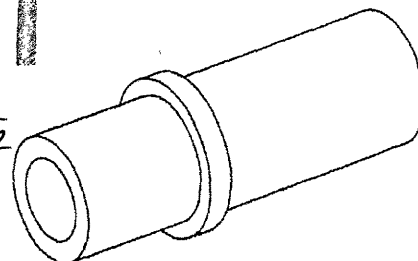


- 9 -02- 2018
ARCHIV

1

DIN J 0949 - 2kFe 12/Fu/Fz

EN 12329-Fe/Zn12/H



Ⓐ 24/18/00096 - 2 měna předpisu zinkováni

Projektions- methode		00		T26254																			
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr. Passmaß Abmaße																	
<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> <tr> <td>0,2</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>1,2</td> </tr> <tr> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>0,6</td> </tr> </table>		≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	0,2	0,5	0,8	1,2	0,1	0,2	0,4	0,6	<table border="1"> <tr> <td>Prüfmaß</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hilfsmaß</td> <td></td> </tr> </table>		Prüfmaß		Hilfsmaß		Werkstoff: S235JR		Gewicht: in kg 0.013	
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000																				
0,2	0,5	0,8	1,2																				
0,1	0,2	0,4	0,6																				
Prüfmaß																							
Hilfsmaß																							
AT fein		Datum		Name		Rohteil-Nr.:																	
<table border="1"> <tr> <td>L</td> <td>0,2</td> <td>0,5</td> <td>0,8</td> <td>2</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>Δ</td> <td>0,1</td> <td>0,2</td> <td>0,4</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>		L	0,2	0,5	0,8	2	4	Δ	0,1	0,2	0,4	1	2	Bearb.		30.6.2010		M.Gadau-B.					
L	0,2	0,5	0,8	2	4																		
Δ	0,1	0,2	0,4	1	2																		
Länge (L) und Winkel (L/Δ) = ± AT		Geprüft		3.8.2010		N.VoB																	
Form und Lage ISO 1101		Genehm.		10.8.2010		O.Jandke																	
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit = 1/2σ-Tol. - □ Geradheit/Ebenheit = AT ⊙ f Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT / / Parallelität = AT ⊕ Position = AT 		F.gepr.		9.8.2010		A.Stroh																	
S Sprachen: de, en		Vertrauliche Unterlage		Ers.f.		Urspr.																	
		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		55044234501		Blatt: 1 von: 1																	

genehmigt

55044234501d001

A4