendung / first use):

RM120.D0.06.100

Format / Size:

A3

Blatt / Page:

1 / 1

Änderung / Rev.:

ISO 128-30

Maßstab / Scale:

1 : 2

Datum

04.02.2016

Gezeichnet

Drawn

Kontrolliert

Checked

Name

Ton J

13-06-2017  
ARCHIV 0 ZM/17/00485

2	50018154	1			FRQ.30x30x3...400mm EN 10219-2	S235JRG2	0,939	0,939	RM120.D0.06.100-02		
1	50018153	1			Bl. 6...50x90mm	S355J2G3	0,206	0,206	RM120.D0.06.100-01		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung