

Dle rozdělovníku

Váš dopis zn. / ze dne

Číslo jednací

Vyřizuje / e-mail / telefon

OVZ/14/448

Ing. Marcela Ráchelová [rachelova.m@vop.cz](mailto:rachelova.m@vop.cz)

+420 556 783 437

Šenov u Nového Jičína 05. 06. 2014

### **Dodatečná informace č. 3**

**Veřejná zakázka: Dodávky obráběných dílů nábojů a čepů**

Číslo VZ v evidenci zadavatele: 032/3/2014

V souladu s § 49 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, poskytuje zadavatel níže uvedenou dodatečnou informaci k zadávacím podmínkám shora uvedené veřejné zakázky. V souladu s ustanovením § 49 odst. 4 zákona, je tato dodatečná informace rozesílána všem dodavatelům, kteří k dnešnímu dni požádali o poskytnutí zadávací dokumentace, a současně bude zveřejněna stejným způsobem, jakým byl poskytnut neomezený a přímý dálkový přístup k zadávací dokumentaci, tj. na profilu zadavatele na URL: <https://verejnezakazky.vop.cz>.

#### Otázka č. 1 :

V příloze č. 1-Technická specifikace a ceník, jsou uvedeny v tabulce jakosti materiálu C22 na výkresech například u čepu č.v.6111638M 1 je uveden materiál BS970070M20 ?

#### Odpověď č.1 :

U tohoto čepu může být i alternativa C15

#### Otázka č. 2 :

Máme vycházet s jakostí materiálů, které jsou uvedeny v tabulce?

#### Odpověď č.2 :

Vycházejte s jakostí, které jsou uvedeny v tabulce.

#### Otázka č. 3 :

Dále jsou u kalených čepů požadovány materiály 42CrMo4 – dotaz zní, zda může být nabídnut materiál 42CrMo4+QT.

#### Odpověď č.3 :

Ano může být

#### Otázka č. 4 :

Dále jsou čepů kde je požadováno zinkování uvedeny na výkresech rozdílné požadavky na zinkování,

Příklad na výkrese č.v. 61114730M1 je uvedeno ZINC PLATE CMS M1047PT



Na výkrese č.v. 6111679M1 je uvedeno – galvanicky chromátováno dle DIN 50961, který chromat žlutý nebo modrý požadujete na čepy nanést

Odpověď č.4:

U všech čepů požadujeme modré chromatování (bílý zinek).

Otázka č.5:

Může být u Náboje zadního č.v.T101504 rozměr D120 neopracovaný jako rozměr D90 u Náboje předního č.v.T101478.

Odpověď č. 5:

Ano válcovaný KR -120mm může být, ale pozor bez okují, ideálně tryskaný povrch nebo přesoustružený na max. 120 -0,4.

S pozdravem

Ing. Marcela Ráchelová

oddělení veřejných zakázek

