

A

B

C

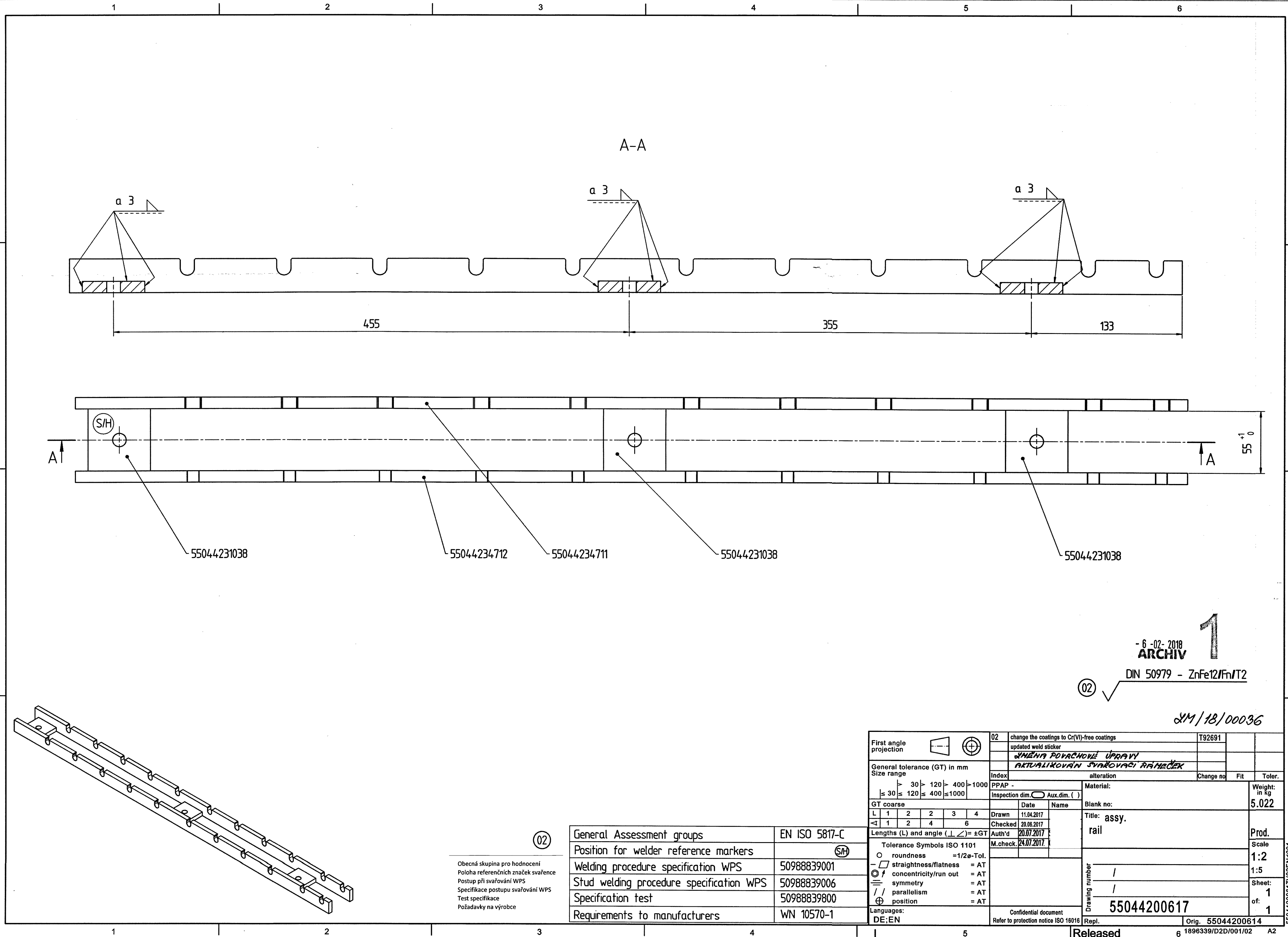
D

A

B

C

D



- 6 -02- 2018  
ARCHIV

DIN 50979 - ZnFe12/Fn/T2

02

21/18/00036

First angle projection	02	change the coatings to Cr(VI)-free coatings	T92691		
		updated weld sticker			
		AKTUALIZOVAN SVAROVACI PRAMEČEK			
General tolerance (GT) in mm	Index	alteration	Change no	Fit	Toler.
Size range	PPAP -	Inspection dim. ( )	Aux.dim. ( )		
≤ 30	30 > 120	120 > 400	400 > 1000		
GT coarse					
L 1	2	2	3	4	
1	2	4	6		
Lengths (L) and angle (L/Δ) = ±GT	Drawn	11.04.2017	Checked	20.06.2017	
	Auth'd	20.07.2017	M.check	24.07.2017	
Tolerance Symbols ISO 1101					
roundness					
straightness/flatness					
concentricity/run out					
symmetry					
parallelism					
position					
Languages:					
DE:EN					
Confidential document					
Refer to protection notice ISO 15071					
Repl.					
Orig.					
55044200617					
1896339/D2D/001/02					
A2					

Obecná skupina pro hodnocení  
Poloha referenčních značek svařence  
Postup při svařování WPS  
Specifikace postupu svařování WPS  
Test specifikace  
Požadavky na výrobce