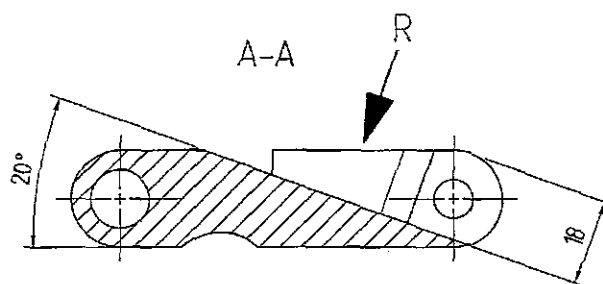
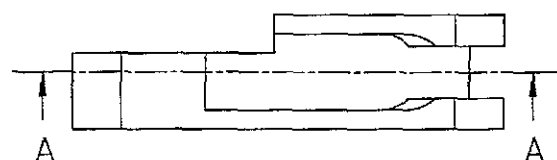


nach Oberflächenbeschichtung auf 12H7 gerieben



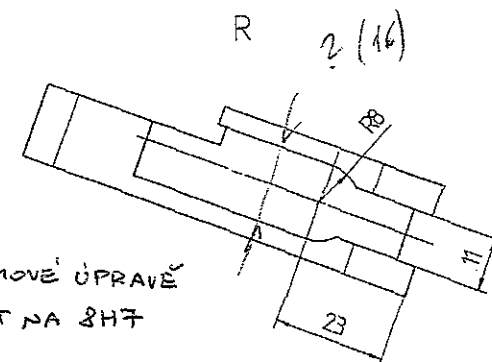
PŘEKLAD

dne: 04. 01. 2011

PROVEDL/A

nach Oberflächenbeschichtung auf 8H7 gerieben

PO POUŽITÍ ÚPRAVY
VYSTRUŽIT NA 8H7



EN 12329-Fe/Zn12/JF

21-02-2011

ARCHIV



Projektions- methode	80	122980		
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich	Index	Änderungsbeschreibung	Änd.-Nr.	Passmaß
≤ 30 > 30 ≤ 120 > 120 ≤ 400 > 400 ≤ 1000	Prüfmaß	Werkstoff: S235JR		
AT fein	Hilfsmaß			Gewicht: in kg
L 10,2 0,5 0,8 2 4	Datum	Rohteil-Nr.:		0.18
≤ 10,1 0,2 0,4 1 2	Bearb. 24.5.2010 H.Gardau-B.	Benennung:		
Länge (L) und Winkel (L/Δ) = ± AT	Geprüft 14.7.2010 H.Veß	Hebel		SERIE
Form und Lage ISO 1101	Gegenm. 10.8.2010 J.Wanke			Maßstab
○ Rundheit = 1/2e-Tol.	Fragepr. 10.8.2010 J.Stroh			1:1
□ Geradheit/Ebenheit = AT				Blatt:
○ Koaxialität/Lauf = AT				1
≡ Symmetrie = AT				von:
/ / Parallelität = AT				1
⊕ Position = AT				
Sprachen:	Vertrauliche Unterlage	Zeichnungsnummer	55044223702	
de/en	Schutzvermerk ISO 16016 beachten	Urspr.	55044223702d001	

genehmigt

55044223702d001

A3