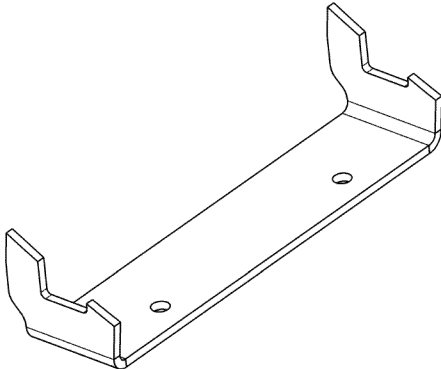
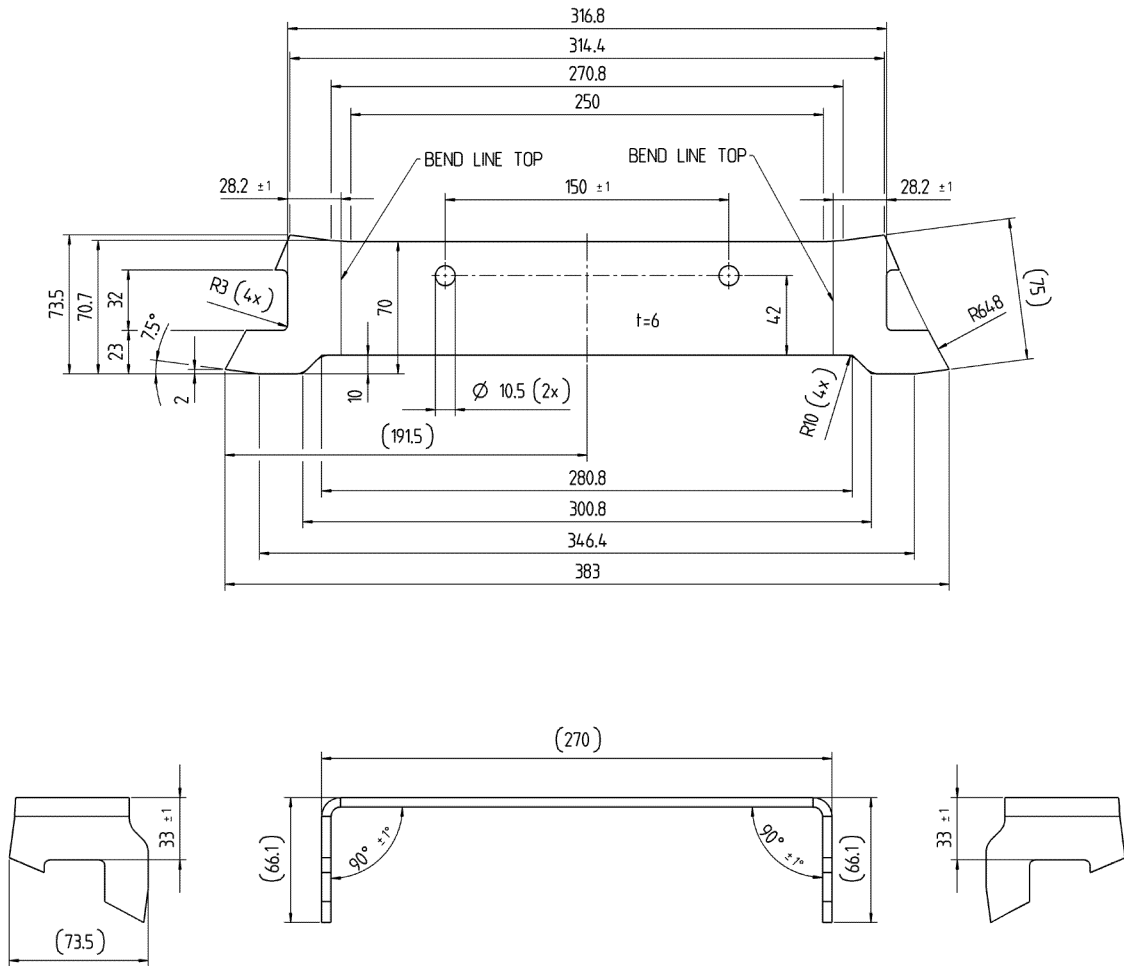


ROZVINUTÁ SOUČÁST
PRE CUT PART



RÁDIUSY OHYBU R5
Bend Radii R 5

VOP
Adam Šimíček

Stav v čase dodání		Condition at time of delivery	
Odkujení (stupeň čistoty SA 2 1/2 podle ISO 8501-1)	...	de-scaled (degree of purity SA 2 1/2 acc. ISO 8501-1)	...
bez ořepů podle WN 11310	X	without burrs acc. WN 11310	X
Přípustná horní mez během řezání plamenem (také kladná kulička podle WN 10 572)	...	Permissible top-end rounding during flame cutting (also positive bead acc. WN 10572)	...
Bez oleje / bez mastnoty	X	oil-free / free of grease	X
Naolejovaný	...	oiled	...
Přípustné olejování	...	oiling permissible	...
Alternativně určit stav v čase dodání pomocí X		alternatively identify condition at time of delivery with an X	

General tolerance (GT) in mm	Size range	≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000
projection	first angle	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
Index	Inspection dim.	Auxiliary dim.	Date	Name	Blank no.
02	Material Spec. changed from S355 to S275.	SPECIFIKACE MATERIÁLU ZMĚNĚNA Z S355 NA S275	14.7.2012	K.Schweyz	
Material	EN 10025 S275 JR or Equiv.	Weight: 0.8	Title:	assy.	PROD.
alteration	Change no.	Fit	Toler.	Scale	1:2
Drawing number	14014203700	Sheet: 1	of: 1		
Released	14014203700d001				