

KUPNÍ SMLOUVA

č.: 121/2013/V/3/12/ŘUSŘM-165

Níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřeli

Cloos Praha, spol. s r.o.

Vídeňská 352

Vestec, 252 42, Jesenice u Prahy

zapsaný v OR u Městského soudu v Praze, oddíl C, vložka 3986

zastoupen ChristianHerbert Landau

IČ: 411 91 391, DIČ: CZ411 91 391

Bankovní spojení: Deutsche Bank AG, Jingmanova 34/750, 11 21 Praha 1

č. ú. 3128000003/7910

(dále jen „Prodávající“)

a

VOP CZ, s. p.

se sídlem Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

zapsaný v OR vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl A XIV, vložka 150

zastoupen Ing. Adolfem Veřmiřovským, ředitelem podniku

IČ: 00000493, DIČ: CZ00000493

Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s., č. ú.: 5540150520/2700

(dále jen „Kupující“)

následující kupní smlouvu podle ustanovení § 409 a následujících Obchodního zákoníku

(dále jen „Smlouva“):

1. Předmět smlouvy

1.1. Předmětem smlouvy je závazek dodat Kupujícímu kompletní dodávku, tj. **svařovací robot a polohovadlo** včetně příslušenství, výbavy, souvisejících služeb a předání do užívání, specifikované v příloze č. 1., do místa plnění. Kupující se zavazuje zaplatit mu za to za sjednaných podmínek sjednanou kupní cenu.

1.2. Předmětem smlouvy je dodávka kompletního **svařovacího robota a polohovadla**, včetně standardního příslušenství, zvláštního příslušenství, výbavy a speciální výbavy, včetně souvisejících služeb, předpřejímky, protokolárního předání do užívání, a zkušebního provozu v rozsahu a v provedení podle specifikace obsažené v příloze č. 1., které jsou nedílnou přílohou této smlouvy a na níž navazují doplňkové přílohy, jejichž přehled je obsažen v hlavní příloze č. 1.

2. Místo plnění a termín dodání

Prodávající dodá kompletní dodávku do místa plnění, tj. VOP CZ, s. p., pracoviště na adrese Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína, Česká Republika, následovně:

2.1. Po kompletaci stroje bude provedena u Prodávajícího předpřejímka robota Kupujícím v rozsahu:

- Ověření kompletnosti a funkčnosti strojního zařízení.
- Vyhotovení 2 smluvních dílců pro předání pracoviště obsažené v příloze č. 1a)
- Vyhotovení 2 smluvních dílců pro předání pracoviště obsažené v příloze č. 1 b)
- Předložení záznamu s výsledky kontroly a zkoušek robota podle interního zkušebního předpisu objednatele.

Předpřejímka je naplněna po podpisu oběma stranami a ověření funkčnosti a kompletnosti strojního zařízení.

Objednatel dodá k předpřejímce svařovací přípravek, který bude upraven objednatelem na napojení k přírubám polohovadel.

2.2. Předpřejímka bude provedena nejpozději do 13 týdnu od podpisu kupní smlouvy.

2.3. Instalaci svařovacího robota a polohovadla specifikovaném v příloze č. 1 v místě plnění, tj. montáž kompletního stroje, jeho zprovoznění včetně základního zaškolení personálu obsluhy a údržby uživatele, včetně protokolárního předání do užívání v rozsahu podle bodu 5. této smlouvy, provede Prodávající ve lhůtě nejpozději do 16 týdnů od podpisu kupní smlouvy.

2.4. Po instalaci stroje v místě plnění, tj. montáž kompletního stroje, jeho zprovoznění včetně základního zaškolení personálu obsluhy a údržby uživatele, kompletní zaškolení programátorů pro programování a pro off line programování, včetně protokolárního předání do užívání v rozsahu podle bodu 5. je stanoven zkušební provoz v délce 3 měsíců.

2.5. Na termín dodávky vlastního stroje je Prodávající povinen Kupujícího upozornit nejméně 10 kalendářních dnů předem. V případě překážek v průběhu přípravy místa a podmínek instalace a vlastní instalace stroje vzniklých na straně Kupujícího se lhůta dodávky případně stroje přiměřeným způsobem prodlužuje, přičemž předmět dodávky je naplněn protokolárním předáním kompletního stroje do užívání po bezproblémovém 3 měsíčním zkušebním provozu.

3. Kupní cena

3.1. Celková kupní cena činí:

- svařovací robot s polohovadlem (technická specifikace č.1) 7.671.270,-Kč bez DPH, slovy: Sedm milionů šest set sedmdesát jedna tisíc dvě stě sedmdesát korun českých bez DPH *Doplň uchazeč* (dále jen „Kupní cena“).

3.2. Sjednaná Kupní cena zahrnuje cenu za dodání zboží včetně dopravy, poskytnutí školení a předání v místě plnění uvedeného níže ve smlouvě.

3.3. Kupní cena je konečná a nepřekročitelná.

4. Platební podmínky

4.1. Splatnost ceny předmětu smlouvy je stanovena takto:

- zálohová platba ve výši 10% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po uzavření této kupní smlouvy, se splatností ve lhůtě 21 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
- zálohová platba ve výši 40% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po předpřejímce kompletnosti atd. strojního zařízení u Prodávajícího, se splatností ve lhůtě 10 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
- platba ve výši 40% smluvní ceny dodávky na základě konečného daňového dokladu vystaveného na základě předané kompletní dodávky do užívání dle bodu 2.3 a 2.4 této kupní smlouvy a s odečtením zaplacených záloh se splatností 30 dnů od doručení daňového dokladu Kupujícím.
- platba ve výši 10% smluvní ceny dodávky po ukončení zkušebního provozu, který je stanoven v délce 3 měsíců od zprovoznění včetně základního zaškolení personálu obsluhy a údržby uživatele, kompletní zaškolení programátorů pro programování a pro off line programování včetně protokolárního předání do užívání v rozsahu podle bodu 5.

4.2. V případě prodlení Prodávajícího s plněním dodávky způsobeného Prodávajícím je Kupující oprávněn uplatnit u Prodávajícího smluvní pokutu ve výši 0,05% ze smluvní ceny dodávky za každý den prodlení, nejvýše však do celkové výše 5% ze smluvní ceny dodávky.

4.3. V případě prodlení Kupujícího s úhradou plateb podle výše uvedených podmínek je Prodávající oprávněn účtovat Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,05% ze smluvní ceny dodávky za každý den prodlení, nejvýše však do celkové výše 2% ze smluvní ceny dodávky.

4.4. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých.

5. Přechod vlastnictví a nebezpečí škody

5.1. Odpovědnost za škody vzniklé na předmětu dodávky jeho užíváním přechází na Kupujícího předáním předmětu smlouvy do jeho užívání.

5.2. Vlastnické právo vůči předmětu smlouvy přechází na Kupujícího po úplném zaplacení smluvní ceny dodávky.

5.3. Průběh instalace dodávky u Kupujícího bude servisními pracovníky prodávajícího zaznamenán v montážním deníku a o předání a převzetí dodávky do užívání v dále uvedeném rozsahu vyhotoven písemný protokol.

5.4. Rozsah protokolární přejímky dodávky Kupujícím:

- Ověření kompletnosti a funkčnosti svařovacího robota.

6. Vlastnosti a záruka

6.1. Předmět dodávky musí být zhotoven v kvalitě odpovídající příslušným požadavkům na jeho provedení pro obvyklé použití ve strojírenské výrobě. Konkrétní vlastnosti dodávky musí odpovídat specifikaci předmětu smlouvy podle bodu 1. této smlouvy.

- 6.2. Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku na jakost stroje v trvání 24 měsíců od data uvedení kompletního předmětu smlouvy do provozu a jeho protokolárního předání do užívání Kupujícímu.
- 6.3. Prodávající se zavazuje zajistit záruční servis na území České republiky, a to ve lhůtě do 24 hodin od oznámení vady na předmětu smlouvy.
- 6.4. Prodávající se zavazuje zajistit na území České republiky i pozáruční servis v délce 15 let po uplynutí sjednané záruční lhůty. Prodávající se zavazuje, že závady nezaviněné obsluhou odstraní do 24 hodin od oznámení vady na předmětu smlouvy. Prodávající určí e-mailovou adresu, na kterou kupující bude oznamovat závady. Nejdelší lhůta pro odstranění ostatních závad činí 48 hodin od oznámení vady. Veškeré náklady spojené s odstraněním vady hradí po uplynutí záruční doby kupující. V případě prodlení odstranění závady v určených lhůtách, uhradí dodavatel smluvní pokutu 1000,-Kč za každou započatou hodinu přesahující stanovené limity. Smluvní pokuta nemá vliv na právo kupujícího uplatnit náhradu škody vzniklou nesplněním povinností.
- 6.5. Hodlá-li Kupující uplatnit práva z odpovědnosti za vady, musí písemné oznámení vady Prodávajícímu obsahovat:
- výrobní číslo reklamované dodávky (datum výroby),
 - popis vady nebo způsobu, jakým se vada projevuje.
- 6.6. Kontaktními osobami pro účely plnění dle této Smlouvy jsou:

Na straně Prodávajícího:

Jméno a příjmení	Ing. Miroslav Trávníček, IWE
Funkce:	technický ředitel
Tel.:	+ 420 244 910 282
Mobil:	+ 420 602 590 455
e-mail:	travniczek@cloos.cz

Na straně Kupujícího:

Pro plnění této smlouvy:

Jméno a příjmení:	Ing. Karel Horník
Tel.:	556 783 206, 736 632 836
Funkce:	ředitel útvaru správy a řízení majetku
e-mail:	hornik.k@vop.cz

Pro plnění servisních povinností:

Jméno a příjmení:	Mgr. Tomáš Odstrčil
Funkce:	vedoucí odboru OMUE
Tel:	556 783 241, mob. 606 787 601
e-mail:	odstrcil.t@vop.cz

Smluvní strany se zavazují tyto údaje průběžně aktualizovat po celou dobu trvání záruční doby a poskytování pozáručního servisu.

7. Ostatní ustanovení

Prodávající prohlašuje, že dodávka nemá žádné právní ani jiné vady. Zároveň prohlašuje, že uhradí veškeré škody kupujícímu vzniklé v případě, že třetí strana vůči kupujícímu vznese nároky vyplývající z jakýchkoliv právních nebo jiných vad dodávky.

8. Ostatní povinnosti prodávajícího

Prodávající má povinnost dle § 147a odst. 4 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o VZ“) doložit seznam subdodavatelů, ve kterém uvede subdodavatele, jímž za plnění subdodávky uhradil více než 10 % z celkové kupní ceny.

Prodávající předloží seznam subdodavatelů a vyplněný formulář uvedený v příloze č. 2 kupní smlouvy. Formulář vyplní zvlášť pro každého subdodavatele, kterému bylo uhrazeno více než 10 % z celkové kupní ceny.

Prodávající dle § 147 a) odst. 5 zákona o VZ Kupujícímu výše uvedené doklady doloží nejpozději do 60 dnů od předání dodávky.

V případě prodlení Prodávajícího s doložením výše uvedeného seznamu subdodavatelů, je Kupující oprávněn uplatnit u Prodávajícího smluvní pokutu ve výši 5% z celkové kupní ceny bez DPH.

V případě, že Prodávající nepředloží seznam subdodavatelů v termínu uvedeném v § 147a odst. 5 zákona o VZ, dopustí se správního deliktu dle § 120 a) zákona o VZ a může mu být uložena pokuta do výše 2 000 000 Kč. Na tuto pokutu se nezapočítává smluvní pokuta dle předchozího odstavce.

9. Závěrečná ustanovení

9.1. Smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá strana obdrží po dvou.

9.2. Prodávající se zavazuje dodat předmět smlouvy s podrobným návodem k použití v českém jazyce, s protokolem o shodě ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., záručním listem a s veškerou nezbytnou průvodní dokumentací ve smyslu nařízení vlády č. 378/2001 Sb. Součástí této dokumentace bude zejména CD či jiný digitální nosič dat s návodem k použití v požadovaném jazyce.

9.3. Případné spory budou smluvní strany řešit především vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.

9.4. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.

9.5. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Kupní smlouvu uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.

9.6. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemné dohody smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.

V Šenově u N. Jičína dne 5. 9. 2013



VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 00 493

.....
Ing. Adolf Veřmírovský, ředitel podniku
VOP CZ, s.p.

V Šenově u N. Jičína dne 05-09-2013

CLOOS PRAHA, spol. s r.o.
VIDEŇSKÁ 352 - VESTEC
252 42 Jesenice u Prahy
IČ 41191391, DIČ CZ41191391

.....
Christian Herbert Landau, jednatel
společnosti CLOOS Praha, spol. s r.o.

Příloha č. 1 – Technická specifikace

1 x A4

Příloha č. 1 – Technická specifikace svařovacího robota a polohovadla

Základní specifikace:

- robot s minimálně 6-ti programovatelnými osami s autokalibrací
- řídicí jednotka s chladicí skříní a integrovanou svářečkou
- pulsní svař. zdroj pro metodu svařování MIG / MAG s proudovým zatížením 450A při 100% pro zajištění možnosti vícevrstvého svařování
- dotykový senzor Touch sensing pro vyhledání svařence dotykem hubice a svař. drátem s fixací při vyhledávání
- funkce Seam sensing pro sledování svarové spáry napětím oblouku při jeho hoření
- příslušenství pro svařování, kabelové propojení
- jednotka čištění – pneum. odstřih drátu
- bezpečnostní prvky – světelná závora, oplocení
- ruční TP ovladač s příslušným kabelovým dosahem
- ovládací panel s vypnutím svař. oblouku mimo prostor svařování
- kalibrované pracoviště s připojením k místní síti Ethernet modulem pro off line programování
- zajištění najetí do bodu s opakovanou přesností +/- 0,2mm
- polohovadlo s programovatelnou externí osou / osami
- náhled na vybudované robotizované pracoviště s robotem a polohovadlem
- uspořádání instalace robota ve spojení s polohovadlem musí umožnit provedení minimálně 90% svaru na smluvním dílci (představiteli)
- Systém pro automatické měření rozměrových odchylek svařených dílů včetně zápisu dat na server a generování měřicího protokolu

Řešení robota:

- Zavěšený robot na 3 lineárních pojezdech minimálně:
x = 11 000 mm
y = 3 500 mm
z = 1 500 mm
- externí osa v synchronizaci s robotem

Řešení polohovadla:

- jednoosé polohovadlo se 2 synchronně řízenými pohonnými jednotkami s nosností minimálně 6000 kg
- vzdálenost mezi polohovadly minimálně 10 m
- osová výška minimálně 1500 mm
- dutá osa pro přívody tlakového oleje a signálního kabelu, minimální průměr 100 mm

Řešení pracoviště:

- v provedení jedna stanice pro svařování

Dílec pro předání pracoviště:

MAST INNER – Příloha č. 1a)

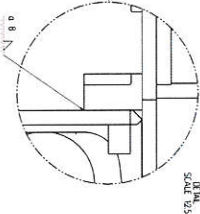
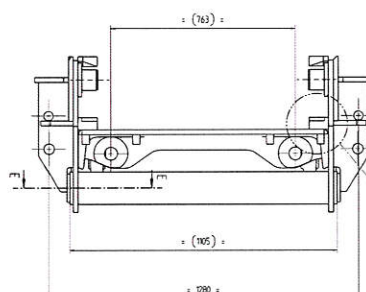
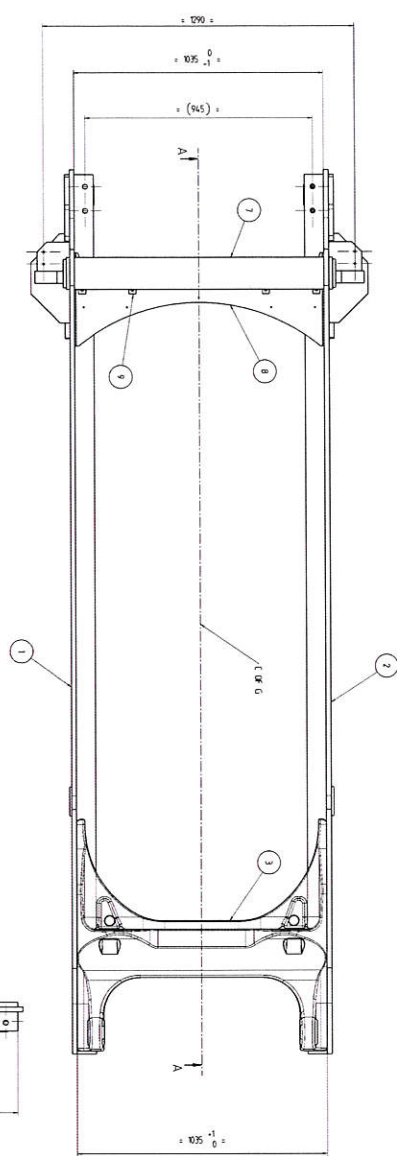
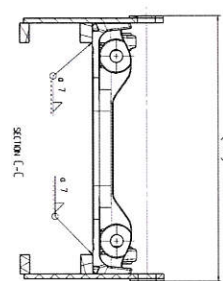
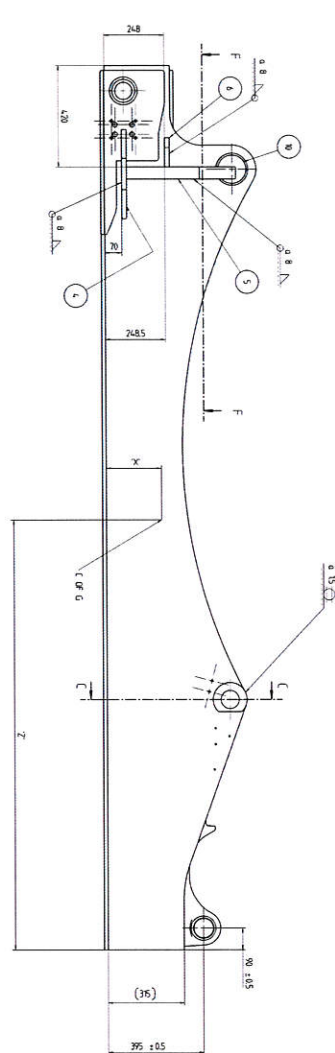
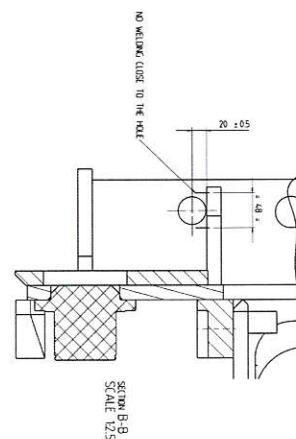
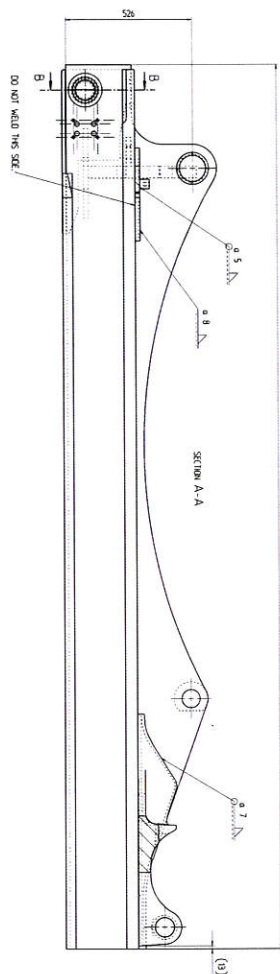
- číslo stavebnicového výkresu 1798086062
- typ: lift 4,5 m
- váha 1307 kg
- výkres dílu dodán v příloze č 1a), vybrán jako dílec (představitel) pro předání pracoviště RTP

MAST OUTER – Příloha č. 1b)

- číslo stavebnicového výkresu 1798086030
- typ: lift 4,5 m
- váha 1246 kg
- výkres dílu dodán v příloze č 1b), vybrán jako dílec (představitel) pro předání pracoviště RTP

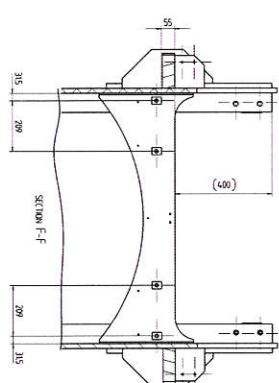
TO WELD ITEMS 5 TO ITEMS W2 PRIOR TO FITTING ITEMS
ALL UNWELDED JOINTS TO BE SAECON SEALED

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARKS
1	STEEL PLATE 1/2" THICK	1	EA	
2	STEEL PLATE 1/4" THICK	1	EA	
3	STEEL PLATE 1/8" THICK	1	EA	
4	STEEL PLATE 1/16" THICK	1	EA	
5	STEEL PLATE 1/32" THICK	1	EA	
6	STEEL PLATE 1/64" THICK	1	EA	
7	STEEL PLATE 1/128" THICK	1	EA	
8	STEEL PLATE 1/256" THICK	1	EA	
9	STEEL PLATE 1/512" THICK	1	EA	
10	STEEL PLATE 1/1024" THICK	1	EA	



ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARKS
1	STEEL PLATE 1/2" THICK	1	EA	
2	STEEL PLATE 1/4" THICK	1	EA	
3	STEEL PLATE 1/8" THICK	1	EA	
4	STEEL PLATE 1/16" THICK	1	EA	
5	STEEL PLATE 1/32" THICK	1	EA	
6	STEEL PLATE 1/64" THICK	1	EA	
7	STEEL PLATE 1/128" THICK	1	EA	
8	STEEL PLATE 1/256" THICK	1	EA	
9	STEEL PLATE 1/512" THICK	1	EA	
10	STEEL PLATE 1/1024" THICK	1	EA	

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARKS
1	STEEL PLATE 1/2" THICK	1	EA	
2	STEEL PLATE 1/4" THICK	1	EA	
3	STEEL PLATE 1/8" THICK	1	EA	
4	STEEL PLATE 1/16" THICK	1	EA	
5	STEEL PLATE 1/32" THICK	1	EA	
6	STEEL PLATE 1/64" THICK	1	EA	
7	STEEL PLATE 1/128" THICK	1	EA	
8	STEEL PLATE 1/256" THICK	1	EA	
9	STEEL PLATE 1/512" THICK	1	EA	
10	STEEL PLATE 1/1024" THICK	1	EA	



ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARKS
1	STEEL PLATE 1/2" THICK	1	EA	
2	STEEL PLATE 1/4" THICK	1	EA	
3	STEEL PLATE 1/8" THICK	1	EA	
4	STEEL PLATE 1/16" THICK	1	EA	
5	STEEL PLATE 1/32" THICK	1	EA	
6	STEEL PLATE 1/64" THICK	1	EA	
7	STEEL PLATE 1/128" THICK	1	EA	
8	STEEL PLATE 1/256" THICK	1	EA	
9	STEEL PLATE 1/512" THICK	1	EA	
10	STEEL PLATE 1/1024" THICK	1	EA	

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARKS
1	STEEL PLATE 1/2" THICK	1	EA	
2	STEEL PLATE 1/4" THICK	1	EA	
3	STEEL PLATE 1/8" THICK	1	EA	
4	STEEL PLATE 1/16" THICK	1	EA	
5	STEEL PLATE 1/32" THICK	1	EA	
6	STEEL PLATE 1/64" THICK	1	EA	
7	STEEL PLATE 1/128" THICK	1	EA	
8	STEEL PLATE 1/256" THICK	1	EA	
9	STEEL PLATE 1/512" THICK	1	EA	
10	STEEL PLATE 1/1024" THICK	1	EA	

TO WELD ITEMS 5 TO ITEMS 10 FIRST TO FITTING ITEMS 1
ALL UNWELDED PARTS TO BE SAVED SEPARATE

THIS IS A SAFETY CRITICAL COMPONENT

ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT	REMARKS
1	STEEL PLATE 1/2" THICK	1	EA	
2	STEEL PLATE 1/4" THICK	1	EA	
3	STEEL PLATE 1/8" THICK	1	EA	
4	STEEL PLATE 1/16" THICK	1	EA	
5	STEEL PLATE 1/32" THICK	1	EA	
6	STEEL PLATE 1/64" THICK	1	EA	
7	STEEL PLATE 1/128" THICK	1	EA	
8	STEEL PLATE 1/256" THICK	1	EA	
9	STEEL PLATE 1/512" THICK	1	EA	
10	STEEL PLATE 1/1024" THICK	1	EA	