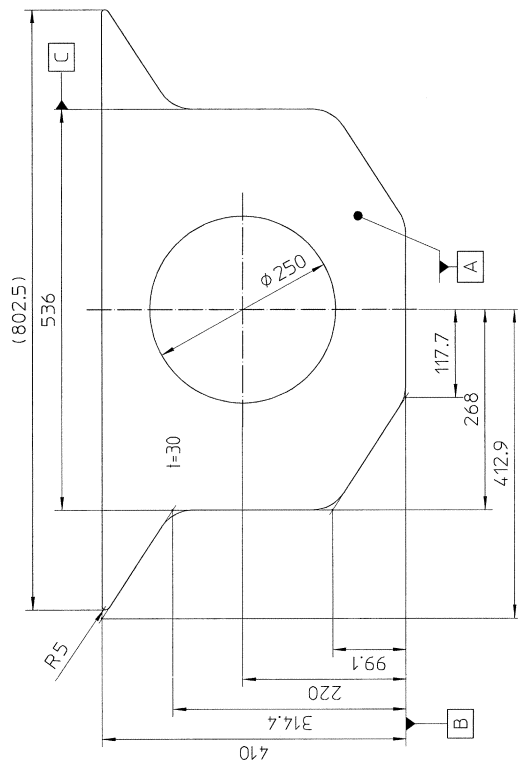


PŘÍKLAD

date: 10.04.2013

P. Novikova

2



(A)

BZ 07896
 engratiert NEW YORK, DASHLEY 2570
 unbemaßte Radien sind 150
 Bleche sandgestrahlt
 BREMSMITTLIGTE EN ISO 9013 - 3 31
 Schmitzfläche frei von Zunder und Grit
 BZ 07896

Oberflächen/Fremdallergenen und ergänzende Angaben siehe Zusatzblatt KS046218 Werkstoff Signi S355J2+N-Z25 nach WN 30014-P105 Halbzweig BL 30	Fremdallergenen Schweißkonstruktion DIN EN ISO 13820 B 1/F DIN ISO 2768 T1 ± 12 gr0	Gewicht 4,0 kg A 101	Rev-Stand A 101
verputzt <input type="checkbox"/>	Rohnahe	Regelwerk EN 10029	Markstab 0,2
Oberflächenbehandlung nach WN 4020 Feilgründbeschichtung (FB) <input type="checkbox"/> Grundbeschichtung (GB) <input type="checkbox"/>	Benennung ZUSCHNITT 803 X 410 X 330 RIECKMANN	A2	Blatt 01 von 01
Konservierung <input type="checkbox"/> PM-Lackauftrag <input type="checkbox"/>	Dat-Nr. 514.335 Mot-Nr. 514.335	Putzmeister	Putzmeister Geselsche Pumpen GmbH Mühlen-Str. 49 72531 Schwanau Tel: 07140 1237-3000 Fax: 07140 1237-3020
<input type="checkbox"/> Primelhaut <input type="checkbox"/> Freig. Frizht Datum 2010/08/19	Auftr.-Nr. 51860 Datum 2010/09/19	Einsatz für	Einsatz durch
Baub. Weimer	NP-Nr.	NP-Nr.	NP-Nr.