



TP.

1. SVARY ZAČISTIT

2. PODMINKY PRO SVAŘOVÁNÍ:

Svařovací drát: ČSN EN 14341 - G3Si1

Stupeň kvality svar. spoje ČSN EN ISO 5817 -C

Tolerance netolerovaných rozměrů: ČSN EN ISO 13920 -AE

3. PŘED LAKOVÁNÍM ZINKOVAT Fe/Zn 15B (MODRÝ).

4. POVRCHOVA UPRAVA DLE DAPP01.00.9010_BARVENI_DAPPER

ISO 2768-mK

Index	Změna	Datum	Podpis	VOP —cz—	
a	ZM/16/00627		DROZDEK 1x		
Material		Rozměr		Hmotnost v kg 1,115 kg	Meritko 1:2
Vypracoval		Kontroloval		C. v. sestavy	Poz.
Schválil		Datum 24. 3. 2014		Omaník František	Kusovník
Název		LIŠTA LEVÁ		Poznámka	Starý výkres
				DAPP01.05.9012	24.8.2016
				Listu	1