

KUPNÍ SMLOUVA

č.: 102/2013/V/4/12/ŘÚSŘM - 165

Níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřeli

1. **OTECO CZ spol. s r.o.**

Marefy 35, 685 01 Bučovice
zapsaný v OR u KS v Brně, oddíl C, vložka 6750
zastoupen Ing. Pavel Lakatos, jednatel společnosti
IČ: 46965556, DIČ: CZ 469655556
Bankovní spojení: KB Vyškov

č. ú. 351545-731/0100

(dále jen „Prodávající“)

a

2. **VOP CZ, s. p.**

se sídlem Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
zapsaný v OR vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl A XIV, vložka 150
zastoupen Ing. Adolfem Veřmiřovským, ředitelem podniku
IČ: 00000493, DIČ: CZ00000493
Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s., č. ú.: 5540150520/2700

(dále jen „Kupující“)

následující kupní smlouvu podle ustanovení § 409 a následujících Obchodního zákoníku (dále jen „Smlouva“):

I. Předmět smlouvy

1. Prodávající se zavazuje dodat Kupujícímu za podmínek stanovených touto Smlouvou 2ks průběžných tryskacích strojů + manipulačního prostředku včetně instalace, zprovoznění a zaškolení obsluhy, splňující specifikaci uvedené v příloze č. 1 a 2 této Smlouvy (dále jen „Zboží“) a Kupující se zavazuje Zboží převzít a zaplatit za ně dohodnutou kupní cenu uvedenou níže ve Smlouvě.

Specifikace dodávky a příslušenství je nedílnou přílohou č. 1 a č. 2 této smlouvy

Součást předmětu plnění: Zajistí dodavatel

- Dodávka dvou kusů průběžných tryskacích strojů do místa určení dle zadání
- Vykládka dvou kusů průběžných tryskacích strojů v místě určení
- Instalace dvou kusů průběžných tryskacích strojů v místě určení
- Zprovoznění dvou kusů průběžných tryskacích strojů v místě určení
- Zkušební otryskání plechů ve formátu 4x2m a kompletního svařence 3x0,7x1m
- Zaškolení obsluhy na obou typech tryskacích průběžných strojů
- Předání návodů k obsluze a údržbě tryskacích strojů
- Předání výkresové dokumentace pro uvedené tryskací průběžné stroje
- Předání elektro revizí a schémat pro uvedené tryskací průběžné stroje
- Předání katalogu s náhradními díly
- Předání prohlášení o shodě

Součást předmětu plnění: Zajistí objednatel

- Objednatel zajistí vhodnou plochu pro instalaci průběžných tryskových strojů

II. Kupní cena

1. Celková kupní cena činí 7 998 000 Kč bez DPH, slovy: sedmmilionůdevětsetdevadesátosmtisíc korun českých (dále jen „Kupní cena“). Ke Kupní ceně bude připočítána daň z přidané hodnoty ve výši dle platných právních předpisů.

Z toho kupní cena: Průběžný tryskový stroj pro svařence – 2 354 000 Kč bez DPH
Průběžný tryskový stroj na plechy - 5 644 000 Kč bez DPH

2. Sjednaná Kupní cena zahrnuje cenu za dodání Zboží včetně dopravy a předání v místě plnění uvedeného níže ve Smlouvě, cenu za předání a za poskytnutí Školení.
3. Kupní cena je konečná a nepřekročitelná.

III. Všeobecné dodací a platební podmínky

1. Prodávající se zavazuje dodat Zboží s podrobným návodem k použití v českém jazyce, s protokolem o shodě ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., záručním listem a s veškerou nezbytnou průvodní dokumentací ve smyslu nařízení vlády č. 378/2001 Sb. Součástí této dokumentace bude zejména CD či jiný digitální nosič dat s návodem k použití v požadovaném jazyce.
2. Převzetí Zboží Kupující potvrdí na dodacím listu vystaveném Prodávajícím. Pokud Zboží nebude dodáno řádně, je Kupující oprávněn odmítnout převzetí Zboží anebo podepsat dodací list s výhradou a uvedením důvodu vadného plnění.
3. Prodávající je povinen vyhotovit Předávací protokol o předání a převzetí Zboží (dále jen „Předávací protokol“) dle Smlouvy až po provedeném Školení. Datovaný Předávací protokol podepíše oprávněné osoby Kupujícího (kontaktní osoby dle čl. VI. odst. 6 této Smlouvy).
4. Školení dle Smlouvy provede Prodávající v místě předání na adrese Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína, případně na jiném smluvními stranami dohodnutém místě. Prodávající se zavazuje Školení provést v den předání a převzetí zboží.
5. Kupující se zavazuje Kupní cenu uhradit převodem na účet Prodávajícího po dodání konečné faktury a řádném dodání Zboží. Přílohou konečné faktury bude kopie podepsaného Předávacího protokolu. Faktury musí být doručeny Kupujícímu s adresou jeho sídla a jako doručovací adresa je Dukelská č.102, 742 42 Šenov u N. Jičína. Faktury musí mít náležitosti daňového dokladu stanovené příslušným právním předpisem.
6. Prodávající se zavazuje ve všech dokladech souvisejících se Smlouvou (dodací list, předávací protokol, přepravní list, poštovní zásilka, faktura atd.) uvádět číslo Smlouvy. Kupující je oprávněn dodávku a/nebo dokument neoznačený číslem Smlouvy odmítnout.
7. Konečnou fakturu na sjednanou cenu dle čl. II. uhradí zadavatel po řádném převzetí Zboží (podpisu předávacího protokolu) se splatností 60 kalendářních dnů ode dne jejího doručení Kupujícímu.
8. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých.
9. V případě, že faktura nebude mít náležitosti řádného daňového dokladu anebo náležitosti stanovené Smlouvou, je Kupující oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti Prodávajícímu k doplnění

nebo opravě, aniž by se tak dostal do prodlení; lhůta splatnosti v takovém případě počíná běžet od doručení doplněné a/nebo opravené faktury.

10. Podstatným porušením smlouvy se pro účely Smlouvy rozumí kromě zákonného vymezení také nedodání Zboží ani do 3 dnů po uplynutí dodací lhůty.

IV. Čas a místo plnění

1. Prodávající je povinen dodat Zboží specifikované v článku I. této Smlouvy nejpozději do
 - Průběžný tryskací stroj na svařence : do 8. Týdnů od podpisu smlouvy
 - Průběžný tryskací stroj na plechy : do 12. Týdnů od podpisu smlouvy
2. Místem plnění je VOP CZ, s. p., pracoviště na adrese Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína . Prodávající je povinen o konkrétním datu předání Zboží písemně (e-mailem) informovat Kupujícího nejméně 5 pracovních dnů předem, přičemž Kupující je povinen potvrdit navrhované datum předání Zboží. Předání se může uskutečnit pouze v pracovní dny v době od 7:00 do 11:00.

V. Přechod vlastnického práva a odpovědnost za škodu

1. Vlastnické právo přechází na Kupujícího úplným zaplacením Kupní ceny.
2. Odpovědnost za poškození či ztrátu Zboží přechází z Prodávajícího na Kupujícího převzetím zboží Kupujícím od Prodávajícího v místě Šenov u Nového Jičína.

VI. Záruka, odpovědnost za vady

1. Prodávající poskytuje Kupujícímu na Zboží záruku za jakost v délce 24. Měsíců od okamžiku předání Zboží.
2. Prodávající se zavazuje zajistit záruční servis na území České republiky, a to ve lhůtě do 2 pracovních dnů od oznámení vady na Zboží.
3. Prodávající se zavazuje zajistit na území České republiky i pozáruční servis v délce 10. let po uplynutí sjednané záruční lhůty, a to ve lhůtě do 2 pracovních dnů od oznámení vady na Zboží.
4. Hodlá-li Kupující uplatnit práva z odpovědnosti za vady, musí písemné oznámení vady Prodávajícímu obsahovat:
 - a) výrobní číslo reklamovaného výrobku (datum výroby),
 - b) popis vady nebo způsobu, jakým se vada projevuje.
5. Prodávající se zavazuje, že závady nezaviněné obsluhou odstraní do 24 hodin od oznámení vady na předmětu smlouvy. Prodávající určí e-mailovou adresu, na kterou kupující bude oznamovat závady. Nejdelší lhůta pro odstranění ostatních závad činí 48 hodin od oznámení vady. Veškeré náklady spojené s odstraněním vady hradí po uplynutí záruční doby kupující. V případě prodlení odstranění závady v určených lhůtách, uhradí dodavatel smluvní pokutu **1.000,-Kč** za každou započatou hodinu přesahující stanovené limity. Smluvní pokuta nemá vliv na právo kupujícího uplatnit náhradu škody vzniklou nesplněním povinnosti
6. Kontaktními osobami pro účely plnění dle této Smlouvy jsou:

Na straně Prodávajícího:

Jméno a příjmení	Ing. Pavol Lakatos
Funkce:	jednatel společnosti
Tel.:	+420 517 383 506
Mobil:	+420 604 258 692
e-mail:	oteco@oteco.cz

Na straně **Kupujícího**:

Pro plnění této smlouvy:

Jméno a příjmení: Ing. Karel Horník
Tel.: 556 783 206, 736 632 836
Funkce: ŘÚSŘM
e-mail: hornik.k@vop.cz

Pro plnění servisních povinností:

Jméno a příjmení: Mgr. Tomáš Odstrčil
Funkce: pověřený vedením odboru MUE
Tel: 556 783 241, 606 787 601
e-mail: odstrcil.t@vop.cz

Smluvní strany se zavazují tyto údaje průběžně aktualizovat po celou dobu trvání záruční doby a poskytování pozáručního servisu.

VII. Smluvní pokuty, úrok z prodlení

1. Nedodá-li Prodávající Kupujícímu Zboží řádně v dohodnutém termínu, zavazuje se Prodávající uhradit Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,1 % z Kupní ceny za každý i započatý den prodlení. Právo na náhradu škody tím není dotčeno. Maximální pokuta může činit 5% z kupní ceny.
2. V případě prodlení při platbě faktury uhradí Kupující Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z Kupní ceny za každý i započatý den prodlení. Maximální pokuta může činit 5% z kupní ceny.
3. Právo na smluvní pokuty a úrok z prodlení vzniká Kupujícímu a Prodávajícímu prvním dnem následujícím po marném uplynutí lhůty. Smluvní pokuta je splatná do 30 dnů ode dne doručení jejího vyúčtování. Smluvní pokuty a úrok z prodlení hradí povinná smluvní strana bez ohledu na to, zda a v jaké výši vznikla druhé smluvní straně v této souvislosti škoda, která je vymahatelná samostatně vedle smluvní pokuty a úroku z prodlení.

VIII. Ostatní ustanovení

Prodávající prohlašuje, že Zboží nemá žádné právní ani jiné vady. Zároveň prohlašuje, že uhradí veškeré škody Kupujícímu vzniklé v případě, že třetí strana vůči Kupujícímu vznese nároky vyplývající z jakýchkoliv právních nebo jiných vad Zboží.

IX. Závěrečná ustanovení

1. Smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá strana obdrží po dvou.
2. Případné spory budou smluvní strany řešit především vzájemnou dohodou.
3. Na vzájemný obchodní vztah se aplikují ustanovení všeobecných obchodních podmínek, pokud je Prodávající jako uchazeč předloží v nabídce k předmětné veřejné zakázce. Pro posouzení a určení konkrétních práv a povinností stran se v případě rozporu přiměřeně uplatní následující pořadí:
 - 3.1. ustanovení této Kupní smlouvy mezi stranami,
 - 3.2. dispozitivní ustanovení Obchodního zákoníku České republiky č. 513/1991 Sb., v platném znění.

4. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.
5. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Kupní smlouvu uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.
6. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemné dohody smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.

V Šenově u N. Jičína dne 27-09-2013

V Bučovicích dne 3.9.2013

.....
Ing. Adolf Vermlířovský, ředitel podniku
VOP CZ, s. p.



VOP CZ, s. p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 66 489

76

.....
OTECO CZ spol. s r.o.
Marefy 35
686 01 BUČOVICE
DIČ: CZ46965556
Tel. 517383896 Tel./fax: 517383519
Ing. Pavol Lakatos,
jednatel společnosti

Přílohy:

příloha č. 1 - Zadávací podmínky pro dodávku průběžného tryskacího stroje pro svařence 4x A4

příloha č. 2 - Zadávací podmínky pro dodávku průběžného tryskacího stroje pro plechy 2x A4

příloha č. 1 - Zadávací podmínky a parametry pro dodávku průběžného tryskacího stroje pro svařence

Průběžné tryskací zařízení s válečkovou dráhou pro tryskání svařenců (Ramen)

Tryskaný materiál :	Rozměry představitelů	Podvozek: 2288x1200x856 mm-	330kg
		Rameno 1: 2360x452x701 mm -	361kg
		Rameno 2: 2960x315x604 mm -	310kg
		Rameno 3: 2005x380x560 mm -	334kg
		Rameno 4: 2365x680x735 mm -	264kg

Technické parametry stroje :	- Průjezdná šířka	:1070 mm
	- Průjezdná výška	:900 mm

Provedení dráhy :	- Umožnění bezpečného nakládání tryskaných svařenců
	- Nakládání na stojící dopravník
	- Samospouštění dávkování abraziva v závislosti na přítomnosti tryskaných svařenců

Provedení transportní dráhy: - S řetězovým pohonem s regulovatelnou rychlostí

- Uvnitř tryskací komory a 1. V sousedících komorách lamelové z manganové oceli X120Mn12

Provedení tryskacích komor: - Materiál stěn tryskací komory: ocel t=min. 6mm

- Ochranná kabina: celoplošné, tl. Min. 8mm, uchycení samonosných desek z vnější strany komory
- Ochrana šnekových dopravníků z manganu X120Mn12
- Vstupní komora: část stěn u tryskací kabiny chráněné vyložení z X120Mn12

Omezení úletu abraziva : - Dvouvrstvé gumové závěsy v několika řadách

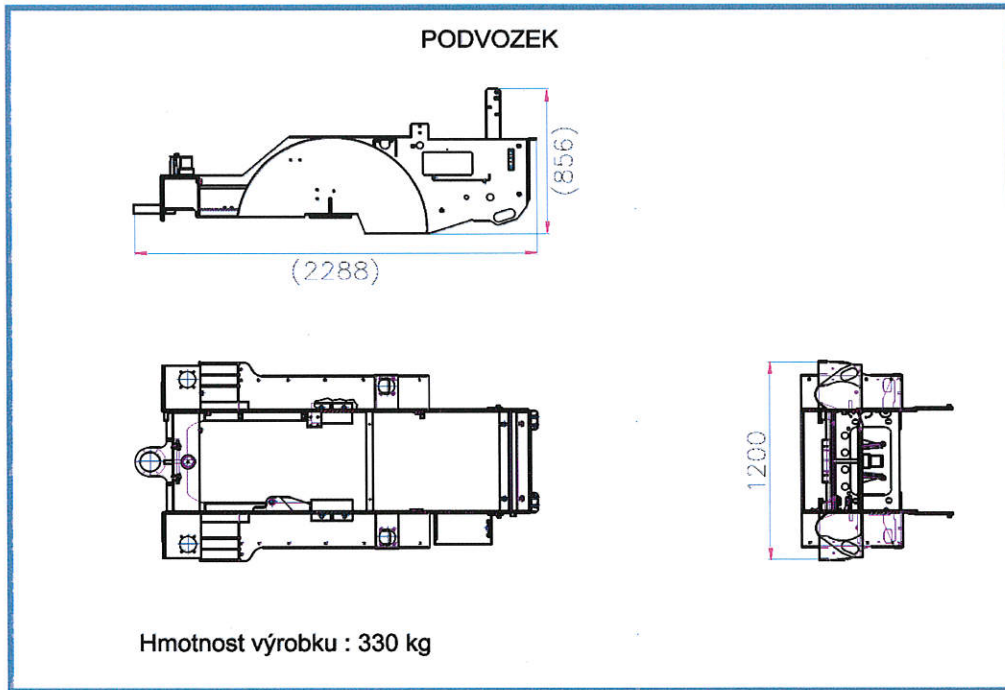
Transport abraziva :	- Šnekové dopravníky s progresivním stoupáním
	- Šnek z Mg oceli
	- Elevátor
	- kabelky s manganovou hranou
	- ochranné vyložení těla z manganu

Čištění abraziva :	- Automatické oddělení hrubých nečistot v rotační čističce
	- Gravitační oddělení jemných nečistot
	- Silo
	- Hlídnání hladiny abraziva (min. a max.)
	- Možnost automatického doplňování abraziva z přídatného Zásobníku
	- Dávkování abraziva s možností optimálního množství z ovládacího pultu

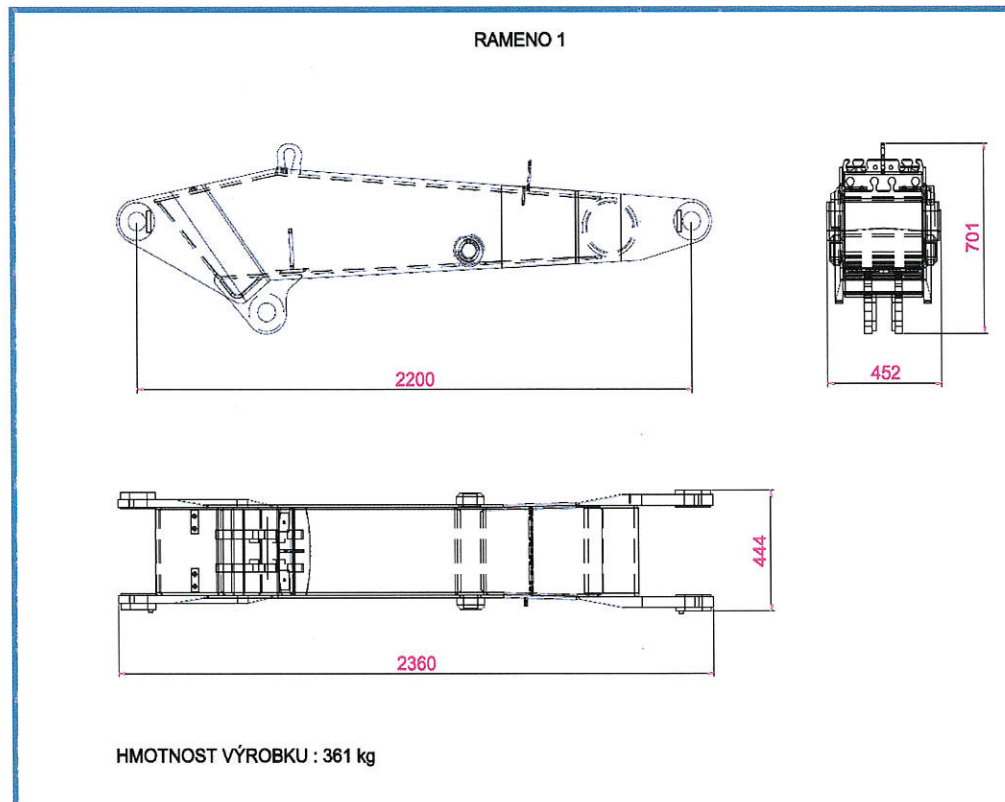
Řízení pomocí PLC :	- Řízení pomocí PLC dotykového displeje
	- Přehled provozních parametrů při chodu stroje
	- Chybové hlášení s popisem na odstranění
	- Možnost spouštění chodu podle přednastavených programů
Odsávání a čištění :	- Odsávání a čištění vzduchu
	- VZT potrubí včetně odlučovače nečistot
	- Automatický patronový filtr

Tryskací vozíky :	- Tryskací vozíky (vany) pro tryskání hotových svařenců
-------------------	---

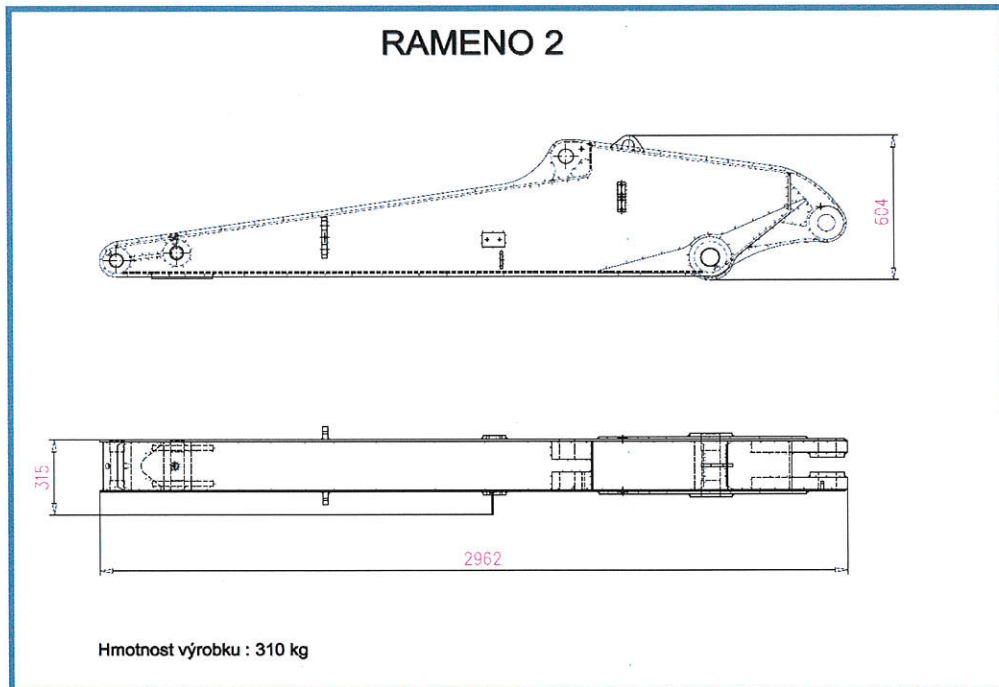
Představitelé svařenců



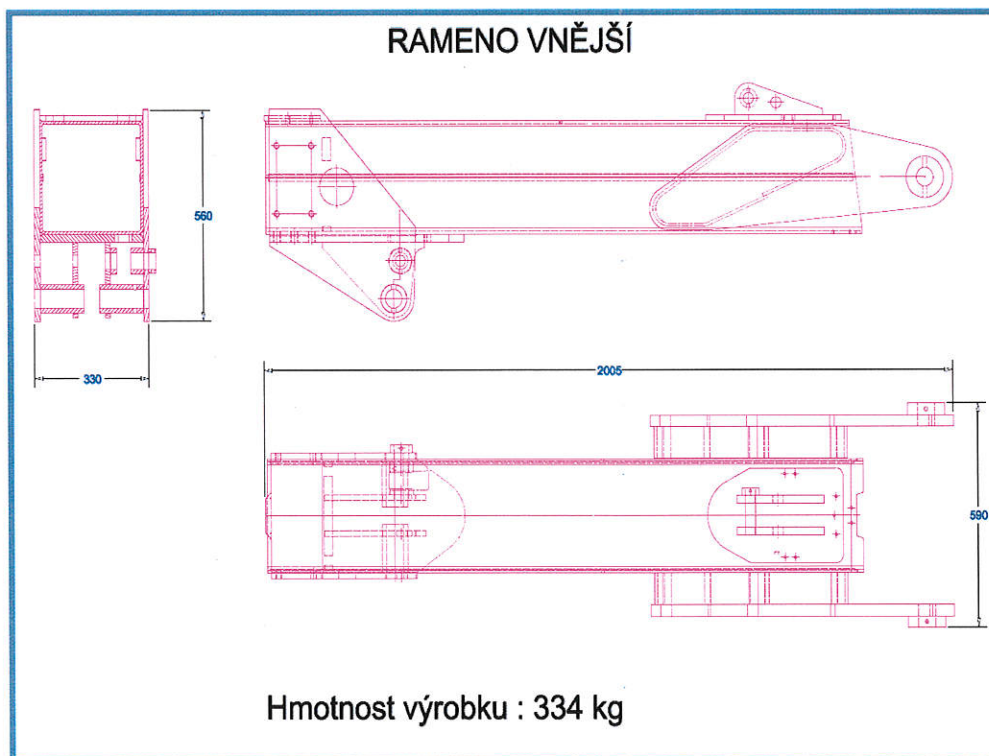
Obrázek č. 1



Obrázek č. 2

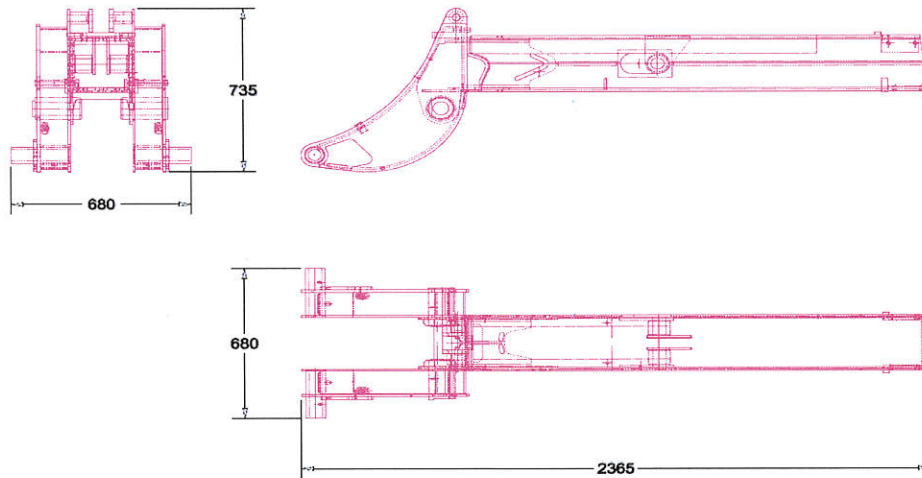


Obrázek č. 3



Obrázek č. 4

RAMENO VNITŘNÍ



Hmotnost : 264 kg

Obrázek č. 5

příloha č. 2 - Zadávací podmínky a parametry pro dodávku průběžného tryskacího stroje pro plechy, výpalky a tyčový materiál (tyče, trubky, profily)

včetně manipulačního prostředku pro nakládání a vykládání otryskaných plechů, výpalků a tyčí

Průběžné tryskací zařízení s válečkovou dráhou pro oboustranné tryskání plechů, výpalků a profilů na čistotu Sa 2,5 jediným průjezdem rychlostí od 0,3 do 3m / min

Tryskaný materiál :

1. Tabule ocelových plechů

Minimální rozměry	: 900 x 1000 mm
Maximální rozměry	: 4000 x 2000 mm
Tloušťka materiálu min.	: 3 mm
Tloušťka materiálu max.	: 150 mm

2. Tyčový materiál

Maximální délka	: 6300 mm
-----------------	-----------

Technické parametry stroje :

- Průjezdná šířka : 2120 mm
- Průjezdná výška : 650 mm

Provedení dráhy :

- Umožnění bezpečného nakládání tryskaných plechů pomocí VZV přímo na dopravník
- Nakládání ze stohu uloženého materiálu vedle dráhy pomocí jeřábu s magnetem
- Nakládání na stojící dopravník
- Korekce technologické mezery
- Samospouštění dávkování abraziva v závislosti na přítomnosti tryskaných plechů

Provedení transportní dráhy:

- S řetězovým pohonem s regulovatelnou rychlostí
- Uvnitř tryskací komory a 1. V sousedících komorách lamelové z manganové oceli X120Mn12

Provedení tryskacích komor:

- Materiál stěn tryskací komory: ocel t=min. 6mm
- Ochranná kabina: celoplošné, tl. Min. 8mm, uchycení samonosných desek z vnější strany komory
- Ochrana šnekových dopravníků z manganové oceli jakosti X120Mn12 dle technické normy XXX
- Vstupní komora: část stěn u tryskací kabiny chráněné vyložení z X120Mn12

Omezení úletu abraziva :

- Dvouvrstvé gumové závěsy v několika řadách

Transport abraziva :

- Šnekové dopravníky s progresivním stoupáním
- Šnek z Mn oceli
- Elevátor :
 - kabelky s manganovou hranou
 - ochranné vyložení těla z manganu

Čištění abraziva :

- Automatické oddělení hrubých nečistot v rotační čističce
- Gravitační oddělení jemných nečistot
- Silo s rozhrnovacím šnekem

- Hlídní hladiny abraziva (min. a max.)
- Možnost automatického doplňování abraziva z přídatného Zásobníku
- Dávkování abraziva s možností optimálního množství z ovládacího pultu

Kartáčová ofuková jednotka :

- Rotační kartáč na odstranění abraziva z povrchu plechů
- Nastavitelná výška kartáče do 650 mm
- Automatické vyjíždění kartáče do max. výšky při zpětném chodu

Řízení pomocí PLC :

- Řízení pomocí PLC dotykového displeje
- Přehled provozních parametrů při chodu stroje
- Chybové hlášení s popisem na odstranění
- Možnost spouštění chodu podle přednastavených programů

Odsávání a čištění :

- Odsávání a čištění vzduchu
- VZT potrubí včetně odlučovače nečistot
- Automatický patronový filtr

Manipulační prostředek :

- Manipulační prostředek pro zajištění nakládání materiálu (plechů, výpalků a profilů) před tryskáním a zajištění vykládání (plechů, výpalků a profilů) po tryskání

Max. rozměr manipulovatelného dílu : plech 2000 x 4000 mm

Max. tloušťka materiálu : 150 mm

Max. hmotnost : přepočet na max. rozměr plechu