**Příloha č. 1 – Technická specifikace – ohraňovací lis**

* Minimální lisovací síla 3000 kN
* Minimální lisovací délka 4000 mm
* Minimální volný průchod mezi stojany 3600 mm
* Minimální zdvih beranu 300 mm
* Otevření stroje mezi upínáním minimálně 500 mm
* Možnost překřížení beranu minimálně ± 10 mm
* Minimální prostor zadního dorazu v X 550 mm
* Minimální rychlost pohybu ve směru X 500 mm/s
* Minimální rychlost pohybu ve směru R 200 mm/s
* Minimální přesnost osy Y 0,01 mm
* Minimální přesnost osy X 0,05 mm
* Příprava pro případné dokoupení CNC podpěrných konzol  
  (nadstavba manipulace s materiálem)
* CNC řízené osy Y1, Y2, X, dX, R, Z1, Z2 - 5-osý zadní dorazový systém
* Hydraulické upínání razníků a matric Wila
* Bezpečnostní prvky, světelné závory
* Bezpečnostní optická závora umožňující využití rychlosti stroje v manuálním režimu
* CNC řídicí systém s LCD dotykovým ovládacím panelem v českém jazyce
* Zobrazování 2D a 3D na stroji
* Bombírovací systém
* USB port, síťová karta TCP/IP
* Dálková diagnostika stroje přes integrovaný modem nebo teleservis 24 hod
* Propojení na datovou síť – ethernet
* Kancelářský programovací SW na import 2D a 3D dílců
* Nástroje (razníky a matrice) indukčně kalené tvarově záměnné za stávající dle přílohy č. 3