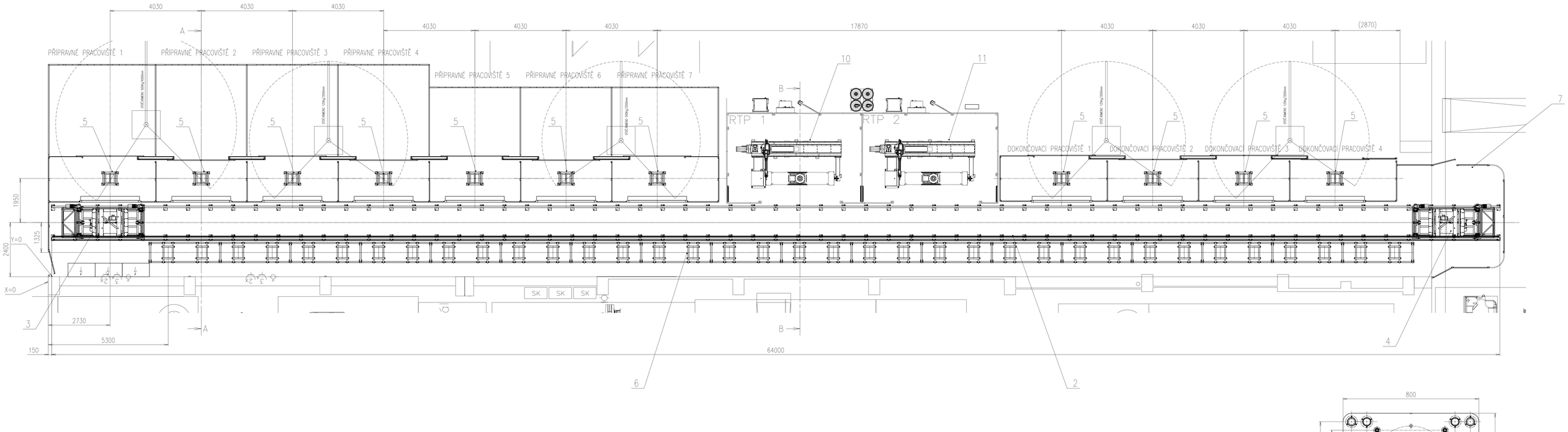
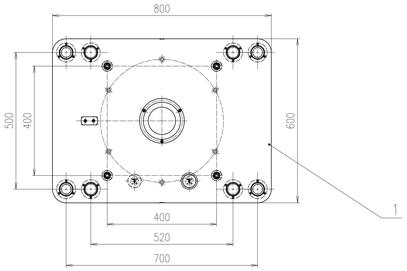
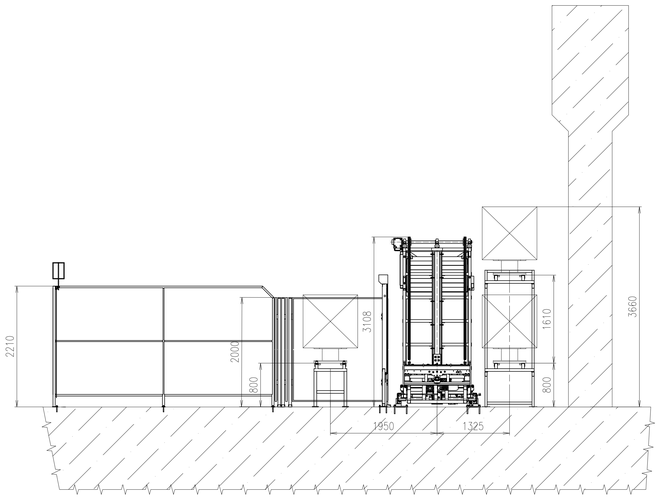
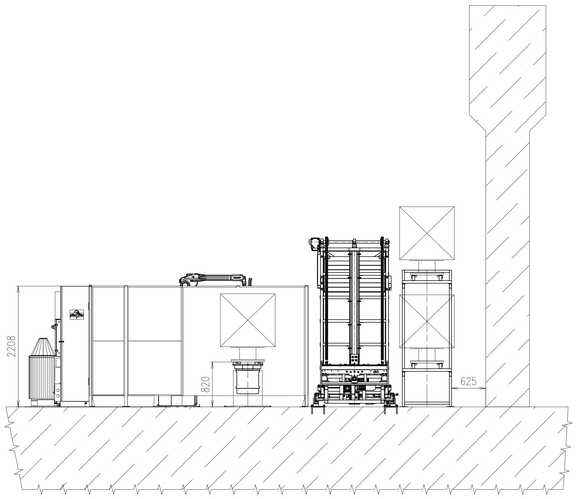




A-A (M 1:40)



B-B (M 1:40)



VČECHNY STOLY VÝŠKOVĚ SEŘÍDIT DO JEDNÉ ROVINY, VŮČI ROVINĚ KOLEJIŠTĚ!

VČECHNY RÁMY REGÁLU VÝŠKOVĚ SEŘÍDIT DO JEDNÉ ROVINY, VŮČI ROVINĚ KOLEJIŠTĚ!

POZ.	NÁZEV–ROZMĚR	MN.	NORMA	MATERIÁL	HMOTNOST
11	ROBOT.PRACOVIŠTĚ 2	1		VALK WELDING	
10	ROBOT.PRACOVIŠTĚ 1	1		VALK WELDING	
7	PRACOVIŠTĚ A OPLOCENÍ DS	1	7374–5000		2312
6	REGÁL 72POZIC	1	7374–4000		3660
5	ODEBÍRACÍ STŮL	11	7374–3000		52
4	TV 2	1	7374–2000		3653
3	TV 1	1	7374–2000		3653
2	KOLEJIŠTĚ	1	7374–2005		5719
1	TRANSPORTNÍ PALETKA	72	7374–1000		40

INDEX	ZMĚNA	DATUM	PODPIS
VYPR.	ING. NYTRA	PROMÍTÁNÍ	
DOZOR	ING. NYTRA	DATUM	30.5.2014
SCHVÁLIL	ING. LISNÍK		
SKUPINA	DOPRAVNÍ SYSTÉMY	MĚŘÍTKO	
FIRMA	VALK WELDING		
CELEK	DS PRO PŘÍPRAVU A TRANSPORT VÝROBKŮ		

DNS spol. s r.o.
NÁDRAŽNÍ 2293, 738 01 FRÝDEK–MÍSTEK
www.dasfm.cz, das@dasfm.cz

ENTO DOKUMENT OČEČNÉ VŠECH ODDAVANÝCH KOPIÍ, JE NEŽE DOČÍSLOVÁN MALÝCH. BEZ PŘEDCHOZÍHO PŘEDMĚHO SOUHLASU KLIENTÁNA NEMÁ BÝT KOPROVÁN ANI ČEKOLIČNĚ, PUBLIKOVÁN, ANI POSKYTNUT TŘETÍ OSOBĚ.

ČÍSLO VÝPALKU: HMOTNOST kg

TOLERANCE A ZÁVAZNÉ INFORMACE DLE PI 009

OCELOVÁ KONSTRUKCE SKUPINA – DLE ČSN 73 2601

Zak.č. Výdejka č.

NÁZEV

DS PŘÍPRAVY A TRANSPORTU
MONTÁŽNÍ DISPOZICE

FORMÁT A0

ČÍSLO VÝKRESU 7374–0001

List:1 List:1