

DODATEK Č. 2 KE KUPNÍ SMLOUVĚ

č.: 262/2013/V/3/12/ŘUSŘM-165

Níže uvedeného dne, měsíce a roku uzavřeli

Valk Welding B.V.

Se sídlem Staalindustrieweg 15, 2950 AB, Alblasterdam, Holandsko
Zapsaný v OR u obchodní komory v Rotterdamu pod číslem 23079109
zastoupen Remco H. Valkem
IČ: 23079109, DIČ: NL804.364.497 B01
Bankovní spojení: ABN AMRO Bank N.V., č. ú. 54.21.83.544,
IBAN: NL90ABNA0542183544, BIC: ABNANL2A

(dále jen „Prodávající“)

a

VOP CZ, s. p.

se sídlem Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
zapsaný v OR vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl A XIV, vložka 150
zastoupen Ing. Adolfem Veřmiřovským, ředitelem podniku
IČ: 00000493, DIČ: CZ00000493
Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s., č. ú.: 5540150520/2700

(dále jen „Kupující“)

následující kupní smlouvu podle ustanovení § 409 a následujících Obchodního zákoníku

(dále jen „Smlouva“):

V souladu s ustanovením článku 9.6. kupní smlouvy č. 262/2013/V/3/12/ŘUSŘM-165 se smluvní strany dohodly na uzavření tohoto dodatku.

Kupující dne 25.7.2014 písemně oznámil prodávajícímu, že prostor pro místo plnění předmětu dodávky v objektu č.4 uvolní nejdříve od 1.1.2014. Proto se smluvní strany dohodly na následujících změnách:

bod 2. se mění a doplňuje následovně:

2. Místo plnění a termín dodání

Prodávající dodá dodávku do místa plnění, tj. VOP CZ, s. p., pracoviště na adrese Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína, Česká Republika, následovně:

2.1. Po kompletaci stroje bude provedena u Prodávajícího předpřejímka robota Kupujícím v rozsahu:

- Ověření kompletnosti a funkčnosti předmětu smlouvy.

- Vyhotovení 5 smluvních dílců a hotových svařovacích programů, včetně 6ks přípravků a výrobní dokumentace pro předání pracoviště obsažené v příloze č. 1 a) – Linde 392 420 60 09 s maximálním svařovacím časem 17 minut (od spuštění programu). Při nedodržení maximálního svařovacího času je Kupující oprávněn účtovat smluvní pokutu ve výši 50.000 Kč bez DPH.
- Vyhotovení 5 smluvních dílců a hotových svařovacích programů, včetně 6ks přípravků a výrobní dokumentace pro předání pracoviště obsažené v příloze č. 1 b) – Manitou 254 500
- Vyhotovení 5 smluvních dílců a hotových svařovacích programů, včetně 6ks přípravků a výrobní dokumentace pro předání pracoviště obsažené v příloze č. 1 c) – Manitou 273 809

Předložení záznamu s výsledky kontroly a zkoušek robota podle interního zkušebního předpisu objednatele.

Předpřímka je naplněna po podpisu oběma stranami a ověření funkčnosti a kompletnosti strojního zařízení.

- 2.2. Předpřímka bude provedena nejpozději do 23 týdnů od podpisu kupní smlouvy. Po provedené předpřímce dodá prodávající do prostor určených kupujícím všechny komponenty zařízení, které jsou předmětem smlouvy. Kupující zajistí uskladnění určených komponent (2 x robotický systém, 2 x základací automatický vozík a příslušné rozvaděčové skříně) v temperovaných prostorech. Teplota v objektu musí být min 5°C. Z toho jeden robotický systém bude nainstalován pouze pro potřeby programování v objektu č.17 v místě plnění. Tento robotický systém bude prodávajícímu zpřístupněn pro vytváření svařovacích programů dle harmonogramu v bodě 2.6. Kupující zabezpečí náklady na provoz takto nainstalovaného robotického systému. Zbývající část zařízení může být uskladněna v krytých netemperovaných prostorech. Kupující přebírá riziko škody na uskladněných komponentech okamžikem vykládky těchto v jím určených prostorech v místě plnění.
- 2.3. Instalaci svařovacího robota a polohovadla specifikovaném v příloze č. 1 v místě plnění, tj. montáž kompletního stroje, jeho zprovoznění včetně základního zaškolení personálu obsluhy a údržby uživatele, včetně protokolárního předání do užívání v rozsahu podle bodu 5. této smlouvy, provede Prodávající dle harmonogramu dohodnutého do 1 týdne od písemné výzvy Kupujícího. Instalace bude provedena nejpozději do 14 týdnů od potvrzení výzvy Prodávajícím. Písemná výzva bude Kupujícím zaslána Prodávajícímu nejpozději do 15.12.2014.
- 2.4. Po instalaci stroje v místě plnění, tj. montáž kompletního stroje, jeho zprovoznění včetně základního zaškolení personálu obsluhy a údržby uživatele, kompletní zaškolení programátorů pro programování a pro off line programování, včetně protokolárního předání do užívání v rozsahu podle bodu 5. je stanoven zkušební provoz v délce 3 měsíců.
- 2.5. V období po předpřímce do počátku instalace bude v prostorách objektu č. 17 v místě plnění prováděno vytváření svařovacích programů dle harmonogramu v bodě 2.6. Pro splnění nároku na realizaci zálohových plateb dle čl. 4 bylo dohodnuto, že program pro jednotlivou nádrž bude považován za připravený v okamžiku svaření jednoho kusu nádrže se všemi definovanými svary v kvalitě a rozměrech dle výkresové dokumentace. Tlakové zkoušky nádrží v této fázi

nebudou prováděny. Přípravenost každého z programu bude protokolárně dokumentována.

- 2.6. Současně s předmětem smlouvy dojde k předání hotových svařovacích programů ke každému výrobku a přípravky vždy po 2 ks včetně výrobní dokumentace. Programování bude probíhat v následujícím pořadí:

- Weidemann ENG029780
- Weidemann ENG029562
- Weidemann ENG029574
- Linde 394 570 02 04
- Linde 392 570 02 06
- Linde 396 570 02 03
- Weidemann ENG029524
- Linde 396 420 60 02
- Linde 387 420 60 04
- Linde 388 420 60 03
- Caterpillar 439-6264
- Caterpillar 392-6892
- Caterpillar 3926887
- Caterpillar 447-8191
- Caterpillar 447-8201
- Caterpillar 447-8211
- Caterpillar 447-1511

bod 4. se mění a doplňuje následovně

4. Platební podmínky

4.1. Splatnost ceny předmětu smlouvy je stanovena takto:

- zálohová platba ve výši 20% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po uzavření této kupní smlouvy, se splatností ve lhůtě 21 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
- zálohová platba ve výši 10% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po schválení layoutu pracoviště Kupujícím, se splatností ve lhůtě 10 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
- zálohová platba ve výši 30% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po předpřejímce kompletnosti atd. strojního zařízení u Prodávajícího, se splatností ve lhůtě 10 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
- zálohová platba ve výši 10% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po dodávce komponent do místa plnění, se splatností ve lhůtě 10 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
- zálohová platba ve výši 10% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po naprogramování 7 typů nádrží, se splatností ve lhůtě 10 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
- zálohová platba ve výši 10% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po naprogramování 10 typů

nádrží, se splatností ve lhůtě 10 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,

- platba ve výši 10% smluvní ceny dodávky po ukončení zkušebního provozu, který je stanoven v délce 3 měsíců od zprovoznění včetně základního zaškolení personálu obsluhy a údržby uživatele, kompletní zaškolení programátorů pro programování a pro off line programování včetně protokolárního předání do užívání v rozsahu podle bodu 5.

4.2. V případě prodlení Prodávajícího s plněním dodávky způsobeného Prodávajícím je Kupující oprávněn uplatnit u Prodávajícího smluvní pokutu ve výši 0,05% ze smluvní ceny dodávky za každý den prodlení, nejvýše však do celkové výše 5% ze smluvní ceny dodávky.

4.3. V případě prodlení Kupujícího s úhradou plateb podle výše uvedených podmínek je Prodávající oprávněn účtovat Kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,05% ze smluvní ceny dodávky za každý den prodlení, nejvýše však do celkové výše 2% ze smluvní ceny dodávky.

4.4. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých.

V Šenově u N. Jičína dne 31.7.2014

V Mošnově dne 31.7.2014



VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 00 433



Ing. Lumír Hajný,
1. Zástupce ředitele podniku
VOP CZ, s.p.

Jakub Vavrečka,
Valk Welding B.V.,
pověřený plnou mocí

VALK WELDING
POSTBUS 60
2950 AB ALBLASSERDAM