

Rámcová smlouva na dodávky plechů

č. 205/2014/V/3/3/ŘÚF - 150

část 07 – Laserové plechy

uzavřená podle ustanovení § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb.,
občanského zákoníku

Smluvní strany:

VOP CZ, s.p.

se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

zastoupen: Ing. Markem Špokem, ředitelem podniku

IČ: 00000493

DIČ: CZ00000493

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV,
vločka 150

dále jen „*kupující*“

a

EXPONO Steelforce, a.s.

se sídlem: Mlýnská 10/317

zastoupena/jednající: Aleš Hapala – dle plné moci ze dne 27.6.2014

IČ: 26902401

DIČ: CZ26902401

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě
oddíl B, vločka 2917

dále jen „*prodávající 1*“

ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.

se sídlem: U továren 999/31, Hostivař, 102 00 Praha 10

zastoupena/jednající: RYSZARD BOJARSKI, ROBERT BUCHNAJZER

IČ: 490 97 016

DIČ: CZ49097016

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze
oddíl C, vločka 59860

dále jen „*prodávající 2*“

FORTE STEEL, s. r. o.

se sídlem: Masná 1324/1 Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava

zastoupena/jednající: Jiřím Ptákem, jednatelem

IČ: 258 45 276

DIČ: CZ 258 45 276

zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě
oddíl C, vločka 21317

dále jen „*prodávající 3*“

Ferona, a. s.

se sídlem: pobočka Ostrava, Plzeňská 60/18, 709 65 Ostrava
zastoupena/jednající: Liborem Holešem, ředitelem pobočky
IČ: 26440181
DIČ: CZ26440181
zapsána v obchodním rejstříku vedeného Městským soudem v Praze oddíl B, vložka 7143

dále jen „*prodávající 4*“

ŽELEZO Hranice s. r. o.

se sídlem: Teplická 226 75301 Hranice I-Město
zastoupena/jednající: Martin Šak, jednatel
IČ: 25375156
DIČ: CZ25375156
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě oddíl C, vložka 16184

dále jen „*prodávající 7*“

strany na straně prodávajících rovněž označeny jako „*prodávající*“, jedná-li se o právo či povinnost pro všechny prodávající shodné

I. Úvodní ustanovení a výzva k podání nabídky

1. Rámcová smlouva na dodávky plechů (dále jen „smlouva“) se mezi výše uvedenými smluvními stranami uzavírá za účelem zabezpečení průběžných dodávek plechů, odpovídajících jakostních parametrů pro kupujícího, a to na základě požadavků kupujícího. Kupující je v souvislosti s jeho předmětem podnikání vázán potřebou zajistit si průběžnou dodávku plechů, splňujících kvalitativní, specifické a technické parametry. Ustanovení této smlouvy je třeba vykládat v souladu se zadávacími podmínkami k veřejné zakázce, na jejímž základě bude uzavřena tato smlouva, jakož i v souladu s nabídkou prodávajícího, coby dodavatele, na plnění veřejné zakázky. Tato smlouva bude uzavírána ve vztahu k části veřejné zakázky „*Laserové plechy*“.
2. Tato smlouva se uzavírá ve smyslu zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „*občanský zákoník*“), a to s odkazem na ust. § 11 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách (dále jen „*zákon o veřejných zakázkách*“). Veškeré výslovně neupravené vztahy z této smlouvy se řídí právní úpravou občanského zákoníku, a to zejména podle ust. § 2079 a násl. tohoto zákona.
3. Kupující je na základě této smlouvy oprávněn učinit vůči prodávajícímu (všem prodávajícím) výzvu k podání nabídky na plnění dílčí zakázky k minutendru (dále jen „*výzva*“), a to zveřejněním na profilu zadavatele (<https://verejnezakazky.vop.cz/>).
4. Ve výzvě dle odst. 3 tohoto článku je prodávající vyzván k podání nabídky. V této výzvě bude uveden způsob, jakým je prodávající oprávněn podat nabídku.
5. Proávající, který podal nabídku, je v případě, že jeho nabídka bude kupujícím vybrána za nejvhodnější, bude k poskytnutí plnění vyzván nákupními objednávkami, ve kterých bude stanoveno množství a druh plechů, které má být v konkrétním termínu dodáno do místa plnění dle čl. VI. této smlouvy.
6. Proávající je povinen potvrdit doručení a akceptaci každé nákupní objednávky nejpozději do 2 pracovních dnů od jejího odeslání kupujícím.

7. V případě rozporu mezi podmínkami této smlouvy a nákupní objednávkou jsou platná ujednání uvedená v této smlouvě.
8. Prodávající je pro účely nabídky na plnění dílčí zakázky limitován horní hranicí jednotkových cen uvedených v jeho nabídce, na jejímž základě byla s prodávajícím uzavřena rámcová smlouva, pro příslušné kategorie plnění.
9. V rámci výzvy je kupující rovněž oprávněn požadovat od prodávajícího doložení technických a kvalitativních vlastností dodávaného plechu, a to v souladu s podmínkami uvedenými v dokumentu s názvem „Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek plechů“, který tvoří přílohu č. 1 této smlouvy.
10. Ve výzvě je kupující oprávněn vyžádat si předložení vzorku plechu určeného k dodání prodávajícím, na který je zaslána nákupní objednávka, a to za účelem provedení vlastních testů či testů v akreditované zkušebně dle svého výběru. V případě, že testovaný plech nebude splňovat stanovené technické a kvalitativní podmínky, není kupující povinen plechy převzít. Náklady na testování hradí prodávající. Kupující je oprávněn provádět testování po/v průběhu nákupu zboží. V případě, že dodané zboží nespĺňuje požadované kvalitativní ukazatele dané rámcovou smlouvou je prodávající povinen uhradit kupujícímu náklady spojené s testováním materiálu a kupující je dále oprávněn odstoupit od nákupní objednávky.

II. Předmět plnění

1. Předmětem plnění této smlouvy je závazek prodávajícího spočívající v dodání dle přílohy č. 2 specifikovaných plechů kupujícímu po dobu uvedenou v čl. V. této smlouvy a převod vlastnického práva k plechům z prodávajícího na kupujícího. Součástí závazku prodávajícího je rovněž doprava plechů kupujícímu do místa plnění dle čl. VI. této smlouvy.
2. Prodávající je pro účely dodání plechů kupujícímu vázán veškerými podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami uvedenými v nákupních objednávkách.
3. Kupující se zavazuje uhradit prodávajícímu za dodaný plech v souladu se všemi podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami příslušné nákupní objednávky kupní cenu dle čl. IV. této smlouvy.
4. Vlastnické právo k dodávaným plechům přechází na kupujícího okamžikem předání plechů kupujícímu. Veškeré právní účinky předání plechů kupujícímu nastávají na základě potvrzení této skutečnosti v dokumentu označeném jako „dodací list“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob, po řádném předání plechů.
5. Kupující se na základě této rámcové smlouvy nezavazuje odebrat jakékoliv závazné množství plechů.

III. Plnění na základě rámcové smlouvy

1. Plnění rámcové smlouvy na základě podané nabídky.
 - 1.1 Kupující zveřejní písemnou výzvu k podání nabídky na profilu zadavatele (URL: <https://verejnezakazky.vop.cz/>), nebo na emailovou adresu prodávajícího uvedenou v příloze č. 1 této smlouvy. V případě, kdy to kupující uzná za vhodné, může být místo elektronické nebo listinné podoby nabídky použita internetová aukce. V tomto případě budou na profilu zadavatele zveřejněny zadávací podmínky aukce a údaje o průběhu aukce, tzn. například limit pro podání nabídek, počet kol, velikost snižované částky apod.
 - 1.2 Lhůta pro podání nabídek bude určena v jednotlivých výzvách.
 - 1.3 Výzva bude minimálně obsahovat následující informace:
 - 1.3.1 období plnění dílčí veřejné zakázky,

- 1.3.2 označení artiklu požadovaných plechů (předmět plnění dílčí zakázky zadávané na základě smlouvy),
 - 1.3.3 požadované rozměry dodávaného materiálu,
 - 1.3.4 požadovanou jakost dodávaného materiálu,
 - 1.3.5 popítávané množství uvedené v měrných jednotkách (kg),
 - 1.3.6 zvolené hodnotící kritérium - nejnížší nabídková cena, a to celková, nebo nabídková,
 - 1.3.7 lhůta pro podání nabídek (datum a čas).
- 1.4 Výzva k podání nabídky bude povinně obsahovat informaci o způsobu podání nabídky.
- 1.5 Prodávající je povinen akceptovat podmínky kupujícího definované ve výzvě k podání nabídky dle tohoto odstavce, pokud to nebude v rozporu s touto rámcovou smlouvou.
2. Kupující se zavazuje informovat prodávajícího o výsledku minitendru v případě, že podá nabídku v minitendru uveřejněním oznámení o výběru nejvhodnější nabídky na profilu zadavatele, v takovém případě se považuje za doručené všem dotčeným prodávajícím a všem dotčeným stranám okamžikem uveřejnění na profilu zadavatele.
3. Kupující může taktéž na profilu zadavatele zveřejnit rozhodnutí o vyloučení, v takovém případě se považuje za doručené okamžikem uveřejnění na profilu zadavatele.

IV. Kupní cena

1. Kupní cena za dodávky plechů bude sjednána v souladu s nabídkovou cenou uvedenou v nabídce prodávajícího na plnění dílčí zakázky, která bude závazným podkladem pro cenu v nákupních objednávkách.
2. Prodávající je povinen stanovit cenu plechů ve své nabídce v souladu s technickými a kvalitativními požadavky kupujícího uvedenými v příloze č. 1 a 2 této smlouvy a dále v souladu s požadavky kupujícího uvedenými ve výzvě. Cena v nabídce nesmí být vyšší, než předložena cenová nabídka u každého artiklu v rámcové smlouvě.
3. Součástí shora sjednané kupní ceny je veškeré plnění prodávajícího z titulu splnění jeho závazků, ke kterým se zavázal na základě této smlouvy, resp. nabídkách. Kupní cena zahrnuje zejména, nikoliv však pouze:
- a) dodání požadovaného množství plechů prodávajícím kupujícímu;
 - b) dopravu plechů do místa dodání dle této smlouvy;
 - c) dodání plechů ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění a pohybu jednotlivých plechů;
 - d) kompletní dokumentaci k dodávaným plechům, včetně dokladů o jejich materiálovém složení;
 - e) poskytnutí vhodného množství vzorků plechů kupujícímu před jejich samotným dodáním na vyžádání kupujícího;
 - f) převzetí a odvoz plechů dodaných v rozporu s podmínkami této smlouvy;
 - g) na vyžádání kupujícího odebrání a likvidaci veškerého obalového a vázacího materiálu použitého pro zajištění vhodného uskupení dodávaných plechů v souvislosti s jejich dopravou a manipulací.
4. Prodávající odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude ve vztahu ke všem dodávkám plechů dle této rámcové smlouvy, resp. nabídky, stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

V. Doba plnění

1. Smlouva se uzavírá na dobu určitou 12 měsíců od podpisu smlouvy, tj. nejpozději poslední den platnosti smlouvy může kupující odeslat výzvu s tím, že práva a závazky na základě ní vzniklé se řídí touto smlouvou do jejich vypořádání.
2. Jednotlivé dílčí dodávky plechů budou vždy realizovány za dobu trvání této smlouvy, popřípadě za dobu trvání minutendru, který byl vyhlášen v době platnosti smlouvy, popřípadě na základě nákupních objednávek vystavených na základě vítězství v minutendru.
3. Období, ve kterém je prodávající povinen zajistit dodání plechů pro jednotlivé dodávky, bude určeno ve výzvě. Proávající je povinen dodat plechy v termínu uvedeném v konkrétní písemné nákupní objednávce. Písemná forma je zachována i při použití emailu či faxového přenosu.

VI. Místo plnění

1. Proávající je povinen dodat veškeré plechy dle této smlouvy za dodací podmínky dle parity Incoterms DDP Šenov u Nového Jičína. Místo plnění je areál kupujícího na adrese: VOP CZ, s.p., Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína.
2. Kupující je oprávněn stanovit časové termíny návozu materiálů jednotlivých komodit. Minimální časový úsek určený k návozu jedné komodity bude činit minimálně jednu hodinu v pracovní době: pondělí – čtvrtek v 6:30 - 13:45 hod., v pátek 6:30 - 12:00 hod. Přesný termín návozu bude určen v zadávacích podmínkách pro jednotlivé minutendry.
3. Proávající je dále povinen dodat plechy do sjednaného místa plnění vhodným způsobem vzhledem k dopravní dostupnosti daného místa a povaze dodávaných plechů. Jednotlivé svazky, nebo formáty plechů musí být odděleny dřevěnými proklady profilu 70x100 mm z jednoho kusu s minimální délkou 70% šířky plechů, a to od tloušťky plechu 15 mm. Svazky, nebo formáty plechů do tloušťky plechu 15 mm je povinen prodávající dodávat kupujícímu na paletách.

VII. Dodací podmínky

1. Proávající je povinen dodat plechy kupujícímu v souladu s podmínkami této smlouvy, resp. nákupní objednávky, přičemž za dodání plechů se považuje jejich převzetí kupujícím, a to na základě potvrzení této skutečnosti v dodacím listu.
2. Dodací list musí obsahovat alespoň následující náležitosti:
 - a) číslo nákupní objednávky;
 - b) označení smluvních stran;
 - c) datum a místo předání plechů;
 - d) popis plechů, jenž jsou na základě příslušného dodacího listu předávány prodávajícím kupujícímu, a to včetně uvedení jejich identifikačních údajů dle přílohy č. 2 této smlouvy (číslo artiklu, formát, rozměrová norma, jakost, množství v kg apod.);
 - e) případné výhrady kupujícího k přebírané dodávce plechů;
 - f) případný důvod kupujícího pro odmítnutí převzetí dodávaných plechů;
 - g) podpisy smluvních stran, resp. jimi pověřených osob.
3. Kupující není povinen převzít dodávané plechy zejména v následujících případech:
 - a) prodávající nesplnil svoji povinnost poskytnout kupujícímu vzorky plechů dle čl. IV. odst. 3 e), přestože byl k tomu kupujícím vyzván;
 - b) dodávané plechy vykazují zjevné známky mechanického poškození či nežádoucích chemických reakcí (koroze apod.);

- c) plechy byly prodávajícím dodány v nevhodném uskupení, znemožňujícím jejich manipulaci pomocí technického vybavení kupujícího umístěného v místě plnění uvedeném v čl. VI. této smlouvy. Prodávající je povinen si vždy před každou dodávkou plechů ověřit technické a manipulační vybavení kupujícího;
- d) prodávající dodal kupujícímu plechy v rozporu s kvalitativními požadavky uvedenými v příloze č. 1 této smlouvy.
4. Zjistí-li prodávající existenci překážky bránící mu v dodání plechů dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky kupujícímu, je bezodkladně povinen o této skutečnosti informovat kupujícího, nejpozději však do 24 hodin od tohoto zjištění a současně učinit veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci případné škody hrozící kupujícímu, a to zejména obstarat náhradní plnění odpovídající nesplněnému závazku prodávajícího.
 5. V případě, že prodávající nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. nákupní objednávky, spočívající v dodání plechů kupujícímu a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle odst. 4 tohoto článku smlouvy, je kupující oprávněn:
 - 5.1. zajistit na náklady prodávajícího náhradní plnění tak, aby nedošlo k přerušení či k jakémukoliv omezení činnosti kupujícího,
 - 5.2. vyúčtovat prodávajícímu rozdíly vyšších cen plechů z náhradního plnění i další náklady spojené se zajištěním výroby kupujícího.
 6. V případě, že prodávající nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. nákupní objednávky, spočívající v dodání plechů kupujícímu a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle odst. 4 tohoto článku smlouvy, je kupující v takovém případě oprávněn si zajistit plechy z náhradního zdroje.
 7. Prodávající je povinen při dodání plechů v areálu kupujícího dodržovat veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto areálu, jako i respektovat zavedená bezpečnostní opatření. Jakákoliv manipulace s dodávaným plechy v areálu kupujícího je možná pouze za přítomnosti odpovědně osoby pověřené kupujícím. Prodávající není oprávněn ke svévolnému umístění dodávaných plechů v areálu kupujícího. Za areál kupujícího se pro účely této smlouvy považují veškeré prostory v užívání kupujícího, které jsou nebo mohou být dotčeny dodáním plechů dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky.
 8. Prodávající nese veškerou odpovědnost za případné škody vzniklé kupujícímu v důsledku porušení povinností prodávajícího spojených s dodáním plechů dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky.
 9. Lhůta pro dodání plechů je dána termínem uvedeným v nákupní objednávce. Nejkratší lhůta pro dodání plechů může být kupujícím stanovena na 2 pracovní dny po odeslání objednávky kupujícím.
 10. Dodá-li na základě smlouvy prodávající větší množství věcí, než bylo ujednáno, není tím smlouva na toto větší množství věcí uzavřena. Ustanovení § 2093 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku se tak mezi smluvními stranami neuplatní.

VIII. Práva a povinnosti smluvních stran

1. Prodávající se zavazuje písemně informovat kupujícího o skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo prodávající zjistí, že by nastat mohla.
2. Prodávající se zavazuje dodat kupujícímu pouze takové plechy, které splňují požadavky kupujícího uvedené v této smlouvě a poskytnout kupujícímu vhodnou součinnost dopravce při manipulaci s dodávanými plechy v místě jejich dodání dle čl. VI. této smlouvy.
3. Kupující je oprávněn vrátit dodané plechy prodávajícímu kdykoliv v průběhu záruční doby z důvodu jejich nevhodných vlastností, které dodatečně vyjdou najevo, nebo jež kupující zjistí. Prodávající je v takovém případě povinen na vlastní náklady převzít od kupujícího

- veškeré nevhodné či vadné plechy a nahradit je dodávkou nových plechů odpovídajících vlastností, a to neprodleně po obdržení písemné reklamace kupujícího, pokud neuvede kupující jinak. Kupující v písemné reklamaci dle předchozí věty uvede důvod, pro který byly plechy shledány nevhodnými či vadnými ve vztahu k požadavkům kupujícího.
4. Kupující je oprávněn kdykoliv v průběhu záruční doby požadovat doplnění informací týkajících se zejména:
 - a) materiálového a chemického složení plechů;
 - b) informace o výrobcí plechů, nebude-li jím přímo prodávající;
 - c) doplňující informace o provedených kvalitativních zkouškách dodaných plechů certifikovanou osobou;
 - d) postup při likvidaci použitých či jinak znehodnocených plechů.
 5. Dodá-li prodávající plechy, které neodpovídají požadavkům dle odst. 2 tohoto článku smlouvy (dále také jen „jiné plechy“), je povinen neprodleně po upozornění na tuto skutečnost kupujícím na vlastní náklady převzít od kupujícího, za podmínek platných pro dodání plechů dle této smlouvy, veškeré takto nevhodně dodané plechy a nahradit je novou dodávkou plechů splňující veškeré podmínky dle této smlouvy. Za dodávku jiných plechů nese plnou odpovědnost prodávající, přičemž není rozhodné, zda kupující takto dodané plechy dle čl. VII. smlouvy převzal.
 6. Kupující je povinen poskytnout prodávajícímu součinnost nezbytnou pro naplnění účelu této smlouvy, a to zejména:
 - a) umožnit kupujícímu vjezd do místa plnění plechů dle čl. VI. této smlouvy;
 - b) informovat prodávajícího o technickém a manipulačním vybavení kupujícího nacházejícím se v místě plnění plechů dle čl. VI. této smlouvy;
 - c) poskytnout prodávajícímu vhodnou součinnost při manipulaci s dodávanými plechy v místě jejich dodání dle čl. VI. této smlouvy;
 - d) zajistit vhodná bezpečnostní opatření spojená s dodáním a manipulací plechů v místě plnění dle čl. VI. této smlouvy.
 7. Prodávající je povinen po celou dobu trvání smlouvy disponovat kvalifikací, kterou prokázal v rámci zadávacího řízení před uzavřením této smlouvy. V případě porušení tohoto ustanovení má kupující právo na smluvní pokutu ve výši dle čl. XI. odst. 4 této smlouvy a rovněž právo od smlouvy odstoupit.
 8. Prodávající je povinen dodávané plechy barevně označit podle jakostí dodávaných plechů. Přesné barevné spektrum a způsob značení jednotlivých jakostí plechů bude určeno v zadávacích podmínkách pro jednotlivé minitendry.
 9. Prodávající je povinen na výzvu kupujícího do jednoho týdne poskytnout součinnost k minitendru, nebude-li řečeno jinak. Neposkytnutí součinnosti prodávajícím se považuje za hrubé porušení smluvních podmínek a kupující je oprávněn od rámcové smlouvy odstoupit.

IX. Jakost, záruka a vady dodávaných plechů

1. Prodávající je povinen dodat kupujícímu z titulu této smlouvy, resp. nákupní objednávky veškeré plechy v dohodnutém množství, požadované jakosti a provedení.
2. Prodávající je povinen dodávat plechy, které nebudou vykazovat vady či poškození, a to jak mechanické, tak i co do složení a struktury materiálu.
3. Prodávající kupujícímu poskytuje záruku na jakost ve smyslu ustanovení § 2165 a násl. občanského zákoníku na dodávku plechů v zákonné délce a za podmínek uvedených v příloze č. 1 a 2 této smlouvy.
4. Podmínky reklamace vadného plnění prodávajícího dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky, jsou uvedeny v příloze č. 1 této smlouvy.

5. Pokud z přílohy č. 1 nevyplývá jinak, má kupující v případě oprávněné reklamace vad dodaných plechů právo na bezplatné odstranění vady. V případě, že reklamovanou vadu není možno odstranit, má kupující právo na dodávku nových plechů odpovídajících vlastností nebo právo od této smlouvy odstoupit a požadovat náhradu škody (spočívající i v případné náhradě sankcí hrazených kupujícím třetím osobám v důsledku pochybení prodávajícího).
6. Nebezpečí škody na dodávce plechů přechází na kupujícího okamžikem převzetí této dodávky kupujícím.

X. Platební podmínky

1. Zálohy nejsou sjednány.
2. Úhrada kupní ceny bude provedena po řádném dodání všech plechů v rámci každého dílčího závazkového vztahu uzavřeného na základě nákupní objednávky a současně po podpisu příslušného dodacího listu kupujícím.
3. Podkladem pro úhradu kupní ceny dodaných plechů budou jednotlivé daňové doklady – faktury, které budou splňovat náležitosti daňového dokladu dle ust. § 28 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, náležitosti stanovené dle ust. § 435 občanského zákoníku, jako i ostatní náležitosti dle zvláštních právních předpisů (dále jen „faktury“). Faktury budou prodávajícím vystaveny zvláště za každý dílčí závazkový vztah, resp. dodávku plechů dle příslušné nákupní objednávky.
4. Lhůta splatnosti faktur bude činit 60 kalendářních dnů od data doručení kupujícím. Fakturu lze vystavit až po splnění celé objednávky. Lhůta splatnosti pro placení jiných plateb z této smlouvy (smluvních pokut, úroků z prodlení, náhrady škody apod.) činí 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury druhé smluvní straně.
5. Nebude-li příslušná faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně vyúčtována cena nebo DPH, je kupující oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit druhé smluvní straně k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Prodávající provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět prodávajícímu přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury kupujícím.
6. Povinnost kupujícího zaplatit kupní cenu za dodané plechy je splněna dnem odepsání příslušné částky z účtu kupujícího.

XI. Sankční ujednání

1. V případě prodlení prodávajícího s dodáním plechů dle čl. V. této smlouvy je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné dodávky, minimálně však 2.000,- Kč (slovy: dva tisíce korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího se splněním této povinnosti.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté kupní ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud prodávající neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v příloze č. 1 této smlouvy a zároveň v této lhůtě kupujícímu za vadnou dodávku plechů neposkytne zdarma náhradní dodávku, je povinen uhradit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné dodávky, minimálně však 2.000,- Kč (slovy: dva tisíce korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího až do odstranění vady nebo poskytnutí náhradního plnění plechů, a to pro každý případ reklamace zvlášť.
4. V případě prodlení prodávajícího s plněním jiné povinnosti dle této smlouvy (např. nepotvrzení přijetí nákupní objednávky či porušení odst. 6.2 Přílohy č. 1, poskytnutí řádného plnění dle podmínek této smlouvy apod.) má kupující právo na smluvní pokutu

ve výši 30.000,- Kč (slovy: třicet tisíc korun českých) za každý jednotlivý případ porušení povinnosti.

5. Způsobí-li prodávající nedodávkou plechů dle řádně zaslané nákupní objednávky či dodávkou plechů nevyhovující kvality zastavení výroby kupujícího, bude prodávajícímu účtována smluvní pokuta ve výši 50.000,- Kč (slovy: padesát tisíc korun českých) za každý den odstávky výroby.
6. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
7. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

XII. Ostatní ujednání

1. Veškerá práva a povinnosti smluvních stran z této smlouvy zůstávají v plném rozsahu zachována rovněž v případě, kdy za dobu trvání této smlouvy dojde na straně kupujícího ke změnám v souvislosti s procesem sloučení kupujícího s jiným podnikem dle zvláštních právních předpisů, změnou právní formy z podniku na společnost, popřípadě když dojde ke změně v názvu kupujícího.
2. O skutečnosti dle odst. 1 bude kupující prodávajícího včas informovat.
3. Prodávající musí být pojištěn pro případ, že kupujícímu způsobí škodu svými dodávkami materiálu, včetně škody, která může nastat zastavením výroby do výše 10 mil. Kč (slovy: deset milionů korun českých). Tato pojistka musí být platná po celou dobu platnosti rámcové smlouvy a prodávající je povinen ji kupujícímu na vyžádání předložit. Nesplnění podmínek uvedených v tomto odstavci je považováno za podstatné porušení smlouvy.

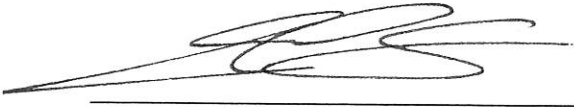
XIII. Závěrečná ujednání

1. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
2. Změnit nebo doplnit tuto smlouvu je možné jen písemně.
3. Smluvní strany mohou ukončit smluvní vztah kdykoliv vzájemnou písemnou dohodou.
4. Smluvní strany se dohodly, že závazek plnit smlouvu zaniká jednostranným odstoupením od smlouvy okamžitě pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou s tím, že podstatným porušením smlouvy je zejména:
 - a) prodlení s dodáním plechů v době plnění dle čl. V. této smlouvy po dobu delší 5 kalendářních dnů;
 - b) nedodržení smluvních ujednání o záruce za jakost;
 - c) neuhrazení kupní ceny kupujícím po druhé výzvě prodávajícího k uhrazení dlužné částky, přičemž druhá výzva nesmí následovat dříve než 30 dnů po doručení první výzvy;
 - d) nepředložení pojistné smlouvy dle čl. XII.
5. Prodávající nemůže bez souhlasu kupujícího postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této smlouvy třetí osobě.
6. Smluvní strany jsou oprávněny tuto smlouvu bez uvedení důvodu vypovědět ve lhůtě 1 měsíce, která počíná běžet prvním dnem měsíce následujícího po doručení výpovědi prodávajícímu.
7. Jestliže prodávající zvítězil v minitendru, nemůže vypovědět rámcovou smlouvu před plněním závazku z minitendru.

8. Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podepsáním přečetly, a že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.
9. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech s platností originálu, přičemž kupující obdrží dva a prodávající jedno vyhotovení.
10. Smluvní strany svým podpisem potvrzují, že se seznámily s obsahem Závazných podmínek jakosti, jako nedílné součásti Rámcové smlouvy, které se zavazují v souvislosti s plněním Rámcové smlouvy dodržovat.
11. Nedílnou součástí této smlouvy jsou přílohy:
 - příloha č. 1 – Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek plechů
 - příloha č. 2 – Technická specifikace plechů a ceník

Kupující
VOP CZ, s.p.

V Šenově u Nového Jičína, dne 21-04-2015



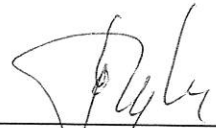
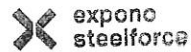
Ing. Marek Špota, Ph.D.
ředitel výroby

VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ2602293
IČ: 050 63 483



Prodávající 1
EXPONO Steelforce, a. s.

V Ostravě dne 17.3.2015

EXPONO Steelforce, a.s.
Mlýnská 2353/12, 702 00 Ostrava
IČ: 269 02 401, DIČ: CZ289 02 401

Aleš Hapala
na základě Plné moci...
za dne 17.6.2014

Prodávající 2
ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.

V Praze dne 16.3.2015



ThyssenKrupp Ferrosta
spol. s r.o.
U továren 999/31
102 00 Praha 10
DIČ: CZ49097016 ③
Ryszard Bojarski
ředitel

Prodávající 6
Ferona, a.s.

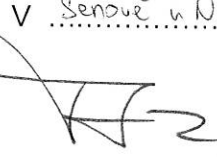
V Šenově u N.J. dne 17.3.2015



Libor Holc
ředitel pobočky
Ferona
Ferona, a.s., Havlíčkova 1043/11, 111 82 Praha 1
DIČ: CZ2602181
Pobočka Ostrava, Píseňská 60/16, 709 65 Ostrava

Prodávající 3
FORTE STEEL, s. r. o.

V Šenově u N.J. dne 18.3.2015



Jiří Píší
ředitel
FORTE STEEL

Prodávající 7
ŽELEZO Hranice s. r. o.

V Hranicích dne 17.3.2015




ŽELEZO HRANICE s.r.o.
Teplická 226 • Hranice I - Město
753 01 Hranice
IČO: 25375156 • DIČ: CZ25375156

Martin Šaš
ředitel

Příloha č. 1

Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek plechů

Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek plechů (dále jen „*Závazné podmínky jakosti*“) blíže upravují práva a povinnosti smluvních stran v oblasti zajištění jakosti a záručních podmínek ve vztahu k dodávkám plechů realizovaných z titulu Rámcové smlouvy na dodávky plechů (dále jen „*Rámcová smlouva*“), a to v následujícím rozsahu:

Článek I.

Účel Závazných podmínek jakosti

Účelem Závazných podmínek jakosti je vytvoření společného systému managementu jakosti s cílem trvalého zvyšování jakosti dodávek plechů. Závazné podmínky jakosti jsou nedílnou součástí Rámcové smlouvy, přičemž blíže upravují podmínky dosažení a monitorování požadované jakosti plechů a jejich dodávek, které budou realizovány po dobu platnosti Rámcové smlouvy. Závazné podmínky jakosti stanovují požadavky na certifikace a činnost systému managementu jakosti prodávajícího a kupujícího před zahájením a v průběhu dodávek plechů ve smyslu Rámcové smlouvy.

Článek II.

Všeobecná ustanovení

- 2.1. Závazné podmínky jakosti nabývají platnosti a účinnosti dnem uzavření Rámcové smlouvy, přičemž se vztahují na dodávky všech plechů definovaných Rámcovou smlouvou, pokud nebude mezi kupujícím a prodávajícím smluvně dohodnuto jinak. Pokud se stanou jednotlivá ustanovení Závazných podmínek jakosti neplatnými, neovlivní to platnost zbývajících ustanovení. Závazné podmínky jakosti lze měnit a doplňovat pouze dodatky v písemné formě podepsanými oběma smluvními stranami.
- 2.2. O změnách ve výrobním procesu dodávaných plechů (změny materiálu, technologií, skladování atd.), které by mohly mít vliv na jakost dodávek plechů a jejich následného užití, je prodávající povinen bezodkladně informovat kupujícího s údaji, jaký vliv budou či mohou mít tyto skutečnosti na jakost dodávek plechů a termín plnění. Takto specifikované změny mohou být provedeny až po odsouhlasení ze strany kupujícího. Pokud bude nucen prodávající realizovat část dodávky plechů prostřednictvím svých dodavatelů, oznámí tuto skutečnost neprodleně kupujícímu, který může takto realizovanou dodávku plechů zamítnout, a to pokud shledá pochyby o systému managementu jakosti těchto dodavatelů prodávajícího. Kupující je oprávněn takové informace po prodávajícím požadovat a prodávající je oprávněn takové skutečnosti z důvodu garance kvality plechů doložit. Záznamy o změnách, jakož i jejich schválení kupujícím, je prodávající povinen archivovat po dobu záruky za jakost zboží plechů, minimálně však po dobu 30-ti měsíců.
- 2.3. Kupující je oprávněn provést u prodávajícího, resp. výrobce dodávaných plechů, kdykoliv kontrolu výroby plechů ve vazbě na jakostní požadavky dle Rámcové smlouvy (dále jen „*Audit jakosti*“). O provedeném auditu jakosti vydá kupující prodávajícímu zprávu „*Audit dodavatele*“, ve které kupující uvede závěr auditu a případné zjištěné nedostatky. Budou-li shledána pochybení a odchylky od dohodnutých postupů a ustanovení dle Rámcové smlouvy, bude audit jakosti proveden opakovaně do doby odstranění nedostatků nebo v závažných případech může vést k vypovězení Rámcové smlouvy ze strany kupujícího. Plánovaný termín auditu jakosti bude prodávajícímu doručen nejpozději 5 pracovních dnů před jeho uskutečněním. Prodávající je povinen zajistit kupujícímu za tímto účelem podmínky pro činnost auditorského týmu (přístup do

provozoven výroby dodávaných plechů, pracovní prostředky a předměty, odborně kvalifikovaného zaměstnance atd.). Při provádění auditu jakosti budou ze strany kupujícího akceptovaná přiměřená omezení k získání informací, které budou souviset s ochranou podnikového tajemství prodávajícího. Provedení auditu jakosti bude vztaženo výhradně na dodávky plechů určené kupujícímu. Kupující je povinen umožnit a zajistit provedení takového auditu.

Článek III. Zkoušky, reklamace a opatření

- 3.1. Prodávající se zavazuje vypracovat do 10 dnů po uzavření Rámcové smlouvy na základě případného požadavku kupujícího podrobný plán jakosti, který zabezpečí plnění dohodnutých kvalitativních i kvantitativních charakteristik plechů a jejich dodávek kupujícímu. Plán jakosti bude obsahovat postupy měření a jejich četnost, použité pracovní prostředky, pracoviště a osobu, která je odpovědná za provedení předmětných činností. Plány jakosti, včetně dokladů o provedených činnostech (výsledky měření atd.), předá prodávající na vyžádání kupujícímu k ověření.
- 3.2. Prodávající se zavazuje, že plechy dodávané kupujícímu z titulu Rámcové smlouvy prověřil důkladnou kontrolou se zaměřením na dohodnuté kvalitativní i kvantitativní charakteristiky podle platných standardů a ujednání. Jako doklad o této kontrole doloží současně s každou dodávkou plechů dle Rámcové smlouvy, resp. nákupní objednávky, atest (podle příslušných technických norem ČSN EN, zejména atest dle EN 10204/3.1) s uvedením normovaných rozměrů, chemického složení a mechanických vlastností plechů, které budou součástí příslušné dodávky pro kupujícího. Dodávka plechů dodaná bez atestu je hodnocena jako dodávka plechů neshodná.
- 3.3. Kupující provádí vstupní přejímku na kvalitativní i kvantitativní charakteristiky ve svém sídle, resp. místě plnění dle čl. V. Rámcové smlouvy, a jako podklad k uvolnění dodávky plechů do následného užití využívá atest dodaný prodávajícím.
- 3.4. Neshody v dodávce plechů oznamuje kupující prodávajícímu formou oznámení o reklamaci neprodleně po jejich zjištění a prodávající se zavazuje neshody uvedené v oznámení o reklamaci na vlastní náklady a bez zbytečného prodloužení odstranit v souladu s níže uvedeným textem podle jednotlivých druhů neshodných dodávek.
- 3.5. „*Použitelné neshodné dodávky plechů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných plechů prodávajícím kupujícímu vykazují drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce plechů neovlivní organizaci a technologii následného použití těchto plechů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu jeho dalšího zpracování. Prodávající je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dodávky plechů nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 10 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku plechů. Ze strany kupujícího není uplatněn finanční nárok vůči prodávajícímu z titulu použitelné neshodné dodávky plechů, avšak data z provedeného zjištění negativně ovlivní přírůstky kvalitativního a celkového hodnocení prodávajícího v daném období, které provádí kupující v souladu s jeho interním standardem.
- 3.6. „*Použitelné neshodné dodávky s opravou plechů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných plechů prodávajícím kupujícímu vykazují větší než drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce plechů ovlivní organizaci a technologii následného použití těchto plechů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu dalšího zpracování. Po přepracování nebo po opravě, která není předpokládána standardním postupem

kupujícího, jsou plechy z této dodávky použitelné za předpokladu, že tato oprava je technicky proveditelná a ekonomicky výhodná. Prodávající je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dávky plechů nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 10 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku plechů. Provedená okamžitá opatření prodávající sdělí kupujícímu v průběhu 5 kalendářních dnů a v průběhu 15 kalendářních dnů kupující písemně obdrží sdělení prodávajícího o přijatých opatřeních trvalých.

- 3.7. Pokud bude přepracování nebo oprava neshodné dodávky plechů s opravou dle odst. 3.6. tohoto článku Závazných podmínek jakosti prováděna kupujícím (např. provedení úpravy pálicích, svařovacích nebo obráběcích programů atd.), k čemuž si kupující vyhrazuje právo, budou v případě doložení takové neshodné dodávky náklady spojené s předmětnou opravou hrazeny prodávajícím. O této skutečnosti bude kupující informovat prodávajícího před započítáním takto vzniklých nákladů.
- 3.8. V případě, že prodávající nebude souhlasit s provedením opravy neshodné dodávky plechů kupujícím, platí shodná ustanovení jako u nepoužitelných neshodných dodávek plechů dle odst. 3.9. a násl. tohoto článku Závazných podmínek jakosti. Tato povinnost se na prodávajícího nevztahuje, zjistí-li se, že dodal plechy v souladu se specifikací uvedenou v nákupní objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.9. „*Nepoužitelné neshodné dodávky plechů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných plechů prodávajícím kupujícímu vykazují neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám, přičemž takto dodané plechy nelze použít k určenému účelu ve stádiu dalšího zpracování nebo provozování. Prodávající je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dodávky plechů nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 10 kalendářních dnů ode dne převzetí oznámení o reklamaci na neshodnou dávku plechů. Provedená okamžitá opatření prodávající sdělí kupujícímu v průběhu 5 kalendářních dnů a v průběhu 15 kalendářních dnů kupující písemně obdrží sdělení prodávajícího o přijatých opatřeních trvalých.
- 3.10. Prodávající se v souvislosti s nepoužitelnou neshodnou dodávkou plechů dle odst. 3.9. tohoto článku Závazných podmínek jakosti zavazuje dodat kupujícímu náhradní shodnou dodávku plechů v termínu, který nenaruší kontinuitu výrobního procesu u kupujícího, a to nejpozději do 24 hodin. Vzniklé náklady spojené s předmětnou neshodnou dodávkou plechů budou v plné výši hrazeny prodávajícím. Pokud prodávající neprodleně nedodá kupujícímu shodnou dodávku plechů dle těchto Závazných podmínek jakosti, nebo v případě, že v souvislosti s neshodnou dodávkou plechů vzniknou kupujícímu jakékoliv náklady, je prodávající povinen vystavit dobropis na neshodnou dávku plechů a na náklady vzniklé u kupujícího. Tato povinnost se na prodávajícího nevztahuje, zjistí-li se, že dodal plechy v souladu se specifikací uvedenou v nákupní objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.11. Prodávající nenese odpovědnost za vady způsobené kupujícím nevhodným skladováním a zpracováním dodaných plechů. Kupující je povinen v rámci reklamace oznámit prodávajícímu vady a nedostatky plechů způsobující některou z výše uvedených neshodných dodávek formou doporučeného dopisu, případně elektronickou či faxovou zprávou s následujícími náležitostmi:
 - identifikace dodávky originálním štítkem z dodaných plechů – číslo svazku, číslo tavby, jakost materiálu, rozměr plechů, reklamované množství, číslo nákupní objednávky;
 - popis vad;
 - předběžně odhadovaná výše škody.
- 3.12. V případě reklamace vad plechů dle odst. 3.11. tohoto článku Závazných podmínek jakosti je kupující povinen prodávajícímu umožnit přístup k reklamovanému zboží (plechům) za účelem kontroly a prověření vad. V případě odhadované škody nad

50.000,- Kč je k posouzení škody kupující povinen přizvat nezávislou a nestrannou instituci určenou po vzájemné dohodě smluvních stran. Nedohodnou-li se smluvní strany na nezávislé a nestranné instituci dle předchozí věty do 5 pracovních dnů ode dne doručení reklamace prodávajícímu, určí takovou instituci kupující. Náklady spojené s činností této nezávislé instituce hradí ta smluvní strana, která na dané škodě nese vinu. V případě prokázání škody na straně prodávajícího má tento povinnost vystavit dobropis na úhradu vzniklých nákladů a současně kupující je oprávněn pozastavit platbu faktury na předmětnou dodávku plechů. Reklamace neopravňuje kupujícího pozastavit platbu faktur na dodávky plechů bez vad.

- 3.13. Data z provedeného zjištění dle předchozích odstavců negativně ovlivní přírůstek kvalitativního a celkového hodnocení dodavatele v daném období, které provádí kupující v souladu s jeho interním standardem.

Článek IV. Značení dodávek plechů

Prodávající dodá kupujícímu plechy značené v souladu s ČSN EN 10 021 odstavec 10, nebo podle specifikace uvedené v nákupních objednávkách uzavřených mezi smluvními stranami ve smyslu Rámcové smlouvy.

Každá dodávka plechů (tabule, tyč nebo svazek) musí být značena minimálně takto:

- a) rozměr (v mm) tloušťky, šířky (u plechu je šířka shodná s šířkou válcované tabule), délky
- b) jakost materiálu
- c) číslo tavby
- d) množství v kg

Článek V. Záruka

- 5.1. Prodávající je povinen kupujícímu poskytnout záruku za jakost plechů v délce trvání 24 měsíců ode dne převzetí plechů kupujícím dle čl. VI. Rámcové smlouvy.
- 5.2. Prodávající se zavazuje bez zbytečného prodlení uhradit kupujícímu veškeré prokazatelné náklady a škody způsobené pozdním dodáním nebo neshodnou dodávkou plechů nebo její částí v průběhu trvání záruční doby. Tato povinnost se na prodávajícího nevztahuje, zjistí-li se, že dodal plechy v souladu se specifikací uvedenou v nákupní objednávce a v souladu s platnými normami. Prodávající nenese odpovědnost za vady způsobené kupujícím nevhodným skladováním a zpracováním dodaných plechů.
- 5.3. Za vady plechů dodaných prodávajícím kupujícímu dle Rámcové smlouvy, resp. nákupní objednávky, na které se vztahuje záruka za jakost dle tohoto článku Závazných podmínek jakosti, se považují zejména takové vady a nedostatky plechů, které způsobují neshodné dodávky plechů specifikované v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti. Prodávající je povinen veškeré vady plechů dle předchozí věty, které se vyskytnou v záruční době, přednostně odstranit způsobem uvedeným v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti pro neshodné dodávky plechů. Tím není dotčeno právo kupujícího uplatnit nároky z vad dodaných plechů dle příslušných ustanovení občanského zákoníku.

Článek VI. Hraniční hodnoty vad ze strany prodávajícího

- 6.1. Hodnocení jakosti dodávek plechů ze vstupní přejímky u kupujícího, případně u prodávajícího, kterou provádí pověřený zaměstnanec kupujícího, bude provedeno

z objemu reklamovaných dodávek plechů ze strany kupujícího, a to jeden měsíc po ukončení hodnoceného období. Objem reklamovaných dodávek plechů v hodnoceném období se určí jako podíl součtu jednotlivých reklamovaných dodávek plechů k celkovému množství dodaných plechů vynásobeným 10^{-6} v měrných jednotkách převedených na kg.

- 6.2. Prodávající se zavazuje po dobu platnosti Rámcové smlouvy dodržet hraniční hodnotu 10 000 ppm.

(Pro názornost je uveden jednoduchý příklad výpočtu objemu reklamovaných dodávek v ppm:

V hodnoceném období bylo dodáno 400.000 kg plechů. Z toho bylo kupujícím oprávněně reklamováno 2.000 kg plechů. Dále byly dodány plechy v kusech celkem 5.000 ks. Zboží (plechy) v ks je nutno přepočítat na váhové množství v kg (1 ks = 10 kg tj. 50.000 kg). Z toho je oprávněně reklamováno 40 ks tj. 400 kg.

Celkové množství dodávek = 400.000 + 50.000 = 450.000 kg

Reklamované množství dodávek = 2.000 + 400 = 2.400 kg

Objem reklamovaných dodávek = 2.400 / 450.000 x 10^{-6} = 2.400 / 0,45 = 5 333 ppm)

Článek VII. Osvědčení o jakosti

Každá dodávka plechů musí obsahovat tzv. „Osvědčení o jakosti zboží“, kterým prodávající potvrzuje, že předmětná dodávka plechů odpovídá oboustranně dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám a byla prodávajícím uvolněna k odeslání kupujícímu. Bez Osvědčení o jakosti zboží nebude dodávka plechů kupujícím přijata a bude vrácena na náklady prodávajícího. Toto „Osvědčení“ může být součástí materiálového atestu definovaného v článku III. těchto Závazných podmínek jakosti.

Článek VIII. Kontaktní osoby

- 8.1. Smluvní strany níže uvádějí kontaktní osoby, které mají oprávnění jednat ve věcech týkajících se obsahu a plnění těchto Závazných podmínek jakosti. V případě, že u níže uvedených osob dojde k rozporu ohledně plnění nebo výkladu Závazných podmínek jakosti, bude řešení sporu delegováno na osoby jednající či zastupující smluvní strany dle zvláštních právních předpisů.

Kontaktní osoby pro věci technické:

Kupující:

Ing. Bronislav Zaoral

E-mail: zaoral.b@vop.cz

Tel: 556 783 531

Mobil: 736 632 835

Prodávající 1:

EXPONO Steelforce, a. s.

Aleš Hapala

E-mail: ales.hapala@expono.cz

Tel: 581 678 211

Mobil: 776 013 044

Prodávající 2:

ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.

Ing. Jaroslav Zobal

E-mail: zobal@thyssenkrupp-ferrosta.cz

Tel: 548 183 036

Mobil: 724 334 435

Prodávající 3:
FORTE STEEL, s. r. o.
Zdenek Demel
E-mail: demel@fortesteel.cz
Tel.: 556 414 530
Mobil: 777 042 522

Prodávající 4:
Ferona, a. s.
Jaromír Antušák
E-mail: antusak@ostrava.ferona.cz
Tel: 596 696 790
Mobil: 602 782 999

Prodávající 5:
ŽELEZO Hranice s. r. o.
Jan Hajda
E-mail: jan.hajda@zelezo-hranice.cz
Tel: 581 698 451
Mobil: 777 016 610

Kontaktní osoby pro věci smluvní:

Kupující:
Ing. Bronislav Zaoral
E-mail: zaoral.b@vop.cz
Tel: 556 783 531
Mobil: 736 632 835

Prodávající 1:
EXPONO Steelforce, a. s.

Aleš Hapala
E-mail: ales.hapala@expono.cz
Tel: 581 678 211
Mobil: 776 013 044

Prodávající 2:
ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.

Ivan Hrubý
E-mail: hruby@thyssenkrupp-ferrosta.cz
Tel: 281 096 430
Mobil: 725 756 338

Prodávající 3:
FORTE STEEL, s. r. o.
Ing. Jan Šturala
E-mail: sturala@fortesteel.cz
Tel.: 556 414 520
Mobil: 603 432 230

Prodávající 4:
Ferona, a. s.
Jiří Kobza
E-mail: kobza@ostrava.ferona.cz
Tel: 596 696 750

Prodávající 5:
ŽELEZO Hranice s. r. o.
Martin Šak
E-mail: martin.sak@zelezo.hranice.cz
Tel: 581 698 441
Mobil: 608 768 696

- 8.2. Shora uvedené kontaktní osoby je možné změnit na základě písemného oznámení doručeného druhé smluvní straně.

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 07 – Laserové plechy
 Rámcová smlouva č. 205/2014/V/3/3/ŘÚF - 150
 Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: EXPONO Steelforce, a. s.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Označení + norma	Technické požadavky	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 2,5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 4	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 4	1250	2500	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
444555028200	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 6	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 8	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
444555028300	P 10	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 12	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50
	P 20	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	50

	Tloušťka mm		Mez kluzu R _{0.2} N/mm ² minimum	Pevnost v tahu R _m MPa		Tažnost A ₅ % minimum	Pevnost v rázu Podélné minimum	
	Délka rezu	Tlustý plech		Délka rezu	Tlustý plech		t °C	Charpy V J
Ruukki Laser 250 C	2 - (3)		240	360-460		23 ¹⁾	-40	40
Ruukki Laser 250 C	3 - 8		240	360-460		30	-40	40
Ruukki Laser 250 C	(8) - 15		240	360-460		30	-20	40
Ruukki Laser 250 C		10 - 30	240		360-460	29	+20	27
Ruukki Laser 355 MC	2 - 15	10 - 30	355	430-530	430-530	24 ²⁾	-20	40
Ruukki Laser 420 MC	2 - 13	10 - 25	420	490-590	490-590	21 ³⁾	-20	40

Pevnost v rázu je testována pomocí zkoušky vrubové houževnatosti Charpyho kláděm za použití vzorku V dle normy EN ISO 148-1:2010. Požadované hodnoty 40 J a 27 J platí pro zkoušku s podélnými standardními zkušebními kusy 10 x 10. Při zkoušení kusu o tloušťce menší než 10 mm odpovídá šířka zkušebního kusu tloušťce pásku a požadované hodnoty se snižují přímo úměrně k ploše povrchu testovaného kusu. Pro tloušťky menší než 6 mm se neprovádějí žádné rázové zkoušky.

- 1) Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₅₀ ≥ 23 % pro tloušťku 2 - (3) mm.
 2) Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₅₀ ≥ 19 % pro tloušťku 2 - (3) mm.
 3) Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₅₀ ≥ 17 % pro tloušťku 2 - (3) mm.

Nářezané délky. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	2 - 2.5	(2.5) - 3	(3) - 4	(4) - 5	(5) - 6	(6) - 7	(7) - 8	(8) - 10	(10) - 12	(12) - 14	(14) - 15
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:											
Ruukki Laser 250 C	1.5	1.5	2.0	2.5	3.0	5.0	5.5	7.0	8.5	10.0	11.5
Ruukki Laser 355 MC	0.5	0.7	1.0	1.5	2.0	3.5	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0
Ruukki Laser 420 MC	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	5.5	6.5	8.0	9.5	11.0	-

Směr ohybání je bez omezení

Tlusté plechy. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 250 C	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	25.0	30.0

Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 355 MC	9.5	11.5	13.0	14.5	16.0	-	-
Ruukki Laser 420 MC	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	-	-

Tolerance v rozměrech a tvarech

Řezané délky: tloušťka, šířka a délka jsou lepší než stanoví EN 10051. Závazek tolerance rovinnosti je 3 mm/m.

Řezané délky Ruukki Laser se dodávají se zárukou Dead Flat (dokonale rovny).

Silné plechy: tloušťka, šířka a délka: EN 10029. Závazek tolerance rovinnosti je 3 mm/m.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI, PEVNOST V TAHU VS. TVRDOT

Mechanické vlastnosti konstrukční oceli, teplota +20°C

<>Pevnost v tahu vs. tvrdost

Orientační přepočít tvrdosti k hodnotám pevnosti v tahu.

Magnituda	Symbol	Číselná hodnota	Jednotka	Magnituda
Hustota	ρ	7,85		Hustota
Bod tavy	Tmp	~1530	kg/dm ³	Bod tavy
Tepelná kapacita	c	0,50	°C	Tepelná kapacita
Tepelná vodivost	λ	~58	KJ/kg*K	Tepelná vodivost
Koeficient tepelné roztažnosti	α	12 x 10 ⁻⁶	W/m*K	Koeficient tepelné roztažnosti
Rezistivita	ρ	140...250	1/K	Rezistivita
Modul pružnosti	E	210000	nDm	Modul pružnosti
Modul pružnosti ve smyku	G	78500	MPa	Modul pružnosti ve smyku
Relative initial permeability	μ_0	185...520	MPa	Relative initial permeability
Relative maximum permeability	μ_m	500...1800	-	Relative maximum permeability
Poissonovo číslo	ν	0,3	-	Poissonovo číslo

<<NOTE: The table values may be used as estimates only. Hardness conversions are no substitute for real measurements. Warnings and notes concerning the conversion of hardness values, see EN ISO 18295 Metallic materials - Conversion of hardness values. Values in parentheses are those lying outside the defined range of the standard test method.

Pevnost v tahu RmMPa	Tvrdost dle Vickersse HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Pevnost v tahu RmMPa	Tvrdost dle Vickersse HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Tvrdost dle Rockwella HRC
350	110	105	770	240		
370	115	109	785	245	228	20,3
385	120	114	800	250	233	21,3
400	125	119	820	255	238	22,2
415	130	124	835	260	242	23,1
430	135	129	850	265	247	24
450	140	133	865	270	252	24,8
465	145	138	880	275	257	25,6
480	150	143	900	280	261	26,4
495	155	147	920	285	266	27,1
510	160	152	930	290	271	27,8
530	165	156	950	295	275	28,5
545	170	162	965	300	280	29,2
560	175	166	985	305	285	29,8
575	180	171	995	310	295	31
595	185	176	1030	320	304	32,2
610	190	181	1060	330	314	33,3
625	195	185	1095	340	323	34,4
640	200	190	1125	350	333	35,5
660	205	195	1155	360	342	36,6
675	210	199	1190	370	352	37,7
690	215	204	1220	380	361	38,8
705	220	209	1255	390	371	39,8
			1290	400	380	40,8

Identifikační údaje:

závez/jméno prodávajícího:	EXPONO Steelforce, a.s.
číslo objednávky:	26902401
zájmeno a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za odávajícího:	

Aleš Hapala

na základě Plné moci

ze dne 27.6.2014



expono
steelforce

-7-

EXPONO Steelforce, a.s.
Mlýnská 2353/12, 702 00 Ostrava
IČ: 269 02 401, DIČ: CZ269 02 401

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 07 – Laserové plechy
Rámcová smlouva č. 205/2014/V/3/3/RÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r. o.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Označení + norma	Technické požadavky	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 2,5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 4	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 4	1250	2500	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
444555028200	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 6	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 8	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
444555028300	P 10	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 12	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500
	P 20	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	500

	Tloušťka mm		Mez kluzu R _{0.2} N/mm ² minimum	Pevnost v tahu R _m MPa		Tažnost A ₅ % minimum	Pevnost v rázu Podélné minimum	
	Délka rezu	Tlustý plech		Délka rezu	Tlustý plech		t °C	Charpy V J
Ruukki Laser 250 C	2 - (3)		240	360-460	23 ¹⁾	-40	40	
Ruukki Laser 250 C	3 - 8		240	360-460	30	-40	40	
Ruukki Laser 250 C	(8) - 15		240	360-460	30	-20	40	
Ruukki Laser 250 C		10 - 30	240		360-460	29	+20	27
Ruukki Laser 355 MC	2 - 15	10 - 30	355	430-530	430-530	24 ²⁾	-20	40
Ruukki Laser 420 MC	2 - 13	10 - 25	420	490-590	490-590	21 ³⁾	-20	40

Pevnost v rázu je testována pomocí zkoušky vrubové houževnatosti Charpyho kladivem za použití vzorku V dle normy EN ISO 148-1:2010. Požadované hodnoty 40 J a 27 J platí pro zkoušku s podélnými standardními zkušebními kusy 10 x 10. Při zkoušení kusu o tloušťce menší než 10 mm odpovídá šířka zkušebního kusu tloušťce pásku a požadované hodnoty se snižují přímo úměrně k ploše povrchu testovaného kusu. Pro tloušťky menší než 6 mm se neprovádějí žádné rázové zkoušky.

¹⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₁₀ ≥ 23 % pro tloušťku 2 - (3) mm
²⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₈₀ ≥ 19 % pro tloušťku 2 - (3) mm
³⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₈₀ ≥ 17 % pro tloušťku 2 - (3) mm

Nářezané délky. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	2 - 2.5	(2.5) - 3	(3) - 4	(4) - 5	(5) - 6	(6) - 7	(7) - 8	(8) - 10	(10) - 12	(12) - 14	(14) - 15
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:											
Ruukki Laser 250 C	1.5	1.5	2.0	2.5	3.0	5.0	5.5	7.0	8.5	10.0	11.5
Ruukki Laser 355 MC	0.5	0.7	1.0	1.5	2.0	3.5	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0
Ruukki Laser 420 MC	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	5.5	6.5	8.0	9.5	11.0	-

Směr ohybání je bez omezení

Tlusté plechy. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 250 C	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	25.0	30.0

Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 355 MC	9.5	11.5	13.0	14.5	16.0	-	-
Ruukki Laser 420 MC	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	-	-

Tolerance v rozměrech a tvarech

Řezané délky: tloušťka, šířka a délka jsou lepší než stanoví EN 10051. Záruka tolerance rovinnosti je 3 mm/m.

Řezané délky Ruukki Laser se dodávají se zárukou Dead Flat (dokonale rovny)

Silné plechy: tloušťka, šířka a délka: EN 10029. Záruka tolerance rovinnosti je 3 mm/m.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI, PEVNOST V TAHU VS. TVRDOT

Mechanické vlastnosti konstrukční oceli, teplota +20°C

<>Pevnost v tahu vs. tvrdost


Orientační přepočít tvrdosti k hodnotám pevnosti v tahu.

Magnitude	Symbol	Číselná hodnota	Jednotka	Magnitude
Hustota	ρ	7,85	kg/dm ³	Hustota
Bod tavby	Tmp	~1530	°C	Bod tavby
Tepečná kapacita	c	0,50	kJ/kg*K	Tepečná kapacita
Tepečná vodivost	λ	~58	W/m*K	Tepečná vodivost
Koeficient tepečné roztažnosti	α	12 x 10 ⁻⁶	1/*K	Koeficient tepečné roztažnosti
Rezistivita	ρ	140...250	nΩm	Rezistivita
Modul pružnosti	E	210000	MPa	Modul pružnosti
Modul pružnosti ve smyku	G	78500	MPa	Modul pružnosti ve smyku
Relative initial permeability	μ_0	155...520	-	Relative initial permeability
Relative maximum permeability	μ_m	600...1800	-	Relative maximum permeability
Poissonovo číslo	ν	0,3	-	Poissonovo číslo

<>NOTE: The table values may be used as estimates only. Hardness conversions are no substitute for real measurements. Warnings and notes concerning the conversion of hardness values, see EN ISO 18265 Metallic materials. Conversion of hardness values. Values in parentheses are those lying outside the defined range of the standard test method.

Pevnost v tahu RmMPa	Tvrdost dleVickersa HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Pevnost v tahu RmMPa	Tvrdost dle Vickersa HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Tvrdost dle Rockwella HRC
350	110	105	770	240	228	20.3
370	115	109	785	245	233	21.3
385	120	114	800	250	238	22.2
400	125	119	820	255	242	23.1
415	130	124	835	260	247	24
430	135	128	850	265	252	24.8
450	140	133	865	270	257	25.6
465	145	138	880	275	261	26.4
480	150	143	900	280	266	27.1
495	155	147	915	285	271	27.8
510	160	152	930	290	276	28.5
530	165	156	950	295	280	29.2
545	170	162	965	300	285	29.8
560	175	168	995	310	295	31
575	180	171	1030	320	304	32.2
595	185	176	1060	330	314	33.3
610	190	181	1095	340	323	34.4
625	195	185	1125	350	333	35.5
640	200	190	1155	360	342	36.6
660	205	195	1190	370	352	37.7
675	210	199	1220	380	361	38.8
690	215	204	1255	390	371	39.8
705	220	209	1290	400	380	40.8

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	ThyssenKrupp Ferrosta, spol. s r.o.
IČ:	49097016
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

ThyssenKrupp Ferrosta
 spol. s r.o.
 U továren 999/31
 102 00 Praha 10
 DIČ: CZ49097016 ©

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 07 – Laserové plechy
 Rámcová smlouva č. 205/2014/V/3/3/ŘÚF - 150
 Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: FORTE STEEL, s. r. o.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Označení + norma	Technické požadavky	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 2,5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 4	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 4	1250	2500	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
444555028200	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 6	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 8	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
444555028300	P 10	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 12	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150
	P 20	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	150

	Tloušťka mm		Mez kluzu R _{eH} N/mm ² minimum	Pevnost v tahu R _m MPa		Tažnost A ₅ % minimum	Pevnost v rázu Podélné minimum	
	Délka rezu	Tlustý plech		Délka rezu	Tlustý plech		t °C	Charpy V J
Ruukki Laser 250 C	2 - (3)		240	360-460		23 ¹⁾	-40	40
Ruukki Laser 250 C	3 - 8		240	360-460		30	-40	40
Ruukki Laser 250 C	(8) - 15		240	360-460		30	-20	40
Ruukki Laser 250 C		10 - 30	240		360-460	29	+20	27
Ruukki Laser 355 MC	2 - 15	10 - 30	355	430-530	430-530	24 ²⁾	-20	40
Ruukki Laser 420 MC	2 - 13	10 - 25	420	490-590	490-590	21 ³⁾	-20	40

Pevnost v rázu je testována pomocí zkoušky vrtbové houževnatosti Charpyho kladivem za použití vzorku V dle normy EN ISO 148-1:2010. Požadované hodnoty 40 J a 27 J platí pro zkoušku s podélnými standardními zkušebními kusy 10 x 10. Při zkoušení kusu o tloušťce menší než 10 mm odpovídá šířka zkušebního kusu tloušťce pásky a požadované hodnoty se snižují přímo úměrně k ploše povrchu testovaného kusu. Pro tloušťky menší než 6 mm se neprovádějí žádné rázové zkoušky.

¹⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₅₀ ≥ 23 % pro tloušťku 2 - (3) mm.

²⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₅₀ ≥ 19 % pro tloušťku 2 - (3) mm.

³⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₅₀ ≥ 17 % pro tloušťku 2 - (3) mm.

Nařezané délky. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	2 - 2,5	(2,5) - 3	(3) - 4	(4) - 5	(5) - 6	(6) - 7	(7) - 8	(8) - 10	(10) - 12	(12) - 14	(14) - 15
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:											
Ruukki Laser 250 C	1,5	1,5	2,0	2,5	3,0	5,0	5,5	7,0	8,5	10,0	11,5
Ruukki Laser 355 MC	0,5	0,7	1,0	1,5	2,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
Ruukki Laser 420 MC	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	5,5	6,5	8,0	9,5	11,0	-

Směr ohýbání je bez omezení

Tlusté plechy. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 250 C	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0
Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 355 MC	9,5	11,5	13,0	14,5	16,0	-	-
Ruukki Laser 420 MC	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	-	-

Tolerance v rozměrech a tvarech

Řezané délky: tloušťka, šířka a délka jsou lepší než stanoví EN 10051. Záruka tolerance rovinnosti je 3 mm/m.

Řezané délky Ruukki Laser se dodávají se zárukou Dead Flat (dokonale rovný).

Sílné plechy: tloušťka, šířka a délka: EN 10029. Záruka tolerance rovinnosti je 3 mm/m.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI, PEVNOST V TAHU VS. TVRDOST

Mechanické vlastnosti konstrukční oceli, teplota +20°C

<>Pevnost v tahu vs. tvrdost

Orientační přepočty tvrdosti k hodnotám pevnosti v tahu:

Magnitude	Symbol	Číselná hodnota	Jednotka	Magnitude
Hustota	ρ	7.85	kg/dm ³	Hustota
Bod tavy	Tmp	~1530	°C	Bod tavy
Tepelná kapacita	c	0.50	KJ/kg*K	Tepelná kapacita
Tepelná vodivost	λ	~58	W/m*K	Tepelná vodivost
Koeficient tepelné roztažnosti	α	12 x 10 ⁻⁶	1/*K	Koeficient tepelné roztažnosti
Rezistivita	ρ	140...250	nΩm	Rezistivita
Modul pružnosti	E	210000	MPa	Modul pružnosti
Modul pružnosti ve smyku	G	78500	MPa	Modul pružnosti ve smyku
Relative initial permeability	μ_0	185...520	-	Relative initial permeability
Relative maximum permeability	μ_m	600...1800	-	Relative maximum permeability
Poissonovo číslo	ν	0.3	-	Poissonovo číslo

<>NOTE: The table values may be used as estimates only. Hardness conversions are no substitute for real measurements. Warnings and notes concerning the conversion of hardness values, see EN ISO 18265 Metallic materials. Conversion of hardness values. Values in parentheses are those lying outside the defined range of the standard test method.

Pevnost v tahu RmMPa	Tvrdost dle Vickerse HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Pevnost v tahu RmMPa	Tvrdost dle Vickerse HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Tvrdost dle Rockwella HRC
350	110	105	770	240	228	20.3
370	115	109	785	245	233	21.3
385	120	114	800	250	238	22.2
400	125	119	820	255	242	23.1
415	130	124	835	260	247	24
430	135	128	850	265	252	24.8
450	140	133	865	270	257	25.6
465	145	138	880	275	261	26.4
480	150	143	900	280	266	27.1
495	155	147	915	285	271	27.8
510	160	152	930	290	276	28.5
530	165	156	950	295	280	29.2
545	170	162	965	300	285	29.8
560	175	168	995	310	295	31
575	180	171	1030	320	304	32.2
595	185	176	1060	330	314	33.3
610	190	181	1095	340	323	34.4
625	195	185	1125	350	333	35.5
640	200	190	1155	360	342	36.6
660	205	195	1190	370	352	37.7
675	210	199	1220	380	361	38.8
690	215	204	1255	390	371	39.8
705	220	209	1290	400	380	40.8

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	FORTE STEEL, s.r.o.
IČ:	258 45 276
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

FORTE STEEL, s.r.o.
 IČ: 258 45 276
 Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:



Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 07 – Laserové plechy

Rámcová smlouva č. 205/2014/V/3/3/RÚF - 150

Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: Feron, a. s.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Označení + norma	Technické požadavky	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 2,5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 4	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 4	1250	2500	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
444555028200	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 6	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 8	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
444555028300	P 10	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 12	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28
	P 20	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	28

	Tloušťka mm		Mez kluzu R _{eH} N/mm ² minimum	Pevnost v tahu R _m MPa		Tažnost A ₅ % minimum	Pevnost v rázu Podélné minimum	
	Délka rezu	Tlustý plech		Délka rezu	Tlustý plech		t °C	Charpy V J
Ruukki Laser 250 C	2 - (3)		240	360-460		23 ¹⁾	-40	40
Ruukki Laser 250 C	3 - 8		240	360-460		30	-40	40
Ruukki Laser 250 C	(8) - 15		240	360-460		30	-20	40
Ruukki Laser 250 C		10 - 30	240		360-460	29	+20	27
Ruukki Laser 355 MC	2 - 15	10 - 30	355	430-530	430-530	24 ²⁾	-20	40
Ruukki Laser 420 MC	2 - 13	10 - 25	420	490-590	490-590	21 ³⁾	-20	40

Pevnost v rázu je testována pomocí zkoušky vrtbové houževnatosti Charpyho kladivem za použití vzorku V dle normy EN ISO 148-1:2010. Požadované hodnoty 40 J a 27 J platí pro zkoušku s podélnými standardními zkušebními kusy 10 x 10. Při zkoušení kusu o tloušťce menší než 10 mm odpovídá šířka zkušebního kusu tloušťce pásku a požadované hodnoty se snižují přímo úměrně k ploše povrchu testovaného kusu. Pro tloušťky menší než 6 mm se neprovádějí žádné rázové zkoušky.

¹⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₅₀ ≥ 23 % pro tloušťku 2 - (3) mm

²⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₅₀ ≥ 19 % pro tloušťku 2 - (3) mm

³⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₅₀ ≥ 17 % pro tloušťku 2 - (3) mm

Nářezané délky. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	2 - 2,5	(2,5) - 3	(3) - 4	(4) - 5	(5) - 6	(6) - 7	(7) - 8	(8) - 10	(10) - 12	(12) - 14	(14) - 15
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:											
Ruukki Laser 250 C	1,5	1,5	2,0	2,5	3,0	5,0	5,5	7,0	8,5	10,0	11,5
Ruukki Laser 355 MC	0,5	0,7	1,0	1,5	2,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
Ruukki Laser 420 MC	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	5,5	6,5	8,0	9,5	11,0	-

Směr ohýbání je bez omezení

Tlusté plechy. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 250 C	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0

Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 355 MC	9,5	11,5	13,0	14,5	16,0	-	-
Ruukki Laser 420 MC	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	-	-

Tolerance v rozměrech a tvarech

Řezané délky: tloušťka, šířka a délka jsou lepší než stanoví EN 10051. Záruka tolerance rovinnosti je 3 mm/m.

Řezané délky Ruukki Laser se dodávají se zárukou Dead Flat (dokonale rovny).

Silné plechy: tloušťka, šířka a délka: EN 10029. Záruka tolerance rovinnosti je 3 mm/m.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI, PEVNOST V TAHU VS. TVRDOST

Mechanické vlastnosti konstrukční oceli, teplota +20°C

↳ Pevnost v tahu vs. tvrdost

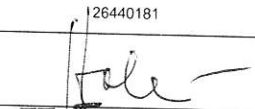
Orientační přepočty tvrdosti k hodnotám pevnosti v tahu.

Magnituda	Symbol	Číselná hodnota	Jednotka	Magnituda
Hustota	ρ	7,85	kg/dm ³	Hustota
Bod tavby	Tmp	~1530	°C	Bod tavby
Tepelná kapacita	c	0,50	kJ/kg*K	Tepelná kapacita
Tepelná vodivost	λ	~58	W/m*K	Tepelná vodivost
Koeficient tepelné roztažnosti	α	12 * 10 ⁻⁵	1/*K	Koeficient tepelné roztažnosti
Rezistivita	ρ	140...250	nΩm	Rezistivita
Modul pružnosti	E	210000	MPa	Modul pružnosti
Modul pružnosti ve smyku	G	79500	MPa	Modul pružnosti ve smyku
Relative initial permeability	μ_0	165...520	-	Relative initial permeability
Relative maximum permeability	μ_m	600...1800	-	Relative maximum permeability
Poissonovo číslo	ν	0,3	-	Poissonovo číslo

NOTE: The table values may be used as estimates only. Hardness conversions are no substitute for real measurements. Warnings and notes concerning the conversion of hardness values, see EN ISO 18265 Metallic materials. Conversion of hardness values. Values in parentheses are those lying outside the defined range of the standard test method.

Pevnost v tahu RmMPa	Tvrdost dle Vickersa HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Pevnost v tahu RmMPa	Tvrdost dle Vickersa HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Tvrdost dle Rockwella HRC
350	110	105	770	240	228	20,3
370	115	109	795	245	233	21,3
385	120	114	820	250	238	22,2
400	125	119	820	255	242	23,1
415	130	124	835	260	247	24
430	135	128	850	265	252	24,8
450	140	133	865	270	257	25,6
455	145	138	880	275	261	26,4
480	150	143	900	280	266	27,1
495	155	147	915	285	271	27,8
510	160	152	930	290	275	28,5
530	165	156	950	295	280	29,2
545	170	162	965	300	285	29,8
560	175	168	995	310	295	31
575	180	171	1030	320	304	32,2
595	185	176	1050	330	314	33,3
610	190	181	1095	340	323	34,4
625	195	185	1125	350	333	35,5
640	200	190	1155	360	342	36,6
660	205	195	1190	370	352	37,7
675	210	199	1220	380	361	38,8
690	215	204	1255	390	371	39,8
705	220	209	1290	400	380	40,8

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	Ferona, a.s.
IČ:	126440181
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

Ferona, a.s., Havlíčkova 1043/11, 111 82 Praha 1
DIČ: CZ26440181
Pobočka Ostrava, Plzeňská 60/13, 709 65 Ostrava

Veřejná zakázka: 019/3/2014 Dodávky plechů, Část 07 – Laserové plechy
Rámcová smlouva č. 205/2014/V/3/3/RÚF - 150
Příloha č. 2 - Technická specifikace a ceník

Prodávající: ŽELEZO Hranice s. r. o.

Číslo artiklu	tloušťka v mm	šířka v mm	délka v mm	Označení + norma	Technické požadavky	Jednotková cena v Kč bez DPH/kg
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	40
	P 2	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	40
	P 2,5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	40
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	35
	P 3	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	35
	P 4	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	35
	P 4	1250	2500	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	35
	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	35
444555028200	P 5	1500	3000	Ruukki Laser 250 C	viz technické specifikace uvedené níže	35
	P 6	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	35
	P 8	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	35
444555028300	P 10	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	35
	P 12	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	35
	P 20	1500	3000	Ruukki Laser 355MC	viz technické specifikace uvedené níže	40

	Tloušťka mm		Mez kluzu R _{eH} N/mm ² minimum	Pevnost v tahu R _m MPa		Tahnost A ₅ % minimum	Pevnost v rázu Podélné minimum	
	Délka rezu	Tlustý plech		Délka rezu	Tlustý plech		t °C	Charpy V J
Ruukki Laser 250 C	2 - (3)		240	360-460		23 ¹⁾	-40	40
Ruukki Laser 250 C	3 - 8		240	360-460		30	-40	40
Ruukki Laser 250 C	(8) - 15		240	360-460		30	-20	40
Ruukki Laser 250 C		10 - 30	240		360-460	29	+20	27
Ruukki Laser 355 MC	2 - 15	10 - 30	355	430-530	430-530	24 ²⁾	-20	40
Ruukki Laser 420 MC	2 - 13	10 - 25	420	490-590	490-590	21 ³⁾	-20	40

Pevnost v rázu je testována pomocí zkoušky vrtbové houževnatosti Charpyho kladivem za použití vzorku V dle normy EN ISO 148-1:2010. Požadované hodnoty 40 J a 27 J platí pro zkoušku s podélnými standardními kkušebními kusy 10 x 10. Při zkoušení kusu o tloušťce menší než 10 mm odpovídá šířka kkušebního kusu tloušťce pásku a požadované hodnoty se snižují přímo úměrně k ploše povrchu testovaného kusu. Pro tloušťky menší než 6 mm se neprovádějí žádné rázové zkoušky.

¹⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₈₀ ≥ 23 % pro tloušťku 2 - (3) mm
²⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₈₀ ≥ 19 % pro tloušťku 2 - (3) mm
³⁾ Prodloužení je zaručeno jako hodnota A₈₀ ≥ 17 % pro tloušťku 2 - (3) mm

Nářezané délky. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	2 - 2,5	(2,5) - 3	(3) - 4	(4) - 5	(5) - 6	(6) - 7	(7) - 8	(8) - 10	(10) - 12	(12) - 14	(14) - 15
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:											
Ruukki Laser 250 C	1,5	1,5	2,0	2,5	3,0	5,0	5,5	7,0	8,5	10,0	11,5
Ruukki Laser 355 MC	0,5	0,7	1,0	1,5	2,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0
Ruukki Laser 420 MC	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	5,5	6,5	8,0	9,5	11,0	-

Směr ohybání je bez omezení

Tlusté plechy. Minimální povolený poloměr ohybu, úhel ohybu ≤ 90°

Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 250 C	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	25,0	30,0

Tloušťka mm	10 - 12	(12) - 14	(14) - 16	(16) - 18	(18) - 20	(20) - 25	(25) - 30
Nejmenší povolený vnitřní poloměr ohybu mm:							
Ruukki Laser 355 MC	9,5	11,5	13,0	14,5	16,0	-	-
Ruukki Laser 420 MC	12,0	14,0	16,0	18,0	20,0	-	-

Tolerance v rozměrech a tvarech

Řezané délky: tloušťka, šířka a délka jsou lepší než stanoví EN 10051. Záruka tolerance rovinnosti je 3 mm/m.
Řezané délky Ruukki Laser se dodávají se zárukou Dead Flat (dokonale rovný).
Silné plechy: tloušťka, šířka a délka: EN 10029. Záruka tolerance rovinnosti je 3 mm/m.

MECHANICKÉ VLASTNOSTI, PEVNOST V TAHU VS. TVRĐOST

Mechanické vlastnosti konstrukční oceli; teplota +20°C

Pevnost v tahu vs. tvrdost

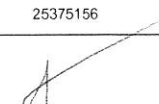
Orientace na přepočít tvrdosti k hodnotě své pevnosti v tahu.

Magnitude	Symbol	Číselná hodnota	Jednotka	Magnitude
Hustota	ρ	7 85	kg/dm ³	Hustota
Bod tažby	R_{mp}	>1530	°C	Bod tažby
Tepelná kapacita	c	0.50	KJ/Kg*K	Tepelná kapacita
Tepelná vodivost	λ	>58	W/m*K	Tepelná vodivost
Koeficient tepelné roztažnosti	α	12 x 10 ⁻⁶	1/K	Koeficient tepelné roztažnosti
Rezistivita	ρ	140 - 250	nΩm	Rezistivita
Modul pružnosti	E	210000	MPa	Modul pružnosti
Modul pružnosti ve smyku	G	78500	MPa	Modul pružnosti ve smyku
Relative initial permeability	μ_0	155 - 520	-	Relative initial permeability
Relative maximum permeability	μ_m	600 - 1800	-	Relative maximum permeability
Poissonovo číslo	ν	0.3	-	Poissonovo číslo

<<NOTE: The table values may be used as estimates only. Hardness conversions are no substitute for real measurements. Warnings and notes concerning the conversion of hardness values, see EN ISO 18265 Metallic materials - Conversion of hardness values. Values in parentheses are those lying outside the defined range of the standard test method.

Pevnost v tahu Rm(MPa)	Tvrdost dleVickersse HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Pevnost v tahu Rm(MPa)	Tvrdost dle Vickersse HV10	Tvrdost dle Brinella HBW	Tvrdost dle Rockwella HRC
350	110	105	370	240	228	20.3
370	115	109	395	245	233	21.3
395	120	114	400	250	238	22.2
400	125	119	420	255	242	23.1
415	130	124	435	260	247	24
430	135	128	450	265	252	24.8
450	140	133	465	270	257	25.6
465	145	138	480	275	261	26.4
480	150	143	490	280	266	27.1
495	155	147	515	285	271	27.8
510	160	152	530	290	276	28.5
530	165	156	550	295	280	29.2
545	170	162	565	300	285	29.8
560	175	166	595	310	295	31
575	180	171	1030	320	304	32.2
595	185	176	1060	330	314	33.3
610	190	181	1095	340	323	34.4
625	195	186	1125	350	333	35.5
640	200	190	1155	360	342	36.6
660	205	195	1190	370	352	37.7
675	210	199	1220	380	361	38.8
690	215	204	1255	390	371	39.8
705	220	209	1290	400	380	40.8

Identifikační údaje:

Název/jméno prodávajícího:	ŽELEZO Hranice s.r.o.
IČ:	25375156
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za prodávajícího:	

**ŽELEZO
HRANICE**

ŽELEZO HRANICE s.r.o. (16)
Teplická 226 • Hranice I - Město
753 01 Hranice
IČO: 25375156 • DIČ: CZ25375156