



TP.

1. SVARY ZAČISTIT

2. PODMINKY PRO SVAŘOVÁNÍ:

Svařovací drát: ČSN EN 14341 - G3Si1

Stupeň kvality svar. spoje ČSN EN ISO 5817 -B

Tolerance netolerovaných rozměrů: ČSN EN ISO 13920 -AE

3. ZINKOVAT DIN 50 961 - Fe/Zn 15B

Index	Změna	Datum	Podpis		
Material		Rozměr		Hmotnost v kg	0,000 kg
				C. v. sestavy	Poz.
Vypracoval mbarnas				Meritko 1:1	
Kontroloval				Kusovník	
Schválil		Datum 27.3.2014		PODELENÝ	
Název		Poznámka		Stary vykres	
PRECHODKA 60-70		DAPP01.05.9014		Listu 1	