



dle rozhodnutí

Váš dopis zn. / ze dne

Číslo jednací
OVZ/13/470

Vyřizuje / e-mail / telefon

Ing. Ráchelová Marcela, verejne.zakazky@vop.cz, +420 556 783 437

Šenov u Nového Jičína, 09. 07. 2013

Dodatečná informace č. 2

Veřejná zakázka: Odsávání svařovacích pracovišť v hale č. 37 a v přístavbě č. 67
Číslo VZ v evidenci zadavatele: 049/3/2013

V souladu s § 49 odst. 2 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, poskytuje zadavatel níže uvedenou dodatečnou informaci k zadávacím podmínkám shora uvedené veřejné zakázky. V souladu s ustanovením § 49 odst. 3 zákona, je tato dodatečná informace rozesílána všem dodavatelům, kteří k dnešnímu dni požádali o poskytnutí zadávací dokumentace, a současně bude zveřejněna stejným způsobem, jakým byl poskytnut neomezený a přímý dálkový přístup k zadávací dokumentaci, tj. na profilu zadavatele na <https://verejnezakazky.vop.cz>.

Dotaz č. 1

v příloze č. 1 technická data není uvedeno, zda svařování probíhá na zaolejovaných dílech - polotovarech. Dále zde nejsou uvedeny odsávací výkony – množství odsávané vzdušiny k jednotlivým pracovištím. Prosíme o upřesnění výše uvedených dotazů.

Odpověď na dotaz č. 1

Svařování bude probíhat na otryskaných dílech.
V technických podmínkách byly vždy nadefinované svařovací pracoviště. Odsávací výkony musí nadefinovat dodavatel odsávací techniky.

Dotaz č. 2

Je termín odevzdání nabídky 15. 7. 13:30 konečný nebo z důvodu obdržení pozdějších doplňujících informací je možné termín odsunout? Je termín 15.9 2013 termínem dokončení celé zakázky nebo etapy 1 Hala č. 37?

Odpověď na dotaz č. 2

Veškeré informace uvedené v této Dodatečné informaci byly již součástí technické specifikace a zadání této zakázky. Vzhledem ke skutečnosti, že tedy nebyly sděleny žádné nové či upřesňující informace, není důvod, aby zadavatel prodloužil lhůtu pro podání nabídek.

Termín odevzdání nabídky je stanoven z důvodů realizace veřejné zakázky a realizace provedení.

Termín 15. 9. 2013 je termín k dokončení celé zakázky.

Dotazy k technické specifikaci:

Má být odsávání řešeno jako centrální nebo je možno i jako lokální? **Pouze lokální.**

Je prostor pro vnější umístění odsavače nebo ventilátorů vhodný z kterékoli strany haly mimo vrat a dveří? U obou hal? Je v okolí zpevněný povrch? **ANO**

Může být jeden centrální odsavač? **NE**

Jaká je vzdálenost hal? **Haly jsou vedle sebe.**

Jsou vedle sebe? **ANO**

Má být výdech do vnějšího prostoru nebo v zimě do haly? **Dle tech. řešení navrhnutých uchazeči, není určeno zadavatelem.**

Potrubí může být připevněno na strop? **ANO částečně**

Jak jsou vysoko stropy hal? **Hala 67 cca 8-10-m a hala č. 37 cca 8-10 m**

Pojíždí pod stropy jeřáb a v jaké výšce? **U obou hal ve výšce cca 6,5 m**

Elektrické rozvody vedou po lávkách v jaké výšce? **U obou hal 7 el. v PPR systému ve výšce cca 2-3- m**

Jak vysoko je osvětlení? **U obou hal ve výšce cca 7 m.**

Okna na stěnách jsou do jaké výše? **Do výšě cca 6,5 m**

Jsou mezi nimi zdi? **ANO**

Je možné po zdech vést potrubí? **ANO**

Svařovací robotizované pracoviště Panasonic č. 1 – pozice 1

Výška robotizovaného pracoviště - cca 4m - je to výška dosahu robota? **- ANO**

Výška PJS nad svařovacím robotem - cca 4 – 5 m -je to výška jeřábu? **- ANO**

Předpokládané řešení odsávání - Digestoř – nad každým svářecím pracovištěm? Nebude vadit zakládání z jeřábu? Nebo se pouze zakládá z boku? - **Digestoř nad svařovacími roboty a PJS pro odsávání robotizovaného pracoviště**

To samé pracoviště Panasonic č. 2 – pozice 2 – viz odpověď výše (Svařovací robotizované pracoviště Panasonic č. 1 – pozice 1)

Ruční svařovací pracoviště – pozice 3

Rozměr ručního svařovacího pracoviště - cca 5,8 x 2,1 m
Počet ručních svařovacích pracovišť - 2
Výška SOJ nad svařovacími pracovištěm - cca 4,5 m - SOJ je jeřáb?
SOJ = sloupový otočný jeřáb
Rozměr svařovaných dílů - 0,9 x 0,2 m

Předpokládané řešení odsávání - Odsávací ramena – jak velká část pracoviště má být v dosahu ramene?

Odsávání ručního svařovacího pracoviště s použitím odsávacího ramene. Velikost svařovaného dílu – 0,9 x 0,2 m

HALA Č. 67

Ruční svařovací pracoviště – pozice 1

Rozměr ručního svařovacího pracoviště - cca 7,8 x 3,5 m
Počet svařovacích stanovišť - 3
Výška MJ nad svařovacími pracovištěm - cca 5 – 6 m - MJ je jeřáb? **ANO**
Rozměr svařovaných dílů - cca 0,9 x 0,5 m
- cca 0,9 x 1 m

Předpokládané řešení odsávání - Odsávací ramena - jak velká část pracoviště má být v dosahu ramene? **Dle předpokládané velikosti svařovaných dílů.**

Svařovací robotizované pracoviště CLOOS č. 1 – pozice 2

Rozměr svařovacího robotizovaného pracoviště - cca 5,7 x 4 m
Počet svařovacích stanovišť - 1
Výška MJ nad svařovacími pracovištěm - cca 5 – 6 m - MJ je jeřáb? **ANO**
Rozměr svařovaných dílů - cca 0,9 x 0,5 m
- cca 0,9 x 1 m

Předpokládané řešení odsávání - Digestoř - Nebude vadit zakládání z jeřábu? Nebo se pouze zakládá z boku? **Předpoklad umístění digestoře nad RTP. Zakládání s MJ nebude vadit.**

Ruční svařovací pracoviště – pozice 3

Rozměr ručního svařovacího pracoviště - cca 4 x 2 m
Počet svařovacích stanovišť - 4
Výška MJ nad svařovacími pracovištěm - cca 5 – 6 m - MJ je jeřáb? **ANO**
Rozměr svařovaných dílů - cca 3 x 1 m
Směnnost ručního svařovacího pracoviště - 2 pracovní směny



Průměr svařovacího drátu - 1 až 1,2 mm
Balení svařovacího drátu - Cívka
Předpokládané řešení odsávání - Posuvné odsávací digestoře se štěrbinovým vstupem – jak velká digestoř, jak dlouhý štěrbinový kanál. **Velikost digestoře dle velikosti svařovaných dílů. Velikost štěrbinový – dle návrhu dodavatele odsávání.**

Ruční svařovací pracoviště – pozice 4

Stejně jako u pozice 3 - **ANO**

Svařovací robotizované pracoviště Panasonic č. 2 – pozice 5

Rozměr svařovacího robotizovaného pracoviště - cca 5,7 x 3 m
Počet svařovacích stanovišť - 1
Výška MJ nad svařovacími pracovištěm - cca 5 – 6 m - MJ je jeřáb? - **ANO**
Rozměr svařovaných dílů - cca 3 x 1,2 m
Směnnost svařovacího robota - 2 pracovní směny
Průměr svařovacího drátu na RTP - 1,2 mm
Balení svařovacího drátu - Sud 250 kg
Předpokládané řešení odsávání - Posuvná odsávací digestoře se štěrbinovým vstupem – jak velká digestoř, jak dlouhý štěrbinový kanál, není lepší pevná digestoř? Manuální pohon přesunu digesoře na kanálu? Zakládání i jeřábem? **Zvolit nejvhodnější variantu. Zakládání jeřábem - ANO**

Ruční svařovací pracoviště – pozice 6

Rozměr svařovacího robotizovaného pracoviště - cca 4 x 2 m
Počet svařovacích stanovišť - 1
Výška MJ nad svařovacími pracovištěm - cca 5 – 6 m - MJ je jeřáb? **ANO**
Rozměr svařovaných dílů - cca 3 x 1,2 m
Směnnost ručního svařovacího pracoviště - 2 pracovní směny
Průměr svařovacího drátu - 1 až 1,2 mm
Balení svařovacího drátu - Cívka
Předpokládané řešení odsávání - Posuvná odsávací digestoře se štěrbinovým vstupem – jak velká digestoř, jak dlouhý štěrbinový kanál, není lepší pevná digestoř? Manuální pohon přesunu digestoře na kanálu? Zakládání i jeřábem? **Zvolit nejvhodnější variantu. Zakládání jeřábem - ANO**

S pozdravem

Ing. Lumír Hajný
1. zástupce ředitele



VOP CZ, s.p.
Okružní 101
742 42 Šenov u Nového Jičína
IČO: 000 00 493
ID: 00000493

1