

# SMLOUVA O DÍLO

č. 20/2016/V/5/1/ŘUSŘM - 133

uzavřená podle § 2586 zákona č. 89/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“)

## Článek I. Smluvní strany

### 1. Objednatel:

**VOP CZ s.p.**

se sídlem:

zápis v OR:

jednající:

bankovní spojení:

Šenov u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ 742 42

Krajský soud v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150

Ing. Marek Špok, Ph D., ředitel podniku

UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pob. Ostrava,  
č.ú. 5540150520/2700

IČ:

000 00 493

DIČ:

CZ00000493

(dále jen „Objednatel“)

### 2. Zhotovitel:

se sídlem:

zápis v OR:

jednající:

**Petr Krutil**

Očadlíkova 1424, 76901 Holešov

-

-

bankovní spojení:

2851131083/0800 Česká spořitelna Holešov

IČ:

69735409

DIČ:

CZ7204194393

(dále jen „Zhotovitel“)

uzavřely tuto smlouvu.

## Článek II. Předmět smlouvy

- Zhotovitel se zavazuje opravit Objednateli za podmínek stanovených touto Smlouvou tyto stroje:
  - Frézka FA 5B-U ( v.č. 26835) dle specifikace v příloze č. 1
  - Frézka FGU 32 ( v.č. 330050539) dle specifikace v příloze č. 2
- Objednatel se zavazuje Dílo převzít a zaplatit za ně dohodnutou cenu uvedenou níže ve Smlouvě.

### **Článek III. Cena za Dílo**

- |  |               |
|--|---------------|
| 1. a) Oprava frézky FA 5B-U ( v.č. 26835) dle specifikace v příloze č. 1 – | 860 000 Kč    |
| b) Oprava frézky FGU 32 ( v.č. 330050539) dle specifikace v příloze č. 2   | 590 000 Kč    |
| Celková cena bez DPH   | – 1 450 000Kč |
2. Sjednaná cena zahrnuje cenu za provedení Díla včetně dopravy a předání v místě plnění uvedeného níže ve Smlouvě, cenu za předání a za poskytnutí Školení.
3. Cena je konečná a nepřekročitelná.

### **Článek IV. Všeobecné dodací a platební podmínky**

1. Převzetí Díla Objednatel potvrdí na dodacím listu vystaveném Zhotovitelem. Pokud Dílo nebude dodáno řádně, je Objednatel oprávněn odmítnout převzetí Díla anebo podepsat dodací list s výhradou a uvedením důvodu vadného plnění.
2. Zhotovitel je povinen vyhotovit Předávací protokol o předání a převzetí Díla (dále jen „Předávací protokol“) dle Smlouvy. Datovaný Předávací protokol podepíše oprávněné osoby Objednatele (kontaktní osoby dle čl. VI. odst. 3 této Smlouvy).
3. Zhotovitel dodá záznam o provedených opravách a protokol o přesnosti stroje. Přesnost stroje musí být v tolerancích udávaných výrobcem.
4. Likvidace odpadu jde na náklady Zhotovitele, s výjimkou kovového šrotu vzniklého při opravách v areálu Objednatele.
5. Zhotovitel při činnostech v areálu objednatel je povinen dodržovat veškeré platné bezpečnostní předpisy.
6. Objednatel se zavazuje cenu uhradit převodem na účet Zhotovitele po dodání konečné faktury a řádném dodání Díla. Přílohou konečné faktury bude kopie podepsaného Předávacího protokolu. Faktury musí být doručeny Objednateli s adresou jeho sídla a jako doručovací adresa je Dukelská č. 102, 742 42 Šenov u N. Jičína. Faktury musí mít náležitosti daňového dokladu stanovené příslušným právním předpisem.
7. Zhotovitel se zavazuje ve všech dokladech souvisejících se Smlouvou (dodací list, předávací protokol, přepravní list, poštovní zásilka, faktura atd.) uvádět číslo Smlouvy. Objednatel je oprávněn dodávku a/nebo dokument neoznačený číslem Smlouvy odmítnout.
8. Konečnou fakturu na sjednanou cenu dle čl. III. uhradí Objednatel po řádném převzetí Díla (podpisu předávacího protokolu) se splatností 60 kalendářních dnů ode dne jejího doručení Objednateli.
9. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých.

10. V případě, že faktura nebude mít náležitosti řádného daňového dokladu anebo náležitosti stanovené Smlouvou, je Objednatel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti Zhotoviteli k doplnění nebo opravě, aniž by se tak dostal do prodlení; lhůta splatnosti v takovém případě počíná běžet od doručení doplněné a/nebo opravené faktury.
11. Podstatným porušením smlouvy se pro účely Smlouvy rozumí kromě zákonného vymezení také nedodání Díla ani do 10 dnů po uplynutí dodací lhůty.

#### **Článek V. Čas a místo plnění**

1. Realizace předmětu smlouvy je 2. pololetí 2016. Termín opravy jednotlivých strojů je 8 týdnů od předání konkrétního stroje objednatel zhotoviteli do opravy.
2. Místem plnění je VOP CZ, s. p., Dukelská 102, Šenov u Nového Jičína, 742 42. Zhotovitel je povinen o konkrétním datu předání Díla písemně (e-mailem) informovat Objednatele nejméně 5 pracovních dnů předem, přičemž Objednatel je povinen potvrdit navrhované datum předání Díla. Předání se může uskutečnit pouze v pracovní dny v době od 7:00 do 11:00.

#### **Článek VI. Záruka, odpovědnost za vady**

1. Zhotovitel se zavazuje nastoupit na záruční servis na území České republiky, a to ve lhůtě do 1 pracovního dne od oznámení vady na Díle. Reklamovaný stroj musí být uveden do funkčního stavu nejpozději do dvou týdnů od nahlášení reklamace.
2. Zhotovitel poskytuje záruku na provedené práce a nové náhradní díly v délce 24 měsíců.
3. Hodlá-li Objednatel uplatnit práva z odpovědnosti za vady, musí písemné oznámení vady Zhotoviteli obsahovat:
  - výrobní číslo reklamovaného stroje (datum výroby),
  - popis vady nebo způsobu, jakým se vada projevuje.
4. Kontaktními osobami pro účely plnění dle této Smlouvy jsou:

Na straně Zhotovitele:

Jméno a příjmení	Petr Krutil
Funkce:	jednatel
Tel.:	776737666
Mobil:	775190857
e-mail:	stroje.krutil@seznam.cz



Na straně Objednatele:

Pro plnění této smlouvy a servisních povinností:

Jméno a příjmení: Ing. Karel Horník  
Funkce: vedoucí odboru údržby  
Tel: 556 783 241, 736 632 836  
e-mail: hornik.k@vop.cz

Smluvní strany se zavazují tyto údaje průběžně aktualizovat po celou dobu trvání záruční doby a poskytování pozáručního servisu.

### **Článek VII. Sankční ujednání**

1. V případě prodlení Zhotovitele s dodáním předmětu plnění je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny díla, a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele se splněním této povinnosti.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud Zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v této smlouvě a zároveň v této lhůtě, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny díla, a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího až do odstranění vady a to pro každý případ reklamace zvlášť.
4. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní lhůty).
5. Smluvní pokuta je splatná do třiceti dní od data, kdy byla povinné straně doručena písemná výzva k jejímu zaplacení ze strany oprávněné strany, a to na účet oprávněné strany uvedené v záhlaví této smlouvy.
6. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
7. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

### **Článek VIII. Závěrečná ustanovení**

1. Smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá strana obdrží po dvou.
2. Případné spory budou smluvní strany řešit především vzájemnou dohodou.



3. Na vzájemný obchodní vztah se aplikují ustanovení všeobecných obchodních podmínek, pokud je Zhotovitel jako uchazeč předloží v nabídce k předmětné veřejné zakázce. Pro posouzení a určení konkrétních práv a povinností stran se v případě rozporu přiměřeně uplatní následující pořadí:
  - ustanovení této Smlouvy o dílo mezi stranami,
  - dispozitivní ustanovení zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku
4. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.
5. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Smlouvu o dílo uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.
6. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemné dohody smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.

V Šenově u Nového Jičína dne **03 -10- 2016** .....

V Holešově 3.8.2016

*Ing. Roman Mikulín*  
1. zástupce ředitele

.....  
Ing. Marek Špok, PhD. ředitel podniku  
**VOP CZ, s. p.**



VOP CZ, s.p.  
Dokalská 102  
191 01 Šenov u Nového Jičína  
IČO: 020000493  
IČ: 000 00 493



.Petr Krutil  
doplň zhotovitel

**PETR KRUTIL**

Očadlíkova 1424, 769 01 Holešov  
IČO: 697 35 409 DIČ: CZ7204194393  
mobil: 604 519 780

Příloha č. 1: specifikace opravy frézky FA 5B-U - v. č. 26835

Příloha č. 2: specifikace opravy frézky FGU 32 - v. č. 330050539

## **Příloha č. 1 – specifikace opravy frézky FA 5B-U v. č. 26835**

1. Demontáž stroje u objednatele a odvoz do sídla zhotovitele

2. Vřeteník:

- Demontáž a výměna poškozených ozubených kol vřeteníku,
- výměna všech ložisek, seřízení vůlí ložisek
- výměna a seřízení elektromagnetické brzdy vřeteníku,
- výměna kolíků přesouvačů řazení rychlosti vřeteníku

3. Podélný stůl :

- demontáž podélného stolu,
- výměna všech ložisek,
- výměna pohybového šroubu včetně matice,
- přerovnání upínacích drážek,
- případná výměna poškozeného ozubeného kola pro náhon
- demontáž a výměna elektromagnetických spojek a brzdy v posuvové skříni podélného vedení včetně seřízení
- demontáž a provedení opravy, včetně broušení vodících ploch středního vedení, stojanu a podélného stolu včetně zaškrábání vodících ploch
- demontáž a výměna všech poškozených ozubených kol
- demontáž a výměna pohybových šroubů osy včetně matic
- dodávka nových klínů podélného stolu

4. Příčný stůl H,V,U

- demontáž příčného stolu H, V, U,
- kontrola, popřípadě výměna mechanismů pro rozvod posuvů,
- demontáž a provedení opravy včetně broušení vodících ploch a zaškrábání vodících ploch
- demontáž a výměna elektromagnetických spojek a brzdy v posuvové skříni a příčného vedení včetně seřízení
- demontáž a provedení opravy, včetně broušení vodících ploch středního vedení, stojanu a podélného stolu včetně zaškrábání vodících ploch
- demontáž a výměna všech poškozených ozubených kol
- demontáž a výměna pohybových šroubů osy včetně matic
- dodávka nových klínů příčného stolu

5. Posuvová skříň:

- demontáž a výměna všech poškozených ozubených kol v posuvové skříni stroje
- demontáž a výměna elektromagnetických spojek a brzdy v posuvové skříni podélného a příčného vedení včetně seřízení
- výměna olejového čerpadla posuvové skříně
- demontáž a provedení opravy, včetně broušení vodících ploch středního vedení, stojanu a podélného stolu včetně zaškrábání vodících ploch
- demontáž a výměna pohybových šroubů osy X, Y a Z včetně matic

- výměna opotřebených dílů na všech částech stroje
  - kompletní výměna všech ložisek ve všech částech stroje
  - oprava centrálního mazání, mazání posuvové skříně
  - dodávka nových stěračů na všechny osy
  - provedení nové elektroinstalace (včetně mikrospínačů ve stroji) včetně nové dokumentace a revizní zprávy
  - nástřik stroje základní barvou, překytování, přebroušení, nástřik stříkacím kytlem, 2 x olejuvzdorný polyesterový vrchní nátěr (modrá RAL 5005)
  - geometrie stroje bude předána dle platných protokolů o geometrické přesnosti stroje.
6. Zpětná montáž, provedení kontrolních zkoušek a předání stroje v plně provozuschopném stavu bez závad

## **Příloha č. 2 – specifikace opravy frézky FGU 32 v.č. 330050539**

1. Demontáž stroje u objednatele a odvoz do sídla zhotovitele
2. Vřeteník :
  - demontáž a výměna poškozených ozubených kol vřeteníku,
  - výměna všech ložisek, seřízení vřetelnic
  - výměna a seřízení elektromagnetické brzdy vřeteníku,
  - výměna kolíků přesouvačů řazení rychlosti vřeteníku
3. Podélný stůl :
  - demontáž podélného stolu,
  - výměna všech ložisek,
  - výměna pohybového šroubu včetně matice,
  - přerovnání upínacích drážek,
  - případná výměna poškozeného ozubeného kola pro náhon
  - demontáž a výměna elektromagnetických spojek a brzdy v posuvové skříni podélného vedení včetně seřízení
  - demontáž a provedení opravování, včetně broušení vodících ploch středního vedení, stojanu a podélného stolu včetně zaškrábání vodících ploch
  - demontáž a výměna všech poškozených ozubených kol
  - demontáž a výměna pohybových šroubů osy včetně matic
  - dodávka nových klínů podélného stolu
4. Příčný stůl H,V,U
  - demontáž příčného stolu H, V, U,
  - kontrola, popřípadě výměna mechanismů pro rozvod posuvů,
  - demontáž a provedení opravování včetně broušení vodících ploch a zaškrábání vodících ploch
  - demontáž a výměna elektromagnetických spojek a brzdy v posuvové skříni a příčného vedení včetně seřízení
  - demontáž a provedení opravování, včetně broušení vodících ploch středního vedení, stojanu a podélného stolu včetně zaškrábání vodících ploch
  - demontáž a výměna všech poškozených ozubených kol
  - demontáž a výměna pohybových šroubů osy včetně matic
  - dodávka nových klínů příčného stolu
5. Posuvová skříň :
  - demontáž a výměna všech poškozených ozubených kol v posuvové skříni stroje
  - demontáž a výměna elektromagnetických spojek a brzdy v posuvové skříni podélného a příčného vedení včetně seřízení
  - výměna olejového čerpadla posuvové skříně
  - demontáž a provedení opravování, včetně broušení vodících ploch středního vedení, stojanu a podélného stolu včetně zaškrábání vodících ploch
  - demontáž a výměna pohybových šroubů osy X , Y a Z včetně matic



- výměna opotřeбенých dílů na všech částech stroje
  - kompletní výměna všech ložisek ve všech částech stroje
  - oprava centrálního mazání, mazání posuvové skříně
  - dodávka nových stěračů na všechny osy
  - provedení nové elektroinstalace (včetně mikrospínačů ve stroji ) včetně nové dokumentace a revizní zprávy
  - nástřik stroje základní barvou, přečtyování, přebroušení, nástřik stříkacím kytém, 2 x olejuvzdorný polyesterový vrchní nátěr ( modrá RAL 5005 )
  - geometrie stroje bude předána dle platných protokolů o geometrické přesnosti stroje.
6. Zpětná montáž, provedení kontrolních zkoušek a předání stroje v plně provozuschopném stavu bez závad