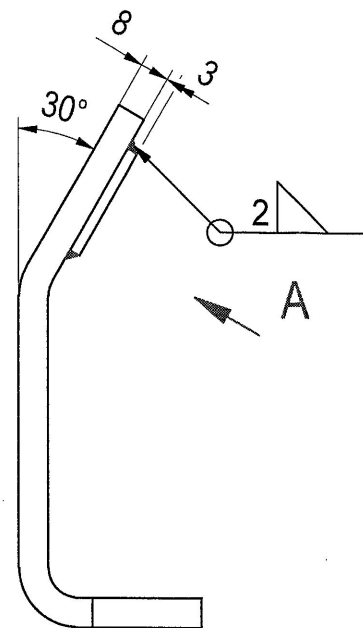
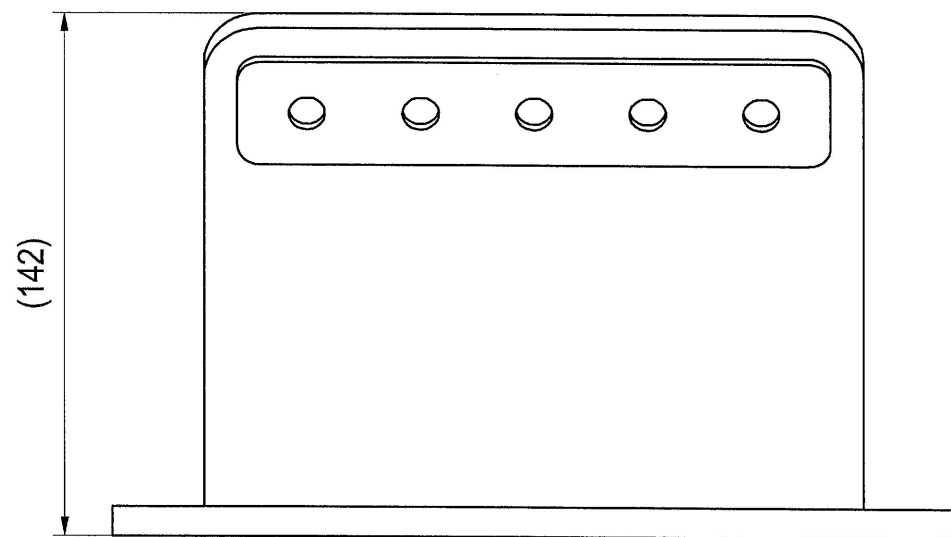


This drawing is our property for which we reserve all rights, including those relating to patents or registered design. It must not be reproduced or used otherwise or made available to any third party without our prior permission in writing. DIN ISO 16016

Für diese Unterlagen behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne unsere vorherige schriftliche Zustimmung weder vervielfältigt noch sonst wie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. DIN ISO 16016

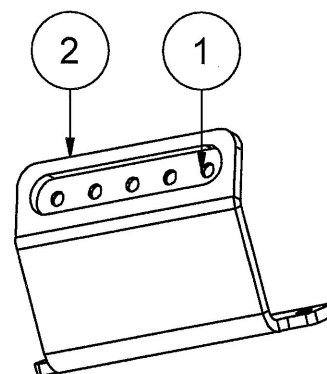
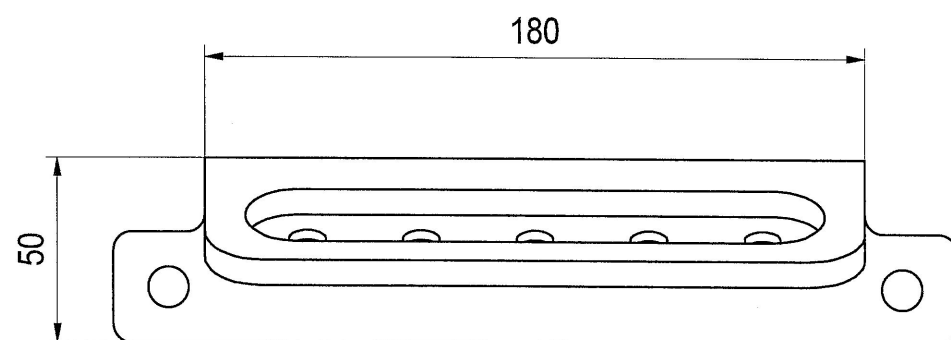
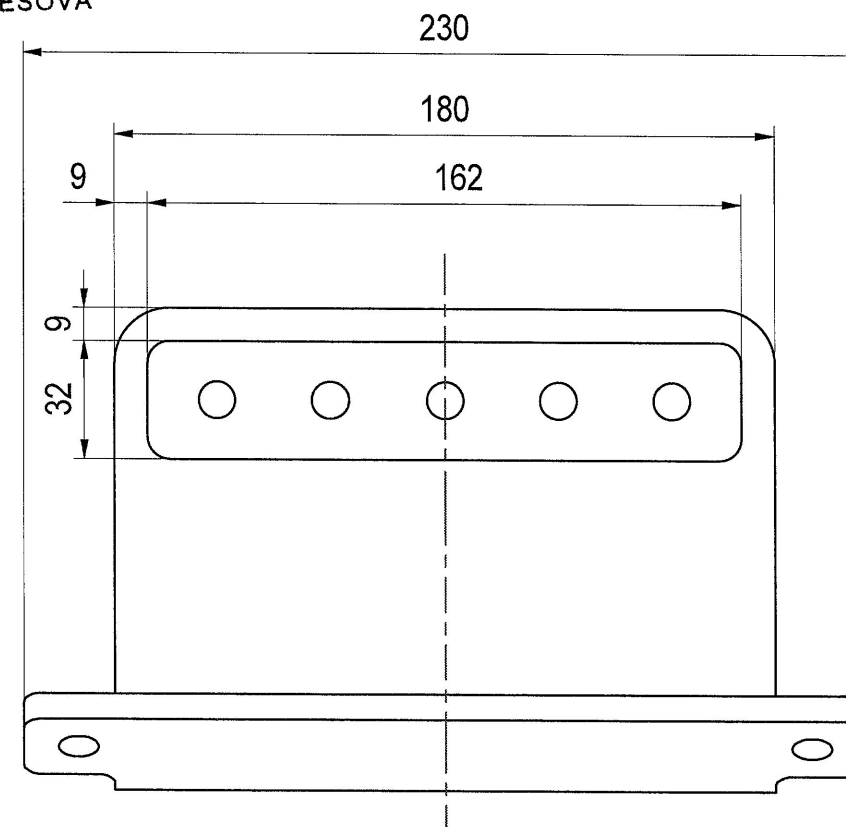


PŘEKLAD

dne: 23 -05- 2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ

Q A (1:2)



Svařování
Pokud není uvedeno jinak, souvislý svár

Schweißnähte a=
Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817
Bewertungsgruppe / quality level: **D (B, C)**

Benennung / Title
Schmierleitungszusammenfassung - Schweißteil
centralisation lubrication line - weldment

Dateiname / filename: E00082525A.idw	Art.Nr. / item no.: 50018156	Werkstoff / Material:	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 0,350 kg
Zeichnungsnummer / ident number: RM120.D0.06.210		Format / Size: A3 Blatt / Page: 1 / 1 Änderung / Rev.: a	Maßstab / Scale: 1 : 2 Gezeichnet Drawn 15.01.2016 Ton J Kontrolliert Checked	Datum Date Name Name

13 -06- 2017
ARCHIV **0** ZM/17/00485

a	Pos. 2 Aktualisiert	16.08.2016	Ton J
REV	BEZEICHNUNG	DATUM	GENEHMIGT
REVISIONSVERLAUF			

2	50018157	1			Bl. 8...230x182,6mm	S235JRG2	0,24	0,24	RM120.D0.06.210-01	a	
1	50003231	1			Bl. 3...32x162mm	S235JRG2	0,112	0,112	RM100N.D0.25.100-2		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung