Příloha č. 2 ke smlouvě č. S 12 / 21 – protokol o zkoušce přesnosti.

**Protokol o zkoušce přesnosti**

**VODOROVNÉ VYVRTÁVAČKY**

|  |  |
| --- | --- |
| Typ: **WHQ13CNC** | Výrobní číslo**: 2123** |
| Kužel ve vřetenu: | Inventární číslo: **12615** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **obr.** | 1. **Předmět měření** | **Úchylka [mm]** | |
| **Dovolená** | **Naměřená** |
| **1a** | **Lože a pracovní stůl:** Vodorovnost lože v podélném směru | ±0,02/1000 mm |  |
| **1b** | Vodorovnost lože v příčném směru, zkroucení nepřípustné | ±0,02/1000 mm |  |
| **2a** | Vodorovnost vedení příčných saní v podélném směru | ±0,04/1000 mm |  |
| **2b** | Vodorovnost vedení příčných saní v příčném směru | ±0,02/1000 mm |  |
| **3** | Rovinnost upínací plochy stolu (smí být pouze vydutá) | 0-0,03/500 mm |  |
| **4a** | Vodorovnost stolu v podélném směru | ±0,02/1000 mm |  |
| **4b** | Vodorovnost stolu v příčném směru | ±0,05/1000 mm |  |
| **4** | Vodorovnost stolu při otáčivém pohybu | ±0,02/1000 mm |  |
| **5a** | **Stojan a vnější opěra:** Kolmost vedení vřeteníku k vedení stolu v rovině podélné (vedení vřeteníku smí být nakloněno pouze směrem nad stůl) | 0-0,03 na  1000 mm |  |
| **6** | – dtto – v rovině příčné | ±0,03/1000 mm |  |
| **5b** | Kolmost vedení ložiska vnější opěry k loži v rovině podélné | 0,05/1000 mm |  |
| **7** | – dtto – v rovině příčné (vedení smí být nakloněno pouze stejným směrem jako stojan) | ±0,05/1000 mm |  |
| **8** | **Vřeteník:** Obvodové házení kuželové dutiny ve vřetenu (měřeno na konci trnu 300 mm dlouhého; měření provedeno se zasunutým vřetenem | 0,02 |  |
| **9** | Obvodové házení pracovního vřetena (vřeteno vysunuto o 500 mm /20″/ | 0,03 |  |
| **10a** | Obvodové házení lícní desky, resp. pouzdra vřetena | 0,02 |  |
| **10b** | Axiální pohyb lícní desky, resp. pouzdra vřetena; měřeno ve 2 protilehlých bodech | 0,01 |  |
| **11** | Kolmost osy pracovního vřetena k vedení stojanu (vřeteno smí k volnému konci pouze stoupat) | 0-0,03 na  1000 mm |  |
| **12** | Rovnoběžnost pracovního vřetena s upínací plochou stolu v rovině svislé | 0,03/500 mm |  |
| **13a** | Rovnoběžnost pracovního vřetena s vedením stolu v rovině svislé | 0,02/500 mm |  |
| **13b** | Rovnoběžnost pracovního vřetena s vedením stolu v rovině vodorovné | 0,02/500 mm |  |
| **14** | Kolmost pracovního vřetena k vedení příčných saní (zk provedena otoč. úchylk. o 180°) | 0,03/1000 mm |  |
| **15** | Kolmost upínacích drážek stolu k pracovnímu vřetenu v nulové poloze stolu (poloha zajištěna narážkovým zařízením | 0,02/500 mm |  |
| **16** | Rovnoběžnost upínacích drážek stolu s vedením pracovního vřetena (stůl v poloze otočené o 90°) | 0,02/500 mm |  |
| **17** | Souosost vrtání ložiska vnější opěry s pracovním vřetenem v rovině vodorovné (vřeteník a opěrné ložisko uprostřed svých vedení) | 0,03 |  |
| **18** | Souosost vrtání ložiska vnější opěry s pracovním vřetenem v rovině svislé (vřeteník a opěrné ložisko uvedeno do středu svých vedení samočinným pohybem směrem nahoru) | 0,03 |  |

Datum:\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Vypracoval: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Pozn.: Při běžné opravě se provádí pouze kontrola uzlů, které byly opravovány.

****