

PÍSEMNÁ ZPRÁVA ZADAVATELE

podle § 217 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“)

Název veřejné zakázky	Výpalky PLATTE
Číslo veřejné zakázky	017/3/2019
Druh zakázky	Podlimitní veřejná zakázka zadávaná v zjednodušeném podlimitním řízení dle § 53 zákona.

Název zadavatele:	VOP CZ, s. p.
Sídlo:	Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
IČ:	00000493
Zastoupený:	Ing. Radovan Putna, ředitel podniku

1) Předmět veřejné zakázky

Předmětem plnění této zakázky jsou dodávky dělených dílů vypálených laserem z materiálu zhotovitele, včetně ojehlení výpalků dle specifikace.

2) Předpokládaná hodnota veřejné zakázky

5 300.000,- Kč bez DPH

3) Seznam podaných nabídek a pořadí dle cenové nabídky

Pořadí	Uchazeč	IČ	Nabídková cena v Kč bez DPH
1.	Expono Steelforce, a.s.	26902401	4 797 321,60
2.	Made in KOVSTA s.r.o.	06681395	4 937 130,00
3.	MSC MetPro a.s.	24124231	5 169 660,00
4.	KOVOK KOPŘIVNICE, s. r. o.	27792749	5 416 040,00
5.	RAPET KOVO s.r.o.	03679519	5 872 830,00

4) Posouzení nabídek a odůvodnění vyloučení účastníků ZŘ

V souladu s ustanovením § 39 odst. 4 zákona provedla komise posouzení splnění podmínek účasti až po hodnocení nabídek, a to pouze u vybraného dodavatele:

Expono Steelforce a.s., IČ: 26902401.

Hodnotící komise provedla posouzení nabídky, která se umístila první v pořadí a dospěla k závěru, že dodavatel nesplnil podmínky pro uzavření smlouvy.

Zadavatel dne 6.12.2019 vyzval uchazeče ve smyslu § 122 odst. 3 písm. b) zákona a zadávací dokumentace, kde si dle § 104 písm. a) zadavatel vyhradil jako podmínku k uzavření smlouvy předložení 2 kusů vzorku vztahujících se k předmětu plnění od každé položky, aby je mohl porovnat s technickou specifikací a výkresovou dokumentací. Stanovil zároveň prekluzivní lhůtu do 13. 12. 2019. Dne 13. 12. 2019 požádal dodavatel prodloužení lhůty a to až do dne 18. 12. 2019. Zadavatel vyhověl žádosti a lhůta byla dodavateli prodloužena do 18. 12. 2019 do 14:00 a do této lhůty dodavatel požadované vzorky dodal.

Zadavatel stanovil v technické specifikaci následující podmínky:

- Pálit dle platného dxf z „dxfpal“.
- Otvor $D63,5 \pm 0,2\text{mm}$ předpálit na $D62\text{mm}$.
- Max. drsnost do Rz100; max. podpaly do 1mm.
- Netolerované rozměry po pálení jsou tolerovány dle ISO 9013 - třída 1.
- Začátek a konec vstupu řezacího paprsku dle KD, vyznačeno na výkrese.
- Rovinnost výpalků do 2mm.

č.p.	Název operace	Název1	druh materiálu	síla mat.	dxf	Název dílu
1	řezání laserem	S355J2+N/EN11204012570	S355J2+N	20	11204012570	Platte
3	řezání laserem	S355J2+N/EN51904010524	S355J2+N	20	51904010524	Platte
4	řezání laserem	S355J2+N/EN51904010525	S355J2+N	20	51904010525	Platte
5	řezání laserem	S355J2+N/EN51904011908	S355J2+N	20	51904011908	ABDECKB LECH
6	řezání laserem	S355J2+N/EN51904011909	S355J2+N	20	51904011909	ABDECKB LECH

Zadavatel v zadávacích podmínkách také uvedl, že předmětem plnění jsou dodávky dílů vypálených laserem dle normy ISO 9013 třídy 1 bez dodatečného opracování:

Posouzení výše uvedených vzorků:

- 1) Dodané díly byly pálené kyslíkem a dodatečně přebroušeny, což je v tř. 1. nepřipustné. Broušením po obvodě byla upravena drsnost a podpaly a rozměry, čímž dodavatel maskoval nekvalitu řezu.
- 2) Dodatečným nepřipustným ručním opracováním, tj. broušením, není zajištěna rozměrová stabilita.
- 3) Tolerance na rozměr 127 přes měřící body B1,B2 nebyly dodrženy, souvisí s nepožadovanými tepelnými deformacemi pálení kyslíkem.
- 4) Na vzorku byla naměřena přímost až 3,5mm, jako výsledek tepelné deformace řezu kyslíkem, již nešlo opravit dobroušením.
- 5) Dodané měřicími protokoly ke vzorkům jsou neplatné, chybně stanoveny tolerance rozdělení podle tloušťky, řádek má být ≤ 20 .

č.p.	Název operace	Název1	druh materiálu	síla mat,	dxf	Název dílu
2	řezání laserem	S355J2+N/EN392 401 05 10	S355J2+N	15	3924010510	Platte

Posouzení výše uvedeného vzorku:

Dle dodaných měřících protokolů, a následném porovnání (kontrolní šablona, kontrolní čepy, vzhledová kontrola) tento vzorek dxf 3924010510 vyhověl.

Zadavatel na základě výše uvedeného dospěl k závěru, že jsou ve smyslu § 122 odst. 7, zákona dány důvody pro vyloučení účastníka ze zadávacího řízení. Dle výše uvedeného ustanovení, zadavatel může vyloučit účastníka zadávacího řízení, pokud výsledek zkoušek vzorků neodpovídá zadávacím podmínkám.

Zadavatel proto ve smyslu § 122 odst. 7 zákona, vyloučil uchazeče ze zadávacího řízení.

Proto rovněž provedl posouzení nabídky druhé v pořadí - dodavatele:

Made in KOVSTA s.r.o., IČ: 06681395

Hodnotící komise provedla posouzení nabídky, která se umístila jako druhá v pořadí a dospěla k závěru, že dodavatel nesplnil podmínku pro uzavření smlouvy.

Zadavatel dne 4. 2. 2020 vyzval uchazeče ve smyslu § 122 odst. 3 písm. b) zákona a zadávací dokumentace, kde si dle § 104 písm. a) zadavatel vyhradil jako podmínku k uzavření smlouvy předložení 2 kusů vzorku vztahujících se k předmětu plnění od každé položky, aby je mohl porovnat s technickou specifikací a výkresovou dokumentací. Stanovil zároveň prekluzivní lhůtu do 12. 2. 2020. Dne 4. 2. 2020 požádal dodavatel prodloužení lhůty a to až do dne 17. 2. 2020. Zadavatel vyhověl žádosti a lhůta byla dodavateli prodloužena do 17. 2. 2020 do 14:00. Dne 17. 2. 2020 dodavatel oznámil zadavateli, že nejsou schopni požadované vzorky doložit.

Zadavatel na základě výše uvedeného dospěl k závěru, že jsou ve smyslu § 122 odst. 7, zákona dány důvody pro vyloučení účastníka ze zadávacího řízení. Zadavatel vyloučí účastníka zadávacího řízení, pokud nepředložil vzorky jako podmínku k uzavření smlouvy.

Zadavatel proto ve smyslu § 122 odst. 7 zákona, vyloučil uchazeče ze zadávacího řízení.

5) Seznam vyloučených dodavatelů

Pořadí	Uchazeč	IČ	Nabídková cena v Kč bez DPH
1.	Expono Steelforce, a.s.	26902401	4 797 321,60
2.	Made in KOVSTA s.r.o.	06681395	4 937 130,00

6) Posouzení nabídky a odůvodnění výběru dodavatele

MSC MetPro a.s., IČ: 24124231.

Hodnotící komise provedla posouzení nabídky, která se umístila jako třetí v pořadí a dospěla k závěru, že dodavatel splnil podmínky pro uzavření smlouvy.

Zadavatel dne 10. 3. 2020 vyzval uchazeče ve smyslu § 122 odst. 3 písm. b) zákona a dle zadávací dokumentace (jako podmínku uzavření smlouvy) předložení 2 kusů vzorku vztahujících se k předmětu plnění od každé položky, aby je mohl porovnat s technickou specifikací a výkresovou dokumentací. Zároveň hodnotící komise stanovila prekluzivní lhůtu do 18. 3. 2020 a do této lhůty dodavatel požadované vzorky dodal. Vzorky odpovídaly požadavkům dle technické specifikace a výkresové dokumentace.

Hodnotící komise, jednohlasně zkonstatovala, že dodavatel splnil podmínku pro uzavření smlouvy uvedenou v zadávací dokumentaci.

7) Identifikační údaje vybraných uchazečů

MSC MetPro a.s., Antala Staška 1859/34, 140 00 Praha 4 -Krč, IČ: 24124231

8) Datum podpisu smlouvy

S uchazečem MSC MetPro a.s., Antala Staška 1859/34, 140 00 Praha 4 -Krč, IČ: 24124231 byla dne 21. 4. 2019 sepsána smlouva č. 283/19.

9) Seznam fyzických osob, které se podílely na hodnocení a posouzení nabídek

Jméno člena hodnotící komise
Marcela Ráchelová
Markéta Rešlová
Aleš Filip
Libor Horák

.....
Ing. Roman Dudaš, ředitel nákupu a logistiky
na základě plné moci ze dne 01.03. 2019