

Šenov u Nového Jičína, 4.2.2022

### Doplnění zadávací dokumentace č. 3

#### Veřejná zakázka: OVZ/037/3/2021 Nákup ohraňovacího lisu a vláknového laserového řezacího stroje

V souladu s § 99 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů, zadavatel mění a doplňuje zadávací dokumentaci, která bude zveřejněna stejným způsobem, jakým byl poskytnut neomezený a přímý dálkový přístup k zadávací dokumentaci, tj. na profilu zadavatele na URL: <https://verejnezakazky.vop.cz>.

#### **Dotaz č. 1:**

**Bod č.19. Prohlížeč 3D modelů přímo na stroji.**

Prohlížeč 3D modelů je myšlen jako 3D vizualizace dílů a postupu ohýbání v případě, že je výrobek naprogramován z kanceláře?

#### **Odpověď na dotaz č. 1**

ANO

#### **Dotaz č. 2**

**Bod č.25. 2 x manuálně stavitelná přední podpěra a 2 x CNC stavitelná přední podpěra**

**A) Není specifikována nosnost konzolí. K dispozici jsou manuální konzole s nosností 100 kg a 300 kg, CNC automatické ohýbací podpěry 150 a 300 kg. Které provedení požadujete?**

#### **Odpověď na dotaz č. 2 A)**

Min. nosnost 100 kg pro manuální a min. nosnost 100 kg pro CNC

**B) CNC podpěry jsou myšleny jako aktivní podpěry, které podpírají díl během celého procesu ohybu**

#### **Odpověď na dotaz č. 2 B)**

ANO

#### **Dotaz č. 3**

**V zadání nejsou specifikovány parkovací pozice pro podpěry? Parkovací pozice pro podpěry jsou nutností v případě, že budete ohýbat díl tím způsobem, že plech, který přesahuje před stroj, se během ohybu pohybuje směrem dolů (vytváření tzv. Z ohybu). Pokud budou podpěry umístěny před strojem, budou vytvářet překážku. K dispozici jsou různé délky pro manuální a pro CNC podpěry. Pokud budete požadovat parkovací pozice, je potřeba definovat na které straně stroje budete parkovat manuální a na které CNC podpěry?**

#### **Odpověď na dotaz č. 3**

#### Dotaz č. 4

Jaké jsou tolerance pro ohyb? Je potřeba definovat délkové a úhlové tolerance k opracování zkušební série dílců u ohraňovacího lisu.

#### Odpověď na dotaz č. 4

Table 5 – General tolerances on perpendicularity

表 5: 垂直度公差

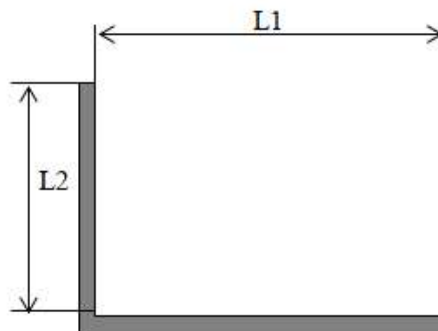
Tableau 5 – Tolérances admissibles sur la perpendicularité

Tolerance class/ 公差等级/ Classe de tolérance	Range of nominal sizes in mm (relates to longer side of the surface) 公称尺寸 (单位: mm 对应表面的较长边) Tolérance de perpendicularité par rapport au côté le plus long (en mm)			
	~ 100	> 100 ~ 300	> 300 ~ 1000	>1000 ~ 3000
K	± 0,4	± 0,6	± 0,8	± 1

Table 6 – General tolerances on bending

表 6: 一般弯曲公差

Tableau 6 – Tolérances admissibles sur le pliage



Thickness /厚度/ Epaisseur (mm)	Length /长度/ Longueur (mm)				
	L ≤ 63	63 < L ≤ 160	160 < L ≤ 500	500 < L ≤ 1000	L > 1000
e ≤ 10	± 1,2	± 1,4	± 1,6	± 1,8	± 2
10 < e ≤ 25	± 1,6	± 2	± 2	± 2,5	± 3
e > 25	± 1,6	± 2	± 2	± 4	± 4

Lhůta pro podání nabídek zůstává neměnná, a to do **01.03.2022 do 13:00 hod.**

Ing. Blanka Pavlovská  
Oddělení veřejných zakázek