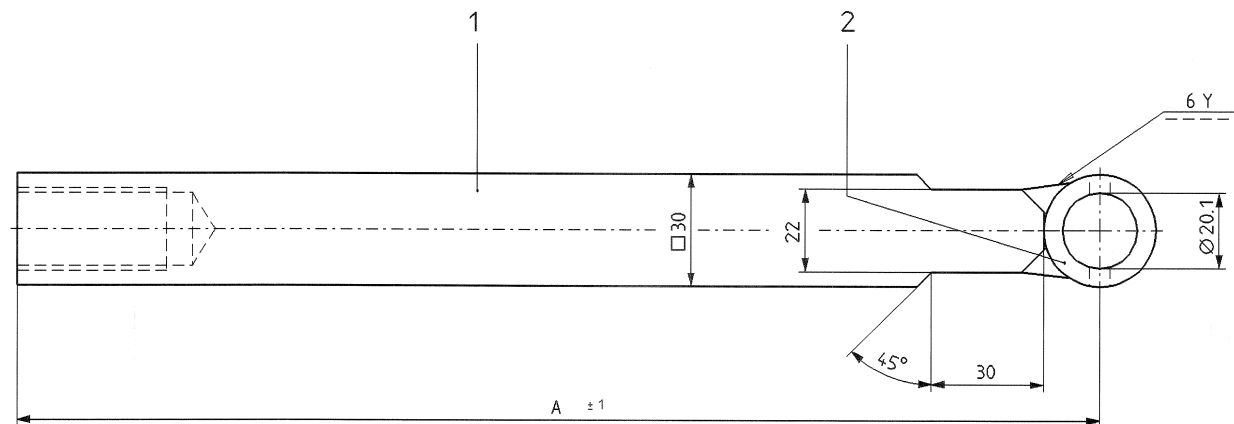


PŘEKLAL

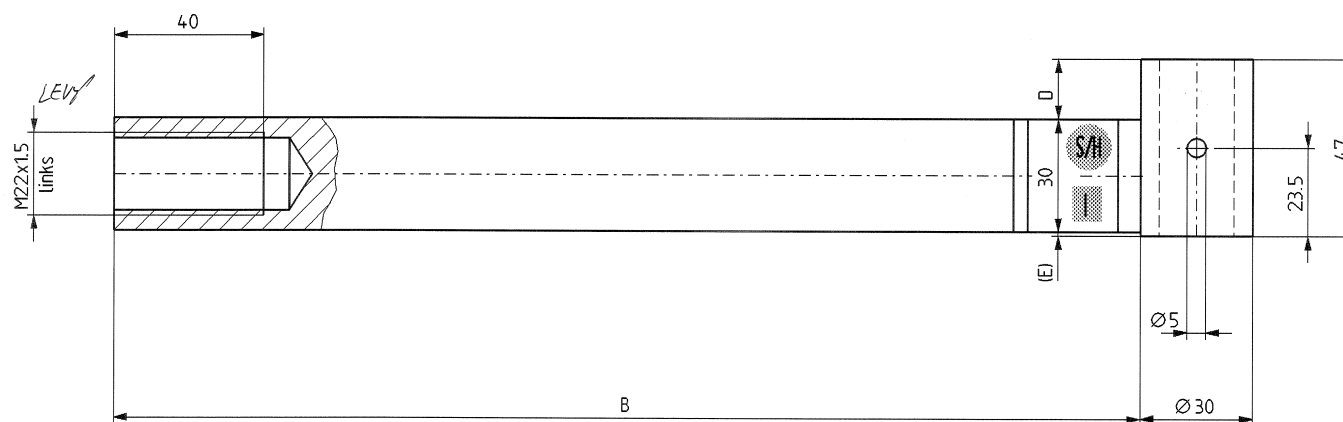
dne: 5. 11. 2004

PROVEDLÁ

P. NOVÁKOVÁ



Gabell.	Ident.-Nr.	A ± 1	B	D	E	Datum	Ä.-Nr./Ind.
1150	393393.2	865	850	16	1	10.04.00	- / - / -
1000	393394.9	715	700	16	1		- / - / -
1200	393395.9	915	900	16	1		- / - / -
1400	393396.9	1115	1100	16	1		- / - / -
1600	393397.9	1315	1300	16	1		- / - / -
1400	702295.9	1115	1100	11	6	29.08.02	02/Nach/c
800	703063.9	515	500	16	1	09.12.02	02/Nach/d
900	703409.9	615	600	16	1	24.01.03	03/Nach/e
1150	703978.9	555	540	16	1	14.04.03	03/Nach/f
1550	705489.9	1265	1250	16	1	09.12.03	03/Nach/g



Fe/Zn 5 C

Nach DIN 50961

- Stempelfeld für Kennzeichnung mit Ident.-Nr.

Stempelfeld für Kennzeichnung mit:
S - Schweisserkennzeichen (bei Eigenfertigung)
H - Herstellerkennzeichen (bei Fremdfertigung)

Schweißverfahren : MAGM (135)
Bewertungsgruppe : EN25817 - C
Schweißgut : EN440 - G 462 M G3Si1
Schutzgas : EN439 - M21

12 L 04
ARCHIV 6

NZ 04/55; PRÉDÉFINI 19.1.2004

AT - Fase / Rund	Projektionsmethode	G	Tabellennachfrage Ident.-Nr. 705489		0304010
Prüfmaß Hilfsmittel	Datum	geprüft	Änderung		Änd.-Nr.
Allgemeintoleranz (AT) für Schweißkonstruktionen		Werkstoff:			
Längemaße ±AT		Rechtteil-Nr.:			
Maßbereich		Bezugs	Datum	Name	schiffh
2 3 4 6 8		Geprüft	17.12.03	bossler	
Winkelmaße ±AT		vetter			
Maßbereich		Gesehen	19.12.03	maye	
-400 -1000 +1000		F.-gepr.	18.12.03	hempel	
45° 30° 20°		N.-gepr.	19.12.03		
Form- und Lagertoleranz (FT)		Abt. SA CAD			
Maßbereich		Werkstoff:			
-30 -120 +400 -1000 -2000 +4000		Rechtteil-Nr.:			
FT 0.5 1 0.8 1.2 1.5 2 3 4 5		Benennung:			
Form und Lage 60 100		DRUCKGESTÄNGE			
Rundheit = 1/2 Durchm.-Tol.		SU20 (GAB-520)			
Vertrauliche Untertage		W: 393393			
Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Maßstab: 1:1			
Ers.f.		Archiv-Plot			
Urspr.		Blatt: 1			
		Forts.:			