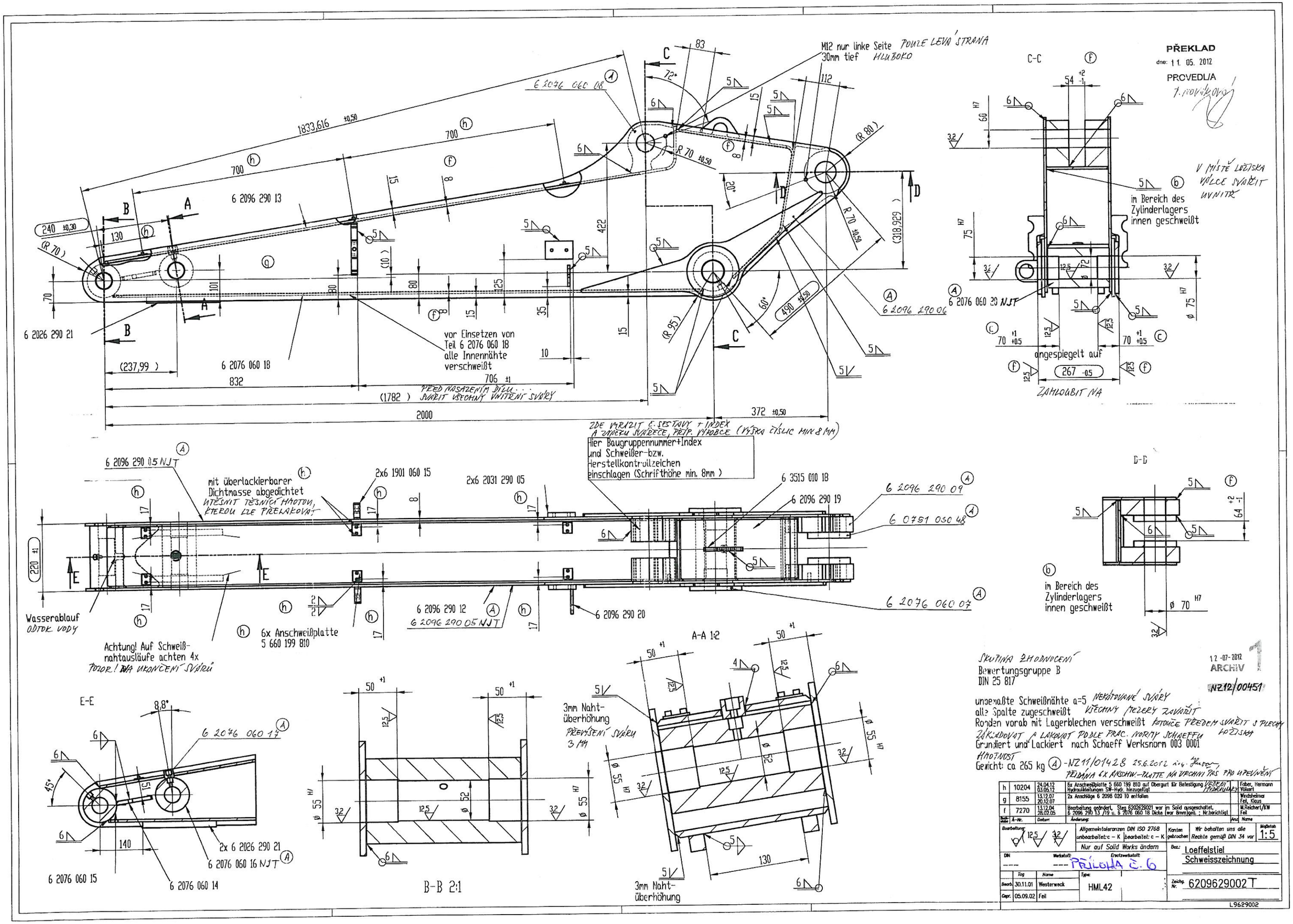

SKUPINA ZHODNOCENÍ
Bewertungsgruppe B
DIN 25 817

12-07-2012
ARCHIV
NZ12/00451

unbemaßte Schweißnähte a=5 NEKÁTOVANÉ SVÁRY
alle Spalte zugeschweißt VŠECHNY MEZERY ZAVAŘIT
Ronden vorab mit Lagerblechen verschweißt KOTOUČE PŘEDEM SVÁŘIT S PLECHY LOŽISKA
ZÁKLADOVAT A LAKOVAT PODLE PRAC. NORMY SCHAEFFU
Grundiert und Lackiert nach Schaeff Werksnorm 003 0001
HMOTNOST
Gewicht: ca 265 kg (A) -NZ11/01428 25.6.2012 ing. [signature]
PŘIDÁNA 6X ANSCHW.-PLATTE NA VRCHNÍ PÁS PRO UPEVNĚNÍ

Bearbeitung	A-Nr.	Datum	Änderung	Änd.	Name
h	10204	24.04.12 03.05.12	6x Anschweißplatte 5 660 199 810 auf Obergurt für Befestigung Hydraulikleitungen SW-Hydr. hinzugefügt VEDENÍ HYDRAULIKY		Faber, Hermann Völkert
g	8155	13.12.07 20.12.07	2x Anschläge 6 2098 020 10 entfallen		Windsheimer Feil, Klaus
f	7270	13.12.04 28.02.05	Bearbeitung geändert, Steg 6202629021 war im Solid ausgeschaltet, 6 2096 290 13 /19 u. 6 2076 060 18 Dicke (war 8mm)geä. ; Nr.berichtigt		M.Reichert/KW Feil

Bearbeitung: 12,5 / 3,2
Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768 unbearbeitet: c – K bearbeitet: c – K
Nur auf Solid Works ändern
Kanten gebrochen
Wir behalten uns alle Rechte gemäß DIN 34 vor
Maßstab 1:5
DIN ---
Werkstoff: ---
Ersatzwerkstoff: PŘÍLOHA Č. 6
Bez.: Loeffelstiel Schweisszeichnung
Type: HML42
Zeichg. Nr. 6209629002 T

	Tag	Name
Bearb.	30.11.01	Westerweck
Gepr.	05.09.02	Feil

L9629002