

AK
Ji. 1076
STARÉ MĚSTO

Rámcová kupní smlouva na Barvy pro vojenská vozidla dle ČOS

číslo smlouvy kupujícího: 79/2013/V/3/3/ŘÚF – 116
číslo smlouvy prodávajícího: RKS-9145

Smluvní strany:

VOP CZ, s.p.

Se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
Jednatel: Ing. Adolfem Vermiřovským, ředitelem podniku
IČ: 00000493
DIČ: CZ00000493

Zapsaný v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150
Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s., číslo účtu: 5540150520/2700
Dále jen „kupující“.

a

COLORLAK, a.s.

Se sídlem: Tovární 1076, Staré Město, PSČ: 686 01
Jednatel: Ing. Svatoplukem Chalupou, CSc., předsedou představenstva
Vlastou Hrózovou, členem představenstva
IČ: 49444964
DIČ: CZ49444964

Zapsaná v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně oddíl B, vložka 1112
Bankovní spojení: Komerční banka a.s., pobočka Uherské Hradiště, číslo účtu: 6701721/0100
Dále jen „prodávající“.

uzavírají podle ustanovení § 409 a násl. zákona č. 513/1991 Sb., obchodní zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále také jen „obchodní zákoník“), a v souladu s ustanoveními §§ 11 a 89 a násl. zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), tuto rámcovou kupní smlouvu:

I.

Účel a předmět smlouvy

1. Tato smlouva je uzavírána za účelem dodávek barev pro potřeby kupujícího jako zadavatele veřejné zakázky č. 009/3/2013 .
2. Předmětem smlouvy je závazek prodávajícího dodat kupujícímu v průběhu platnosti této smlouvy na základě kupujícím vystavených písemných objednávek barvy a další související sortiment, a to za podmínek touto smlouvou stanovených a v rozsahu

specifikovaném v objednávkách vystavených kupujícím (dále také „předmět plnění“ nebo „zboží“).

3. Kupující se zavazuje řádně dodaný předmět plnění, na který vystavil písemnou objednávku dle § 92 odst. 1 zákona vystavené kupujícím převzít a zaplatit za něj dohodnutou cenu. Objedávka s obsahem dle čl. II odst. 1 smlouvy plní funkci výzvy k poskytnutí plnění dle § 92 odst. 1 zákona
4. Specifikace předmětu plnění vychází ze zadávacích podmínek kupujícího, jako zadavatele veřejné zakázky, č. 009/3/2013. Obě smluvní strany prohlašují, že zadávací dokumentaci kupujícího a nabídku prodávajícího podanou v zadávacím řízení mají k datu podpisu této smlouvy k dispozici. Technická specifikace zboží je obsahem přílohy č. 1 – (Technická specifikace a ceník) a přílohy č. 3 (Technické specifikace Barvy pro vojenská vozidla dle ČOS)
5. V důsledku uzavření této smlouvy nevystane kupujícímu žádná povinnost vytvořit s prodávajícím výhradní vztahy, ani u něj objednat konkrétní objem zboží.
6. V rámci výzvy je kupující rovněž oprávněn požadovat od prodávajícího doložení technických a kvalitativních vlastností dodávaných barev, a to v souladu s podmínkami uvedenými v příloze č. 1 s názvem „*Technická specifikace a ceník*“, a v příloze č. 3, „*Technická specifikace Barvy pro vojenská vozidla dle ČOS*“, které jsou součástí této smlouvy
7. Kupující je oprávněn si kdykoliv během platnosti rámcové smlouvy (anebo v případě pochybností o nabídce i před podpisem rámcové smlouvy), a to i opakovaně nechat provést testování barev.
8. Není-li rámcová smlouva ještě uzavřena a testované barvy nebudou splňovat stanovené technické a kvalitativní podmínky, není kupující povinen rámcovou kupní smlouvu uzavřít. Náklady na testování hradí prodávající.
9. Je-li rámcová kupní smlouva již uzavřena, je kupující oprávněn provádět testování v průběhu nákupu zboží pomocí nákupních objednávek. V případě, že dodané zboží nesplňuje požadované kvalitativní ukazatele dané rámcovou smlouvou, popřípadě nákupní objednávkou je prodávající povinen uhradit kupujícímu náklady spojené s testováním barev a kupující je dále oprávněn odstoupit od prováděcí kupní smlouvy.

II.

Dodací podmínky

1. Tato smlouva se sjednává jako smlouva rámcová ve smyslu § 89 a násl. zákona. Během této doby je kupující oprávněn předmět plnění průběžně objednávat a prodávající povinen průběžně dodávat. Objedávka musí být písemná, s uvedením rozsahu plnění a podepsána osobou oprávněnou jednat jménem kupujícího; písemná forma je zachována rovněž při použití faxového přenosu nebo elektronické pošty (e-mailu).
2. Proávající je povinen písemně potvrdit přijetí objednávky, a to do 2 pracovních dnů ode dne doručení. Do této lhůty se nepočítají dny pracovního klidu.
3. Dílčí plnění objednané na základě této rámcové smlouvy prostřednictvím písemných objednávek se považuje za dodané v okamžiku podpisu dodacího listu kupujícím. Dílčím plnění se pro účely této smlouvy rozumí dodávka barev dle technické specifikace a

v množství uvedeném v objednávce zaslané kupujícím prodávajícím. Datum podpisu kupujícího na dodacím listu se považuje za datum splnění dílčího plnění.

4. Dodací lhůta pro poskytnutí dílčího plnění na základě písemné objednávky je stanovena touto smlouvou na 5 pracovních dnů ode dne doručení objednávky prodávajícím, pokud nebude smluvními stranami stanoveno jinak.
5. Zjistí-li prodávající existenci překážky bránící mu v dodání zboží dle této smlouvy, resp. konkrétní objednávky, kupujícím, je bezodkladně povinen o této skutečnosti informovat kupujícího, nejpozději však do 24 hodin od tohoto zjištění a současně učinit veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci případné škody hrozící kupujícím, a to zejména obstarat náhradní plnění odpovídající nesplněnému závazku prodávajícího.
6. V případě, že prodávající nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. konkrétní objednávky, spočívající v dodání zboží kupujícím a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle odst. 5 tohoto článku smlouvy, je kupující oprávněn zajistit si na náklady prodávajícího náhradní plnění tak, aby nedošlo k přerušení či k jakémukoliv omezení činnosti kupujícího.
7. Místem plnění je adresa kupujícího, to je VOP CZ, s.p., Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína. Součástí dodání je distribuce zboží po areálu zadavatele do určených prostor.
8. Prodávající je povinen předat kupujícím dílčí plnění ve stanoveném místě, a to v pracovní době kupujícího, uvedené v odst. 9 tohoto článku smlouvy, pokud nebude dohodnuto jinak. Počátek dodací lhůty je stanoven na den následující po dni, kdy byla prodávajícím doručena písemná objednávka dle odst. 1 tohoto článku.
9. Pracovní doba kupujícího je v pracovní dny mezi 7:00 a 14:00. Předání dílčího plnění mimo tuto dobu je možné pouze na základě předchozí domluvy s odpovědným pracovníkem kupujícího.
10. V případě, že objednávka neobsahuje stanovené náležitosti, je prodávající povinen o této skutečnosti kupujícího bez zbytečného odkladu informovat. V takovém případě je lhůta pro dodání předmětu plnění počítána od doručení nové, řádné objednávky prodávajícím.
11. V okamžiku dodání do místa plnění nesmí být zboží starší 2 měsíců od data výroby.
12. Prodávající bude kupujícím bezplatně poskytovat statistiky a reporty o realizovaných dodávkách.
13. Prodávající je povinen při dodání zboží v areálu kupujícího dodržovat veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto areálu, jako i respektovat zavedená bezpečnostní opatření. Jakákoliv manipulace s dodávaným zbožím v areálu kupujícího je možná pouze za přítomnosti odpovědné osoby pověřené kupujícím. Prodávající není oprávněn ke svévolnému umístění dodávaného zboží v areálu kupujícího. Za areál kupujícího se pro účely této smlouvy považují veškeré prostory v užívání kupujícího, které jsou nebo mohou být dotčeny dodáním zboží dle této smlouvy, resp. objednávky.
14. Prodávající nese veškerou odpovědnost za případné škody vzniklé kupujícím v důsledku porušení povinností prodávajícího spojených s dodáním zboží dle této smlouvy, resp. objednávky.
15. Dodací list musí obsahovat alespoň následující náležitosti:

- číslo objednávky,
- označení smluvních stran;
- datum a místo předání zboží;
- popis zboží, které je na základě příslušného dodacího listu předáváno prodávajícím kupujícímu, a to včetně uvedení identifikačních údajů dle přílohy č. 1 této smlouvy (číslo artiklu, jakost, množství apod.);
- případné výhrady kupujícího k přebírané dodávce zboží;
- případný důvod kupujícího pro odmítnutí převzetí zboží;
- podpisy smluvních stran, resp. jimi pověřených osob.

16. Prodávající je povinen zajistit pro kupujícího zpětný odběr a následnou likvidaci obalů, a to v souladu s platnými právními předpisy. Kupující je oprávněn prodávajícímu při každém odběru barev předat k likvidaci prázdné obaly.
17. Smluvní strany se dohodly, že na předmět plnění této smlouvy může být uplatněno státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona (dále jen „*zákon o obranné standardizaci*“) s tím, že:
- a. Česká republika – Ministerstvo obrany anebo kupující může požádat o státní ověřování jakosti podle zákona o obranné standardizaci a
 - b. prodávající s provedením státního ověřování jakosti podle zákona o obranné standardizaci souhlasí.

Státní ověřování jakosti, pokud bude vyžadováno, bude provedeno na základě rozhodnutí Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti (dále jen „*Úřad*“) v rozsahu konečné kontroly a za podmínek, uvedených v příloze č. 3 této smlouvy „*Požadavky k provedení státního ověřování jakosti*“. Státní ověřování jakosti bude provádět zástupce Úřadu, který po vyhovující konečné kontrole vydá „*Osvědčení o jakosti a kompletnosti*“. Provádění státního ověřování jakosti nezavazuje prodávajícího plné odpovědnosti za jakost dodaného zboží.

18. Prodávající je povinen, pokud bude vyžadováno státní ověřování jakosti, oznámit nejpozději 5 pracovních dnů předem zástupci Úřadu termín zahájení plnění dodávky předmětu plnění dle této smlouvy na telefonní číslo, které obdrží při oznámení o státním ověřování jakosti.
19. Prodávající je povinen na vyžádání kupujícího předložit Osvědčení o shodě systému jakosti s požadavky ČOS 051622 (AQAP 2110) s rozsahem platnosti Vývoj, výroba a prodej nátěrových, fasádních, interiérových a podlahových hmot, hydroizolačních a zateplovacích systémů, zpracování glycerínové fáze. Toto osvědčení podle zákona č. 309/2000 Sb., § 30 odst. 5 vydává Úřad pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti.
20. Prodávající je povinen dodat veškerá dílčí plnění předmětu smlouvy do Šenova u Nového Jičína a to v dodací paritě DAP dle Incoterms 2010.

III.

Kupní cena

1. Jednotková kupní cena za předmět plnění je stanovena jako cena speciální pro zadavatele a je uvedena v příloze č. 1 této smlouvy „Technická specifikace a ceník“ a je v souladu se všemi podmínkami této smlouvy.
2. Jednotková kupní cena je konečná – nejvýše přípustná. Jednotková kupní cena obsahuje ocenění všech položek nutných k řádnému splnění všech závazků prodávajícího dle této smlouvy, včetně veškerých nezbytných nákladů s tím spojených (například balného, nákladů na dopravu do místa plnění, pojistného za pojištění zboží během dopravy, apod.). Prodávající není oprávněn účtovat žádné další částky v souvislosti s plněním dle této smlouvy.
3. Sjednaná jednotková kupní cena může být zvýšena v případě, že dojde ke změnám daňových právních předpisů, které budou mít prokazatelný vliv na výši nabídkové ceny, a to zejména v případě zvýšení sazby DPH. V případě, že dojde ke snížení sazby DPH, bude toto snížení promítnuto v plném rozsahu do kupní ceny (včetně DPH).
4. Změna ceny dle odst. 3 tohoto článku smlouvy je možná pouze na základě písemného dodatku ke smlouvě. Změnu ceny nelze uplatňovat zpětně.
5. Platnost kupní ceny za předmět plnění bude pouze po dobu platnosti této smlouvy.

IV.

Platební ujednání

1. Kupní cenu za řádně dodané dílčí plnění kupujícímu na základě písemné objednávky dle této smlouvy uhradí kupující prodávajícímu na základě daňového dokladu (faktury), řádně vystaveného prodávajícím.
2. Faktura musí být doručena ve 2 výtiscích a musí obsahovat číslo smlouvy a náležitosti daňového dokladu. K faktuře musí být připojeno „Osvědčení o jakosti a kompletnosti“ dodávky vystavené zástupcem Úřadu, pokud je požadován, dodací list, doklad o originalitě produktu.
3. Splatnost faktury je 60 dnů ode dne jejího doručení kupujícímu. Lhůta splatnosti pro placení jiných plateb z této smlouvy (smluvních pokut, úroků z prodlení, náhrady škody apod.) činí 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury druhé smluvní straně.
4. Faktura musí obsahovat náležitosti daňového dokladu dle ustanovení zvláštního právního předpisu (zejména § 28 odst. 2 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění, náležitosti dle § 13a obchodního zákoníku, jako i ostatní náležitosti dle zvláštních právních předpisů.
5. Nebude-li faktura obsahovat povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně vyúčtována cena nebo DPH, je kupující oprávněn zaslat ji s vyznačením důvodu vrácení ve lhůtě splatnosti zpět prodávajícímu k doplnění, aniž by se tak dostal do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněných či opravených dokladů kupujícímu. Celá lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury kupujícímu. Prodávající je povinen nový daňový doklad doručit kupujícímu na adresu pro doručování korespondence uvedenou v záhlaví této smlouvy, a

to do 5 pracovních dnů ode dne doručení oprávněně vráceného daňového dokladu prodávajícímu.

6. Úhrada kupní ceny bude prováděna pouze v české měně.
7. Faktura se považuje za včas uhrazenou, pokud je fakturovaná částka nejpozději v den splatnosti odepsána z účtu kupujícího ve prospěch účtu prodávajícího.
8. Kupující nebude poskytovat zálohy na kupní cenu.

V.

Záruka a vady dodávaného zboží

1. Případné vadného plnění předmětu této smlouvy bude toto posuzováno podle ustanovení §§ 422 - 428 a §§ 433 - 441 obchodního zákoníku.
2. Dodání předmětu smlouvy s vadami považují smluvní strany dle § 345 odst. 2 obchodního zákoníku za podstatné porušení smlouvy a kupující má právo uplatnit nároky z vad (reklamací) dle § 436 odst. 1 obchodního zákoníku. Oznamovat vady a uplatňovat práva z odpovědnosti za ně (reklamacie) bude kupující u prodávajícího písemně. Písemná forma je zachována rovněž při použití faxového přenosu nebo elektronické pošty (e-mailu).
3. V souladu s ustanoveními § 429 až § 432 ObchZ, prodávající přejímá závazek záruky za jakost dodaného předmětu smlouvy po dobu 30 měsíců od podpisu dodacího listu o převzetí plnění, nebo dílčího plnění kupujícím.
4. Reklamacie uplatňuje kupující u prodávajícího po zjištění vady na předmětu smlouvy. „Oznámení o reklamaci“ zašle kupující prodávajícímu faxem nebo emailem.
5. Prodávající se zavazuje vyřídit reklamaci nejpozději do 5 pracovních dnů od uplatnění práva z odpovědnosti za vady kupujícím, pokud se smluvní strany písemně nedohodnou jinak. Pokud tak neučiní, má se za to, že reklamaci uznal v plném rozsahu.
6. Prodávající je povinen vydat kupujícímu potvrzení o tom, kdy kupující právo z odpovědnosti za vady uplatnil, co je obsahem reklamacie a jaký způsob vyřízení reklamacie kupující požaduje, jakož i potvrzení o datu a způsobu vyřízení reklamacie a dále potvrzení o provedení opravy a době jejího trvání, případně písemné odůvodnění zamítnutí reklamacie.
7. Prodávající zahájí odstraňování vad na předmětu smlouvy nejpozději do 10 dnů po uznání reklamacie. Vady na zboží budou odstraněny prodávajícím nejpozději do 30 kalendářních dnů od uznání reklamacie prodávajícím, pokud se smluvní strany písemně nedohodnou jinak.
8. Doba od uplatnění práva z odpovědnosti za vady až do doby, kdy kupující po odstranění vady byl povinen předmět plnění převzít, se do záruční doby nepočítá.
9. Prodávající je povinen nahradit kupujícímu veškeré náklady, jež kupující účelně vynaložil v souvislosti s uplatněním práva z odpovědnosti za vady a odstraňováním vady. Tuto náhradu poskytne prodávající na účet kupujícího uvedený v záhlaví této smlouvy, a to na základě kupujícím řádně vystaveného daňového dokladu (faktury), doručeného prodávajícímu, se splatností 21 dnů ode dne doručení. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je prodávající oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět kupujícímu k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná

běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněných či opravených dokladů kupujícímu.

10. Prodávající je povinen uplatněné reklamace oznámit zástupci Úřadu, pokud bude vyžadováno státní ověřování jakosti.

VI.

Smluvní pokuty a úrok z prodlení

1. Kupující je oprávněn účtovat prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 1 000,- Kč za každý započatý den prodlení při dodání dílčího plnění.
2. Prodávající je oprávněn účtovat kupujícímu smluvní pokutu ve výši zákonného úroku z prodlení. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté kupní ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Kupující je oprávněn účtovat prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 1.000,- Kč za každý započatý den prodlení s odstraněním vad plnění nebo vad, na které se vztahuje záruka za jakost díla.
4. V případě reklamace je prodávající povinen uhradit kupujícímu sankční pokutu 2000 Kč za každé reklamované zboží představující náklady na administraci reklamace. Kupující uplatní svůj nárok na úhradu této sankční pokuty písemnou výzvou na adrese prodávajícího pro doručování. Prodávající je povinen ji uhradit ve lhůtě do 21 dnů od doručení této výzvy.
5. Smluvní pokuty hradí povinná strana bez ohledu na to, zda a v jaké výši vznikla druhé straně v této souvislosti škoda, která je vymahatelná samostatně vedle smluvní pokuty, a to v plné výši.
6. Při nedodržení smluvních podmínek, pro které není stanovena speciální úprava v tomto článku, je prodávající povinen uhradit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 10.000,- Kč za každý jednotlivý případ.
7. Bude-li mít povinná smluvní strana námitky k výši nebo důvodu uplatnění smluvní pokuty či úroku z prodlení, je povinna vznést písemnou námitku nejpozději 3 dny před splatností smluvních pokut a úroku z prodlení.
8. Úhradou smluvní pokuty není omezeno ani jinak dotčeno právo na náhradu škody vzniklé v příčinné souvislosti s porušením povinnosti, na kterou se smluvní pokuta vztahuje.
9. Smluvní pokuty mohou být kombinovány (tzn., že uplatnění jedné smluvní pokuty nevylučuje souběžné uplatnění jakékoliv jiné smluvní pokuty).
10. Prodávající není povinen platit smluvní pokutu v případě, že porušení jeho povinnosti bylo způsobeno okolnostmi vylučujícími odpovědnost ve smyslu § 374 obchodního zákoníku.

VII.

Zánik smlouvy

1. K zániku smlouvy dochází:
 - a) splněním závazku;
 - b) dohodou smluvních stran při vzájemném vyrovnání účelně vynaložených a prokazatelně doložených nákladů ke dni zániku smlouvy;

- c) jednostranným odstoupením od smlouvy pro překážku ve smyslu ustanovení § 374 ObchZ;
 - d) jednostranným odstoupením od smlouvy podle ustanovení § 352 odst. 3 ObchZ;
 - e) jednostranným odstoupením od smlouvy kupujícím pro její podstatné porušení prodávajícím;
 - f) výpovědí kupujícího prodávajícímu bez udání důvodu s výpovědní lhůtou v délce 30 dnů, která začíná běžet od prvního dne následujícího měsíce po doručení výpovědi prodávajícímu;
 - g) kupující je oprávněn odstoupit od této smlouvy rovněž v případě, pokud je prodávající opakovaně (při třetím porušení smluvní povinnosti) v prodlení s předáním předmětu plnění kupujícímu.
 - h) kupující je oprávněn odstoupit od této smlouvy rovněž v případě, že souhrn uznaných reklamací za období 1 měsíce činí nejméně 50.000 Kč bez DPH, nebo v případě že v období 2 měsíců kupující u prodávajícího uplatňoval 4 případy zboží dodaného v rozporu s ustanovením této smlouvy, a to bez vzniku jakýchkoliv nároků prodávajícího k účtování náhrad či smluvních pokut; toto odstoupení nezbavuje prodávajícího povinnosti uhradit kupujícímu veškeré doposud kupujícím uplatněné smluvní pokuty.
 - i) kupující je oprávněn odstoupit od smlouvy také v případě, že prodávající nebude splňovat kvalifikaci, kterou se prokazoval v nabídce jako uchazeč v předmětné veřejné zakázce na dodávky barev pro vojenská vozidla dle ČOS.
2. Smluvní strany se dohodly, že podstatným porušením smlouvy ze strany prodávajícího ve smyslu § 345 odst. 2 ObchZ se rozumí:
- a) nedodržení doby dodání předmětu smlouvy;
 - b) nedodržení sjednaného množství, jakosti a druhu zboží;
 - c) nedodržení ujednání o záruce za jakost zboží.
3. Prodávající je oprávněn odstoupit od této smlouvy rovněž v případě, pokud je kupující v prodlení s úhradou kupní ceny prodávajícímu déle než 30 dní.
4. V případě odstoupení od této smlouvy jsou smluvní strany povinny vypořádat své vzájemné závazky a pohledávky vyplývající z této smlouvy do 30 dnů od právních účinků odstoupení.
5. Odstoupení je účinné následující den po doručení odstoupení druhé smluvní straně.

VIII. Práva a povinnosti smluvních stran

1. Prodávající se zavazuje písemně informovat kupujícího o skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo prodávající zjistí, že by nastat mohla.
2. Prodávající se zavazuje dodat kupujícímu pouze takové zboží, které splňuje požadavky kupujícího uvedené v této smlouvě resp. objednávce.
3. Kupující je oprávněn vrátit dodané zboží prodávajícímu kdykoliv v průběhu záruční doby z důvodu jeho nevhodných vlastností, které dodatečně vyjdou najevo, nebo jež kupující

zjistí. Prodávající je v takovém případě povinen na vlastní náklady převzít od kupujícího veškeré nevhodné či vadné zboží a nahradit je dodávkou nového zboží odpovídajících vlastností, a to neprodleně po obdržení písemné reklamace kupujícího, pokud neuvede kupující jinak. Kupující v písemné reklamaci dle předchozí věty uvede důvod, pro který bylo zboží shledáno nevhodným či vadným ve vztahu k požadavkům kupujícího.

4. Kupující je oprávněn kdykoliv v průběhu záruční doby požadovat doplnění informací týkajících se zejména:
 - informace o výrobcí zboží, nebude-li jím přímo prodávající;
 - dodá-li prodávající zboží, které neodpovídá požadavkům dle odst. 1 tohoto článku smlouvy (dále také jen „jiné zboží“), je povinen neprodleně po upozornění na tuto skutečnost kupujícím na vlastní náklady převzít od kupujícího, za podmínek platných pro dodání zboží dle této smlouvy, veškeré takto nevhodně dodané zboží a nahradit jej novou dodávkou zboží splňující veškeré podmínky dle této smlouvy, resp. objednávky. Za dodávku jiného zboží nese plnou odpovědnost prodávající, přičemž není rozhodné, zda kupující takto dodané zboží převzal.
5. Kupující je povinen poskytnout prodávajícímu součinnost nezbytnou pro naplnění účelu této smlouvy, a to zejména:
 - informovat prodávajícího o provozní době kupujícího;
 - umožnit prodávajícímu vjezd do místa dodání zboží;
 - poskytnout prodávajícímu vhodnou součinnost při manipulaci s dodávaným zbožím v místě jeho dodání;

IX.

Ostatní ujednání

1. Tato rámcová smlouva je uzavírána na období 12 měsíců od podpisu smlouvy.
2. Smluvní strany jsou povinny dodržovat při uskutečňování této smlouvy veškeré platné právní a technické normy a předpisy.
3. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího uzavření.
4. Jakákoliv změna smlouvy musí mít písemnou formu a musí být podepsána osobami oprávněnými jednat za kupujícího a prodávajícího nebo osobami jimi zmocněnými. Změny smlouvy se sjednávají zásadně jako dodatek ke smlouvě s číselným označením podle pořadového čísla příslušné změny smlouvy. Předloží-li některá ze smluvních stran návrh na změnu formou písemného dodatku ke smlouvě, je druhá smluvní strana povinna se k návrhu vyjádřit nejpozději do 15 dnů ode dne následujícího po doručení návrhu dodatku.
5. Veškerá práva a povinnosti vyplývající ze smlouvy se řídí právním řádem České republiky. Právní vztahy touto smlouvou neupravené se řídí příslušnými ustanoveními obchodního zákoníku v platném znění, zejména ustanoveními § 409 a násl.
6. Kupující je oprávněn si vyžádat doložení jakéhokoliv z dokladů prokazujících splnění kvalifikace, kterou disponoval v rámci zadávacího řízení.

7. Prodávající je povinen mít sjednanou platnou pojistnou smlouvu nebo pojistný certifikát, jejímž předmětem je pojištění odpovědnosti za škodu způsobenou dodavatelem třetí osobě ve výši 5.000.000,- Kč po celou dobu platnosti této smlouvy. Platnou a účinnou pojistnou smlouvu je prodávající povinen kdykoliv v průběhu platnosti smlouvy odesílateli předložit k nahlédnutí, případně mu umožnit opatřit si její kopii. Platná a účinná pojistná smlouva musí po celou dobu platnosti této smlouvy splňovat podmínky definované odesílatelem jako zadavatelem shora definované veřejné zakázky v zadávací dokumentaci.
8. Prodávající prohlašuje, že dodané zboží není zatíženo žádnými právy třetích osob.
9. Prodávající ujišťuje kupujícího, že ohledně prodávajícího v okamžiku podpisu této smlouvy neprobíhá insolvenční či jiné řízení podle insolvenčního zákona.
10. Spory, které mohou vzniknout z této smlouvy nebo v souvislosti s ní mezi smluvními stranami, budou řešeny přednostně vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
11. Prodávající nemůže bez souhlasu kupujícího postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této smlouvy třetí osobě.
12. Tato smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech; jeden stejnopis obdrží prodávající, tři stejnopisy kupující.
13. Na důkaz toho, že tato smlouva byla sepsána podle pravé a svobodné vůle obou smluvních stran, připojují k ní smluvní strany své podpisy.
14. Nedílnou součástí této smlouvy je příloha č. 1, příloha č. 2 a příloha č. 3.

Ve Šenově dne 30.7.2013

.....
 Ing. Adolf Vermiřovský
 ředitel podniku
 VOP CZ, s.p.



VOP CZ, s.p.
 Dukelská 102
 742 42 Šenov u Nového Jičína
 DIČ: CZ00000493
 IČ: 000 00 493

21

Ve Starém Městě dne 20.6.2013

.....
 Ing. Svatopluk Chalupa, CSc.
 předseda představenstva
 COLORLAK, a.s.



COLORLAK
 a. s.
 Tovární ul. 1076
 686 02 STARÉ MĚSTO

.....
 Vlasta Hrózová
 člen představenstva
 COLORLAK, a.s.

Přílohy:

- Příloha č. 1 Technická specifikace a ceník
- Příloha č. 2 Podmínky ZSOJ
- Příloha č. 3 Technické specifikace Barvy pro vojenská vozidla dle ČOS
- Příloha č. 4 ČOS 801001, 3.vydání, oprava 2

Příloha č. 1 Technická specifikace a ceník

Číslo artiklu	Název zboží	Název 1	Měrná jednotka	Množství v obvyklém balení	MJ obvyklého balení	Předpokládané množství (MJ) na rok	Nabídková cena v Kč bez DPH za MJ	Nabídková cena v Kč bez DPH za předpokládané množství
246221064000	BARVA S 2003/0600		KG	10	KG	620,00	152,00	94 240,00
246221066000	BARVA S 2008/0600		KG	8	KG	844,00	244,75	206 569,00
246231004800	BARVA S 2320/0600		KG	24	KG	3 968,00	164,68	653 450,24
246235120100	BARVA U 2054/1000		KG	20	KG	30,00	201,66	6 049,80
246235121500	BARVA U 2056/2010	RAL 1015	KG	20	KG	50,00	211,00	10 550,00
246332001900	TUZIDLO U 7001		KG	1	KG	133,00	513,00	68 229,00
246332002500	TUZIDLO U 7002/0000		KG	1	KG	1 502,00	349,00	524 198,00
246421253500	REDIDLO S 6006	S 6006	KG	8	KG	38,00	39,60	1 504,80
246421253600	REDIDLO S 6001/0000		KG	8	KG	596,00	37,37	22 272,52
246421254000	REDIDLO S 6005/0000		KG	170	KG	2 210,00	36,48	80 620,80
246421254300	REDIDLO S 6010/0000		KG	8	KG	454,00	104,87	47 610,98
246421254400	TUZIDLO S 6011/0000		KG	8	KG	176,00	104,50	18 392,00
246431255300	REDIDLO S 6300/0000	S 6300	KG	1	KG	1 673,00	45,78	76 589,94
246433258900	TUZIDLO S 7302		KG	1	KG	891,00	203,00	180 873,00
246435259800	REDIDLO U 6002/0000		KG	8	KG	2 528,00	90,37	228 455,36
246435261200	BARVA U2056/1000		KG	20	KG	900,00	261,00	234 900,00
246435261300	BARVA U2056/1999	LESK 3%/60ST	KG	20	KG	2 650,00	229,90	609 235,00
246435261700	BARVA U2056/5454 KHAKI01	LESK 3%/60ST	KG	20	KG	1 940,00	249,00	483 060,00
246435262000	BARVA U2056	RAL2008	KG	20	KG	70,00	332,65	23 285,50
246441260600	REDIDLO C 6000/0000		KG	8	KG	529,00	40,50	21 424,50
Celkem						21 802,00		3 591 510,44

Požadavky k provedení Státního ověřování jakosti.

1. Rozsah státního ověřování jakosti

Dodavatel⁸⁾ musí mít vybudován systém managementu jakosti, který splňuje požadavky ČSN EN ISO 9001:2001. Tento požadavek dodavatel prokáže pro oblast své činnosti, která se vztahuje k předmětu veřejné zakázky, předložením kopie příslušného certifikátu, který vydala certifikační společnost akreditovaná u Českého institutu pro akreditaci nebo společnost, jejíž činnost tento institut na území České republiky uznává^{8a)}.

Dodavatel souhlasí s tím, že předmět zakázky bude podroben státnímu ověřování jakosti podle zákona č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona. V rámci státního ověřování jakosti bude provedena **konečná kontrola** výrobku (služby) v souladu s dále uvedenými podmínkami pro jeho provádění.

Státní ověřování jakosti bude provádět zástupce Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti (dále jen Úřad), který se prokáže pověřením vystaveným příslušným ředitelem odboru Úřadu.

Dodavatel je povinen písemně oznámit zástupci Úřadu termín zahájení díla a pět pracovních dnů předem termín připravenosti ke konečné kontrole.

Dodavatel bude při realizaci dodávky plnit požadavky stanovené v českém obranném standardu ČOS 051631, který zavádí příslušnou publikaci AQAP 2131 a je připraven podrobit se auditu systému jakosti podle ČOS 051626, který zavádí publikaci AQAP 2120.

Dodavatel se zavazuje realizovat dodávku podle technické dokumentace^{9b)} výrobku, kterou schválilo Ministerstvo obrany. Tato technická dokumentace se stane nedílnou součástí smlouvy.

Dodavatel se zavazuje smluvně sjednat se subdodavatelem rozsah a podmínky státního ověřování jakosti na stanovené subdodávky, které se vztahují k předmětu zakázky.

Provádění SOJ nezbavuje zhotovitele plné odpovědnosti za jakost předmětu díla.

2. Podmínky pro provádění státního ověřování jakosti

1. Dodavatel předloží zástupci Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti seznam subdodávek a jejich dodavatelů. Zástupce Úřadu určí subdodávky, na které bude požadovat státní ověřování jakosti, a upřesní požadavky k zabezpečení jeho realizace. Tyto požadavky dodavatel uplatní do návrhů smluv s dodavateli vybraných subdodávek.
2. Dodavatel před zahájením plnění smlouvy vypracuje plán jakosti na výrobek podle ČOS 051648.
3. Vypracovaný plán jakosti na výrobek (službu) předloží dodavatel zástupci Úřadu k posouzení a doplnění. Případné připomínky zástupce Úřadu, které se vztahují k jeho činnosti, dodavatel zapracuje do tohoto plánu.
4. Dodavatel vede zkušební a kontrolní záznamy k předmětu plnění této smlouvy tak, aby bylo možno prokázat shodu výrobků (služby) s požadavky stanovenými ve smlouvě. Zástupce Úřadu je oprávněn do těchto záznamů nahlížet a pořizovat z nich kopie a výpisy.
5. Zástupce Úřadu má v rámci vstupní kontroly právo účasti na kontrole materiálu určeného pro plnění předmětu smlouvy. Neodpovídá-li materiál příslušné dokumentaci (např. atesty, technické výkresy, technické podmínky), nesmí se pro plnění předmětu smlouvy použít.

⁸⁾ V této příloze ke smlouvě se výrazem dodavatel v celé části Požadavků k provedení státního ověřování jakosti rozumí též zhotovitel, prodávající, poskytovatel.

^{8a)} Za splnění tohoto požadavku lze považovat i předložení certifikátu podle norem VDA nebo QS.

^{9b)} Podle předpisu Technické podmínky pro výrobky dodávané do rezortu Ministerstva obrany (Všeob-P-9) nebo ČOS 051625, Technické podmínky pro produkty určené k zajištění obrany státu. Termínem produkt se v tomto ČOS označuje i výrobek a služba s významy, které se uvádějí v zákoně č. 309/2000 Sb.

6. Dodavatel není oprávněn zasahovat do činnosti zástupce Úřadu, která je spojena se státním ověřováním jakosti. Zástupce Úřadu má právo zasahovat do činností dodavatele, a to pouze v souvislosti s plněním předmětu smlouvy a v rozsahu stanoveném v zákoně č. 309/2000 Sb.
7. Zástupce Úřadu je oprávněn vstupovat do všech služebních a provozních místností (např. dílen, skladů, laboratoří) dodavatele, jejichž provoz souvisí s činností zástupce Úřadu. Dále je zástupce Úřadu oprávněn nahlížet do všech dokumentů, jež mají vztah k výrobě (poskytování služby), u které zástupce Úřadu provádí státní ověřování jakosti.
8. Zástupce Úřadu je oprávněn zúčastňovat se interních porad dodavatele, projednává-li se na nich problematika, která se dotýká plnění předmětu smlouvy a činnosti zástupce Úřadu. Termíny těchto porad musí dodavatel oznámit zástupci Úřadu v dohodnutém časovém předstihu.
9. Dodavatel odpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví zástupce Úřadu při jeho činnosti v rámci státního ověřování jakosti podle zvláštních právních předpisů.
10. Dodavatel na žádost Úřadu:
 - bezplatně poskytne zástupci Úřadu k používání nezbytně nutné místnosti (vybavené inventářem, opatřené telefony pro vnitřní, městskou a meziměstskou síť, trezory pro ukládání utajovaných spisů apod.) v místě výkonu jeho činnosti;
 - zajistí v místě výkonu činnosti zástupce Úřadu místo pro jeho služební vozidlo;
 - bezplatně poskytne zástupci Úřadu nezbytně nutné prostory pro provádění státního ověřování jakosti, např. kontrolní místnosti, laboratoře, zkušebny, skladiště a jiné prostory s odborným personálem a v odůvodněných případech i v mimopracovní době.
11. Dodavatel zajistí a poskytne k bezplatnému používání v technických podmínkách předepsané kontrolní a měřicí přístroje, výstroj, bezpečnostní a ochranné pomůcky, nástroje a personál k odbornému dozoru a ke konečné kontrole výrobků.
12. Dodavatel předá zástupci Úřadu schválený a evidovaný komplet technické dokumentace, který slouží jako kontrolní sada a který se ukládá u zástupce Úřadu. Jde-li o dokumentaci většího rozsahu, rozhodne zástupce Úřadu, zda mu v takovém případě postačuje průběžná možnost přístupu ke schválenému a evidovanému kompletu technické dokumentace uloženému u dodavatele. Takto uložená dokumentace musí obsahovat veškeré realizované změny.
13. Dodavatel umožní zástupci Úřadu kdykoli přístup k technologickým postupům pro zhotovení výrobků, přípravků, měřidel a k uskutečňování testů a zkoušek, které souvisejí se státním ověřováním jakosti.
14. Dodavatel zajistí potřebné analýzy materiálu, které souvisejí se státním ověřováním jakosti, ve vlastních nebo nezávislých laboratořích vlastními prostředky.
15. Dodavatel bezodkladně oznámí zástupci Úřadu zjištěné vady ve výrobě, které by mohly mít vliv na jakost výrobku. Včas realizuje všechna opatření k odstranění zjištěných nedostatků ve výrobě.
16. Dodavatel zajistí, aby důležité díly a uzly, které pracoviště řízení jakosti dodavatele, popř. zástupce Úřadu s konečnou platností prohlásí za neshodné výrobky, byly dohodnutým způsobem označeny a uloženy odděleně od ostatních výrobků a aby bylo zamezeno jejich použití. S takovými výrobky se dále manipuluje podle směrnic dodavatele.
17. Dodavatel není oprávněn požadovat, aby zástupce Úřadu zkrátil dobu potřebnou pro konečnou kontrolu výrobku. Při vícesměnném provozu může dodavatel ve výjimečných případech písemně a v dostatečném časovém předstihu požádat zástupce Úřadu o konečnou kontrolu ve druhé, popř. třetí směně. Státní ověřování jakosti ve druhé nebo třetí směně dodavatele není vymahatelné.
18. Pracoviště řízení jakosti dodavatele předává výrobky ke konečné kontrole zástupci Úřadu s předepsanými a řádně vyplněnými průvodními doklady ve smyslu příslušné technické dokumentace a smlouvy až po vnitřní kontrole.

19. Po vyhovující konečné kontrole vydá zástupce Úřadu Osvědčení o jakosti a kompletnosti ve smyslu ustanovení zákona č. 309/2000 Sb. Dodavatel svým podpisem na Osvědčení o jakosti a kompletnosti potvrdí, že výrobky (služby), které jsou předmětem plnění této smlouvy, byly zhotoveny ve shodě se specifikacemi a ustanoveními smlouvy, jež se k ní vztahují, a že tyto výrobky (služby) byly zkontrolovány a přezkoušeny podle podmínek a požadavků smlouvy. Jeden výtisk potvrzeného Osvědčení o jakosti a kompletnosti předává dodavatel s ostatními předepsanými průvodními doklady spolu s výrobkem (poskytnutou službou) odběrateli.

C 6000 ŘEDIDLO

ředitlo do nitrocelulóзовých nátěrových hmot

PND	01-2140-94 C	HS	3814 00 10 00	CZ-PRODCOM	2030225302	JK	246-441-01-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	C6000--.....

Složení: Směs organických rozpouštědel - aromatických uhlovodíků, alkoholů a esterů.

Použití: K ředění nitrocelulóзовých nátěrových hmot, pokud není normou výrobku předepsáno jiné ředitlo, nebo k čištění aplikačních zařízení dle požadavků zákazníka. C 6000 slouží také např. k vymytí zbytků pryskyřice ze suků dřeva. Ředitlo C 6000 lze použít i k ředění syntetických nátěrových hmot aplikovaných štětcem, válečkem, stříkáním, pokud je tento způsob ředění doporučen v návodu příslušné nátěrové hmoty. Varianta 0004 ředitla C 6000 je vhodná především k mytí technologických zařízení a pracovních pomůcek. Může být použita i k ředění nitrocelulóзовých nátěrových hmot pro různé aplikační způsoby nanášení např. (stříkání, štětec, váleček, clonování) - nutno předem odzkoušet

K ředění slouží: S 2003, S 2035

Vlastnosti ředitla:

Barva dle Gardnera		max. 6 mg J
Hustota	varianta 0008	0,79 - 0,81 g/cm ³
	varianta 0010	0,79 - 0,83 g/cm ³
	ostatní varianty	0,82 - 0,88 g/cm ³
	varianta Z1C0000	0,82 - 0,85 g/cm ³
Obsah těkavého organického uhlíku		820 g/kg

CAS 67-63-2

OCOM

TECHNICKÝ Aceton a čištění

Příloha č.3.

Složení: Čirá bezbarvá kapalina, která obsahuje nejvýše 0,3 % vody.

Použití: Technický aceton je určený jako technická kapalina k odmašťování a čištění povrchu kovových předmětů před jeho natíráním a k čištění pracovních pomůcek a zařízení. Technický aceton se nesmí používat k mytí pokožky! Nelze použít k ředění nátěrových hmot. Po práci omyjte ruce vodou a mýdlem a ošetřete reparačním krémem.

Vlastnosti čističe:

- Obsah těkavého organického uhlíku
- Hustota
- Barva

24146211	JK	246-400-50-3001
	IIQAD	R7003-A-C0000

600 g/kg
 0,79-0,796 g/cm³
 0 mg I₂

S 2003 SYNOREX EXTRA

syntetická základní antikorozní barva

PND	01-2137-94 C	HS	3208 90 91 00	CZ-PRODCOM	20301250	JK	246-221-02-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S2003-.....

Složení: Disperze pigmentů a plniv v roztoku alkydové pryskyřice a chlorkaučuku v organických rozpouštědlech a antikorozní složkou. Některé speciální průmyslové odstíny (0600, 0604, 0660) obsahuje sloučeniny těžkých kovů.

Barevné odstíny: Základní nabídka dle ceníku. Další odstíny dle požadavku.

Použití: Barva S 2003 je určena pro základní nátěry oceli, lehkých a barevných kovů pod syntetické, olejové, nitrocelulózové, nitrokombinační a akrylátové vrchní nátěrové hmoty, např. k povrchové úpravě karoserií, kovových konstrukcí atd. Jedinečné složení S 2003 předurčuje tento základ k použití na náročné výrobky, jako jsou např. i součásti letecké a vojenské techniky. V rámci syntetických NS je oblast použití S 2003 jedinečná a lze ji jen těžce adekvátně nahradit. S 2003 není určen pro nátěry čerstvých pozinkovaných ploch, jen na starší zoxidované (stáří min. 12-18 měsíců).

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a zbytků rzi, očištění min. mechanicky na St. 3, optimální antikorozní vlastnosti jsou při otryskání na Sa 2,5.
- optimální teplota prostředí a povrchu je 15-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 5 °C
- maximální relativní vlhkost vzduchu je 75%
- pro ředění barvy aplikované stříkáním, v letních měsících, je doporučováno ředidlo S 6005 (zajišťuje lepší rozliv, omezení „prášení nástřiku“), v zimním období ředidlo C 6000 nebo S 6001 (rychlejší zasychání, omezení stékání)
- v případě potřeby lze jednotlivé vrstvy S 2003 lze přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 10-60 minutách při DFT 40 μm
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavadnutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu aplikovat po 24 hodinách (min. 16 hodin)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání, což představuje cca až 3 dny

Nanášení: Stříkáním, štětcem, máčením při teplotě 15-25 °C na suchý, čistý, odmaštěný, a rzi zbavený povrch.

Ředidlo: Pro stříkání C 6000 nebo C 6500, pro nátěr štětcem S 6005.

Aplikace: Před zpracováním je nutné barvu upravit dle zásad ČSN 67 0810. Obal otevřete těsně před použitím a obsah důkladně rozmíchejte tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina. Případný škrálop (není závadou) opatrně celý odstraňte. Nemíchejte příliš rychle, aby se do barvy nevmíchalo zbytečně mnoho vzduchu. Podle potřeby a způsobu aplikace dořeďte vhodným ředidlem, popřípadě i přecedte. Po otevření originálních obalů nutno obsah spotřebovat co nejdříve. Nepoužitou barvu udržujte v těsnícím obalu s co nejmenší vrstvou vzduchu nad hladinou. Ředí se ředidlem C 6000 nebo C 6500 pro stříkání, pro nátěr štětcem S 6005

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm		120-240 s
Obsah netěkavých složek		nejméně 57 % hm.
VOC (=obsah těkavých organických látek) (0110, 0599)		360 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku (0110, 0599)		320 g /kg
VOC odstíny (0600, 0604, 0660)		395-415 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku (0600, 0604, 0660)		358-376 g/kg
Hustota		cca 1,32 g/cm ³
Stříkatelnost		stupeň 2
Zasychání	stupeň 2	nejvíce 1 hodina
	stupeň 5	nejvíce 5 hodin

Vlastnosti zaschlého filmu:

Kryvost		stupeň 1-2
Odolnost hloubením (Erichsen)		nejméně 5 mm
Přilnavost mřížkou		stupeň 1-2

Teoretická vydatnost: 8,0-9,2 m² v jedné vrstvě při tloušťce zaschlé vrstvy 40 µm z 1 kg barvy, resp. 10,0-12,7 m² z 1 litru barvy dle odstínu.

S 2008 SYNOREX

barva reaktivní dvousložková

PND	01-2112-97 C	HS	3208 90 10 00	CZ-PRODCOM	2030129002	JK	246-236-01-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S2008--.....

Složení: Disperze antikoročních pigmentů v roztoku syntetických pryskyřic v organických rozpouštědlech.

Barevné odstíny: Základní nabídka dle požadavků armády (specifikace ČOS 801001). Nenormalizovaný odstín C0600 - žlutá (obsahuje chroman zinečnatý).

Použití: Barva S 2008 SYNOREX je určena pro speciální průmyslové účely. Používá se všude tam, kde z technických důvodů nelze použít antikoroční nátěr bez chromanu zinečnatého. V leteckém a automobilovém průmyslu pouze pro ochranu částí motorových vozidel vystavených zvýšenému působení chemikálií. Náročné testování ve VTÚO Brno prokázalo, že pro systémy s vysokou korozní odolností je použití S 2008 nenahraditelné. Je určena zvláště na zinek, hliník a jeho slitiny ke zvýšení přilnavosti a antikoroční odolnosti. Nátěr natužené barvy naleptává kovy a tvoří dobře zakotvenou vrstvu mezi podkladem a dalšími nátěry. NS s využitím vrchní barvy U 2056 AXAPUR nebo U 2500 ARMY integruje antikoroční ochranu s maskovacím efektem ve viditelné a blízké infračervené oblasti (IČ) spektra elektromagnetického záření, se zvýšenou odolností proti znehodnocení mechanickými a atmosférickými vlivy a působení procesů speciální čistoty. Tento NS je určen ke zhotovení matných vrchních nátěrů v nátěrových systémech pro povrchovou úpravu vnějších povrchů nejrůznější techniky, zařízení a dopravních prostředků, letadel jako i vojenské techniky, výzbroje a materiálů Armády České republiky. Pro tento účel je nátěrový systém (ARMY) certifikován a schválen Vojenským technickým ústavem ochrany Brno a je obsažen v ČOS (českém obranném standardu).

NS ARMY = integrální systém s klimatickou, korozní a chemickou odolností s maskovacími účinky dle specifikace ČOS 801001.

- Pro trvalý nátěrový systém povrchů z oceli a slitin hliníku dle platné ČSN ISO 9223; stupně korozní agresivity C4 (korozní agresivita vysoká - životnost 10 let) a C5 (korozní agresivita velmi vysoká - životnost 6 let).
- Pro maskovací efekt ve viditelné a blízké infračervené oblasti spektra elektromagnetického záření ve středoevropském regionu.
- Pro následnou aplikaci sezónních nátěrů AČR.
- Pro kombinování s materiály plnicími maskovací funkci v mikrovlnné oblasti spektra elektromagnetického záření.
- Je dostatečně odolný vůči otravným látkám a dekontaminačním činidlům, splňuje předpoklad pro dosažení předepsaných hodnot zbytkového zamoření.
- Má odpovídající hodnoty mechanických vlastností a odolností technologickým prostředím i odolnosti opotřebení.
- Zachovává si funkčnost v rozmezí teplot - 40 °C až + 70 °C.

Ředidlo: S 6010

Tužidlo: S 6011

Poměr tužení: S 2008 4 hmot. díly
S 6011 1 hmot. díl

Tužení směsi S 2008 s tužidlem se smíchává v nádobách z materiálu odolného kyselinám. Zpracovatelnost natužené směsi je 8 hodin při teplotě 20 °C. Aplikaci se provádí po 30 minutách od natužení, naředění a důkladném rozmíchání při teplotě vzduchu i upravované plochy mezi 15-25 °C.

Aplikace: Před zpracováním je nutné barvu upravit dle zásad ČSN 67 0810 (např. kontrola údajů etikety, odstranění případných škráloupů, rozmíchání a eventuálně přefiltrování naředěné hmoty). S 2008

před použitím důkladně rozmíchejte a natužte v hmotnostním poměru 4 díly barvy S 2008:1 dílu tužidla S 6011. (Natužená směs se zpracovává nejdříve za 30 minut po smísení obou složek). Doba zpracovatelnosti natužené směsi je 8 hodin. Ředí se ředidlem S 6010. Nanášejte pouze v jedné vrstvě štětcem, máčením nebo stříkáním na suchý čistý odmaštěný nezkorodovaný kov v tloušťce celkové vrstvy nejvíce 15 µm. V této tloušťce není nátěr kryvý a prosvítá podkladový materiál. Další nátěr základní barvou zasychající na vzduchu nebo vypalovací (maximální teplota vypalování 140 °C) lze nanášet již po 2 hodinách schnutí. Pracujte při teplotě 15-25 °C.

název	označení	odstín	celková suchá tloušťka
SYNOREX barva reaktivní dvousložková	S 2008	0600	10-15 µm
EPAX epoxidová základní antikorozní barva dvousložková speciální	S 2320	0600	25-30 µm
AXAPUR polyuretanová vrchní barva dvousložková matná	U 2056 *	90-120 µm
<i>pro zvýšení ochrany a určité sjednocení slouží případně ultramatný finální lak</i>			
ARMY polyuretanový lak dvousložkový ultramatný speciální	U 1500	0000	20-30 µm

Vlastní aplikace NS

Aplikace kompletního trvalého antikorozního nátěrového systému, s maskovacím efektem ve viditelné a blízké infračervené oblasti spektra elektromagnetického záření, je vždy prováděna za předepsaných - standardních podmínek na celý vnější kovový povrch. Systém je vždy zakončen předepsanou celkovou vrstvou vrchní barvy U 2056 nebo U 2500 (v odstínu dle požadavku). Nátěrový systém se zhotoví stříkáním. Tento kompletní nátěrový systém musí být aplikován i na celý povrch případně dodatečně montovaných kovových součástí.

Doporučený (standardní) časový sled aplikací jednotlivých vrstev nátěrových hmot

/platí standardní podmínky pro aplikaci i zasychání/

- 1x S 2008, vrstva 10-15 µm, zasychání min. 2 hodiny
- 1x S 2320, vrstva 25-30 µm, zasychání optimální 8 hodin (při stříkání stačí i 30-50 minut)
- 3x U 2056, vrstva 3x 30-40 µm, zasychání při stříkání „mokrý do mokrého“ je 30-60 minut

Zhotovený systém povrchové úpravy a antikorozní ochrany lze vystavit plnému provoznímu namáhání po 14-ti dnech jeho zasychání při teplotě cca 20 °C. V daném období je nutno se vyvarovat především jeho namáhání mechanickými vlivy.

Vzhledem k nižší tvrdosti pryžového obložení, je nutné předpokládat větší četnost poškození vrchního nátěru na tomto povrchu působením mechanických vlivů, než na povrchu kovovém.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	70-110 s
Obsah netěkavých složek	18-21% hm.
VOC (=obsah těkavých organických látek)	800 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	480 g/kg
Hustota	cca 0,89 g/cm ³
Zasychání stupeň 1	nejvíce 10 minut
stupeň 3	nejvíce 2 hodiny
Zasychání nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 °C.	

Vlastnosti zasklého nátěru:

Lesk	stupeň 4-5
Přilnavost mřížkou	stupeň 1

Teoretická vydatnost: 10 m² v jedné vrstvě při tloušťce zasklé vrstvy 10 µm z 1 kg natužené směsi

S 2320 EPAX**epoxidová základní antikorozi barva dvousložková speciální**

PND	01-2265-96 C	HS	3208 90 91 00	CZ-PRODCOM	20301290	JK	246-231-20....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S2320-.....

Složení: Disperze antikorozi pigmentů v roztoku epoxidové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadkou aditiv.

Barevné odstíny: Základní nabídka dle požadavků armády (specifikace ČOS 801001). Odstíny jsou bez těžkých kovů.

Použití: S 2320 EPAX je vysoce kvalitní základní antikorozi barva na kov (ocel, hliník, zinek apod.) určená zejména pro nátěry techniky armády ČR. Zajišťuje dokonalou přilnavost ke kovovým podkladům a antikorozi ochranu. Nátěrový systém s využitím vrchní barvy U 2056 AXAPUR nebo U 2500 ARMY integruje antikorozi ochranu s maskovacím efektem ve viditelné a blízké infračervené oblasti (IČ) spektra elektromagnetického záření, se zvýšenou odolností proti znehodnocení mechanickými a atmosférickými vlivy a působení procesů speciální očištění. Tento NS je určen ke zhotovení matných vrchních nátěrů v nátěrových systémech pro povrchovou úpravu vnějších povrchů nejrůznější techniky, zařízení a dopravních prostředků, letadel jako i vojenské techniky, výzbroje a materiálů Armády České republiky. Pro tento účel je nátěrový systém (ARMY) certifikován a schválen Vojenským technickým ústavem ochrany Brno a je obsažen v ČOS (českém obranném standardu).

NS ARMY = integrální systém s klimatickou, korozi a chemickou odolností s maskovacími účinky dle specifikace ČOS 801001.

- Pro trvalý nátěrový systém povrchů z oceli a slitin hliníku dle platné ČSN ISO 9223; stupně korozi agresivity C4 (korozi agresivita vysoká - životnost 10 let) a C5 (korozi agresivita velmi vysoká - životnost 6 let).
- Pro maskovací efekt ve viditelné a blízké infračervené oblasti spektra elektromagnetického záření ve středoevropském regionu.
- Pro následnou aplikaci sezónních nátěrů AČR.
- Pro kombinování s materiály plnícími maskovací funkci v mikrovlnné oblasti spektra elektromagnetického záření.
- Je dostatečně odolný vůči otravným látkám a dekontaminačním činidlům, splňuje předpoklad pro dosažení předepsaných hodnot zbytkového zamoření.
- Má odpovídající hodnoty mechanických vlastností a odolností technologickým prostředím i odolnosti opotřebení.
- Zachovává si funkčnost v rozmezí teplot - 40 °C až + 70 °C.

Ředidlo: S 6300

Tužidlo: S 7302

Poměr tužení: S 2320 6 hmot. dílů
S 7302 1 hmot. díl

Zpracovatelnost natužené směsi je 5 hodin při teplotě 20 °C. Aplikaci se provádí po natužení, naředění a důkladném rozmíchání při teplotě vzduchu i upravované plochy mezi 15-25 °C. Použité nářadí nutno ihned po ukončení práce očistit pomocí ředidla C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Aplikace: Před zpracováním je nutné barvu upravit dle zásad ČSN 67 0810 (např. kontrola údajů etikety, odstranění případných škraloupů, rozmíchání a eventuálně přefiltrování naředěné hmoty). Před použitím barvu důkladně rozmíchejte a pak smíchejte s tužidlem v hmotnostním poměru 6 dílů barvy S 2320 : 1 díl tužidla S 7302. Nanášejte štětcem nebo stříkáním na čistý, suchý a odmaštěný povrch ve stejnoměrné vrstvě při teplotě 15-25 °C. Podle potřeby ředte ředidlem

S 6300. Ihned po práci omyjte všechny pomůcky ředidlem S 6300, protože zaschlá barva se obtížně odstraňuje. Zpracovatelnost natužené směsi je nejvíce 5 hodin.
 Nanáší se stříkáním stlačeným vzduchem, vysokotlakým stříkáním nebo štětcem Pro povrchy z oceli nebo slitin hliníku se vyžaduje základní antikorozi nátěr na bázi nátěrových hmot S 2320 a S 2008.

název	označení	odstín	celková suchá tloušťka
SYNOREX barva reaktivní dvousložková	S 2008	0600	10-15 µm
EPAX epoxidová základní antikorozi barva dvousložková speciální	S 2320	0600	25-30 µm
AXAPUR polyuretanová vrchní barva dvousložková matná	U 2056	... *	90-120 µm
<i>pro zvýšení ochrany a určité sjednocení slouží případně ultramatný finální lak</i>			
ARMY polyuretanový lak dvousložkový ultramatný speciální	U 1500	0000	20-30 µm

Vlastní aplikace NS

Aplikace kompletního trvalého antikorozi nátěrového systému, s maskovacím efektem ve viditelné a blízké infračervené oblasti spektra elektromagnetického záření, je vždy prováděna za předepsaných - standardních podmínek na celý vnější kovový povrch. Systém je vždy zakončen předepsanou celkovou vrstvou vrchní barvy U 2056 nebo U 2500 (v odstínu dle požadavku). Nátěrový systém se zhotoví stříkáním. Tento kompletní nátěrový systém musí být aplikován i na celý povrch případně dodatečně montovaných kovových součástí.

Doporučený (standardní) časový sled aplikací jednotlivých vrstev nátěrových hmot

/platí standardní podmínky pro aplikaci i zasychání/

- 1x S 2008, vrstva 10-15 µm, zasychání min. 2 hodiny
- 1x S 2320, vrstva 25-30 µm, zasychání optimální 8 hodin (při stříkání stačí i 30-50 minut)
- 3x U 2056, vrstva 3x 30-40 µm, zasychání při stříkání „mokrý do mokrého“ je 30-60 minut

Zhotovený systém povrchové úpravy a antikorozi ochrany lze vystavit plnému provoznímu namáhání po 14-ti dnech jeho zasychání při teplotě cca 20 °C. V daném období je nutno se vyvarovat především jeho namáhání mechanickými vlivy.

Vzhledem k nižší tvrdosti pryžového obložení, je nutné předpokládat větší četnost poškození vrchního nátěru na tomto povrchu působením mechanických vlivů, než na povrchu kovovém.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	50 s
Obsah netěkavých složek	nejméně 66% hm.
VOC (=obsah těkavých organických látek)	265 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	220 g/kg
Hustota	cca 1,10 g/ cm ³
Zasychání stupeň 1	nejvíce 1 hodina
stupeň 4	nejvíce 20 hodin
Zasychání nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 °C.	

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk	stupeň 4-5
Přilnavost mřížkou	stupeň 0
Tvrdost celková - kyvadlovým přístrojem	nejméně 20%
Odolnost hloubením (Erichsen)	nejméně 5 mm

Teoretická vydatnost: 8,6 m² v jedné vrstvě při tloušťce zaschlé vrstvy 40 µm z 1 kg natužené směsi, resp. 12,1 m² z 1 litru natužené směsi.

S 6001 ŘEDIDLO

ředidlo do syntetických nátěrových hmot

PND	01-2152-94 C	HS	3814 00 90 00	CZ-PRODCOM	20302279	JK	246-421-02-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S6001-.....

Složení: Směs alifatických a aromatických uhlovodíků.

Použití: K ředění syntetických nátěrových hmot na vzduchu schnoucích a nanášených stříkáním, kde je ředidlo S 6001 předepsáno normou.

K ředění slouží: S 2013, S 2029

Vlastnosti ředidla:

Obsah těkavého organického uhlíku

906 g/kg

Hustota

cca 0,88 g/cm³

Barva

nejvíce 6 mg I₂

Číslo kyselosti

do 0,1 mg KOH/g

S 6005 ŘEDIDLO

ředidlo do syntetických nátěrových hmot

PND	01-2153-94 C	HS	3814 00 90 00	CZ-PRODCOM	20302279	JK	246-421-06-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S6005--.....

Složení: Směs alifatických a aromatických uhlovodíků.

Použití: K ředění syntetických nátěrových hmot, kde je ředidlo S 6005 předepsáno normou.
K ředění slouží: S 2003, S 2035, S 2029

Vlastnosti ředidla:

Obsah těkavého organického uhlíku
Hustota
Barva
Číslo odpařivosti

905 g/kg ředidla
0,850 - 0,875 g/cm³
nejvíce 6 mg I₂
nejméně 9

S 6006 ŘEDIDLO

ředidlo do syntetických nátěrových hmot

PND	01-2139-94 C	HS	3814 00 90 00	CZ-PRODCOM	20302279	JK	246-421-20-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S6006--.....

Složení: Směs alifatických a aromatických uhlovodíků.

Použití: K ředění syntetických a olejových nátěrových hmot na vzduchu schnoucích (pro nátěr štětcem), kde je ředidlo S 6006 předepsáno normou.
K ředění slouží: S 2013

Vlastnosti ředidla:

Hustota	nejvíce 0,850 g/cm ³
Hustota varianta 0000	nejvíce 0,880 g/cm ³
Obsah celkového organického uhlíku	nejvíce 900 g/kg
Barva	nejvíce 6 mg I ₂
Destilační rozmezí	130-200 °C

S 6010 ŘEDIDLO

ředidlo do reaktivní dvousložkové barvy S 2008

PND	01-2203-95 C	HS	3814 00 90 00	CZ-PRODCOM	20302279	JK	246-436-01-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S6010--.....

Složení: Směs aromatických uhlovodíků a alkoholů.

Použití: ŘEDIDLO S 6010 se používá k ředění syntetické nátěrové hmoty S 2008 SYNOREX. Ředidlo se přidává asi 30 min po smísení barvy s příslušným tužidlem
K ředění slouží: S 2008.

Vlastnosti ředidla:

Obsah těkavého organického uhlíku

680 g/kg

Hustota

cca 0,83 g/cm³

Barva

nejvíce 6 mg I₂

Číslo kyselosti

do 0,1 mg KOH/g

S 6011 TUŽIDLO

tužidlo pro dvousložkovou reaktivní barvu S 2008

PND	01-2323-98 C	HS	3814 00 90 00	CZ-PRODCOM	2030227902	JK	246-436-50-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S6011--.....

Složení: Roztok anorganické kyseliny v etanolu.

Použití: TUŽIDLO S 6011 se používá jako katalyzátor do dvousložkové reaktivní barvy S 2008. Tuží se v hmotnostním poměru 4:1, natužená směs se zpracovává po 30 minutách od smísení obou složek, maximálně po dobu 8 hod. Po této době ztrácí směs své vlastnosti a nelze ji jakoukoli metodou regenerovat.

Pokud bylo k tužení NH použito jiné než předepsané tužidlo, může dojít až k celkovému znehodnocení této NH. Nedodržení předepsaného poměru tužení má také vliv na kvalitu celkové povrchové úpravy. V těchto případech nelze garantovat kvalitu výrobku a tím i celého nátěrového systému.

Vlastnosti ředidla:

Obsah kyseliny fosforečné	14-16 %
VOC (=obsah těkavých organických látek)	860 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	390 g/kg
Hustota	cca 0,826 g/cm ³

S 6300 ŘEDIDLO

ředidlo do epoxidových nátěrových hmot

PND	01-2154-94 C	HS	3814 00 90 00	CZ-PRODCOM	20302279	JK	246-431-02-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S6300-.....

Složení: Směs esterů (butylacetát), aromatických uhlovodíků (xylen), glykoléterů (etylenglykolmonoetyléter) a nižších alkoholů (butanol).

Použití: K ředění epoxidových nebo epoxyesterových nátěrových hmot (EPAX), které mají toto ředidlo předepsáno.
K ředění slouží: S 2320.

Vlastnosti ředidla:

Barva

nejvíce 3 mg J

Obsah těkavého organického uhlíku

790 g/kg

Hustota

0,85 - 0,89 g/cm³

S 7302 TUŽIDLO

tužidlo do epoxidových nátěrových hmot

PND	01-2062-97 C	HS	3814 00 90 00	CZ-PRODCOM	20302279	JK	246-231-58-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	S7302--.....

Složení: Roztok modifikovaného tvrdidla na bázi aduktu polyalkylenpolyaminu a středně molekulární epoxidové pryskyřice ve směsi organických rozpouštědel.

Použití: TUŽIDLO S 7302 je určeno k vytvrzování dvousložkových epoxidových nátěrových hmot. Poměr tužení a doba zpracovatelnosti natužené směsi jsou předepsány zvlášť pro každou nátěrovou hmotu.

Pokud bylo k tužení NH použito jiné než předepsané tužidlo, může dojít až k celkovému znehodnocení této NH. Nedodržení předepsaného poměru tužení má také vliv na kvalitu celkové povrchové úpravy. V těchto případech nelze garantovat kvalitu výrobku a tím i celého nátěrového systému.

Konkrétně slouží k tužení S 2320

Vlastnosti ředidla:

Barva	nejvíce 15 mg J
Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	100 -300 s
Obsah netěkavých složek	min. 40% hm.
VOC (= obsah těkavých organických látek)	550 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	450 g/kg
Hustota	0,91-1,01 g/cm ³

U 2054 AXAPUR

polyuretanová vrchní barva dvousložková nežloutnoucí lesklá

PND	01-2301-99C	HS	3208 10 10 00	CZ-PRODCOM	20301225	JK	246-722 -....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	U2054-.....

Složení: Disperze organických a anorganických pigmentů a plnidel v roztoku nasycených polyesterových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přísadami aditiv.

Barevné odstíny: Základní nabídka dle ceníku (ceník pro PTA – průmyslový tónovací automat). Další odstíny podle individuální potřeby (např. RAL, EUROTREND).

Použití: Nátěrový systém s využitím U 2054 AXAPUR je určen k povrchové úpravě předmětů, na které jsou kladeny vysoké požadavky z hlediska odolnosti vlivům povětrnosti, mechanickému zatížení, účinkům chemických látek a čisticích prostředků a působení UV záření. U 2054 je prověřena dlouhodobě v různých klimatických podmínkách (např. Sibiř i pouště) na velmi náročné výrobky jako jsou letadla a vojenská technika. Vysoké odolnosti povětrnosti, chemickým látkám a chemické očiště předurčují U 2054 pro použití i na takové výrobky jako jsou protichemická zařízení AČR. Používá se např. na letadla, kolejová vozidla, autobusy, nákladní automobily, strojní zařízení apod. Nanášejte nejlépe stříkáním. Vzájemné přelakování U 2054 (pouze u stříkání) druhou vrstvou se provádí způsobem „mokrý do mokrého“, po částečném odtěžení rozpouštědel z předchozího nátěru (tj. v intervalu cca 30-60 minut), nebo po důkladném vytvrzení a přebroušení první vrstvy. Druhý způsob aplikace je nutné vždy ověřit podle konkrétních podmínek zasychání nátěru. U 2054 je součástí řady atestovaných NS (např. NS určené pro nátěry zemědělské techniky, které jsou hodnoceny jako vyhovující pro krátkodobý styk s potravinami, nebo sypané materiály, kde se předpokládá krátkodobý styk s potravinami).

Doporučené podmínky pro aplikaci:

- předúprava podkladu - podklad musí být suchý, čistý, zbavený případných mastnot a opatřený vhodnou základní nebo podkladní barvou
- optimální teplota prostředí a povrchu je 20-25 °C a musí být min. 3 °C nad rosným bodem
- minimální teplota je obecně 15 °C a maximální relativní vlhkost vzduchu je 75 %
- je nutné dodržet poměr tužení a počítat s dobou zpracovatelnosti NS 5 hodin při 20 °C
- doba zpracovatelnosti natužené NH se mění s teplotou a celkovým natuženým množstvím NH
- po natužení a naředění je nutné nechat směs cca 20 minut stát - odtěžení vzniklého CO₂ a vzduchu
- nejvhodnějším způsobem aplikace je stříkání
- ředidlo U 6002 je určeno pro ředění barvy aplikované stříkáním, štětcem případně i válečkem
- jednotlivé vrstvy U 2054 lze přestříkat tzv. „mokrý do mokrého“ po cca 30-60 minutách při DFT 40 μm
- jestliže se nejedná o aplikaci stříkáním „mokrý do mokrého“ doporučujeme další vrstvu aplikovat po 24 hodinách (odzkoušet podle reálných podmínek)
- při nátěru další vrstvy, mimo způsob „mokrý do mokrého“, je nutné podklad lehce přebrousit (brusný papír č. 320 a více)
- nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy
- problematická místa (rohy, hrany, sváry, spoje...) se ošetří nátěrem nejdříve. Teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nátěr celé ošetřované plochy (včetně již natřených problematických míst)
- rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru
- konečných vlastností dosáhne nátěr po úplném vyžrání, což představuje cca až 10 dnů

Ředidlo: U 6002

Tužidlo: U 7002

Poměr tužení: U 2054 4 hmot. dílů

U 7002 1 hmot. díl

Zpracovatelnost natužené směsi je 5 hodin při teplotě 20 °C. Aplikaci doporučujeme za 20 minut po natužení, naředění a důkladném rozmíchání při teplotě vzduchu i upravované plochy mezi 15 – 25 °C. Použité nářadí nutno ihned po ukončení práce očistit pomocí ředidla C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Aplikace: Před zpracováním je nutné barvu upravit dle zásad ČSN 67 0810 (např. kontrola údajů etikety, odstranění případných škraloupů, rozmíchání a eventuálně přefiltrování naředěné hmoty). Po důkladném rozmíchání se U 2054 smíchá s tužidlem v hmotnostním poměru 4 díly U 2054 : 1 dílu tužidla U 7002. Nanáší se stříkáním stlačeným vzduchem, vysokotlakým stříkáním nebo štětcem na povrch opatřený nátěrem zhotoveným ze základní, nebo základní antikorozi nátěrové hmoty, vhodné pro daný konstrukční materiál.

K ředění na odpovídající nanášecí konzistenci se používá ředidlo U 6002. Doporučená výtoková doba z pohárku dle ČSN EN ISO 2431 (průměr trysky 4 mm), pro aplikaci stříkáním stlačeným vzduchem je 30-40 s, pro nanášení štětcem 50-60 s. Vrstva U 2054 zasychá při běžné teplotě okolí (optimálně při 20 °C) poměrně rychle, zasychání lze urychlit přisoušením při teplotě do 60 °C. Nízká teplota a vysoká relativní vlhkost vzduchu (nad 55 %) při aplikaci a zasychání rychlost zasychání snižuje a může být příčinou různých vad nátěru. Vady nátěru mohou vznikat i při nanášení emailu naředěného na jinou než doporučenou nanášecí konzistenci, nebo ředěného s použitím nevhodného ředidla. Další vrstva vrchní barvy U 2054 může být nanášena po 30 minutách zasychání při teplotě 20-25 °C. Zpracovatelnost natužené směsi je nejvíce 5 hodin.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm (ostatní odstíny)	90 - 180 s
odstín 9110	nejméně 55 s
odstín 9118	nejméně 25 s
Obsah netěkavých složek (ostatní odstíny)	nejméně 60% hm.
odstín 9110	nejméně 50%
odstín 9118	nejméně 43%
VOC (=obsah těkavých organických látek) - bez TK	556 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku - bez TK	427 g/kg
Hustota	cca 1,24 g/cm ³
Zasychání (nátěr zhotoven po 20 min po natužení) stupeň 1	nejvíce 90 minut
stupeň 2	nejvíce 8 hodin

Vlastnosti zaslého nátěru: (za 48 hod od zhotovení na nános)

Lesk ostatní odstíny	stupeň 1-2
odstín 9110	stupeň 4-5
Kryvost ostatní odstíny	stupeň 1-2
odstín 9118	nejvíce stupeň 3

Teoretická vydatnost: 11,0-12,5 m² v jedné vrstvě při tloušťce zaslé vrstvy 40 µm z 1 kg natužené směsi, resp. 13,0-15,5 m² z 1 litru natužené směsi (dle odstínu).

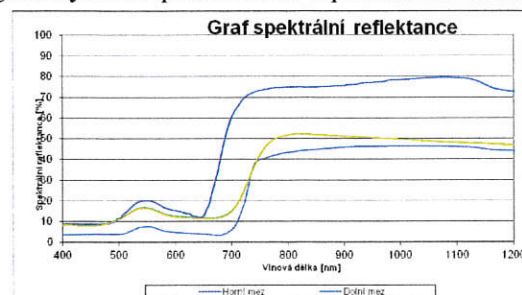
U 2056 AXAPUR

polyuretanová vrchní barva dvousložková nežloutnoucí matná

PND	01-2021-90 C	HS	3208 90 91 00	CZ-PRODCOM	20301290	JK	246-723-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	U2056-.....

Složení: Disperze speciálních organických a anorganických pigmentů, plnidel a matovacího prostředku v roztoku nasycených polyesterových pryskyřic v organických rozpouštědlech s přidavkem aditiv. Odstíny (označené IČ) s maskovacím efektem v blízké IČ oblasti spektra elektromagnetického záření, 400-1200 nm, obsahují speciální pigmenty. Tyto odstíny podléhají mimořádně náročným zkouškám, jejichž součástí je i kontrola jejich remisní křivky.

Zde ukázka kontroly u světla zeleného odstínu.



Barevné odstíny: Základní nabídka dle požadavků armády (specifikace ČOS 801001). Další odstíny podle individuální potřeby (např. RAL nebo FS).

Použití: Nátěrový systém s využitím U 2056 integruje antikorozní ochranu s maskovacím efektem ve viditelné a blízké infračervené oblasti (IČ) spektra elektromagnetického záření, se zvýšenou odolností proti znehodnocení mechanickými a atmosférickými vlivy a působení procesů speciální očišty. AXAPUR U 2056 je určen ke zhotovení matných vrchních nátěrů v nátěrových systémech pro povrchovou úpravu vnějších povrchů nejrůznější techniky, zařízení a dopravních prostředků, letadel jako i vojenské techniky, výzbroje a materiálů Armády České republiky. Pro tento účel je nátěrový systém (ARMY) certifikován a schválen Vojenským technickým ústavem ochrany Brno a je obsažen v ČOS (českém obranném standardu).

NS ARMY = integrální systém s klimatickou, korozní a chemickou odolností s maskovacími účinky dle specifikace ČOS 801001.

- Pro trvalý nátěrový systém povrchů z oceli a slitin hliníku dle platné ČSN ISO 9223; stupně korozní agresivity C4 (korozní agresivita vysoká - životnost 10 let) a C5 (korozní agresivita velmi vysoká - životnost 6 let).
- K úpravě dřeva, vybraných konstrukčních plastů a betonu, které jsou vystaveny plnému působení atmosférických korozních vlivů
- K maskování obranných staveb a betonových fortifikací, jakož i letištních ploch.
- Pro maskovací efekt ve viditelné a blízké infračervené oblasti spektra elektromagnetického záření ve středoevropském regionu.
- Pro následnou aplikaci sezónních nátěrů AČR.
- Pro kombinování s materiály plnicími maskovací funkci v mikrovlnné oblasti spektra elektromagnetického záření.
- Je dostatečně odolný vůči otravným látkám a dekontaminačním činidlům, splňuje předpoklad pro dosažení předepsaných hodnot zbytkového zamoření.
- Má odpovídající hodnoty mechanických vlastností a odolností technologickým prostředím i odolnosti opotřebení.
- Zachovává si funkčnost v rozmezí teplot - 40 °C až + 70 °C.

Ředidlo: U 6002

Tužidlo: U 7002

Poměr tužení: U 2056 4 hmot. dílů
U 7002 1 hmot. díl

Zpracovatelnost natužené směsi je 5 hodin při teplotě 20 °C. Aplikaci doporučujeme za 20 minut po natužení, naředění a důkladném rozmíchání při teplotě vzduchu i upravované plochy mezi 15 –

25 °C. Použité nářadí nutno ihned po ukončení práce očistit pomocí ředidla C 6000 nebo přípravkem P 8500.

Aplikace: Před zpracováním je nutné barvu upravit dle zásad ČSN 67 0810 (např. kontrola údajů etikety, odstranění případných škraloupů, rozmíchání a eventuálně přefiltrování naředěné hmoty). Po důkladném rozmíchání se U 2056 smíchá s tužidlem v hmotnostním poměru 4 díly U 2056 : 1 dílu tužidla U 7002. Nanáší se stříkáním stlačeným vzduchem, vysokotlakým stříkáním nebo štětcem na povrch opatřený nátěrem zhotoveným ze základní, nebo základní antikorozi ní nátěrové hmoty, vhodné pro daný konstrukční materiál. Pro povrchy z oceli nebo slitin hliníku se vyžaduje základní antikorozi ní nátěr na bázi nátěrových hmot S 2320 a S 2008.

název	označení	odstín	celková suchá tloušťka
SYNOREX barva reaktivní dvousložková	S 2008	0600	10-15 µm
EPAX epoxidová základní antikorozi ní barva dvousložková speciální	S 2320	0600	25-30 µm
AXAPUR polyuretanová vrchní barva dvousložková matná	U 2056 *	90-120 µm
<i>pro zvýšení ochrany a určité sjednocení slouží případně ultramatný finální lak</i>			
ARMY polyuretanový lak dvousložkový ultramatný speciální	U 1500	0000	20-30 µm

K ředění na odpovídající nanášecí konzistenci se používá ředidlo U 6002. Doporučená výtoková doba z pohárku dle ČSN EN ISO 2431 (průměr trysky 4 mm), pro aplikaci stříkáním stlačeným vzduchem je 30-40 s, pro nanášení štětcem 50-60 s. Vrstva U 2056 zasychá při běžné teplotě okolí (optimálně při 20 °C) velmi rychle, zasychání lze urychlit přisoušením při teplotě do 60 °C. Nízká teplota a vysoká relativní vlhkost vzduchu (nad 55 %) při aplikaci a zasychání rychlost zasychání snižuje a může být příčinou různých vad nátěru. Vady nátěru mohou vznikat i při nanášení emailu naředěného na jinou než doporučenou nanášecí konzistenci, nebo ředěného s použitím nevhodného ředidla. Další vrstva vrchní barvy U 2056 může být nanášena po 30 minutách zasychání při teplotě 20–25 °C. Zpracovatelnost natužené směsi je nejvíce 5 hodin.

Vlastní aplikace NS

etapa I:

Aplikace kompletního trvalého antikorozi ní nátěrového systému, s maskovacím efektem ve viditelné a blízké infračervené oblasti spektra elektromagnetického záření, je vždy prováděna za předepsaných - standardních podmínek na celý vnější kovový povrch. Systém je vždy zakončen předepsanou celkovou vrstvou vrchní barvy U 2056/5330 (nebo jiný odstín, dle požadavku). Nátěrový systém se zhotoví stříkáním. Tento kompletní nátěrový systém musí být aplikován i na celý povrch případně dodatečně montovaných kovových součástí.

Doporučený (standardní) časový sled aplikací jednotlivých vrstev nátěrových hmot

/platí standardní podmínky pro aplikaci i zasychání/

1x S 2008, vrstva 10-15 µm, zasychání min. 2 hodiny

1x S 2320, vrstva 25-30 µm, zasychání optimální 8 hodin (při stříkání stačí i 30-50 minut)

3x U 2056, vrstva 3x 30-40 µm, zasychání při stříkání „mokrý do mokrého“ je 30-60 minut

etapa II:

Již připravený povrch (etapa I) se následně opatří dokončovacím nátěrem ve formě maskovacího vzoru podle návrhů zpracovaných ve Vojenském technickém ústavu ochrany Brno. Ke zhotovení maskovacího vzoru se využije vrchní barvy U 2056 stanovených odstínů.

V první fázi se jen na povrch nanese jedna vrstva U 2056 v odstínu tmavě zeleném (5330) s přesahem na nátěrový systém kovového povrchu minimálně 5 cm. Deformační vzor na celém povrchu tanku se dokončí aplikací jedné vrstvy (dvě vrstvy jen při nedosažení požadované kryvosti) barvy v odstínu světlezeleném (5140) a černém (1999). Tloušťka vrstev těchto dokončovacích vrchních nátěrů musí být v rozmezí od 30 do 40 µm a jejich přilnavost k podkladu stupně 0. Je nutno zabezpečit přesah jednotlivých barevně odlišných ploch minimálně 5 cm přes sebe.

Dokončovací nátěr je nutno začít aplikovat do 72 hodin od zhotovení nátěrového systému kovového povrchu. Nebude-li tento časový interval dodržen, je nutno povrch nátěrového systému pod dokončovací nátěr zdrsnit přebroušením brusným plátnem nebo papírem se střední zrnitostí abraziva (400), očistit od obrusu a případných dalších nečistot, případně odmastit. Jinak, zvláště po delší době, může docházet ke snížení mezivrstevové přilnavosti dokončovacího nátěru.

Zhotovený systém povrchové úpravy a antikorozi ochrany lze vystavit plnému provoznímu namáhání po 14-ti dnech jeho zasychání při teplotě cca 20 °C. V daném období je nutno se vyvarovat především jeho namáhání mechanickými vlivy.

Vzhledem k nižší tvrdosti pryžového obložení, je nutné předpokládat větší četnost poškození vrchního nátěru na tomto povrchu působením mechanických vlivů, než na povrchu kovovém.

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	90 - 180 s
Obsah netěkavých složek	nejméně 55% hm.
VOC (=obsah těkavých organických látek)	350 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	280 g/kg
Hustota	cca 1,23 g/cm ³
Zasychání stupeň 1	nejvíce 1,5 hodiny
stupeň 2	nejvíce 9 hodin

Zasychání nátěru je možno urychlit přisoušením při teplotě 60 °C.

Vlastnosti zaschlého nátěru:

Lesk pro AČR (geometrie 60°)	≤ 3 %
Kryvost	stupeň 1-2
Přilnavost mřížkou	stupeň 1
Tvrdost celková - kyvadlovým přístrojem	nejméně 20%
Odolnost hloubením (Erichsen)	nejméně 5 mm

Teoretická vydatnost: 10,1-11,6 m² v jedné vrstvě při tloušťce zaschlé vrstvy 40 µm z 1 kg natužené směsi, resp. 11,9-14,1 m² z 1 litru natužené směsi dle odstínu.

U 6002 ŘEDIDLO

ředidlo do uretanových nátěrových hmot

PND	01-2155-94 C	HS	3814 00 90	CZ-PRODCOM	2030227902	JK	246-435-03-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	U6002--.....

Složení: Směs organických rozpouštědel - esterů a aromatických uhlovodíků.

Použití: K ředění polyuretanových a akryluretanových nátěrových hmot (PURCOL, AXAPUR), které mají toto ředidlo předepsáno.

K ředění slouží: U 1500, U 2008, U 2054, U 2056, U 2500.

Vlastnosti ředidla:

Barva

nejvíce 30 mg J

Obsah těkavého organického uhlíku

725 g/kg

Hustota

0,90 - 0,92 g/cm³

U 7001 TUŽIDLO

tužidlo do polyuretanových nátěrových hmot nežloutnoucích

PND	01-285-75 C	HS	2929 10 90 90	CZ-PRODCOM	2014445002	JK	246-135-09-.....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	U7001--.....

Složení: Roztok izokyanátové pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Použití: TUŽIDLO U 7001 je určeno k vytvrzování dvousložkových polyuretanových nátěrových hmot. Poměr tužení a doba zpracovatelnosti natužené směsi jsou předepsány zvlášť pro každou nátěrovou hmotu.

Pokud bylo k tužení NH použito jiné než předepsané tužidlo, může dojít až k celkovému znehodnocení této NH. Nedodržení předepsaného poměru tužení má také vliv na kvalitu celkové povrchové úpravy. V těchto případech nelze garantovat kvalitu výrobku a tím i celého nátěrového systému.

Konkrétně slouží k tužení: U 2500, U 1500

Vlastnosti ředidla:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	70 -110 sekund
Obsah netěkavých složek	58-62% hmot.
VOC (= obsah těkavých organických látek)	400 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	250 g/kg
Hustota	cca 1,13 g/cm ³

U 7002 TUŽIDLO

tužidlo do uretanových nátěrových hmot nežloutnoucích

PND	01-222--95 C	HS	2929 10 90 90	CZ-PRODCOM	20301290	JK	246-135-11-....
CAS	není/přípravek	ES	není/přípravek			QAD	U7002--.....

Složení: Roztok izokyanátové pryskyřice v organických rozpouštědlech.

Použití: TUŽIDLO U 7002 je určeno k vytvrzování dvousložkových polyuretanových a akryluretanových nátěrových hmot (AXAPUR) s vysokou odolností vůči žloutnutí a povětrnostním vlivům. Poměr tužení a doba zpracovatelnosti natužené směsi jsou předepsány zvlášť pro každou nátěrovou hmotu.

Pokud bylo k tužení NH použito jiné než předepsané tužidlo, může dojít až k celkovému znehodnocení této NH. Nedodržení předepsaného poměru tužení má také vliv na kvalitu celkové povrchové úpravy. V těchto případech nelze garantovat kvalitu výrobku a tím i celého nátěrového systému.

Konkrétně slouží k tužení: U 2008, U 2054, U 2056

Vlastnosti ředidla:

Výtoková doba pohárkem Ø 4 mm	35-60 s
Obsah netěkavých složek	72-78 % hm.
VOC (= obsah těkavých organických látek)	250 g/kg
Obsah těkavého organického uhlíku	189 g/kg
Hustota	1,07-1,08 g/cm ³