



PŘEKLAD

dne: - 6 -06- 2017

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ

ARCHIV
12 -07- 2017

ZM/17/00473

Svařování
Pokud není uvedeno jinak, souvislý svár

Schweißnähte a= 3

Weldes
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise

Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion
General tolerances for welded structure
ISO 13920-BF

Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten
Quality level for imperfections
DIN EN ISO 5817
Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)

Benennung / Title

Spanneinheit für Umlenktrommel rechts - Schweißteil

Tensioning device for discharge pulley right - weldment

Dateiname / filename: E00077698.idw	Art.Nr. / item nr.: 50016259	Werkstoff / Material:	Behandlung / conditioning: verzinkt	Masse / Mass: 3,490 kg
Zeichnungsnummer / ident number: RM120.G0.06.200_sp		Format / Size: A3	Maßstab / Scale: 1 : 2	Datum Date 05.08.2015
		Blatt / Page: 1 / 1	Gezeichnet Drawn SasikT	Name Name SasikT
Änderung / Rev.:		Projektion: ISO 128-30	Kontrolliert Checked	

nakreslený
1x wie gezeichnet / as drawn RM120.G0.06.200_sp
1x spiegelbildlich / mirror-image RM120.G0.06.200
zrcadlově

Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod	Bezeichnung	Werkstoff	(kg) St.	(kg) ges.	Best.Nr./Zng.Nr.	B/Z R	Behandlung
3	50016255	1			FRR 60x40x4...400mm, nahtlos	S235JRG2	2,181	2,181	RM120.G0.06.200-01		
2	50016257	1			Pl.20...40x60mm	S355J2G3	0,269	0,269	RM120.G0.06.200-03		
1	50016256	1			Pl.6...87,5x370mm	S355J2G3	1,042	1,042	RM120.G0.06.200-02		