A-A (1:5)

X (1:5) (Ansicht gedreht) (View rotated)

Y (1:5) (Ansicht gedreht) (View rotated)

B-B (1:5) (Ansicht gedreht) (View rotated)

E-E (1:5) (Ansicht gedreht) (View rotated)

nur an Pos 25 angeschweißt
only welded on item 25

G-G(4x) (1:5)

R-R (1:5)

Z (1:2)

C-C (1:5) (Ansicht gedreht) (View rotated)

D-D (1:5)

F-F

K-K (1:2)

M-M (1:2)

L-L (1:2)

N (1:5)

P (1:2)

Entlüftungsbohrung Ø 5 zulässig
vent hole Ø 5 permitted

Messpunkt Gestellmitte measuring point frame center

mit Schablone angeschweißt welded with welding template

keine Schweißnaht zulässig
welded seam not permissible

Gestellmitte mit den 3 Messpunkten pro Seitenwand (innen) ermittelt. (siehe Schnitt A-A)

Frame center using the 3 measuring points per side wall (inside) determined (see Section A-A)

vor dem Glühen verschliffen
Kanten mit ca. R3 gerundet
grinded before annealing
edges rounded approx. R3

Hinweis / special note:
CZ = gemeinsame Toleranzzone common zone
= Prüfmaß test dimension

Für Bleche Stl. Pos. 1, 3, 4, 11-15, 23-27 und 35 sind Abnahmeprüfzeugnisse EN 10204-3.1 B vorzulegen.
Schweißnähte über 200-300 mm Länge im Pilgerschrittverfahren
Nach dem Schweißen spannungsarm geglüht
Aufheiz- und Haltezeiten entsprechend den Wandstärken
Glühprotokoll ist Lieferbestandteil
Sandgestrahlt

Inspection certificates EN 10204-3.1 B of item 1, 3, 4, 11-15, 23-27 and 35 are necessary
Stress relief annealing after welding
Preheating time and time at temperature according to the metal sheet thickness
Annealing protocol is part of the order
Sand-blasted

9-12-2013 ARCHIV

Beschichtung "Lack" KWN 2186913

Ⓐ NZ 12/01439 ZHĚVA VA LISTECH 1,3 6.12.2013 i.p.

REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016	MATERIAL				TYP / BAUTEIL-NO	KDS. SWUS.	
	TEX-NO	364125			UGO 4565337	02	SF
ISO 8015 ISO 14405		DRAWN BY	APPROVED BY	LAST MODIFIED BY	WEIGHT	SCALE	FORMAT
ISO 2768 mK	DATE	19.12.2013	25.11.2013	26.11.2013	3642 KG	1:10	A0
ISO 13920 BF	NAME	ERDLEDOLPHL	KLEADMAERB	KLEADMAERB		FIRST SHT	SHEET OF
ISO 8062 CT6					R003		1 / 3
ISO 9013 T11	DESCRIPTION						
ISO 7089	SWT Gestell STR95 Keilabstützung						
EN ISO 1302	SWT Crusher frame STR95						
KWN 2186913	PŘÍLOHA č. 4				PART NO 2335557	REV-NO 02	