



- 6 -02- 2018  
ARCHIV

1

02

DIN 50979 - ZnFe12/Fn/IT2

LM/18/00036

Projektions- methode		02	Beschichtungen in Cr(VI)-freie Beschichtungen geändert		T92692														
			<i>SMENA POVRCHOVÉ ÚPRAVY</i>																
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index	Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	Passmaß	Abmaße												
<table border="1"> <tr> <td>&gt; 30</td> <td>&gt; 120</td> <td>&gt; 400</td> <td>&gt; 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>		> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	PPAP -		Werkstoff: S235JR		Gewicht: in kg					
> 30	> 120	> 400	> 1000																
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																
AT grob		Prüfmaß  Hilfsmaß ( )		Rohteil-Nr.:		0.027													
<table border="1"> <tr> <td>L</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>∠</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>6</td> <td></td> </tr> </table>		L	1	2	2	3	4	∠	1	2	4	6		Bearb.	07.04.2017	Benennung:		Serie	
L	1	2	2	3	4														
∠	1	2	4	6															
Länge (L) und Winkel (∠) = ±AT		Geprüft	23.06.2017	Bolzen		Maßstab													
Form und Lage ISO 1101		Genehm.	20.07.2017			1:1													
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Rundheit = 1/2ø-Tol.</li> <li>— □ Geradheit/Ebenheit = AT</li> <li>◎ ↗ Koaxialität/Lauf = AT</li> <li>≡ Symmetrie = AT</li> <li>// Parallelität = AT</li> <li>⊕ Position = AT</li> </ul>		F.gepr.	24.07.2017	Zeichnungsnummer		Blatt:													
S Sprachen:		Vertrauliche Unterlage		55044232303		1													
DE		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Ers.f.		Urspr.													

Freigegeben

1146002/D2D/001/02

A4

55044232303\_V02\_DE.d001  
55044232303\_DRW\_000\_02062qz e1sap304 DE7CA7 2017-12-12T08:45:11 1.000