



**Rámcová smlouva na dodávky plechů
č. 199/2014/V/3/3/ŘÚF - 150
část 01 – Tenké plechy**

uzavřena podle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb.,
občanského zákoníku

Smluvní strany:

VOP CZ, s.p.

se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
zastoupen: Ing. Markem Špokem, Ph.D., ředitelem podniku
IČ: 00000493
DIČ: CZ00000493

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV,
vložka 150

dále jen „*kupující*“

a

EXPONO Steelforce, a.s.

se sídlem: Mlýnská 10/317
zastoupena/jednající: Aleš Hapala – dle plné moci ze dne 27.6.2014
IČ: 26902401
DIČ: CZ26902401

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě
oddíl B, vložka 2917

dále jen „*prodávající 1*“

ArcelorMittal Distribution Czech Republic, s. r. o.

se sídlem: Praha 1-Nové Město, Biskupský Dvůr 1146/7, PSC 110 00
zastoupena/jednající: Markusem Michaellem Fellnerem
IČ: 25743244
DIČ: CZ25743244

zapsána v obchodním rejstříku vedeném _Městským soudem v Praze
oddíl C, vložka 66195

dále jen „*prodávající 2*“

ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.

se sídlem: U továren 999/31, Hostivař, 102 00 Praha 10
zastoupena/jednající: RYSZARD BOJARSKI, ROBERT BUCHNAJZER
IČ: 490 97 016
DIČ: CZ49097016

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze
oddíl C, vložka 59860

dále jen „*prodávající 3*“

FORTE STEEL, s. r. o.

se sídlem: Masná 1324/1 Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava
zastoupena/jednající: Jiřím Ptákem, jednatelem
IČ: 258 45 276
DIČ: CZ 258 45 276

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě
oddíl C, vložka 21317

dále jen „prodávající 4“

COSMOTRADE, spol. s r. o.

se sídlem: Sabinovská 8, 82102 Bratislava, SR
zastoupena/jednající: Ing. Andrej Londarev, jednatel
IČ: 00585394
DIČ: SK2020316034; CZ683177320

zapsána v obchodním rejstříku vedeném okresním soudem v Bratislavě I,
oddíl Sro, vložka 79/B

dále jen „prodávající 5“

Ferona, a. s.

se sídlem: pobočka Ostrava, Plzeňská 60/18, 709 65 Ostrava
zastoupena/jednající: Liborem Holešem, ředitelem pobočky
IČ: 26440181
DIČ: CZ26440181

zapsána v obchodním rejstříku vedeného Městským soudem v Praze oddíl B, vložka
7143

dále jen „prodávající 6“

ŽELEZO Hranice s. r. o.

se sídlem: Teplická 226 75301 Hranice I-Město
zastoupena/jednající: Martin Šak, jednatel
IČ: 25375156
DIČ: CZ25375156

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě
oddíl C, vložka 16184

dále jen „prodávající 7“

TESKO STEEL SP. Z O. O.

se sídlem: 44-203 Rybnik, ul. Brzezińska 8a, POLSKO
zastoupena/jednající: Ing. Jan Kamradek, na základě plné moci
IČ: REGON: 273004880
DIČ: NIP: 969-00-26-446 PL, DIČ: CZ683377503

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Gliwicích,
číslo KRS: 0000252374

dále jen „prodávající 8“

RAVEN CZ, a. s.

se sídlem: Za Škodovkou 838, 500 04 Hradec Králové, Kukleny
zastoupena/jednající: Ing. Lubomír Harvánek, předseda představenstva
IČ: 25884581
DIČ: CZ25884581
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Hradci Králové
oddíl B, vložka 2315

dále jen „*prodávající 9*“

NYPRO hutní prodej, a. s.

se sídlem: Malé Svatoňovice 291, 542 34
zastoupena/jednající: Ing. David Nývlt
IČ: 25262068
DIČ: CZ25262068
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Hradci Králové
oddíl B, vložka 1565

dále jen „*prodávající 10*“

strany na straně prodávajících rovněž označeny jako „*prodávající*“, jedná-li se o právo či povinnost pro všechny prodávající shodně

I. Úvodní ustanovení a výzva k podání nabídky

1. Rámcová smlouva na dodávky plechů (dále jen „smlouva“) se mezi výše uvedenými smluvními stranami uzavírá za účelem zabezpečení průběžných dodávek plechů, odpovídajících jakostních parametrů pro kupujícího, a to na základě požadavků kupujícího. Kupující je v souvislosti s jeho předmětem podnikání vázán potřebou zajistit si průběžnou dodávku plechů, splňujících kvalitativní, specifické a technické parametry. Ustanovení této smlouvy je třeba vykládat v souladu se zadávacími podmínkami k veřejné zakázce, na jejímž základě bude uzavřena tato smlouva, jakož i v souladu s nabídkou prodávajícího, coby dodavatele, na plnění veřejné zakázky. Tato smlouva bude uzavírána ve vztahu k části veřejné zakázky „*Tenké plechy*“.
2. Tato smlouva se uzavírá ve smyslu zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „*občanský zákoník*“), a to s odkazem na ust. § 11 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách (dále jen „*zákon o veřejných zakázkách*“). Veškeré výslovně neupravené vztahy z této smlouvy se řídí právní úpravou občanského zákoníku, a to zejména podle ust. § 2079 a násl. tohoto zákona.
3. Kupující je na základě této smlouvy oprávněn učinit vůči prodávajícímu (všem prodávajícím) výzvu k podání nabídky na plnění dílčí zakázky k minutendru (dále jen „výzva“), a to zveřejněním na profilu zadavatele (<https://verejnezakazky.vop.cz/>).
4. Ve výzvě dle odst. 3 tohoto článku je prodávající vyzýván k podání nabídky. V této výzvě bude uveden způsob, jakým je prodávající oprávněn podat nabídku.
5. Proávající, který podal nabídku, je v případě, že jeho nabídka bude kupujícím vybrána za nejvhodnější, bude k poskytnutí plnění vyzýván nákupními objednávkami, ve kterých bude stanoveno množství a druh plechů, které má být v konkrétním termínu dodáno do místa plnění dle čl. VI. této smlouvy.
6. Proávající je povinen potvrdit doručení a akceptaci každé nákupní objednávky nejpozději do 2 pracovních dnů od jejího odeslání kupujícím.

7. V případě rozporu mezi podmínkami této smlouvy a nákupní objednávkou jsou platná ujednání uvedená v této smlouvě.
8. Prodávající je pro účely nabídky na plnění dílčí zakázky limitován horní hranicí jednotkových cen uvedených v jeho nabídce, na jejímž základě byla s prodávajícím uzavřena rámcová smlouva, pro příslušné kategorie plnění.
9. V rámci výzvy je kupující rovněž oprávněn požadovat od prodávajícího doložení technických a kvalitativních vlastností dodávaného plechu, a to v souladu s podmínkami uvedenými v dokumentu s názvem „Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek plechů“, který tvoří přílohu č. 1 této smlouvy.
10. Ve výzvě je kupující oprávněn vyžádat si předložení vzorku plechu určeného k dodání prodávajícím, na který je zaslána nákupní objednávka, a to za účelem provedení vlastních testů či testů v akreditované zkušebně dle svého výběru. V případě, že testovaný plech nebude splňovat stanovené technické a kvalitativní podmínky, není kupující povinen plechy převzít. Náklady na testování hradí prodávající. Kupující je oprávněn provádět testování po/v průběhu nákupu zboží. V případě, že dodané zboží nesplňuje požadované kvalitativní ukazatele dané rámcovou smlouvou je prodávající povinen uhradit kupujícímu náklady spojené s testováním materiálu a kupující je dále oprávněn odstoupit od nákupní objednávky.

II. Předmět plnění

1. Předmětem plnění této smlouvy je závazek prodávajícího spočívající v dodání dle přílohy č. 2 specifikovaných plechů kupujícímu po dobu uvedenou v čl. V. této smlouvy a převod vlastnického práva k plechům z prodávajícího na kupujícího. Součástí závazku prodávajícího je rovněž doprava plechů kupujícímu do místa plnění dle čl. VI. této smlouvy.
2. Prodávající je pro účely dodání plechů kupujícímu vázán veškerými podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami uvedenými v nákupních objednávkách.
3. Kupující se zavazuje uhradit prodávajícímu za dodaný plech v souladu se všemi podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami příslušné nákupní objednávky kupní cenu dle čl. IV. této smlouvy.
4. Vlastnické právo k dodávaným plechům přechází na kupujícího okamžikem předání plechů kupujícímu. Veškeré právní účinky předání plechů kupujícímu nastávají na základě potvrzení této skutečnosti v dokumentu označeném jako „*dodací list*“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob, po řádném předání plechů.
5. Kupující se na základě této rámcové smlouvy nezavazuje odebrat jakékoliv závazné množství plechů.

III. Plnění na základě rámcové smlouvy

1. Plnění rámcové smlouvy na základě podané nabídky.
 - 1.1 Kupující zveřejní písemnou výzvu k podání nabídky na profilu zadavatele (URL: <https://verejnezakazky.vop.cz/>), nebo na emailovou adresu prodávajícího uvedenou v příloze č. 1 této smlouvy. V případě, kdy to kupující uzná za vhodné, může být místo elektronické nebo listinné podoby nabídky použita internetová aukce. V tomto případě budou na profilu zadavatele zveřejněny zadávací podmínky aukce a údaje o průběhu aukce, tzn. například limit pro podání nabídek, počet kol, velikost snižované částky apod.
 - 1.2 Lhůta pro podání nabídek bude určena v jednotlivých výzvách.
 - 1.3 Výzva bude minimálně obsahovat následující informace:
 - 1.3.1 období plnění dílčí veřejné zakázky,

- 1.3.2 označení artiklu požadovaných plechů (předmět plnění dílčí zakázky zadávané na základě smlouvy),
 - 1.3.3 požadované rozměry dodávaného materiálu,
 - 1.3.4 požadovanou jakost dodávaného materiálu,
 - 1.3.5 poptávané množství uvedené v měrných jednotkách (kg),
 - 1.3.6 zvolené hodnotící kritérium - nejnižší nabídková cena, a to celková, nebo nabídková,
 - 1.3.7 lhůta pro podání nabídek (datum a čas).
- 1.4 Výzva k podání nabídky bude povinně obsahovat informaci o způsobu podání nabídky.
 - 1.5 Prodávající je povinen akceptovat podmínky kupujícího definované ve výzvě k podání nabídky dle tohoto odstavce, pokud to nebude v rozporu s touto rámcovou smlouvou.
2. Kupující se zavazuje informovat prodávajícího o výsledku minitendru v případě, že podá nabídku v minitendru uveřejněním oznámení o výběru nejvhodnější nabídky na profilu zadavatele, v takovém případě se považuje za doručené všem dotčeným prodávajícím a všem dotčeným stranám okamžikem uveřejnění na profilu zadavatele.
 3. Kupující může taktéž na profilu zadavatele zveřejnit rozhodnutí o vyloučení, v takovém případě se považuje za doručené okamžikem uveřejnění na profilu zadavatele.

IV. Kupní cena

1. Kupní cena za dodávky plechů bude sjednána v souladu s nabídkovou cenou uvedenou v nabídce prodávajícího na plnění dílčí zakázky, která bude závazným podkladem pro cenu v nákupních objednávkách.
2. Prodávající je povinen stanovit cenu plechů ve své nabídce v souladu s technickými a kvalitativními požadavky kupujícího uvedenými v příloze č. 1 a 2 této smlouvy a dále v souladu s požadavky kupujícího uvedenými ve výzvě. Cena v nabídce nesmí být vyšší, než předložena cenová nabídka u každého artiklu v rámcové smlouvě.
3. Součástí shora sjednané kupní ceny je veškeré plnění prodávajícího z titulu splnění jeho závazků, ke kterým se zavázal na základě této smlouvy, resp. nabídkách. Kupní cena zahrnuje zejména, nikoliv však pouze:
 - a) dodání požadovaného množství plechů prodávajícím kupujícímu;
 - b) dopravu plechů do místa dodání dle této smlouvy;
 - c) dodání plechů ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění a pohybu jednotlivých plechů;
 - d) kompletní dokumentaci k dodávaným plechům, včetně dokladů o jejich materiálovém složení;
 - e) poskytnutí vhodného množství vzorků plechů kupujícímu před jejich samotným dodáním na vyžádání kupujícího;
 - f) převzetí a odvoz plechů dodaných v rozporu s podmínkami této smlouvy;
 - g) na vyžádání kupujícího odebrání a likvidaci veškerého obalového a vázacího materiálu použitého pro zajištění vhodného uskupení dodávaných plechů v souvislosti s jejich dopravou a manipulací.
4. Prodávající odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude ve vztahu ke všem dodávkám plechů dle této rámcové smlouvy, resp. nabídky, stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

V. Doba plnění

1. Smlouva se uzavírá na dobu určitou 12 měsíců od podpisu smlouvy, tj. nejpozději poslední den platnosti smlouvy může kupující odeslat výzvu s tím, že práva a závazky na základě ní vzniklé se řídí touto smlouvou do jejich vypořádání.
2. Jednotlivé dílčí dodávky plechů budou vždy realizovány za dobu trvání této smlouvy, popřípadě za dobu trvání minutendru, který byl vyhlášen v době platnosti smlouvy, popřípadě na základě nákupních objednávek vystavených na základě vítězství v minutendru.
3. Období, ve kterém je prodávající povinen zajistit dodání plechů pro jednotlivé dodávky, bude určeno ve výzvě. Proávající je povinen dodat plechy v termínu uvedeném v konkrétní písemné nákupní objednávce. Písemná forma je zachována i při použití emailu či faxového přenosu.

VI. Místo plnění

1. Proávající je povinen dodat veškeré plechy dle této smlouvy za dodací podmínky dle parity Incoterms DDP Šenov u Nového Jičína. Místo plnění je areál kupujícího na adrese: VOP CZ, s.p., Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína.
2. Kupující je oprávněn stanovit časové termíny návozu materiálů jednotlivých komodit. Minimální časový úsek určený k návozu jedné komodity bude činit minimálně jednu hodinu v pracovní době: pondělí – čtvrtek v 6:30 - 13:45 hod., v pátek 6:30 - 12:00 hod. Přesný termín návozu bude určen v zadávacích podmínkách pro jednotlivé minutendry.
3. Proávající je dále povinen dodat plechy do sjednaného místa plnění vhodným způsobem vzhledem k dopravní dostupnosti daného místa a povaze dodávaných plechů. Jednotlivé svazky, nebo formáty plechů musí být odděleny dřevěnými proklady profilu 70x100 mm z jednoho kusu s minimální délkou 70% šířky plechů, a to od tloušťky plechu 15 mm. Svazky, nebo formáty plechů do tloušťky plechu 15 mm je povinen prodávající dodávat kupujícímu na paletách. Mořené plechy je povinen prodávající dodávat kupujícímu v ochranném balení.

VII. Dodací podmínky

1. Proávající je povinen dodat plechy kupujícímu v souladu s podmínkami této smlouvy, resp. nákupní objednávky, přičemž za dodání plechů se považuje jejich převzetí kupujícím, a to na základě potvrzení této skutečnosti v dodacím listu.
2. Dodací list musí obsahovat alespoň následující náležitosti:
 - a) číslo nákupní objednávky;
 - b) označení smluvních stran;
 - c) datum a místo předání plechů;
 - d) popis plechů, jenž jsou na základě příslušného dodacího listu předávány prodávajícím kupujícímu, a to včetně uvedení jejich identifikačních údajů dle přílohy č. 2 této smlouvy (číslo artiklu, formát, rozměrová norma, jakost, množství v kg apod.);
 - e) případné výhrady kupujícího k přebírané dodávce plechů;
 - f) případný důvod kupujícího pro odmítnutí převzetí dodávaných plechů;
 - g) podpisy smluvních stran, resp. jimi pověřených osob.
3. Kupující není povinen převzít dodávané plechy zejména v následujících případech:
 - a) prodávající nesplnil svoji povinnost poskytnout kupujícímu vzorky plechů dle čl. IV. odst. 3 e), přestože byl k tomu kupujícím vyzván;

- b) dodávané plechy vykazují zjevné známky mechanického poškození či nežádoucích chemických reakcí (koroze apod.);
- c) plechy byly prodávajícímu dodány v nevhodném uskupení, znemožňujícím jejich manipulaci pomocí technického vybavení kupujícího umístěného v místě plnění uvedeném v čl. VI. této smlouvy. Prodávající je povinen si vždy před každou dodávkou plechů ověřit technické a manipulační vybavení kupujícího;
- d) prodávající dodal kupujícímu plechy v rozporu s kvalitativními požadavky uvedenými v příloze č. 1 této smlouvy.
4. Zjistí-li prodávající existenci překážky bránící mu v dodání plechů dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky kupujícímu, je bezodkladně povinen o této skutečnosti informovat kupujícího, nejpozději však do 24 hodin od tohoto zjištění a současně učinit veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci případné škody hrozící kupujícímu, a to zejména obstarat náhradní plnění odpovídající nesplněnému závazku prodávajícího.
 5. V případě, že prodávající nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. nákupní objednávky, spočívající v dodání plechů kupujícímu a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle odst. 4 tohoto článku smlouvy, je kupující oprávněn:
 - 5.1. zajistit na náklady prodávajícího náhradní plnění tak, aby nedošlo k přerušení či k jakémukoliv omezení činnosti kupujícího,
 - 5.2. vyúčtovat prodávajícímu rozdíly vyšších cen plechů z náhradního plnění i další náklady spojené se zajištěním výroby kupujícího.
 6. V případě, že prodávající nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. nákupní objednávky, spočívající v dodání plechů kupujícímu a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle odst. 4 tohoto článku smlouvy, je kupující v takovém případě oprávněn si zajistit plechy z náhradního zdroje.
 7. Prodávající je povinen při dodání plechů v areálu kupujícího dodržovat veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto areálu, jako i respektovat zavedená bezpečnostní opatření. Jakákoliv manipulace s dodávaným plechy v areálu kupujícího je možná pouze za přítomnosti odpovědně osoby pověřené kupujícím. Prodávající není oprávněn ke svévolnému umístění dodávaných plechů v areálu kupujícího. Za areál kupujícího se pro účely této smlouvy považují veškeré prostory v užívání kupujícího, které jsou nebo mohou být dotčeny dodáním plechů dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky.
 8. Prodávající nese veškerou odpovědnost za případné škody vzniklé kupujícímu v důsledku porušení povinností prodávajícího spojených s dodáním plechů dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky.
 9. Lhůta pro dodání plechů je dána termínem uvedeným v nákupní objednávce. Nejkratší lhůta pro dodání plechů může být kupujícím stanovena na 2 pracovní dny po odeslání objednávky kupujícím.
 10. Dodá-li na základě smlouvy prodávající větší množství věcí, než bylo ujednáno, není tím smlouva na toto větší množství věcí uzavřena. Ustanovení § 2093 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku se tak mezi smluvními stranami neuplatní.

VIII. Práva a povinnosti smluvních stran

1. Prodávající se zavazuje písemně informovat kupujícího o skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo prodávající zjistí, že by nastat mohla.
2. Prodávající se zavazuje dodat kupujícímu pouze takové plechy, které splňují požadavky kupujícího uvedené v této smlouvě a poskytnout kupujícímu vhodnou součinnost dopravce při manipulaci s dodávanými plechy v místě jejich dodání dle čl. VI. této smlouvy.

3. Kupující je oprávněn vrátit dodané plechy prodávajícímu kdykoliv v průběhu záruční doby z důvodu jejich nevhodných vlastností, které dodatečně vyjdou najevo, nebo jež kupující zjistí. Prodávající je v takovém případě povinen na vlastní náklady převzít od kupujícího veškeré nevhodné či vadné plechy a nahradit je dodávkou nových plechů odpovídajících vlastností, a to neprodleně po obdržení písemné reklamace kupujícího, pokud neuvede kupující jinak. Kupující v písemné reklamaci dle předchozí věty uvede důvod, pro který byly plechy shledány nevhodnými či vadnými ve vztahu k požadavkům kupujícího.
4. Kupující je oprávněn kdykoliv v průběhu záruční doby požadovat doplnění informací týkajících se zejména:
 - a) materiálového a chemického složení plechů;
 - b) informace o výrobcí plechů, nebude-li jím přímo prodávající;
 - c) doplňující informace o provedených kvalitativních zkouškách dodaných plechů certifikovanou osobou;
 - d) postup při likvidaci použitých či jinak znehodnocených plechů.
5. Dodá-li prodávající plechy, které neodpovídají požadavkům dle odst. 2 tohoto článku smlouvy (dále také jen „jiné plechy“), je povinen neprodleně po upozornění na tuto skutečnost kupujícím na vlastní náklady převzít od kupujícího, za podmínek platných pro dodání plechů dle této smlouvy, veškeré takto nevhodně dodané plechy a nahradit je novou dodávkou plechů splňující veškeré podmínky dle této smlouvy. Za dodávku jiných plechů nese plnou odpovědnost prodávající, přičemž není rozhodné, zda kupující takto dodané plechy dle čl. VII. smlouvy převzal.
6. Kupující je povinen poskytnout prodávajícímu součinnost nezbytnou pro naplnění účelu této smlouvy, a to zejména:
 - a) umožnit kupujícímu vjezd do místa plnění plechů dle čl. VI. této smlouvy;
 - b) informovat prodávajícího o technickém a manipulačním vybavení kupujícího nacházejícím se v místě plnění plechů dle čl. VI. této smlouvy;
 - c) poskytnout prodávajícímu vhodnou součinnost při manipulaci s dodávanými plechy v místě jejich dodání dle čl. VI. této smlouvy;
 - d) zajistit vhodná bezpečnostní opatření spojená s dodáním a manipulací plechů v místě plnění dle čl. VI. této smlouvy.
7. Prodávající je povinen po celou dobu trvání smlouvy disponovat kvalifikací, kterou prokázal v rámci zadávacího řízení před uzavřením této smlouvy. V případě porušení tohoto ustanovení má kupující právo na smluvní pokutu ve výši dle čl. XI. odst. 4 této smlouvy a rovněž právo od smlouvy odstoupit.
8. Prodávající je povinen dodávané plechy barevně označit podle jakostí dodávaných plechů. Přesné barevné spektrum a způsob značení jednotlivých jakostí plechů bude určeno v zadávacích podmínkách pro jednotlivé minitendry.
9. Prodávající je povinen na výzvu kupujícího do jednoho týdne poskytnout součinnost k minitendru, nebude-li řečeno jinak. Neposkytnutí součinnosti prodávajícím se považuje za hrubé porušení smluvních podmínek a kupující je oprávněn od rámcové smlouvy odstoupit.

IX. Jakost, záruka a vady dodávaných plechů

1. Prodávající je povinen dodat kupujícímu z titulu této smlouvy, resp. nákupní objednávky veškeré plechy v dohodnutém množství, požadované jakosti a provedení.
2. Prodávající je povinen dodávat plechy, které nebudou vykazovat vady či poškození, a to jak mechanické, tak i co do složení a struktury materiálu.
3. Prodávající kupujícímu poskytuje záruku na jakost ve smyslu ustanovení § 2165 a násl. občanského zákoníku na dodávku plechů v zákonné délce a za podmínek uvedených v příloze č. 1 a 2 této smlouvy.

4. Podmínky reklamace vadného plnění prodávajícího dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky, jsou uvedeny v příloze č. 1 této smlouvy.
5. Pokud z přílohy č. 1 nevyplývá jinak, má kupující v případě oprávněné reklamace vad dodaných plechů právo na bezplatné odstranění vady. V případě, že reklamovanou vadu není možno odstranit, má kupující právo na dodávku nových plechů odpovídajících vlastností nebo právo od této smlouvy odstoupit a požadovat náhradu škody (spočívající i v případné náhradě sankcí hrazených kupujícím třetím osobám v důsledku pochybení prodávajícího).
6. Nebezpečí škody na dodávce plechů přechází na kupujícího okamžikem převzetí této dodávky kupujícím.
7. Prodávající garantuje rovinnost dadávaných plechů po vypálení dle EN 10029 třída N (výpalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N), tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Tabulka: Tolerance rovinnosti

Rozměry v mm

Jmenovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Měřicí délka	
	1 000	2 000
$3 \leq t < 5$	9	14
$5 \leq t < 8$	8	12
$8 \leq t < 15$	7	11

8. Prodávající zaručuje obsah prvku Si v chemické analýze tavby plechu buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
9. Prodávající je povinen dodávat plechy dle rozměrové normy EN 10029.
10. Prodávající je povinen zaplatit případné škody při poškození laserového stroje z důvodu překročit toleranci rovinnosti výpalků dle EN 10029 třída N.

Náklady havárie pálicího stroje v případě kolize s deformovaným plechem činí:

Adaptér: 3000,- Kč bez DPH

Doprava: 3000,- Kč bez DPH

Tryska (Balium) - 1ks: 45,- Kč bez DPH

Tryska (Trumph) - 1ks: 90,- Kč bez DPH

Prostoj stroje 0,5h: cena dle hodinové sazby daného zařízení.

Další náklady účtované servisní firmou v případně poškození částí stroje.

X. Platební podmínky

1. Zálohy nejsou sjednány.
2. Úhrada kupní ceny bude provedena po řádném dodání všech plechů v rámci každého dílčího závazkového vztahu uzavřeného na základě nákupní objednávky a současně po podpisu příslušného dodacího listu kupujícím.
3. Podkladem pro úhradu kupní ceny dodaných plechů budou jednotlivé daňové doklady – faktury, které budou splňovat náležitosti daňového dokladu dle ust. § 28 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, náležitosti stanovené dle ust. § 435 občanského zákoníku, jako i ostatní náležitosti dle zvláštních právních předpisů (dále jen „faktury“). Faktury budou prodávajícím vystaveny zvláště za každý dílčí závazkový vztah, resp. dodávku plechů dle příslušné nákupní objednávky.

4. Lhůta splatnosti faktur bude činit 60 kalendářních dnů od data doručení kupujícímu. Fakturu lze vystavit až po splnění celé objednávky. Lhůta splatnosti pro placení jiných plateb z této smlouvy (smluvních pokut, úroků z prodlení, náhrady škody apod.) činí 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury druhé smluvní straně.
5. Nebude-li příslušná faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně vyúčtována cena nebo DPH, je kupující oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit druhé smluvní straně k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Prodávající provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět prodávajícímu přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury kupujícímu.
6. Povinnost kupujícího zaplatit kupní cenu za dodané plechy je splněna dnem odepsání příslušné částky z účtu kupujícího.

XI. Sankční ujednání

1. V případě prodlení prodávajícího s dodáním plechů dle čl. V. této smlouvy je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné dodávky, minimálně však 2.000,- Kč (slovy: dva tisíce korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího se splněním této povinnosti.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté kupní ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud prodávající neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v příloze č. 1 této smlouvy a zároveň v této lhůtě kupujícímu za vadnou dodávku plechů neposkytne zdarma náhradní dodávku, je povinen uhradit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné dodávky, minimálně však 2.000,- Kč (slovy: dva tisíce korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího až do odstranění vady nebo poskytnutí náhradního plnění plechů, a to pro každý případ reklamace zvlášť.
4. V případě prodlení prodávajícího s plněním jiné povinnosti dle této smlouvy (např. nepotvrzení přijetí nákupní objednávky či porušení odst. 6.2 Přílohy č. 1, poskytnutí řádného plnění dle podmínek této smlouvy apod.) má kupující právo na smluvní pokutu ve výši 30.000,- Kč (slovy: třicet tisíc korun českých) za každý jednotlivý případ porušení povinnosti.
5. Způsobí-li prodávající nedodávkou plechů dle řádně zaslané nákupní objednávky či dodávkou plechů nevyhovující kvality zastavení výroby kupujícího, bude prodávajícímu účtována smluvní pokuta ve výši 50.000,- Kč (slovy: padesát tisíc korun českých) za každý den odstávky výroby.
6. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
7. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

XII. Ostatní ujednání

1. Veškerá práva a povinnosti smluvních stran z této smlouvy zůstávají v plném rozsahu zachována rovněž v případě, kdy za dobu trvání této smlouvy dojde na straně kupujícího ke změnám v souvislosti s procesem sloučení kupujícího s jiným podnikem dle zvláštních právních předpisů, změnou právní formy z podniku na společnost, popřípadě když dojde ke změně v názvu kupujícího.
2. O skutečnosti dle odst. 1 bude kupující prodávajícího včas informovat.
3. Prodávající musí být pojištěn pro případ, že kupujícímu způsobí škodu svými dodávkami materiálu, včetně škody, která může nastat zastavením výroby do výše 10 mil. Kč (slovy:


deset milionů korun českých). Tato pojistka musí být platná po celou dobu platnosti rámcové smlouvy a prodávající je povinen ji kupujícímu na vyžádání předložit. Nesplnění podmínek uvedených v tomto odstavci je považováno za podstatné porušení smlouvy.

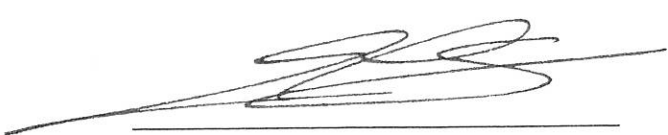
XIII. Závěrečná ujednání

1. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
2. Změnit nebo doplnit tuto smlouvu je možné jen písemně.
3. Smluvní strany mohou ukončit smluvní vztah kdykoliv vzájemnou písemnou dohodou.
4. Smluvní strany se dohodly, že závazek plnit smlouvu zaniká jednostranným odstoupením od smlouvy okamžitě pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou s tím, že podstatným porušením smlouvy je zejména:
 - a) prodlení s dodáním plechů v době plnění dle čl. V. této smlouvy po dobu delší 5 kalendářních dnů;
 - b) nedodržení smluvních ujednání o záruce za jakost;
 - c) neuhrazení kupní ceny kupujícími po druhé výzvě prodávajícího k uhrazení dlužné částky, přičemž druhá výzva nesmí následovat dříve než 30 dnů po doručení první výzvy;
 - d) nepředložení pojistné smlouvy dle čl. XII.
5. Proávající nemůže bez souhlasu kupujícího postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této smlouvy třetí osobě.
6. Smluvní strany jsou oprávněny tuto smlouvu bez uvedení důvodu vypovědět ve lhůtě 1 měsíce, která počíná běžet prvním dnem měsíce následujícího po doručení výpovědi prodávajícímu.
7. Jestliže prodávající zvítězil v minitendru, nemůže vypovědět rámcovou smlouvu před plněním závazku z minitendru.
8. Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podepsáním přečetly, a že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.
9. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech s platností originálu, přičemž kupující obdrží dva a prodávající jedno vyhotovení.
10. Smluvní strany svým podpisem potvrzují, že se seznámily s obsahem Závazných podmínek jakosti, jako nedílné součásti Rámcové smlouvy, které se zavazují v souvislosti s plněním Rámcové smlouvy dodržovat.
11. Nedílnou součástí této smlouvy jsou přílohy:
 - příloha č. 1 – Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek plechů
 - příloha č. 2 – Technická specifikace plechů a ceník

Kupující
VOP CZ, s.p.

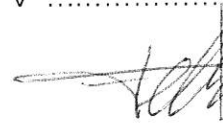
V Šenově u Nového Jičína, dne 21-04-2015


VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ0000493
IČ: 000 00 493


Ing. Marek Špota, Ph.D.
ředitel podniku

Prodávající 2
ArcelorMittal Distribution Czech
Republic, s. r. o

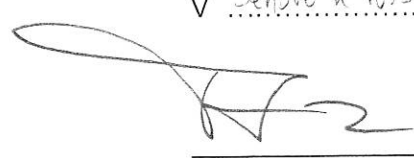
V Ostravě dne 17-03-2015


ArcelorMittal Distribution
Czech Republic, s.r.o. ②
Biskupský dvůr 7/1146, 110 00 Praha 1, CZ
IČ: 25743244, DIČ: CZ25743244

Michael Fellner
ředitel společnosti


Prodávající 4
FORTE STEEL, s. r. o.

V Šenově u N.J. dne 18-03-2015


Jan Ptáček
jednatel

Prodávající 6
Feron, a. s.


V Šenově u N.J. dne 17-03-2015



Feron (1)
Feron, a.s. Havlíčkova 1043/11, 111 82 Praha 1
DIČ: CZ226140781
Pobočka Ostrava, Pilsnerská 60/18, 709 65 Ostrava

Lipor Holas
ředitel pobočky

Prodávající 1
EXPONO Steelforce, a. s.

V Ostravě dne 17-03-2015



Aleš Hapala
na základě Plné moci
ze dne 27.6.2014

 expono
steelforce -7-

EXPONO Steelforce, a.s.
Mlýnská 2353/12, 702 00 Ostrava
IČ: 269 02 401, DIČ: CZ269 02 401

Prodávající 3
ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.

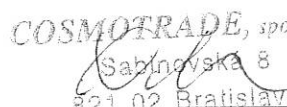
V Praze dne 26-03-2015


ThyssenKrupp Ferrosta

spol. s.r.o. Ryszard Bogarski
U továren 999/31 jednatel
102 00 Praha 10
DIČ: CZ49097016 ③

Prodávající 5
COSMOTRADE, spol. s r. o.

V Šenově dne 27-03-2015


COSMOTRADE, spol. s r.o.
Sabinovská 8
821 02 Bratislava

Andrej Lovčarov
jednatel

Prodávající 7
ŽELEZO Hranice s. r. o.

V Hranicích dne 17-03-2015


ŽELEZO
HRANICE
ŽELEZO HRANICE s.r.o. ⑬
Teplická 226 • Hranice I - Město
753 01 Hranice
IČO: 25375156 • DIČ: CZ25375156

Martin Šaš
jednatel

Prodávající 8
TESKO STEEL SP. Z O. O.

19-03-2015

V  **TESKO STEEL**

SPÓLKA Z O.O.

44-203 RYBNÍK, ul. Brzezińska 8A
tel. 032 43 29 131, 423 88 69, fax 032 43 29 120
NIP 969-00-26-446, Regon 273004880

Ing. Jan Karcadek

Prodávající 9
RAVEN CZ, a. s.

V *H. Králové* dne *09.04.2015*

RAVEN CZ, a.s. (23)

Kukleny - Za Škodovkou 838

500 04 **HRADEC KRÁLOVÉ**

P.O. BOX 97, 501 01 Hradec Králové

IČ: 25884581, DIČ: CZ25884581

Ing. Lubomír Harvánek

prezeda predstavenstva
a generálny riaditeľ

Prodávající 10
NYPRO hutní prodej, a. s.

V *Šenově u M.* dne *18-03-2015*


NYPRO hutní prodej, a.s.

542 34 Malé Svatonovice 291

Ing. David Nýdl
člen představenstva

20

Příloha č. 1

Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek plechů

Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek plechů (dále jen „Závazné podmínky jakosti“) blíže upravují práva a povinnosti smluvních stran v oblasti zajištění jakosti a záručních podmínek ve vztahu k dodávkám plechů realizovaných z titulu Rámcové smlouvy na dodávky plechů (dále jen „Rámcová smlouva“), a to v následujícím rozsahu:

Článek I.

Účel Závazných podmínek jakosti

Účelem Závazných podmínek jakosti je vytvoření společného systému managementu jakosti s cílem trvalého zvyšování jakosti dodávek plechů. Závazné podmínky jakosti jsou nedílnou součástí Rámcové smlouvy, přičemž blíže upravují podmínky dosažení a monitorování požadované jakosti plechů a jejich dodávek, které budou realizovány po dobu platnosti Rámcové smlouvy. Závazné podmínky jakosti stanovují požadavky na certifikace a činnost systému managementu jakosti prodávajícího a kupujícího před zahájením a v průběhu dodávek plechů ve smyslu Rámcové smlouvy.

Článek II.

Všeobecná ustanovení

- 2.1. Závazné podmínky jakosti nabývají platnosti a účinnosti dnem uzavření Rámcové smlouvy, přičemž se vztahují na dodávky všech plechů definovaných Rámcovou smlouvou, pokud nebude mezi kupujícím a prodávajícím smluvně dohodnuto jinak. Pokud se stanou jednotlivá ustanovení Závazných podmínek jakosti neplatnými, neovlivní to platnost zbývajících ustanovení. Závazné podmínky jakosti lze měnit a doplňovat pouze dodatky v písemné formě podepsanými oběma smluvními stranami.
- 2.2. O změnách ve výrobním procesu dodávaných plechů (změny materiálu, technologií, skladování atd.), které by mohly mít vliv na jakost dodávek plechů a jejich následného užití, je prodávající povinen bezodkladně informovat kupujícího s údaji, jaký vliv budou či mohou mít tyto skutečnosti na jakost dodávek plechů a termín plnění. Takto specifikované změny mohou být provedeny až po odsouhlasení ze strany kupujícího. Pokud bude nucen prodávající realizovat část dodávky plechů prostřednictvím svých dodavatelů, oznámí tuto skutečnost neprodleně kupujícímu, který může takto realizovanou dodávku plechů zamítnout, a to pokud shledá pochyby o systému managementu jakosti těchto dodavatelů prodávajícího. Kupující je oprávněn takové informace po prodávajícím požadovat a prodávající je oprávněn takové skutečnosti z důvodu garance kvality plechů doložit. Záznamy o změnách, jakož i jejich schválení kupujícím, je prodávající povinen archivovat po dobu záruky za jakost zboží plechů, minimálně však po dobu 30-ti měsíců.
- 2.3. Kupující je oprávněn provést u prodávajícího, resp. výrobce dodávaných plechů, kdykoliv kontrolu výroby plechů ve vazbě na jakostní požadavky dle Rámcové smlouvy (dále jen „Audit jakosti“). O provedeném auditu jakosti vydá kupující prodávajícímu zprávu „Audit dodavatele“, ve které kupující uvede závěr auditu a případné zjištěné nedostatky. Budou-li shledána pochybení a odchylky od dohodnutých postupů a ustanovení dle Rámcové smlouvy, bude audit jakosti proveden opakovaně do doby odstranění nedostatků nebo v závažných případech může vést k vypovězení Rámcové smlouvy ze strany kupujícího. Plánovaný termín auditu jakosti bude prodávajícímu

doručen nejpozději 5 pracovních dnů před jeho uskutečněním. Prodávající je povinen zajistit kupujícímu za tímto účelem podmínky pro činnost auditorského týmu (přístup do provozoven výroby dodávaných plechů, pracovní prostředky a předměty, odborně kvalifikovaného zaměstnance atd.). Při provádění auditu jakosti budou ze strany kupujícího akceptovaná přiměřená omezení k získání informací, které budou souviset s ochranou podnikového tajemství prodávajícího. Provedení auditu jakosti bude vztaženo výhradně na dodávky plechů určené kupujícímu. Kupující je povinen umožnit a zajistit provedení takového auditu.

Článek III. Zkoušky, reklamace a opatření

- 3.1. Prodávající se zavazuje vypracovat do 10 dnů po uzavření Rámcové smlouvy na základě případného požadavku kupujícího podrobný plán jakosti, který zabezpečí plnění dohodnutých kvalitativních i kvantitativních charakteristik plechů a jejich dodávek kupujícímu. Plán jakosti bude obsahovat postupy měření a jejich četnost, použité pracovní prostředky, pracoviště a osobu, která je odpovědná za provedení předmětných činností. Plány jakosti, včetně dokladů o provedených činnostech (výsledky měření atd.), předá prodávající na vyžádání kupujícímu k ověření.
- 3.2. Prodávající se zavazuje, že plechy dodávané kupujícímu z titulu Rámcové smlouvy prověřil důkladnou kontrolou se zaměřením na dohodnuté kvalitativní i kvantitativní charakteristiky podle platných standardů a ujednání. Jako doklad o této kontrole doloží současně s každou dodávkou plechů dle Rámcové smlouvy, resp. nákupní objednávky, atest (podle příslušných technických norem ČSN EN, zejména atest dle EN 10204/3.1) s uvedením normovaných rozměrů, chemického složení a mechanických vlastností plechů, které budou součástí příslušné dodávky pro kupujícího. Dodávka plechů dodaná bez atestu je hodnocena jako dodávka plechů neshodná.
- 3.3. Kupující provádí vstupní přejímku na kvalitativní i kvantitativní charakteristiky ve svém sídle, resp. místě plnění dle čl. V. Rámcové smlouvy, a jako podklad k uvolnění dodávky plechů do následného užití využívá atest dodaný prodávajícím.
- 3.4. Neshody v dodávce plechů oznamuje kupující prodávajícímu formou oznámení o reklamaci neprodleně po jejich zjištění a prodávající se zavazuje neshody uvedené v oznámení o reklamaci na vlastní náklady a bez zbytečného prodlení odstranit v souladu s níže uvedeným textem podle jednotlivých druhů neshodných dodávek.
- 3.5. „*Použitelné neshodné dodávky plechů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných plechů prodávajícím kupujícímu vykazují drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce plechů neovlivní organizaci a technologii následného použití těchto plechů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu jeho dalšího zpracování. Prodávající je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dodávky plechů nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 10 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku plechů. Ze strany kupujícího není uplatněn finanční nárok vůči prodávajícímu z titulu použitelné neshodné dodávky plechů, avšak data z provedení zjištění negativně ovlivní přírůsteky kvalitativního a celkového hodnocení prodávajícího v daném období, které provádí kupující v souladu s jeho interním standardem.
- 3.6. „*Použitelné neshodné dodávky s opravou plechů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných plechů prodávajícím kupujícímu vykazují větší než drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce plechů ovlivní organizaci a technologii následného použití těchto plechů k určenému

účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu dalšího zpracování. Po přepracování nebo po opravě, která není předpokládána standardním postupem kupujícího, jsou plechy z této dodávky použitelné za předpokladu, že tato oprava je technicky proveditelná a ekonomicky výhodná. Prodávající je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dávky plechů nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 10 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku plechů. Provedená okamžitá opatření prodávající sdělí kupujícímu v průběhu 5 kalendářních dnů a v průběhu 15 kalendářních dnů kupující písemně obdrží sdělení prodávajícího o přijatých opatřeních trvalých.

- 3.7. Pokud bude přepracování nebo oprava neshodné dodávky plechů s opravou dle odst. 3.6. tohoto článku Závazných podmínek jakosti prováděna kupujícím (např. provedení úpravy pálicích, svařovacích nebo obráběcích programů atd.), k čemuž si kupující vyhrazuje právo, budou v případě doložení takové neshodné dodávky náklady spojené s předmětnou opravou hrazeny prodávajícím. O této skutečnosti bude kupující informovat prodávajícího před započítáním takto vzniklých nákladů.
- 3.8. V případě, že prodávající nebude souhlasit s provedením opravy neshodné dodávky plechů kupujícím, platí shodná ustanovení jako u nepoužitelných neshodných dodávek plechů dle odst. 3.9. a násl. tohoto článku Závazných podmínek jakosti. Tato povinnost se na prodávajícího nevztahuje, zjistí-li se, že dodal plechy v souladu se specifikací uvedenou v nákupní objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.9. „*Nepoužitelné neshodné dodávky plechů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných plechů prodávajícím kupujícímu vykazují neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám, přičemž takto dodané plechy nelze použít k určenému účelu ve stádiu dalšího zpracování nebo provozování. Prodávající je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dodávky plechů nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 10 kalendářních dnů ode dne převzetí oznámení o reklamaci na neshodnou dávku plechů. Provedená okamžitá opatření prodávající sdělí kupujícímu v průběhu 5 kalendářních dnů a v průběhu 15 kalendářních dnů kupující písemně obdrží sdělení prodávajícího o přijatých opatřeních trvalých.
- 3.10. Prodávající se v souvislosti s nepoužitelnou neshodnou dodávkou plechů dle odst. 3.9. tohoto článku Závazných podmínek jakosti zavazuje dodat kupujícímu náhradní shodnou dodávku plechů v termínu, který nenaruší kontinuitu výrobního procesu u kupujícího, a to nejpozději do 24 hodin. Vzniklé náklady spojené s předmětnou neshodnou dodávkou plechů budou v plné výši hrazeny prodávajícím. Pokud prodávající neprodleně nedodá kupujícímu shodnou dodávku plechů dle těchto Závazných podmínek jakosti, nebo v případě, že v souvislosti s neshodnou dodávkou plechů vzniknou kupujícímu jakékoliv náklady, je prodávající povinen vystavit dobropis na neshodnou dávku plechů a na náklady vzniklé u kupujícího. Tato povinnost se na prodávajícího nevztahuje, zjistí-li se, že dodal plechy v souladu se specifikací uvedenou v nákupní objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.11. Prodávající nenese odpovědnost za vady způsobené kupujícím nevhodným skladováním a zpracováním dodaných plechů. Kupující je povinen v rámci reklamace oznámit prodávajícímu vady a nedostatky plechů způsobující některou z výše uvedených neshodných dodávek formou doporučeného dopisu, případně elektronickou či faxovou zprávou s následujícími náležitostmi:
 - identifikace dodávky originálním štítkem z dodaných plechů – číslo svazku, číslo tavby, jakost materiálu, rozměr plechů, reklamované množství, číslo nákupní objednávky;
 - popis vad;
 - předběžně odhadovaná výše škody.

- 3.12. V případě reklamace vad plechů dle odst. 3.11. tohoto článku Závazných podmínek jakosti je kupující povinen prodávajícímu umožnit přístup k reklamovanému zboží (plechům) za účelem kontroly a prověření vad. V případě odhadované škody nad 50.000,- Kč je k posouzení škody kupující povinen přizvat nezávislou a nestrannou instituci určenou po vzájemné dohodě smluvních stran. Nedohodnou-li se smluvní strany na nezávislé a nestranné instituci dle předchozí věty do 5 pracovních dnů ode dne doručení reklamace prodávajícímu, určí takovou instituci kupující. Náklady spojené s činností této nezávislé instituce hradí ta smluvní strana, která na dané škodě nese vinu. V případě prokázání škody na straně prodávajícího má tento povinnost vystavit dobropis na úhradu vzniklých nákladů a současně kupující je oprávněn pozastavit platbu faktury na předmětnou dodávku plechů. Reklamace neopravňuje kupujícího pozastavit platbu faktur na dodávky plechů bez vad.
- 3.13. Data z provedeného zjištění dle předchozích odstavců negativně ovlivní přírůsteky kvalitativního a celkového hodnocení dodavatele v daném období, které provádí kupující v souladu s jeho interním standardem.

Článek IV. Značení dodávek plechů

Prodávající dodá kupujícímu plechy značené v souladu s ČSN EN 10 021 odstavec 10, nebo podle specifikace uvedené v nákupních objednávkách uzavřených mezi smluvními stranami ve smyslu Rámcové smlouvy.

Každá dodávka plechů (tabule, tyč nebo svazek) musí být značena minimálně takto:

- a) rozměr (v mm) tloušťky, šířky (u plechu je šířka shodná s šířkou válcované tabule), délky
- b) jakost materiálu
- c) číslo tavby
- d) množství v kg

Článek V. Záruka

- 5.1. Prodávající je povinen kupujícímu poskytnout záruku za jakost plechů v délce trvání 24 měsíců ode dne převzetí plechů kupujícím dle čl. VI. Rámcové smlouvy.
- 5.2. Prodávající se zavazuje bez zbytečného prodlení uhradit kupujícímu veškeré prokazatelné náklady a škody způsobené pozdním dodáním nebo neshodnou dodávkou plechů nebo její částí v průběhu trvání záruční doby. Tato povinnost se na prodávajícího nevztahuje, zjistí-li se, že dodal plechy v souladu se specifikací uvedenou v nákupní objednávce a v souladu s platnými normami. Prodávající nenese odpovědnost za vady způsobené kupujícím nevhodným skladováním a zpracováním dodaných plechů.
- 5.3. Za vady plechů dodaných prodávajícím kupujícímu dle Rámcové smlouvy, resp. nákupní objednávky, na které se vztahuje záruka za jakost dle tohoto článku Závazných podmínek jakosti, se považují zejména takové vady a nedostatky plechů, které způsobují neshodné dodávky plechů specifikované v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti. Prodávající je povinen veškeré vady plechů dle předchozí věty, které se vyskytnou v záruční době, přednostně odstranit způsobem uvedeným v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti pro neshodné dodávky plechů. Tím není dotčeno právo kupujícího uplatnit nároky z vad dodaných plechů dle příslušných ustanovení občanského zákoníku.

Článek VI. Hraniční hodnoty vad ze strany prodávajícího

- 6.1. Hodnocení jakosti dodávek plechů ze vstupní přejímky u kupujícího, případně u prodávajícího, kterou provádí pověřený zaměstnanec kupujícího, bude provedeno z objemu reklamovaných dodávek plechů ze strany kupujícího, a to jeden měsíc po ukončení hodnoceného období. Objem reklamovaných dodávek plechů v hodnoceném období se určí jako podíl součtu jednotlivých reklamovaných dodávek plechů k celkovému množství dodaných plechů vynásobeným 10^{-6} v měrných jednotkách převedených na kg.
- 6.2. Prodávající se zavazuje po dobu platnosti Rámcové smlouvy dodržet hraniční hodnotu 10 000 ppm.
*(Pro názornost je uveden jednoduchý příklad výpočtu objemu reklamovaných dodávek v ppm:
V hodnoceném období bylo dodáno 400.000 kg plechů. Z toho bylo kupujícím oprávněně reklamováno 2.000 kg plechů. Dále byly dodány plechy v kusech celkem 5.000 ks. Zboží (plechy) v ks je nutno přepočítat na váhové množství v kg (1 ks = 10 kg tj. 50.000 kg). Z toho je oprávněně reklamováno 40 ks tj. 400 kg.
Celkové množství dodávek = 400.000 + 50.000 = 450.000 kg
Reklamované množství dodávek = 2.000 + 400 = 2.400 kg
Objem reklamovaných dodávek = 2.400 / 450.000 x 10⁻⁶ = 2.400 / 0,45 = 5 333 ppm)*

Článek VII. Osvědčení o jakosti

Každá dodávka plechů musí obsahovat tzv. „Osvědčení o jakosti zboží“, kterým prodávající potvrzuje, že předmětná dodávka plechů odpovídá oboustranně dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám a byla prodávajícím uvolněna k odeslání kupujícímu. Bez Osvědčení o jakosti zboží nebude dodávka plechů kupujícím přijata a bude vrácena na náklady prodávajícího. Toto „Osvědčení“ může být součástí materiálového atestu definovaného v článku III. těchto Závazných podmínek jakosti.

Článek VIII. Kontaktní osoby

- 8.1. Smluvní strany níže uvádějí kontaktní osoby, které mají oprávnění jednat ve věcech týkajících se obsahu a plnění těchto Závazných podmínek jakosti. V případě, že u níže uvedených osob dojde k rozporu ohledně plnění nebo výkladu Závazných podmínek jakosti, bude řešení sporu delegováno na osoby jednající či zastupující smluvní strany dle zvláštních právních předpisů.

Kontaktní osoby pro věci technické:

Kupující:

Ing. Bronislav Zaoral

E-mail: zaoral.b@vop.cz

Tel: 556 783 531

Mobil: 736 632 835

Prodávající 1:
EXPONO Steelforce, a. s.

Aleš Hapala
E-mail: ales.hapala@expono.cz
Tel: 581 678 211
Mobil: 776 013 044

Prodávající 2:
ArcelorMittal Distribution Czech Republic, s. r. o.
Ing. Radovan Štalzer
E-mail: radovan.stalzer@arcelormittal.com
Mobil: 602581022

Prodávající 3:
ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.
Ing. Jaroslav Zobal
E-mail: zobal@thyssenkrupp-ferrosta.cz
Tel: 548 183 036
Mobil: 724 334 435

Prodávající 4:
FORTE STEEL, s. r. o.
Zdenek Demel
E-mail: demel@fortesteel.cz
Tel.: 556 414 530
Mobil: 777 042 522

Prodávající 5:
COSMOTRADE, spol. s r. o.
Ing. Filip Chrenčík
E-mail: chrencik@cosmotrade.sk
Tel: +421-2-44454615
Mobil: +421-902-971-704

Prodávající 6:
Ferona, a. s.
Jaromír Antušák
E-mail: antusak@ostrava.ferona.cz
Tel: 596 696 790
Mobil: 602 782 999

Prodávající 8:
TESKO STEEL SP. Z O. O.
Ing. Jan Kamradek
E-mail: kamradek@teskosteel.cz
Mobil: 777 774 595

Prodávající 9:
RAVEN CZ, a. s.
Ing. Marek Khestl
E-mail: mkhestl@ravencz.cz
Tel: 556 539 103
Mobil: 777 758 730

Prodávající 10:
NYPRO hutní prodej, a. s.
Daniel Pařík
E-mail: parik.daniel@nypro.cz
Mobil: 731193034

Kontaktní osoby pro věci smluvní:

Kupující:
Ing. Bronislav Zaoral
E-mail: zaoral.b@vop.cz
Tel: 556 783 531
Mobil: 736 632 835

Prodávající 1:
EXPONO Steelforce, a. s.
Aleš Hapala
E-mail: ales.hapala@expono.cz
Tel: 581 678 211
Mobil: 776 013 044

Prodávající 2:
ArcelorMittal Distribution Czech Republic, s. r. o.
Ing. Radovan Štalzer
E-mail: radovan.stalzer@arcelormittal.com
Mobil: 602581022

Prodávající 3:
ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.
Ivan Hrubý
E-mail: hruby@thyssenkrupp-ferrosta.cz
Tel: 281 096 430
Mobil: 725 756 338

Prodávající 4:
FORTE STEEL, s. r. o.
Ing. Jan Šturala
E-mail: sturala@fortesteel.cz
Tel.: 556 414 520
Mobil: 603 432 230

Prodávající 5:
COSMOTRADE, spol. s r. o.
Ing. Andrej Londarev
Email: londarev@cosmotrade.sk
Tel: +421-2-44454615
Mobil: +421-905-328362

Prodávající 6:
Ferona, a. s.
Jiří Kobza
E-mail: kobza@ostrava.ferona.cz
Tel: 596 696 750

Prodávající 7:
ŽELEZO Hranice s. r. o.
Martin Šak
E-mail: martin.sak@zelezo.hranice.cz
Tel: 581 698 441
Mobil: 608 768 696

Prodávající 8:
TESKO STEEL SP. Z O. O.
Ing. Jan Kamradek
E-mail: kamradek@teskosteel.cz
Mobil: 777 774 595

Prodávající 9:
RAVEN CZ, a. s.
Ing. Marian Nálepa
E-mail: mnalepa@ravencz.cz
Tel.: 556 539 102
Mobil: 777 479 706

Prodávající 10:
NYPRO hutní prodej, a. s.
Ing. David Nývlt
E-mail: nyvlt.david@nypro.cz
Mobil: 602 605 354

- 8.2. Shora uvedené kontaktní osoby je možné změnit na základě písemného oznámení doručeného druhé smluvní straně.

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/RÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: EXPONO Steelforce, a. s.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceľ EN 10027-1	Rozměrová norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Připomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
444555019200	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	40
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216801800	P 3	1500	3000	355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	40
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	30
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	30
136216016016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	30
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	30
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	30
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	30
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	30
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	30
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	30
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	30
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	30
136216030000	P 6	1500	3000	355MC /RAEX-LASER, NE*	10051	10088-2		ad a)	30
136216803000	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	30
136216808000	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	30
138316028700	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	30
136216028800	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	30
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
LMH900001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	30
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	30
138315034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	30
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	30
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	30
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	30
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	30
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 MOR*	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	40
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	30
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	30
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	30

136214010100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	30
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	30
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JR+N/DIN59220 slzičkový plech	DIN 59220	10088-2		ad a)	30
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220			ad a)	30
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			30
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			30
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			30
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			30
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			30
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			30
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			30
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			30
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2			30
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			30
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			30
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			30
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2			30
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			30
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			30
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			30
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			30
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			40
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			30
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			30
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2			30
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			30
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			30
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			30
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			30
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			30
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			30
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			30
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			30
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			30
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			30
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			30
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			30
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2		"S"	30
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			30
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			30
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			30
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			30
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			30
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			30
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			30
	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2			30
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			30
	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2			30
	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2			30
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				30
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			30
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			30
	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2			30
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051				40
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			30
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				30
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				30
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			30
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				30
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				40
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				30
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			30
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			30
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			30
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				30
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			30
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		30
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		30
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		30
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		30

	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		30
--	-----	------	------	----------	-------	---------	---	--	----

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru

garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (výpalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N);
tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Jmenovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Měřicí deska	
	1 000	2 000
3 ≤ t < 5	9	14
5 ≤ t < 8	8	12
8 ≤ t < 15	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.

Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

Dodavateli se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.

Mořené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.


Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	EXPONO Steelforce, a.s.
IČ:	26902401
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

Aleš Hapala
na základě Plné moci
ze dne 27.6.2015



17-03-2015

 expono
steelforce

EXPONO Steelforce, a.s.
Mlýnská 2353/12, 702 00 Ostrava
IČ: 269 02 401, DIČ: CZ269 02 401

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/RÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: ArcelorMittal Distribution Czech Republic, s. r. o.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceli EN 10027-1	Rozměrová norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Připomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
444555019200	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216801800	P 3	1500	3000	355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216016016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	50
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	50
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	50
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	50
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	50
136216903000	P 6	1500	3000	355MC /RAEX-LASER, NE*	10051	10088-2		ad a)	50
136216908000	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	50
138316028700	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mofené	10051	10088-2		ad a)	50
138316028800	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mofené	10051	10088-2		ad a)	50
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
LMH90001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	50
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
138315034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 MOR*	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	50
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	50
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	50

136214010100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JR+N/DIN59220 slzičkový plach	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220			ad a)	50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			50
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			50
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			50
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"		50
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			50
	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			50
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051				50
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			50
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				50
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				50
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			50
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S"; rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50

P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořeny; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	50
-----	------	------	----------	-------	---------	---	----

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru

garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (výpalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N);
tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Jmenovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Měřicí délka	
	1 000	2 000
$3 \leq t < 5$	9	14
$5 \leq t < 8$	8	12
$8 \leq t < 15$	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

Dodavatel se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.
Mořené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	ArcelorMittal Distribution Czech Republic, s.r.o.
IČ:	25743244
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

17-03-2015



Markus Michael Felner
ředitel společnosti

ArcelorMittal Distribution
Czech Republic, s.r.o. ⑦
Biskupský dvůr 7/1146, 110 00 Praha 1, CZ
IČ: 25743244 DIČ: CZ25743244

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/RÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceli EN 10027-1	Rozměrová norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Přípomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
444555019200	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216801800	P 3	1500	3000	355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	49
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/N/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	49
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	49
136216018016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	49
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	49
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	49
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	49
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	49
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	49
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	49
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	49
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	49
136216803000	P 6	1500	3000	S355MC /RAEX-LASER, NE*	10051	10088-2		ad a)	49
136216808000	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	49
136216028700	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	49
136216028800	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	49
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
LMH900001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	49
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10029	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138315034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	49
138315034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	49
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	49
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	49
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	49
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	49
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 MOR'	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	49
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	49
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	49

136214010100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	49
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JRC+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	49
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JRC+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	49
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JR+N/DIN59220 slzičkový plech	DIN 59220	10088-2		ad a)	49
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220			ad a)	49
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			49
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			49
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			49
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			49
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			49
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			49
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			49
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			49
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2			49
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			49
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			49
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			49
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2			49
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			49
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			49
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			49
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			49
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			49
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			49
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			49
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2			49
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			49
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			49
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			49
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			49
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			49
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			49
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			49
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			49
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			49
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			49
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			49
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			49
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"		49
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			49
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			49
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			49
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			49
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			49
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			49
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			49
	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2			49
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			49
	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2			49
	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2			49
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				49
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			49
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			49
	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2			49
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10029-3	10051				49
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			49
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				49
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				49
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			49
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				49
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				49
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				49
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			49
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			49
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			49
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				49
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			49
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		49
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		49
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		49
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		49

P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	49
-----	------	------	----------	-------	---------	---	----

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru


garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (výpalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N):
tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Jmenovitá tloušťka t	Ocel typu L	
	Měřicí deska	
	1 000	2 000
$3 \leq t < 5$	9	14
$5 \leq t < 8$	8	12
$8 \leq t < 15$	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

Dodavateli se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitzku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.
Mořené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r.o.
IČ:	49097016
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

ThyssenKrupp Ferrosta
spol. s r.o.
U továren 999/31
102 00 Praha 10
DIČ: CZ49097016 ③

26-03-2015

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/RÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: FORTE STEEL, s. r. o.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceli EN 10027-1	Rozměrová norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Přípomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
444555019200	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TMDIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TMDIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216801800	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TMN/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216016016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	50
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	50
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	50
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	50
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	50
136216030000	P 6	1500	3000	S355MC /RAEX-LASER, NE*	10051	10088-2		ad a)	50
136216080000	P 6	1500	3000	S235JRC/EN10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	50
138316028700	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	50
138316028800	P 6	1500	3000	S235JRC/EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	50
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
LMH90001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	50
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
138315034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC/EN10051+A1 MOR*	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	50
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	50
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	50

136214010100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JR+N/DIN59220 sližkový plech	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220			ad a)	50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			50
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/N/EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			50
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			50
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2			50
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		"S"	50
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			50
	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			50
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051				50
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			50
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				50
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				50
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			50
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50

P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mofený, vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	50
-----	------	------	----------	-------	---------	---	----

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru

garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (výpalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N):
tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Jmenovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Měřicí deska	
	1 (R0)	2 (R0)
$3 \leq t < 5$	9	14
$5 \leq t < 8$	8	12
$8 \leq t < 15$	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

Dodavatel se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitzku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.
Mofené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.

Identifikační údaje:

Název/jmeno prodávajícího:	FORTE STEEL, s.r.o.
IČ:	25845276
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího.	

18-03-2015

FORTE STEEL, s.r.o.
Křižkova 100
258 01 Písek
IČ: 25845276
Mimořádně: +420 311 701 00

Jiří Ptáček
jednatel

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/ŘÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: COSMOTRADE, spol. s r. o.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceľ EN 10027-1	Rozměrová norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Připomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	32
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31,5
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	48
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
444550192000	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	48
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	33
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	33
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	33
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
136216801800	P 3	1500	3000	355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	33

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	31
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	32
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	33
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	32
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	33
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	32
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	32
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	32
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	32
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	32
136216018016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	32
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	32
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	31
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	31
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	32
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	32
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	32
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	31
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	32
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	48
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	32
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	32
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	31
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	33
136216803000	P 6	1500	3000	S355MC /RAEX-LASER, NE*	10051	10088-2		ad a)	38
136216808000	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	31
138316028700	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	32
138316028800	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	31
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	33
LMH900001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	48
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	32
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
138315034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	41
138315034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	41
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	31
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	31
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	31
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	32
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 MOR*	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	37
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	37
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	36
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	37
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	37
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	37
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	46
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	48
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	48
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	38
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	32
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	31
136214010100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	37

136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	38
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	48
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	46
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	46
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	32
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JR+N/DIN59220 slzičkový plech	DIN 59220	10088-2		ad a)	32
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220			ad a)	32
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			48
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			48
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			48
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			32
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			36
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			26
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			26
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			26
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2			36
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			36
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			30
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			27
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2			26
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			27
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			27
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			26
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			27
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			36
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			27
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			26
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2			27
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			27
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			27
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			27
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			27
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			26
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			28
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			26
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			27
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			28
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			26
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			35
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			29
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"		26
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			27
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			29
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			28
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			27
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			28
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			26
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			27
	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2			26
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			27
	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2			26
	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2			28
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				27
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			28
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			27
	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2			26
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051				36
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			43
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				27
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				38
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			38
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				28
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				27
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				44
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			28
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			27
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			26
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				27
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			29
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		29
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		48
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		48
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		48
	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28

	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		48
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		38
	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		27
	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		27
	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		38
	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		27
	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		27
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		27
	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		27
	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		35
	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		30
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		27
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 3	1500	3000	355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		28
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		36
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			29
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2			29
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			29
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2			28
	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2			28
	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2			28
	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			29
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		30
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		28
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		29
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		35

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru

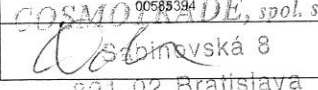
garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (výpalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N):
tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Jmenovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Měřicí délka	
	1 000	2 000
$3 \leq t < 5$	9	14
$5 \leq t < 8$	8	12
$8 \leq t < 13$	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

Dodavatelé se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.
Mořené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	Cosmotrade, spol. s r. o.
IČ:	00585394 COSMOTRADE, spol. s r. o.
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	 821 02 Bratislava

27-03-2015

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/RÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: Feron, a. s.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceli EN 10027-1	Rozeřovací norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Připomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
444555019200	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	28
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460 TD/EN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216801800	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-MEN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS": použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	25
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	27
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	19
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	20
136216036016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	19
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	19
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	18
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	18
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	19
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	19
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	19
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	18
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	20
136216803000	P 6	1500	3000	355MC /RAEX-LASER, NE*	10051	10088-2		ad a)	23
136216808000	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	18
138316028700	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	19
138316028800	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	19
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
LMH900001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	19
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
138315034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	19
138315034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	19
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	19
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	19
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	18
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	19
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 MOR*	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	20
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	19
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	18

1362140100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JRC+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	18
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JRC+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	18
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JRC+N/DIN59220 střížkový plech	DIN 59220	10088-2		ad a)	18
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JRC+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220			ad a)	18
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			19
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			18
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			19
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			18
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			19
	P 2	1000	2000	S235JRC+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			18
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			18
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			18
	P 2,5	1500	3000	S355JRC+N	10051	10088-2			19
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			19
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			20
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			19
	P 3	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			18
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			19
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			19
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			18
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			19
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			28
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			19
	P 4	1000	2000	S235JRC+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			18
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2			28
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			19
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			19
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			19
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			19
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			19
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			18
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			20
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			18
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			19
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			18
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			19
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			19
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"		18
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			19
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			19
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			20
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			19
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			20
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			18
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			19
	P 10	1000	2000	S235JRC+N	10051	10025-2			18
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			19
	P 10	1100	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			18
	P 10	1250	2500	S235JRC+N	10051	10025-2			18
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				20
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			19
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			19
	P 10	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			18
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051				25
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			25
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				19
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				19
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			19
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				20
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				19
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				32
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			19
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			20
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			18
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				19
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			19
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		19
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		18
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		19

P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	25
P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	25
P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	25
P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	25
P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	25
P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	25
P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	25
P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	28
P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	25
P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	25
P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	25
P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	25
P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	25
P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	25
P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	25
P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	20
P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	25
P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	28
P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 4	1000	2000	QSTE 280 TM/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	28
P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		19
P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	20
P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		20
P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		19
P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		19
P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		18
P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		18
P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		19
P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	20
P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	18
P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19

P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10089-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	19
-----	------	------	----------	-------	---------	---	----

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru

garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (výpalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N):
tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Tabulka: Tolerance rovinnosti rozměry v mm

Jmenovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Měříci délka	
	1 000	2 000
$3 \leq t < 5$	9	14
$5 \leq t < 8$	8	12
$8 \leq t < 15$	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

Dodavatel se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.
Mořené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	Ferona, a.s.
IČ:	26440181
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

Ferona, a.s., Havlíčkova 1043/11, 111 82 Praha 1
DIČ: CZ26440181
Pobočka Ostrava, Písařská 69/18, 799 66 Ostrava

17-03-2015

Libor Holeš
ředitel pobočky

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/RÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: ŽELEZO Hranice s. r. o.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceli EN 10027-1	Rozměrová norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Připomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
444555019200	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216801800	P 3	1500	3000	355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/N/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216016016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	50
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	50
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	50
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	50
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	50
136216803000	P 6	1500	3000	S355MC /RAEX-LASER, NE*	10051	10088-2		ad a)	50
136216808000	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	50
138316028700	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	50
138316028800	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	50
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
LMH900001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	50
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
138316034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 MOR*	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	50
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	50
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	50

136214010100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JR+N/DIN59220 sližkový plech	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220			ad a)	50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			50
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			50
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			50
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"		50
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			50
	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			50
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051				50
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			50
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				50
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				50
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			50
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50

P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený: vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	50
-----	------	------	----------	-------	---------	---	----

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru

garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (výpalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N):
tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Jmenovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Měřicí délka	
	1 000	2 000
$3 \leq t < 5$	9	14
$5 \leq t < 8$	8	12
$8 \leq t < 15$	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

Dodavatel se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.
Mořené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.

17 -03- 2015

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	ŽELEZO Hranice s.r.o.
IČ:	25375156
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

ŽELEZO
HRANICE
ŽELEZO Hranice s.r.o. (16)
Teplická 226 • Hranice I - Město
753 01 Hranice
IČO: 25375156 • DIČ: CZ25375156



Martin Šalé
jednají

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/RÚP - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: TESKO STEEL SP. Z O. O.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceli EN 10027-1	Rozměrová norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Připomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
444555019200	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216801800	P 3	1500	3000	355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216016016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	50
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	50
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	50
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	50
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	50
136216803000	P 6	1500	3000	S355MC /RAEX-LASER, NE*	10051	10088-2		ad a)	50
136216808000	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	50
138316028700	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mofené	10051	10088-2		ad a)	50
138316028900	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mofené	10051	10088-2		ad a)	50
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
LMH900001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	50
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
138315034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 MOR*	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	50
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	50
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	50

136214010100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JR+N/DIN59220 slizčkový plech	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			50
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			50
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			50
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"		50
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			50
	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			50
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051				50
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			50
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				50
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				50
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			50
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50

	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10089-2	Mořeny; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	50
--	-----	------	------	----------	-------	---------	---	----

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru

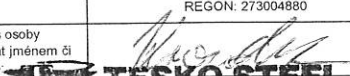
garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (výpalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N); tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Jmennovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Metrická délka	
	1 000	2 000
3 ≤ <i>t</i> < 5	9	14
5 ≤ <i>t</i> < 8	8	12
8 ≤ <i>t</i> < 15	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

Dodavatel se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitzku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.
Mořené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	TESKO STEEL SP. Z O.O.
IČ:	REGON: 273004880
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

19-03-2015

Ing. Jan Komradě

TESKO STEEL
SPÓLKA Z O.O.
44-203 RYBNÍK, ul. Brzezińska 8A
tel. 032 43 29 131, 423 88 69, fax 032 43 29 120
NIP 989-00-26-448, Regon 273004880

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/RÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: RAVEN CZ, a. s.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceľ EN 10027-1	Rozměrová norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Připomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
444555019200	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216801800	P 3	1500	3000	355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-MEN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	50
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216016016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	50
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	50
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	50
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	50
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	50
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	50
136216803000	P 6	1500	3000	S355MC /RAEX-LASER_NE*	10051	10088-2		ad a)	50
136216808000	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	50
138316028700	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	50
138316028800	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	50
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
LMH900001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	50
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
138316034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	50
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	50
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 MOR'	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	50
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	50
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	50

136214010100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	50
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JR+N/DIN59220 slzičkový plech	DIN 59220	10088-2		ad a)	50
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220			ad a)	50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2			50
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			50
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			50
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			50
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			50
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			50
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			50
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			50
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"		50
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			50
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			50
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			50
	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			50
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2			50
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051				50
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			50
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				50
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				50
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				50
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				50
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			50
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			50
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				50
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			50
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchylky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		50
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		50

P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořeny: vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	50
-----	------	------	----------	-------	---------	---	----

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru

garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (vypalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N):
tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Jmenovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Měřicí délka	
	1 000	2 000
$3 \leq t < 5$	9	14
$5 \leq t < 8$	8	12
$8 \leq t < 15$	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

Dodavatel se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.
Mořené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	RAVEN CZ a.s.
IČ:	25884581
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

RAVEN CZ, a.s. (23)
Kukleny - Za Škodovkou 838
500 04 HRADEC KRÁLOVÉ
P.O.BOX 97, 501 01 Hradec Králové
IČ: 25884581 DIČ: CZ25884581

Ing. Lubomír Harvánek
předseda představenstva
a generální ředitel

(Handwritten signature)

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 01 – Tenké plechy
Rámcová smlouva č. 199/2014/V/3/3/ŘÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: NYPRO hutní prodej, a. s.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Oceli EN 10027-1	Rozměrová norma dle EN/ISO/DIN	Dodací podmínky dle EN	Připomínky, volitelné požadavky, doplňující údaje	Doplnění	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
137113016700	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	19
137113017000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
138315004000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
138316050000	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
138315000200	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
137113017100	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
138315002000	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
137111004100	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,5
138315002100	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
138315001100	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
137113017600	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
137113017200	P 1,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
444555019200	P 1,5	2000	2700	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	30
137111004300	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,5
137113017500	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
137111008300	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20,5
138315000700	P 2	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
137111004500	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,5
137113017400	P 2	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
138315001200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
138315002200	P 2	1250	2500	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
136216020700	P 2	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
136216702500	P 2	1500	3000	250C /RAEX-LASER	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
137113018000	P 2	1500	3000	DC01-A-M/EN10130	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
137113022400	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,5
138315000800	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
138315004200	P 2	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
138316028000	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
137111008400	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20,5
138315000500	P 2,5	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
136216020800	P 2,5	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
138315001400	P 2,5	1500	3000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	19,5
138315033600	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20,5
137113018700	P 2,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
137113017800	P 3	1000	2000	DC01-A-M/EN10130/10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
136216119000	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	24
136216000800	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	24
136214007200	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
136216001000	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	24
136216020900	P 3	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
136216801800	P 3	1500	3000	355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8

137113017900	P 3	1500	3000	DC01-A-M/EN10130/10131		10088-2	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG	ad a)	18,5
138316028200	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
138316029000	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8
444555028100	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
7401019049800	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8
136214008100	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
136216032400	P 4	1000	2000	QSTE 260 TMN/EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8
136216081000	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2		ad a)	18
136216802100	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8
136216031100	P 4	1500	3000	DD11	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
136216033100	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8
136216802000	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051 MORENY	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8
138316028400	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
138316034500	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	24
136216120200	P 5	1500	3000	QSTE 460/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	24
136216016016	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2		ad a)	19,8
136214045000	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19
136216077700	P 5	1250	2500	QSTE 380TM/DIN1543	10029	10088-2		ad a)	19,8
136216021000	P 5	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	18,5
136216031200	P 5	1500	3000	S235JR+N	10029	10088-2		ad a)	18,5
136216033000	P 5	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	19,8
136216802500	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8
136216949500	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	24
138316028600	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	18,5
7401020073300	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216016000	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216077400	P 6	1000	2000	QSTE 380TM/DIN10029	10029	10088-2		ad a)	19,8
136216001200	P 6	1500	3000	QSTE 380TM	10029	10088-2		ad a)	19,8
136216031300	P 6	1500	3000	DD11 /EN10111/MORENY	10131/10111	10088-2		ad a)	18,5
136216121700	P 6	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10088-2		ad a)	24
136216803000	P 6	1500	3000	S355MC /RAEX-LASER, NE"	10051	10088-2		ad a)	19,8
136216808000	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"	ad a)	18,5
138316028700	P 6	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	19,8
138316028800	P 6	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 mořený	10051	10088-2		ad a)	18,5
7401019050100	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8
LMH900001403600	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216040500	P 7	1500	3000	S355MC	10051	10088-2		ad a)	19,8
136216809000	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	22
138315034200	P 8	2500	3000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	25
138315034300	P 8	2500	6000	S355J2+N/EN10025-2/10029	10029	10088-2		ad a)	25
136216001400	P 8	1000	2000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	19,8
136216081800	P 8	1250	2500	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	19,8
136214005000	P 8	1500	3000	S235JR+N/EN10029	10029	10088-2		ad a)	18,5
136216001500	P 8	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2		ad a)	19,8
136216804000	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	19,8
136216951500	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	24
138316029100	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1 MOR*	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
138316030100	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	22
136214009900	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
136216041000	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	22
136214045900	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	22
136214046000	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
136216001600	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	22
138316035100	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
138316029500	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	22
136216021400	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
136216002400	P 10	1500	3000	P460NL /EN10028-3	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136234302000	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	30
136216001800	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216001700	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
444555030400	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216122000	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216078700	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
138316035200	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216956200	P 12	1500	3000	S460MC	10029	10149-2		ad a)	25
136216806000	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216033800	P 12	1500	3000	S355J2+N	10029	10025-2		ad a)	22
138316030000	P 12	1500	3000	S235JR+N	10029	10025-2		ad a)	20

136214010100	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	20
136216001900	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051		Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
136216032300	P 12	2000	4400	DD11	10051	10111	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
21530324400001	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I	ad a)	25
137141043000	PV 4	2000	4000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	19
137141043100	PV 5	1500	3000	S235JR+N	DIN 59220	10088-2		ad a)	18
137141042900	PV 8	1500	3000	S235JR+N/DIN59220 slizčkový plech	DIN 59220	10088-2		ad a)	19
136216031500	PV 10	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/SLZA	DIN 59220			ad a)	19
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			25
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			25
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			25
	P 1,5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			25
	P 2	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			25
	P 2	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			25
	P 2	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			25
	P 2	1500	3000	S235JRC	10051	10088-2			25
	P 2,5	1500	3000	S355JR+N	10051	10088-2			25
	P 2,5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			25
	P 3	1500	3000	QSTE 460/DIN10131	10131	10088-2			25
	P 3	1000	2000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			25
	P 3	1500	3000	S235JR+N	10051	10088-2			25
	P 3	1500	3000	QSTE 380 TM/DIN50049	10051	10088-2			25
	P 3	1500	3000	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			25
	P 3	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			25
	P 3	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			25
	P 3	1500	3000	LASER 250C/EN10051+A1	10051	10088-2			25
	P 3	1500	3000	S355MC /DIN1541	10051	10088-2			28
	P 4	1000	2000	S235JR+N/EN10025-2/10051	10051	10088-2			25
	P 4	1000	2000	QSTE 260 TM/EN10051	10051	10088-2			25
	P 4	1250	2500	QSTE 380TM/EN10029	10029	10088-2			25
	P 4	1250	2500	S355MC /EN10149-2	10051	10088-2			25
	P 4	1500	3000	QSTE 380TM	10051	10088-2			25
	P 4	1500	3000	S355MC /EN10051	10051	10088-2			25
	P 4	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			25
	P 4	1500	3000	S460MC /EN10051	10051	10088-2			25
	P 5	1000	2000	S235JRC+N	10051	10088-2			25
	P 5	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			25
	P 5	1500	3000	S460MC	10051	10088-2			25
	P 5	1500	3000	S235JRC+N	10051	10088-2			25
	P 5	2000	4000	S355MC	10051	10088-2			25
	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2			25
	P 6	1500	3000	S235JRC /ENEN 10029-S	10029	10088-2	"S"		25
	P 6	1500	3000	S355MC	10051	10088-2			25
	P 6	2000	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10088-2			25
	P 8	1500	3000	S420MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			25
	P 8	1500	3000	S355MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			25
	P 8	1500	3000	S460MC /EN10149-2/10051	10051	10088-2			25
	P 8	1500	3000	S235JRC /EN10051+A1	10051	10088-2			25
	P 8	1500	3000	S355MC/EN 10149-2	10051	10088-2			25
	P 10	1000	2000	S235JR+N	10051	10025-2			25
	P 10	1000	2000	S355MC	10051	10149-2			25
	P 10	1100	3000	S235JR+N	10051	10025-2			25
	P 10	1250	2500	S235JR+N	10051	10025-2			25
	P 10	1250	2500	QSTE 380TM	10051				25
	P 10	1500	3000	S460MC /EN10051+A1	10051	10149-2			25
	P 10	1500	3000	S355J2+N/EN10051+A1	10051	10025-2			25
	P 10	1500	3000	S235JR+N	10051	10025-2			25
	P 10	1500	3000	P460NL /EN10029-3	10051				25
	P 10	1500	3000	C45E	10051	10083-2			25
	P 10	1500	3000	QSTE 380TM	10051				25
	P 10	2000	5000	QSTE 380TM	10051				25
	P 10	2000	6000	S355MC	10051	10149-2			25
	P 12	1250	2500	S460MC /EN10149-2	10051				25
	P 12	1250	2500	QSTE 380TM	10051				25
	P 12	1500	3000	S690QL /EN10025-6	10051				25
	P 12	1500	3000	S460MC	10051	10149-2			25
	P 12	1500	3000	S355MC	10051	10149-2			25
	P 12	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2			25
	P 12	1500	3000	QSTE 380TM	10051				25
	P 12,5	1500	3000	S355J2+N	10051	10025-2			25
	P 0,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		25
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1	1500	3000	S235JRC+N	10051	10025-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		25
	P 1,3	1500	3000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1,5	1000	2000	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1,5	1250	2500	DC01-A-m	10131	10130	úchytky šířky "S", rovinnosti "FS"; použití pro povrchovou úpravu lakováním, galvanickým a žárovým pokovováním, svařování MAG, MIG		25
	P 1,5	1500	3000	S355MC	10051	10149-2	Mořený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		25

	P 5	2000	6000	S355J2+N	10051	10088-2	Mofený; vhodný pro galvanické zinkování a povrchovou úpravu lakováním I		25
--	-----	------	------	----------	-------	---------	---	--	----

ad a) (platí pro položky od řádku 8 až po řádek 128)

Toto jsou požadované tolerance rovinnosti u tenkých plechů před i po vypálení na laseru

garance rovinnosti materiálu při dodávce, v průběhu pálení a po vypálení dle EN 10029 třída N (vypalky po vypálení nesmí překročit toleranci rovinnosti dle EN 10029 třída N):
tzn. že: u všech značek za tepla válcované oceli, mimo hlubokotažné oceli, musí být splněny následující hodnoty:

Jmenovitá tloušťka <i>t</i>	Ocel typu L	
	Měřicí délka	
	1 000	2 000
$3 \leq t < 5$	9	14
$5 \leq t < 8$	8	12
$8 \leq t < 15$	7	11

Obsah prvku Si v chemické analýze tavby musí být buď v rozmezí 0,14-0,25%, anebo ho může být maximálně 0,03%.
Garance dodavatele v případě škody při poškození laserového stroje z důvodu vnitřního prnutí

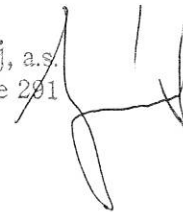
Dodavatel se zakazuje dodávat k zadavateli první a poslední svazek z daného svitku z důvodu zbytkového napětí v materiálu.
Možené plechy musí být dodávány zcela bez přítomnosti povrchové oxidické vrstvy.

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	NYPRO hutní prodej, a. s.
IČ:	252 62 068
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

17 -03- 2015

NYPRO hutní prodej, a.s.
542 34 Malé Svatoňovice 201
20



Ing. David Nyvlt
člen představenstva