

### OHŘÍVACÍ HOŘÁK 8xD2-310-PROP+OXY

Ohřivací hořák typu 8xD2-310 P+OXY - je řešen jako hořák injektorový na propan(PB) a kyslík. Hořák je osazen 8 hubicemi typu D2 (DK2) a připojuje se ke směšovací rukojeti typu SP22 . Propan (PB) se připojuje ke směšovací rukojeti hadicí na propan) barva oranž o světlosti 10 mm dle ČSN EN 559.maticí G 1/2LH Kyslík se připojuje ke směšovací rukojeti hadicí pro kyslík o světlosti 8 mm - barva modrá dle ČSN EN 559 - maticí G 3/8 .

Propan (PB) se odebírá z tlakových lahví ( 33 kg)- spojení minimálně 3 tlakových lahví přes redukční ventil s průtokem min 20 Nm<sup>3</sup>/hod při výstupním přetlaku 0,5 bar (vhodný red ventil např. typu S200 případně NZA50 ). Kyslík se odebírá ze svazku lahví případně z rozvodu o tlaku min 6 bar . Vhodný red ventil typu MR400 .

Zapálení hořáku : hořák zapálíme pomocí zapalovacího hořáku ( není součástí tohoto zařízení – dodává se samostatně ). Velikost a tvar plamene se seřizuje ventilkou hořlavého plynu a kyslíku na směšovací rukojeti.

Při zhasení hořáku nejdříve zavřeme hořlavý plyn a po krátké době ( po vychladnutí hořáku ) tlakový vzduch.

Hořák je z konstrukčního a materiálového provedení v souladu s ČSN EN 5172 ( Zařízení pro plamenové svařování - Hořáky pro svařování , ohřívání a řezání ) .

Pro obsluhu hořáku platí bezpečnostní předpisy uvedené v ČSN 050610

Hořák je převážně určen pro předehřev materiálu ocelových konstrukcí před svařováním .

Případné opravy hořáku provádí výrobní závod případně jím určený smluvní opravci .