

# KUPNÍ SMLOUVA

č.: 26/2014/V/3/12/ŘUSŘM-165

Níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřeli

**TGS nástroje-stroje-technologické služby spol. s r.o.**

se sídlem U Habrovky 247/11, 140 00 Praha 4 – Krč  
provozovna Holoubkov č. 79, 338 01  
zapsaný v OR u MS v Praze, oddíl C, vložka 107588  
zastoupen panem Pavlem Divišem, jednatelem  
IČ: 64833500, DIČ: CZ64833500  
Bankovní spojení: ČSOB a.s., pobočka Rokycany č. ú. 108470952/0300

(dále jen „Prodávající“)

a

**VOP CZ, s. p.**

se sídlem Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína  
zapsaný v OR vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl A XIV, vložka 150  
zastoupen Ing. Adolfem Veřmiřovským, ředitelem podniku  
IČ: 00000493, DIČ: CZ00000493  
Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s.,  
č. ú.: 5540150520/2700

(dále jen „Kupující“)

následující kupní smlouvu (dále jen „Smlouva“) podle ustanovení § 2079 a následujících zákona č. 89/2012Sb., občanský zákoník (dále jen „zákon“)

## 1. Předmět smlouvy

- 1.1. Předmětem smlouvy je závazek dodat Kupujícímu kompletní dodávku, tj. **obráběcí centrum včetně technologie** dle specifikace v příloze č. 1., do místa plnění. Kupující se zavazuje zaplatit mu za to za sjednaných podmínek sjednanou kupní cenu.

## 2. Místo plnění a termín dodání

Prodávající dodá kompletní dodávku do místa plnění, tj. VOP CZ, s. p., pracoviště na adrese Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína, Česká Republika, následovně:

Kupující a prodávající se dohodli na předpřejímce obráběcího centra

- 2.1. Předpřejímka bude provedena po kompletaci obráběcího centra u Prodávajícího Kupujícím v rozsahu:
- Ověření kompletnosti a funkčnosti strojního zařízení.

- 2.2. Předpřejímka dle odst. 2.2. bude provedena nejpozději do 30-týdnů od podpisu kupní smlouvy, přičemž prodávající vyzve kupujícího k provedení předpřejímky nejméně 5 pracovních dnů před jejím konáním.
- 2.3. Instalace obráběcího centra specifikované v příloze č. 1 v místě plnění, tj. montáž kompletního stroje, jeho zprovoznění včetně základního zaškolení personálu obsluhy a údržby uživatele, včetně protokolárního předání do užívání v rozsahu podle bodu 2.4. této smlouvy, provede Prodávající ve lhůtě nejpozději do 37 týdnů od podpisu kupní smlouvy.
- 2.4. Přejímka bude provedena po kompletaci obráběcího centra u Kupujícího kupujícím ve lhůtě dle 2.4. v rozsahu:
- Ověření kompletnosti a funkčnosti strojního zařízení.
  - Vyhotovení 1 smluvního dílce drtiče STR 110 č.v. 2293223 pro předání pracoviště obsaženého v příloze č. 2 v maximálním Ta čase 20 hodin. (Ta čas je od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu)
  - Vyhotovení 1 smluvního dílce drtiče STR 95 č.v. 2335604 pro předání pracoviště obsaženého v příloze č. 3 v maximálním Ta čase 18 hodin. (Ta čas je od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu)
  - Vyhotovení 2 smluvních dílců ramene č.v. 6 2096 270 02 pro předání pracoviště obsaženého v příloze č. 4 v maximálním Ta čase 87 minut. (Ta čas je od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu)
  - Vyhotovení 2 smluvních dílců ramene č.v. 6 2096 280 02 pro předání pracoviště obsaženého v příloze č. 5 v maximálním Ta čase 89 minut. (Ta čas je od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu)
  - Vyhotovení 2 smluvních dílců ramene č.v. 6 2096 290 02 pro předání pracoviště obsaženého v příloze č. 6 v maximálním Ta čase 66 minut. (Ta čas je od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu)
  - Předložení záznamu s výsledky kontroly a zkoušek podle interního zkušební předpisu zhotovitele.
- 2.5. Po instalaci stroje a přejímky v místě plnění, tj. montáž kompletního stroje, jeho zprovoznění včetně základního zaškolení personálu obsluhy a údržby uživatele, kompletní zaškolení programátorů, včetně protokolárního předání do užívání v rozsahu podle bodu 5. je stanoven zkušební provoz v délce 3 měsíců od kompletního předání obráběcího centra specifikovaném v bodě 2.4 a 2.5.
- 2.6. Na termín dodávky vlastního stroje je Prodávající povinen Kupujícího upozornit nejméně 10 kalendářních dnů předem. V případě překážek v průběhu přípravy místa a podmínek instalace a vlastní instalace stroje vzniklých na straně Kupujícího se lhůta dodávky případně stroje přiměřeným způsobem prodlužuje, přičemž předmět dodávky je naplněn přejímkou specifikovanou v bodě 2.5 a protokolárním předáním kompletního stroje do užívání po bezproblémové 3 měsíčním zkušebním provozu.

### 3. Kupní cena

#### 3.1. Celková kupní cena činí:

- Obráběcí centrum včetně technologie dle technické specifikace příloha č.1) 34.787.500 Kč bez DPH, slovy třicet čtyři miliónů sedmset osmdesát sedm tisíc pětset korun českých (dále jen „Kupní cena“).

#### 3.2. Sjednaná Kupní cena zahrnuje cenu za předpřejímku, přejímku a za dodání zboží včetně dopravy, poskytnutí školení a případně jiné související služby a předání v místě plnění uvedeného níže ve smlouvě.

#### 3.3. Kupní cena je konečná a nepřekročitelná.

### 4. Platební podmínky

#### 4.1. Splatnost ceny předmětu smlouvy je stanovena takto:

- platba zálohová –20% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po uzavření této kupní smlouvy, se splatností ve lhůtě 21 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
- platba zálohová –30% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po předpřejímce kompletnosti atd. strojního zařízení u Prodávajícího, se splatností ve lhůtě 10 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
- platba – 40% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě konečného daňového dokladu Prodávajícího, vystaveného na základě předání kompletní dodávky do užívání Kupujícímu na celkovou kupní cenu předmětu smlouvy, včetně DPH s odečtením zaplacených záloh, se splatností ve lhůtě do 30 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím.
- platba – 10% smluvní ceny dodávky včetně zbývající části DPH, po zkušebním provozu, který je stanoven v délce 3 měsíců od zprovoznění včetně základního zaškolení personálu obsluhy a údržby uživatele, kompletní zaškolení programátorů včetně protokolárního předání do užívání v rozsahu podle bodu 5.

#### 4.2. V případě prodlení Prodávajícího s plněním dodávky způsobeného Prodávajícím je Kupující oprávněn uplatnit u Prodávajícího smluvní pokutu ve výši 0,05% ze smluvní ceny dodávky za každý den prodlení, nejvýše však do celkové výše 5% ze smluvní ceny dodávky.

#### 4.3. V případě prodlení Kupujícího s úhradou plateb podle výše uvedených podmínek je Prodávající oprávněn účtovat Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,05% ze smluvní ceny dodávky za každý den prodlení, nejvýše však do celkové výše 5% ze smluvní ceny dodávky.

#### 4.4. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých.

### 5. Přechod vlastnictví a nebezpečí škody

#### 5.1. Odpovědnost za škody vzniklé na předmětu dodávky jeho užíváním přechází na Kupujícího předáním předmětu smlouvy do jeho užívání.

#### 5.2. Vlastnické právo vůči předmětu smlouvy přechází na Kupujícího po úplném zaplacení smluvní ceny dodávky.

5.3. Průběh instalace dodávky u Kupujícího bude servisními pracovníky prodávajícího zaznamenán v montážním deníku a o předání a převzetí dodávky do užívání v dále uvedeném rozsahu vyhotoven písemný protokol.

## 6. Vlastnosti a záruka

6.1. Předmět dodávky musí být zhotoven v kvalitě odpovídající příslušným požadavkům na jeho provedení pro obvyklé použití ve strojírenské výrobě. Konkrétní vlastnosti dodávky musí odpovídat specifikaci předmětu smlouvy podle bodu 1., Odstavce 1., této smlouvy.

6.2. Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku na jakost stroje v trvání 24 měsíců od data uvedení kompletního předmětu smlouvy do provozu a jeho protokolárního předání do užívání Kupujícímu.

6.3. Prodávající se zavazuje zajistit záruční servis na území České republiky, a to ve lhůtě do 24 hodin od oznámení vady na předmětu smlouvy.

6.4. Prodávající se zavazuje zajistit na území České republiky i pozáruční servis v délce 15 let po uplynutí sjednané záruční lhůty, a to ve lhůtě do 48 hodin od oznámení vady na předmětu smlouvy. Veškeré náklady spojené s odstraněním vady hradí kupující.

6.5. Prodávající se zavazuje, že nejpozději následující pracovní den po oznámení závady vyšle na místo servisního technika k odstranění závady. Termín odstranění závady bude stanoven individuálně po diagnostice závady servisním technikem. Kupující se zavazuje zajistit pro komunikaci s prodávajícím ohledně závad, technicky kvalifikovaný a proškolený personál. V případě nedbalého nebo jinak nekvalifikovaného přístupu prodávajícího nebo nedodržování sjednaných termínů k odstranění závady ze strany prodávajícího má kupující právo požadovat po prodávajícím uhrazení smluvní pokuty ve výši 1000 Kč za každý pracovní den prodlení proti sjednanému termínu odstranění závady.

6.6. V případě nedodržení jakéhokoliv stanoveného parametrů v technické specifikaci příloze č.1 stanovených Ta času, a to i u jednotlivého smluvního dílce dle článku 2.5., uhradí prodávající kupujícímu jednorázovou smluvní pokutu ve výši 1.000.000,- Kč, která je splatná do 15 dnů od písemného doručení kupujícímu.

6.7. Hodlá-li Kupující uplatnit práva z odpovědnosti za vady, musí písemné oznámení vady Prodávajícímu obsahovat:

- výrobní číslo reklamované dodávky (datum výroby),
- popis vady nebo způsobu, jakým se vada projevuje

6.8. Kontaktními osobami pro účely plnění dle této Smlouvy jsou:

### Na straně Prodávajícího:

Jméno a příjmení	Lukáš Mečl
Funkce:	regionální manažer
Tel.:	371 751 833
Mobil:	724 444 062
e-mail:	<a href="mailto:lukas.mecl@tgs.cz">lukas.mecl@tgs.cz</a>

Pro plnění servisních povinností:  
Jméno a příjmení Martin Kalčík  
Funkce: dispečer servisu  
Tel.: 371 751 833  
Mobil: 724 444 057  
e-mail: [martin.kalcik@tgs.cz](mailto:martin.kalcik@tgs.cz)

#### Na straně Kupujícího:

Pro plnění této smlouvy:  
Jméno a příjmení: Ing. Karel Horník  
Tel.: 556 783 206, 736 632 836  
Funkce: ředitel ÚSRM  
e-mail: [hornik.i@vop.cz](mailto:hornik.i@vop.cz)

Pro plnění servisních povinností:  
Jméno a příjmení: Mgr. Tomáš Odstrčil  
Funkce: vedoucí odboru OMUE  
Tel: 556 783 241, mob. 606787601  
e-mail: [odstrcil.t@vop.cz](mailto:odstrcil.t@vop.cz)

Smluvní strany se zavazují tyto údaje průběžně aktualizovat po celou dobu trvání záruční doby a poskytování pozáručního servisu.

### 7. Ostatní ustanovení

Prodávající prohlašuje, že dodávka nemá žádné právní ani jiné vady. Zároveň prohlašuje, že uhradí veškeré škody kupujícímu vzniklé v případě, že třetí strana vůči kupujícímu vznese nároky vyplývající z jakýchkoliv právních nebo jiných vad dodávky.

### 8. Odstoupení od smlouvy

- 8.1. Proávající se s Kupujícím dohodli ve smyslu § 2001 zákona, v případě že prodávající nesplní předpřímku ve lhůtě dle odstavce 2.3, nebo přímku ve lhůtě 2.5., či stroj nesplní požadavky dle technické specifikace a dle bodu 2.2, má Kupující právo odstoupit od smlouvy.
- 8.2. V případě prodlení Prodávajícího s dodávkou a instalací stroje dle článku 2.4. má Kupující právo od smlouvy dostoupit.
- 8.3. V případě výskytu vážných závad po dobu zkušebního provozu dle článku 2.6. a po dobu běhu záruční doby dle článku 6.2., je Kupující oprávněn od kupní smlouvy odstoupit.
- 8.4. Za vážnou závadu se považuje závada, která nebude odstraněna nejpozději do 7-mi kalendářních dnů od oznámení prodávajícímu dle 6.7. nebo stejná závada, která i přes reklamaci nebyla odstraněna, tj. opakující se stejná závada.

### 9. Závěrečná ustanovení

- 9.1. Smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá strana obdrží po dvou.
- 9.2. Proávající se zavazuje dodat předmět smlouvy s podrobným návodem k použití v českém jazyce, s protokolem o shodě ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb., záručním listem a s veškerou nezbytnou průvodní dokumentací ve smyslu nařízení vlády č.



378/2001 Sb. Součástí této dokumentace bude zejména CD či jiný digitální nosič dat s návodem k použití v požadovaném jazyce.

- 9.3. Případné spory budou smluvní strany řešit především vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
- 9.4. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.
- 9.5. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Kupní smlouvu uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.
- 9.6. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemné dohody smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.

V Šenově u N. Jičína dne 17. 06. 2014

V Holoubkově dne 25. března 2014

Ing. Adolf Veřmiřovský, ředitel podniku  
VOP CZ, s.p.

Pavel Diviš, jednatel



Přílohy:

Příloha č. 1 - Technická specifikace	2x A4
Příloha č. 2 - výkresová dokumentace STR 110 č.v. 2293223	1x A4
Příloha č. 3 - výkresová dokumentace STR 95 č.v. 2335604	1x A4
Příloha č. 4 - výkresová dokumentace č.v.6 2096 270 02	1x A4
Příloha č. 5 - výkresová dokumentace č.v. 6 2096 280 02	1x A4
Příloha č. 6 - výkresová dokumentace č.v. 6 2096 290 02	1x A4

## Příloha č. 1

### Technická specifikace

Nový univerzální frézovací stroj s CNC řízením ve výbavě na vrtání, frézování, vyvrtávání a závitování ramen, drtičů a ostatních svařenců. Zadavatel nepřipouští prototyp stroje.

Stroj musí umožňovat vytvoření dvou pracovišť s nezávislým přístupem (pendl provoz) nebo využití celého prostoru stroje. Každé pracoviště vybavené posuvným otočným stolem.

- Rozjezd X = minimálně 7000 mm
- Rozjezd Y = minimálně 1400 mm
- Rozjezd Z = minimálně 2800 mm
- Výsuv pracovního vřetene W minimálně 1700 mm se smykadlem (smykadlo pinola) nebo výsuv smykadla v ose y s pevně namontovanou frézovací hlavou
- maximální možný zástavný prostor 18 x 10,5 x 5,5 m (d x š x v od podlahy)
- univerzální vodorovný frézovací a vyvrtávací CNC stroj s řídicím systémem HEIDENHAIN 530 HSCI v české verzi a s rozhraním pro Ethernet a s odměřováním HEIDENHAIN bez nutnosti najíždění do referenčních bodů
- souvislé řízení 5-ti os s lineární a kruhovou interpolací, hlava indexovaná ve 2 osách
- otočné (pojizdné v ose W) stoly o minimálních rozměrech 2500x2000mm, točný průměr minimálně 3000mm, nosnost min 15t
- přesnost natočení otočného stolu minimálně v 0,001 úhlového stupně
- opakovatelná přesnost najíždění max. 0,01 mm
- kompenzace výsuvu smykadla
- odměřování lineárních os optickými pravítky
- posuv v osách X,Y minimálně 16000mm/min
- vřeteno s maximálním rozsahem otáček od 3 000-5000 ot/min v režimu S1
- rotace osy C +/- 360°; B +/- minimálně 135° (ortogonální hlava)
- osa C a B s automatickou indexací s dělením 0,02° nebo menším
- výkon vřetene S1 min. 28kW
- krouticí moment vřetene S1 min 1000Nm
- kuželová dutina – ISO 50
- rozteč T-drážek 160 mm / 22H12
- průměr středícího otvoru otočného stolu 100 H6
- chlazení nástrojů osou vřetene a vnějším přívodem s konečným tlakem minimálně 15 barů.
- vyfukování dutiny vřetene
- automatická výměna nástrojů ze zásobníku minimálně 60 pozic, výměna nástroje musí být proveditelná ve vertikální i horizontální poloze úhlové hlavy s maximální dobou výměny do 40 vteřin
- rozměry nástroje  $\varnothing$  minimálně 120 mm s vynecháním pozice  $\varnothing$  minimálně 200 mm, délky minimálně 400 mm
- rádiová obrobková sonda + ruční kolečko
- kabina operátora
- krytování stroje dle směrnic CE a oddělení pracovního prostoru
- ochranné pletivo s bezpečnostními prvky

- dopravník třísek
- klimatizovaný elektrorozvaděč
- telediagnostika
- kompletní nástrojové vybavení pro níže uvedené přejímací díly
- dokumentace stroje, návod k obsluze, údržbě a dokumentace řídicího systému v českém jazyce

## **Technologie**

- předání kompletních programů, dokumentace a technologie pro ramena č.v.6 2096 270 02, 6 2096 280 02, 6 2096 290 02 a drtičů STR110 č.v. 2293223 a STR 95 č.v.2335604.
- upínací přípravky k STR95 a k STR110, umožňujícím výrobu stejného typu na obou pracovištích stroje
- upínací přípravky k ramenům, umožňujícím výrobu stejného typu na obou pracovištích stroje
- garance Ta časů na jedno upnutí
- kompletní nástrojové vybavení pro výše uvedené díly

č.v. 6 2096 270 02 Ta čas (čas od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu) maximálně 87 min

č.v. 6 2096 280 02 Ta čas (čas od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu) maximálně 89 min

č.v. 6 2096 290 02 Ta čas (čas od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu) maximálně 66 min

drtič STR110 Ta čas (čas od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu) maximálně 20 hodin

drtič STR95 Ta čas (čas od prvního úběru na prvním kusu do prvního úběru na druhém kusu) maximálně 18 hodin













