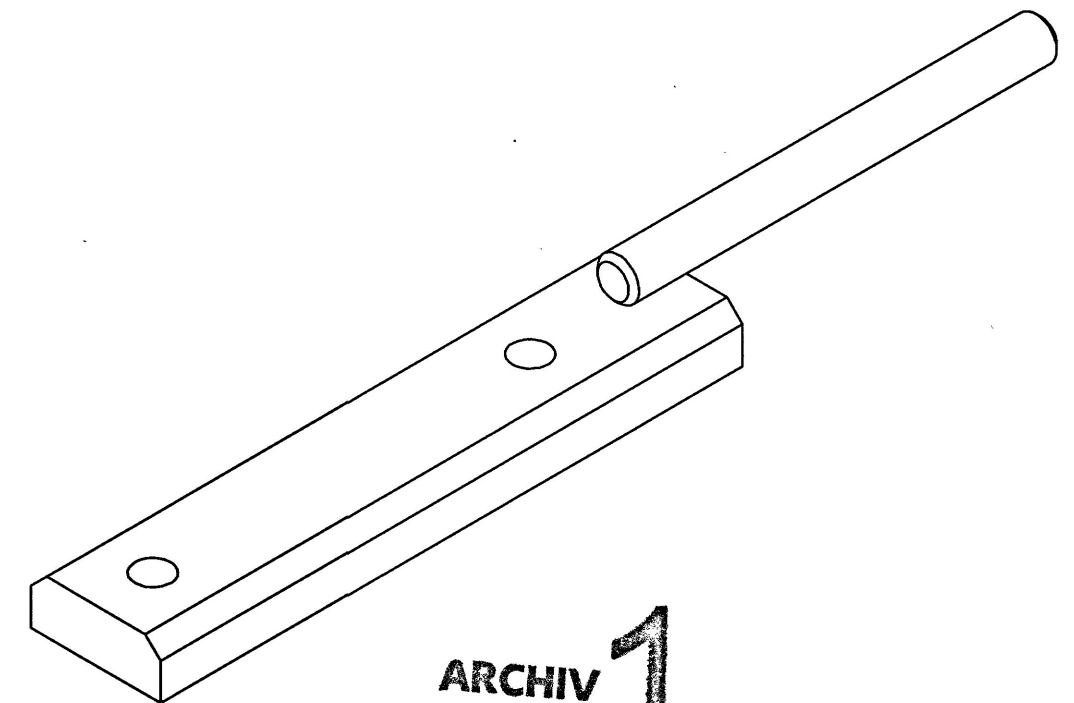
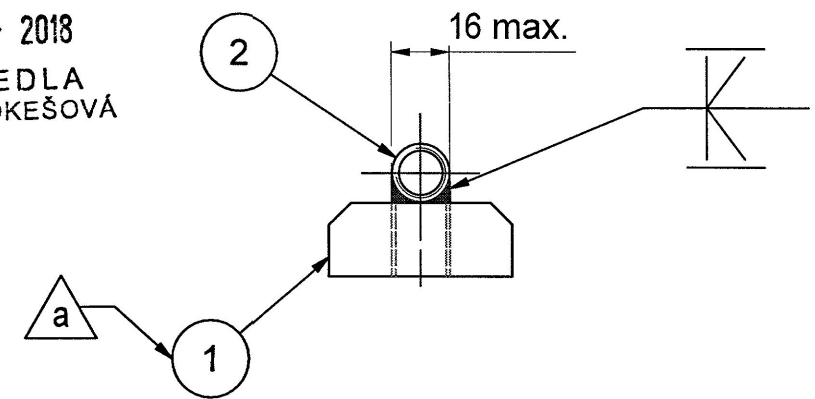


PŘEKLAD

dne: - 1 -03- 2018

PROVEDLA
JANA PROKEŠOVÁ




ARCHIV 1
- 2 -03- 2018

ZM/18/00101

a	Geändert/Changed: Pos.1	Změněna: Pozice 1	16.01.2018	Steinkellner M.
-	Erstfreigabe		07.06.2016	Mandara I.
Rev.	Beschreibung / Description		Datum / Date	Genehmigt / Approved
REVISIONSVERLAUF				
2	50019370	1		
1	50019640	1		
Pos	Art.Nr.	Anz	Pos.R	Cod
Bezeichnung				
Werkstoff				
(kg) St. (kg) ges.				
Best.Nr./Zng.Nr.				
B/Z R				
Behandlung				

Svařování

Schweißnähte a=				
Weldes  Pokud není uvedeno jinak, souvislý svár				
alle Schweißnähte durchgehend / continuous welded seams				
falls nicht anders angegeben / unless noted otherwise				
Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktion				
General tolerances for welded structure				
ISO 13920-BF				
Bewertung von Unregelmäßigkeiten in Schweißnähten				
Quality level for imperfections				
DIN EN ISO 5817				
Bewertungsgruppe / quality level: D (B, C)				

Benennung / Title				
Spindel - Schweißteil				
Spindle - weldment				
Dateiname / filename:		Art.Nr. / item no.:		Werkstoff / Material:
E00086376		50019631		Schweißteil
Zeichnungsnummer / ident number (Erstverwendung / first use):		Format / Size:		Maßstab / Scale:
RM120.M1.00.500		A3		1:2
Blatt / Page:		Gezeichnet		Datum
1 / 1		Drawn		Date
Änderung / Rev.:		Projektion:		Name
a		ISO 128-30		Name
		Kontrolliert		Date
		Checked		Date
		02.06.2016		Mandara I.
		07.06.2016		Mandara I.