



Konturkanten WN 10535
 außen 4815 mm
 innen 1728 mm
 Toleranzen für Zuschnitt
 nach DIN 6930 Teil 2
 Genauigkeitsgrad m

Anlieferungszustand
 einzuordnen: Rauhheitsgrad
 SA 2.92 nach ISO 8501-1
 grafitfrei nach WN 1050
 Anmerkungen: lauch
 positive Überhang nach
 WN 10520 zulässig
 glatt / fettfrei
 geölt
 geölt zulässig
 wahlweisen Anlieferungs-
 zustand mit X kennzeichnen

Projektions- methode		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.		Änd.-Datum	
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Maßbereich		Werkstoff: 5355.02-N		Anzahl		Gewicht	
AT 1		L 1		Folienart		20		17877	
L 1		L 1		Datum		Name		Rohrteil-Nr.	
L 1		L 1		Bearb.		18.05.2019		Y. Bussert	
L 1		L 1		Zänge (L) und Winkel (L) \angle \pm AT		Gerüht nach 10.2019		Bilanz	
L 1		L 1		Form und Lage ISO 101		Genauigkeit 11.05.2019		Nach 10	
L 1		L 1		Form und Lage ISO 101		Faktor		Faktor	
L 1		L 1		o Rundheit		= 1/2e-Iol		= 1/2e-Iol	
L 1		L 1		o Geradenheit/Ebenheit		= AT		= AT	
L 1		L 1		o Koaxialität/Lauf		= AT		= AT	
L 1		L 1		o Symmetrie		= AT		= AT	
L 1		L 1		o Parallelität		= AT		= AT	
L 1		L 1		o Position		= AT		= AT	
L 1		L 1		Sprachen:		Vertrauliche Information		Schutzvermerk 50	
L 1		L 1		DE/EN		Erst		10.05.2019	
L 1		L 1		Freigegeben		30.05.2020/00000		AT	

Unbenannte Einzelheiten
 nach 3D-Daten

Unbenannte Radien R 1

t=8

18-04-2019
 ARCHIV

0

ZM/19/00223 - CIVOR 11102 ZIEHNEN HA Ø 13
 DNE 26.5.2019 T. Bussert

1164014616

1

1