



- 6 - 02 - 2018
ARCHIV 1
2M/18/00036
02
DIN 50979 - ZnFe12/Fn/T2

Obecná skupina pro hodnocení
Poloha referenčních značek svařence
Postup při svařování WPS
Specifikace postupu svařování WPS
Test specifikace
Požadavky na výrobce

General Assessment groups	EN ISO 5817-C
Position for welder reference markers	(SH)
Welding procedure specification WPS	50988839001
Stud welding procedure specification WPS	50988839006
Specification test	50988839800
Requirements to manufacturers	WN 10570-1

First angle projection	02	change the coatings to Cr(VI)-free coatings	T92693		
General tolerance (GT) in mm	Změna povrchové úpravy				
Size range	alteration				
Index	Change no				
PPAP -	Fit				
Inspection dim.	Toler.				
Aux. dim. ()					
Material:	Weight: in kg				
Blank no:	0.229				
Title: assy.					
lever					
Prod.					
Scale	1:1				
Sheet:	1				
of:	1				
Information	55044202903				
Released	1354683/D2D/001/02				