



1:2

VŠECHY VÝRBY H7 P0  
ÚPRAVY POUŽITOU VÝROBU

Alle H7-Bohrungen nach der  
Oberflächenbehandlung nachreiben  
PŘESNÁ GEOMETRIE DLE CAD-DAT  
genau Geometrie nach CAD-Daten

- 9 -02- 2011

ARCHIV

EN 12329-FeZn12/F

PŘEKLAD

čas: 18.01.2011

PROVEDLA

MICHAL SMĚJA

0

✓ (✓ Rz 16)

01		Kontrola		T29687	
Projekční metoda		Index		Änderungsbezeichnung	
Allgemeintoleranz (AT) in mm		Prüfmaß		Werkstoff: S235JR	
Maßbereich		Hilfsmaß		Rohrteil-Nr.:	
AT fein		Datum		Benennung:	
L 0,2 0,5 0,8 2 4		Bearb. 19.11.2010		Hebel	
≤ 1,0 1 0,2 0,4 1 2		Geprüft 23.11.2010		Maßstab	
Länge (L) und Winkel (L/Δ) = ± AT		Genehm. 23.11.2010		1:1	
Form und Lage ISO 1101		Fügepr. 23.11.2010		2:1	
○ Rundheit = 1/2e-Tol.				Blatt:	
- □ Geradenheit/Ebenheit = AT				1	
- / Koaxialität/Lauf = AT				von:	
= / Symmetrie = AT				1	
= / Parallelität = AT				55044223701	
= / Position = AT				Zeichnungsnummer	
Sprachen:				Urspr.	
de				55044223701d001	
				freigegeben	
				A3	

