

Šenov u Nového Jičína, 02. 09. 2022

Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1

Veřejná zakázka: OVZ/027/1/2022 Modernizace tryskací kabiny

V souladu s § 98 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů, zadavatel poskytuje níže uvedené Vysvětlení zadávací dokumentace, která bude zveřejněna stejným způsobem, jakým byl poskytnut neomezený a přímý dálkový přístup k zadávací dokumentaci, tj. na profilu zadavatele na URL: <https://verejnezakazky.vop.cz>.

Účastník požádal zadavatele o Vysvětlení zadávací dokumentace prostřednictvím elektronického nástroje E-ZAK, přičemž obsah žádosti je uveden níže.

Dotaz č. 1

Dodání „Povolení zdroje znečištění ovzduší“ od Krajského úřadu pro tryskání a pro metalizaci
[Odpověď č. 1](#)

V současné době schválen provoz stacionárního zdroje znečišťování ovzduší dle Zákona 201/2012 Sb. pod kódem 4.12., viz příloha č.1 Vysvětlení

Dotaz č. 2

Kolaudační souhlas tryskacího boxu

[Odpověď č. 2](#)

Zadavatel v příloze č. 3 přikládá Kolaudační souhlas

Dotaz č. 3

Jakým materiálem se metalizuje a jeho hodinový výkon v kg drátu/hod.

[Odpověď č. 3](#)

ZnAl 85/15%, metalizační výkon je 9 kg/hod, avšak předpokládaná využití je cca 60 kg/měsíc. Technický list metalizačního drátu je přílohou č. 2 Vysvětlení.

Dotaz č. 4

Parametry stávající metalizační jednotky:

- Spotřeba stlačeného vzduchu v m³/hod
- Přívodní tlak stlačeného vzduchu v MPa
- Spotřeba elektřiny v kW/h

[Odpověď č. 4](#)

Parametry stávající metalizační jednotky typ: Saint-Gobain Z JET + GAS CONTROL PANEL 1080

C. Compressed air:

For a Flame spray Gun, a flow rate of 35 Nm³/hour of air must be available. The delivery rate at the compressor (8 HP) outlet must be 50 Nm³/hour of air under 6 bar. When the compressor is far away from the gun, its delivery rate must be increased to compensate for the pressure drop. For a fixed installation, seam-less stretched steel hoses provide the best operation. The radius of connection must not be too slight and there must be no throttling. In the circuit, between the compressor and pressure reducer, the pipe diameter must not be less than 20 mm (3/4").

5. Supplies recommendation

The gas and oxygen supplies must be located in a area approved by your gas supplier. For the location, the gas and oxygen cylinders must be located as closed as possible from the gas control panel 1018A or 11021103. Loose of power, loose of pressure results from a too long distance between the cylinders and the gas control panel 1018A or 11021103.

a. Pressure and max flow required at the outlet of the gas containers and the compressor.

For spraying wires with the best operating conditions the following minimum flow and pressure shall be available, at the cylinders outlets.

	Dynamic Pressure (bars)	Max. rate (Nm ³ /h)
Compressed air	Mini 4 – Maxi 5	50
Oxygen	Mini 4 – Maxi 5	5
Acetylene	1,4 to 1,5	2,9
Propane	3	2,9

- If the spray equipment is not used in accordance to our parameters and the dynamic pressures listed above the guaranty is not applicable and the safety of the operator can be endangered.
- Air must be dry without oil.
- Propane could requires gas heater.

b. Typical consumptions with wire

	Pressure (bars)	Max. rate (Nm ³ /h)
Compressed air	4 to 5	25 to 30
Oxygen	4	2,2 to 2,8
Acetylene	1,4	1,1 to 1,4

	Pressure (bars)	Max. rate (Nm ³ /h)
Compressed air	4 to 5	25 to 30
Oxygen	4	3,3 to 4,2
Propane	3	0,7 to 0,9

NOTA: 14 to 18 Nm³/h of air motor consumption must be add to the above values.

Dotaz č. 5

Povinností zadavatele je určit výbušnost prostředí. Nejvyšší stupeň výbušnosti se obvykle týká odpadního prachu. Prosim zadejte součinitel výbušnosti prachu zínacor, uvádí se jako veličina Kst udaná v jednotce bar · m · s-1

Odpověď č. 5

Třída výbušnosti ST1.

Dotaz č. 6

Jaký je požadavek na rozsah zpracování dokumentace s ohledem na sousední technologie (metací stroj, odmašťovna, suterénní technické zázemí).

Odpověď č. 6

Dokumentace v rozsahu pro stavební povolení s ohledem na sousední/dotčené pracoviště.

Dotaz č. 7

Tryskací materiál – uveďte typ a zrnitost

Odpověď č. 7

Ocelová drť GL50

Dotaz č. 8

Jakým způsobem jsou legislativně povoleny současné pracoviště tryskání a metalizace? Nové pracoviště bude na stavební povolení hlášeno jako modernizace a sloučení současných pracovišť?

Odpověď č. 8

V rámci provedení modernizace tryskací kabiny TMW 1000.800/2 bude u KÚ MSK požádáno o vydání povolení k provozu nového zdroje znečištění ovzduší pod stejným kódem – 4.12 - Povrchová úprava kovů a plastů a jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně do 30 m³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní s doložením dokumentace v rozsahu, stanoveném v příloze 7 výše uvedeného zákona. Telefonicky již konzultováno s KÚ MSK

Dotaz č. 9

Prosím, zašlete označení a foto současného metalizačního zařízení, které máme včlenit do nového pracoviště vč. požadavků na připojení (energie).

Odpověď č. 9

Odpověď – viz výše Dotaz č. 4.

Dotaz č. 10

Požadovaný kompresor má sloužit pouze pro modernizovaný TB nebo i pro nějaké další spotřebiče?

Odpověď č. 10

Pouze pro modernizovanou tryskací kabinu.

Dotaz č. 11

Jaký typ a především frakce (velikost) abraziva se bude standardně v modernizovaném TB používat?

Odpověď č. 11

Ocelový granulát S330

Přílohy:

č. 1 - Rozhodnutí – VOP CZ – provoz tryskače

č. 2 - Technický list metalizačního drátu

č. 3 - Kolaudační souhlas

Zadavatel na základě výše uvedeného Vysvětlení č. 1 prodlužuje termín pro podání nabídek – viz Změna ZD č. 1.

Ing. Vladimíra Nězgodová
Specialista veřejných zakázek