Dle rozdělovníku

Váš dopis zn. / ze dne	Číslo jednací	Vyřizuje / e-mail / telefon
	OVZ/13/379	Mgr. Bronislav Bartoň, verejne.zakazky@vop.cz , +420 556 783 224, +420 603 513 569

Šenov u Nového Jičína 4. 6. 2013

Dodatečná informace č. 1

Název veřejné zakázky: **Brousící a odjehlovací stroj**
Číslo veřejné zakázky: **039/3/2013**

V souladu s § 49 odst. 4 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, poskytuje zadavatel níže uvedenou dodatečnou informaci k zadávacím podmínkám shora uvedené veřejné zakázky. V souladu s ustanovením § 49 odst. 4 zákona, je tato dodatečná informace rozesílána všem dodavatelům, kteří k dnešnímu dni požádali o poskytnutí zadávací dokumentace, a současně bude zveřejněna stejným způsobem, jakým byl poskytnut neomezený a přímý dálkový přístup k zadávací dokumentaci, tj. na profilu zadavatele na https://verejnezakazky.vop.cz.

Dotaz č. 1) Technické výkresy jsou téměř nečitelné, některé kóty nelze identifikovat, prosíme o lepší kvalitu či rozlišení výkresů. Na jednom výkresu je obrobek již po ohýbání, předpokládáme dobře, že se bude brousit před ohybem? U velkých obrobků může docházet k prohybu, jaká je maximální možná nerovnost páleného dílce (zvlnění).

Odpověď č.1) V elektronické podobě jsou dobře čitelné, nemáme možnost dodat výkresy v lepším rozlišení. Obrobek, který je na výkrese znázorněn již ohnutý, budeme brousit samozřejmě před ohýbáním. Pálené dílce procházejí operací rovnání, takže nerovnost páleného dílce je zanedbatelná.

Dotaz č. 2) Měření tloušťky vstupních dílů – offline - k tomuto bodu potřebujeme zaslat nebo připravit podrobnější vysvětlení.

Odpověď č. 2) Znamená, že nahodile může obsluha změřit tloušťku výpalku ještě před jeho vložením do brousicího stroje. Slouží pro kontrolu, pro seřizování a nastavování stroje atd.

Dotaz č. 3) Odsávání a filtrace nečistot – mokrý filtr? Potřebujeme více informací, my nabízíme naše odsávání se zhášečem jisker.

Odpověď č. 3) Odsávání se zhášečem jisker je vhodná alternativa k mokrému filtru a proto i zadavatel akceptuje.

Dotaz č. 4) Vhodný dopravníkový systém – jelikož nemáme konstantní výšku stolu, stůl se pohybuje v závislosti na šířce obrobku a některé mají hmotnost i 180kg, dopravník by měl být ve stejné výšce, jako stůl, tzn. pohyblivý?

Odpověď č. 4) Právě vzhledem k hmotnosti a rozměrnosti výpalků je nutno dodat k samotnému stroji pomocné dopravníky před i po broušení. Technicky je nutné zajistit, aby všechny dopravníky byly vždy v jedné rovině.

Dotaz č. 5) V základní specifikaci máte 2 pracovní jednotky, naše doporučení je určitě pro variantu 4 jednotkovou, RRDB (brusný pás, brusný pás, disková jednotka, kartáčovací jednotka).

Odpověď č. 5) Důležitá je výsledná kvalita broušení a odjehlení. Pokud k dosažení této úrovně navrhujete tuto konfiguraci, pak je to v naprostém pořádku.

Bc. Janíček Petr
vedoucí odboru nákupu

VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 00 493