

KUPNÍ SMLOUVA

č. 21/2017 / V / 5 / 12 / RÚSRM - 164

uzavřena podle § 2079 zákona č. 89/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“)

Článek I.

Smluvní strany

1. Kupující:

VOP CZ s. p.

se sídlem:

zápis v OR:

jednatel:

bankovní spojení:

IC:

DIC:

Šenov u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ 742 42
Krajský soud v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150
Ing. Marek Špok, Ph.D., ředitel podniku
UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pob.
Ostrava, č. ú. 5540150520/2700
000 00 493
CZ00000493

(dále jen „kupující“)

2. Prodávající:

MGM, spol. s r.o.

se sídlem:

zápis v OR:

jednatel:

bankovní spojení:

IC:

DIC:

Tábor, Čekaniče 342, PSČ 390 02
Společnost je zapsána v OR u Krajského soudu v Českých
Budějovicích oddíl C, vložka 58
p. Karel Mikulanda jednatel společnosti
UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s.
č. ú.: 2111487981/2700
13516949
CZ 13516949

(dále jen „prodávající“)

uzavřely tuto smlouvu.

1. Prodávající se zavazuje dodat Zboží s podrobným návodem k použití v českém jazyce, s protokolem o shodě ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb. v platném znění, záručním listem a s veškerou nezbytnou průvodní dokumentací ve smyslu nařízení vlády č. 378/2001 Sb. Součástí této dokumentace bude zejména CD či jiný digitální nosič dat s návodem k použití a v českém jazyce.

Všeobecné dodací a platební podmínky

Článek IV.

1. Celková kupní cena činí 1.879.704 Kč bez DPH, slovy: jedenmilionosmsetšedesátdevět tisíc sedm set čtyřicet a osm set padesát Kč. Kupní cena bude připočítána daň z přidané hodnoty ve výši dle platných právních předpisů.
2. Sjednaná kupní cena zahrnuje cenu za dodání Zboží včetně dopravy a předání v místě plnění uvedeného níže ve Smlouvě, cenu za předání a za poskytnutí školení.
3. Kupní cena je konečná a nepřekročitelná.

Kupní cena

Článek III.

- Dodávka stroje včetně příslušenství do místa určení
- Instalace stroje včetně příslušenství
- Nahrání všech stávajících palicích programů
- Odladění technologie podle všech stávajících palicích programů
- Zprovoznění stroje
- Zaškolení obsluhy, údržby a programátorů
- Předání návodu k obsluze a údržbě stroje v českém jazyce
- Předání výkresové dokumentace v českém jazyce
- Předání elektro dokumentace a dokumentace řídicího systému v českém jazyce
- Předání katalogu s náhradními díly v českém jazyce
- Předání prohlášení o shodě v českém jazyce

Součást předmětu plnění:

1. Předmětem smlouvy je závazek Prodávajícího dodat Kupujícímu kompletní dodávku, tj. Modernizace palicích stroje Cortina (dále jen stroj) dle technické specifikace, která je přílohou č. 1 této smlouvy. Kupující se zavazuje řádně dodat předmět smlouvy převzít a zaplatit za něj za sjednaných podmínek sjednanou kupní cenu.

Předmět smlouvy

Článek II.

2. Převzetí Zboží Kupující potvrdí na dodacím listu vystaveném Prodávajícím. Pokud Zboží nebude dodáno řádně, je Kupující oprávněn odmítnout převzetí Zboží a nebo podepsat dodací list s vyhradou a uvedením důvodu vadného plnění.
3. Prodávající je povinen vyhotovit Předávací protokol o předání a převzetí Zboží (dále jen „Předávací protokol“) dle Smlouvy až po provedeném Skolení. Datovaný Předávací protokol podepíše oprávněné osoby Kupujícího (kontaktní osoby dle čl. VII. odst. 5 této Smlouvy).
4. Skolení dle Smlouvy provede Prodávající v místě předání na adrese VOP CZ, s.p., Senov u Nového Jičína, Dukelská 102, případně na jiném smluvními stranami dohodnutém místě. Prodávající se zavazuje Skolení provést v den předání a převzetí zboží.
5. Po předání Zboží začíná běžet zkušební provoz v trvání 3 měsíců, který bude ukončen protokolárním předáním do užívání.
6. Kupující se zavazuje Kupní cenu uhradit převodem na účet Prodávajícího po dodání konečné faktury a řádném dodání Zboží. Přílohou konečné faktury bude kopie podepsaného Předávacího protokolu. Faktury musí být doručeny Kupujícímu s adresou jeho sídla a jako doručovací adresa je Dukelská č. 102, 742 42 Senov u N. Jičína. Faktury musí mít nálezitost danového dokladu stanovené příslušným právním předpisem.
7. Prodávající se zavazuje ve všech dokladech souvisejících se Smlouvou (dodací list, předávací protokol, přepravní list, poštovní zásilka, faktura atd.) uvádět číslo Smlouvy. Kupující je oprávněn dodatku a/nebo dokument neoznačený číslem Smlouvy odmítnout.
8. Cena předmětu smlouvy je splatná následovně:
 - zálohová platba ve výši 30% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě zálohové faktury Prodávajícího vystavené po uzavření této kupní smlouvy, se splatností ve lhůtě 30 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím,
 - platba – 60% smluvní ceny dodávky včetně alikvotní části DPH, na základě konečného danového dokladu Prodávajícího vystaveného na celkovou kupní cenu, vystaveného na základě protokolárním předání (viz bod 3) kompletní dodávky do užívání Kupujícímu, se splatností ve lhůtě do 60 kalendářních dnů od data obdržení faktury Kupujícím.
 - platba – 10% včetně zbyvajících částí DPH smluvní ceny dodávky jako pozastávka na základě protokolárním předání do užívání v rozsahu podle bodu 5, po ukončení zkušebního provozu, se splatností 60 dnů po datu oboustranného podpisu protokolu.
9. Platby budou probíhat vyhradně v korunách českých.
10. V případě, že faktura nebude mít nálezitost řádného danového dokladu anebo nálezitost stanovené Smlouvou, je Kupující oprávněn zaslat jí ve lhůtě splatnosti Prodávajícímu k doplnění nebo opravě, aniž by se tak dostal do prodlení; lhůta splatnosti v takovém případě počíná běžet od doručení doplněné a/nebo opravené faktury.
11. Podstatným porušením smlouvy se pro účely Smlouvy rozumí kromě zákonného vymezení také nedodání Zboží ani do 3 dnů po uplynutí dodací lhůty.

dmikulanda@mgm-tabor.cz

Mobil: 00420602491528
Tel.: +420 381 254 573, +420 381 256 038
Funkce: vedoucí prodejce
Jméno a příjmení: Daniel Mikulanda

e-mail:

Mobil:

Tel.:

Funkce:

Na straně **Prodávajících:**

5. Kontaktními osobami pro účely plnění dle této Smlouvy jsou:
 - výrobní číslo reklamovaného výrobku (datum výroby),
 - popis vady nebo způsobu, jakým se vada projevuje.
4. Hodlá-li Kupující uplatnit práva z odpovědnosti za vady, musí písemně oznámení vady Prodávajícímu obsahovat:
 - let po uplynutí sjednané záruční lhůty, a to ve lhůtě do 2 pracovních dnů od oznámení vady na Zboží.
3. Prodávající se zavazuje zajistit na území České republiky i pozáruční servis v délce 10. let po uplynutí sjednané záruční lhůty, a to ve lhůtě do 2 pracovních dnů od oznámení vady na Zboží a vady na Zboží.
2. Prodávající se zavazuje zajistit záruční servis na území České republiky, a to ve lhůtě do 24 pracovních dnů od oznámení vady na Zboží a vadu odstranit do 72 hodin.
1. Prodávající poskytuje Kupujícímu na Zboží záruku za jakost v délce 24 měsíců od okamžiku předání Zboží.

Záruka, odpovědnost za vady

Článek VII.

1. Vlastnické právo přechází na Kupujícího uplyním zaplacením Kупní ceny.
2. Odpovědnost za poškození či ztrátu Zboží přechází z Prodávajícího na Kupujícího převzetím zboží Kupujícím od Prodávajícího v místě Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína.

Přechod vlastnického práva a odpovědnost za škodu

Článek VI.

1. Prodávající je povinen dodat předmet smlouvy nejpozději do 8. týdne od podpisu smlouvy.
2. Místem plnění je VOP CZ, s. p., pracoviště na adrese Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína. Prodávající je povinen o konkrétním datu předání Zboží písemně (e-mailem) informovat Kupujícího nejmeně 5 pracovních dnů předem, přičemž Kupující je povinen potvrdit navrhané datum předání Zboží. Předání se může uskutečnit pouze v pracovní dny v době od 7:00 do 14:00.

Čas a místo plnění

Článek V.

Na straně Kupujícího:

Pro plnění této smlouvy:

Jméno a příjmení: Ing. Martin Sturala
Tel.: 556 783 612, 723 055 054
Funkce: vedoucí OTR
e-mail: sturala.m@vop.cz

Pro plnění servisních povinností:

Jméno a příjmení: Ing. Karel Horník
vedoucí odboru MUE
Tel.: 556 783 206, 736 632 836
e-mail: hornik.k@vop.cz

Smluvní strany se zavazují tyto údaje průběžně aktualizovat po celou dobu trvání záruční doby a poskytování pozáručního servisu.

Článek VIII. Sankční ujednání

1. V případě prodlení prodávajícího s dodáním předmětu plnění je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné dodávky, minimálně však 1.000,- Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího se splněním této povinnosti.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté kupní ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud prodávající neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v této smlouvě je povinen uhradit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné dodávky, minimálně však 1.000,- Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího až do odstranění vady a to pro každý případ reklamace zvlášť.
4. Proávající odpovídá za škody vzniklé kupujícímu, které mu způsobil zavineným porušením povinností stanovené touto smlouvou nebo obecně závazným předpisem. Proávající je povinen dle § 2952 zákona č. 89/2012Sb., občanský zákoník, uhradit kupujícímu skutečnou škodu a to co poskozenému uslo (ušly zisk), přičemž škoda ani usly zisk není limitován žádnou výší.
5. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a uslého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní lhůty).

6. Smluvní pokuta je splatná do třiceti dní od data, kdy byla povinné straně doručena písemná výzva k jejímu zaplacení ze strany oprávněné strany, a to na účet oprávněné strany uvedené v záhlaví této smlouvy.

7. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.

8. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

Článek IX.

Ostatní ustanovení

1. Prodávající prohlašuje, že Zboží nemá žádné právní ani jiné vady. Zároveň prohlašuje, že uhradí veškeré škody Kupujícímu vzniklé v případě, že třetí strana vůči Kupujícímu vznese nároky vyplývající z jakýchkoliv právních nebo jiných vad Zboží.

Článek X.

Závěrečná ustanovení

1. Smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá strana obdrží po dvou.

2. Případné spory budou smluvní strany řešit především vzájemnou dohodou.

3. Na vzájemný obchodní vztah se aplikují ustanovení všeobecných obchodních podmínek, pokud je Prodávající jako uchazeč předložil v nabídce k předemtné veřejné zakázce. Pro posouzení a určení konkrétních práv a povinností stran se v případě rozporu priměřeně uplatní následující pořadí:

- ustanovení této Kupní smlouvy mezi stranami,
- dispozitivní ustanovení zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku

4. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.

5. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Kupní smlouvu uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.

6. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemně dohodý smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.

V Šenově u N. Jičína dne 23.2.2017

Ing. Kamil Kučera
1. zástupce ředitele

Ing. Marek Špok, Ph.D. ředitel podniku

VOP CZ, s.p.


spol. s r.o.

Jednatel společnosti MGM, spol. s r.o.

Česká republika, 390 02 Tábor

DČ: 0273516949

Karel Mikulanda

76

VOP CZ, s.p.
DOKUMENT 102
742 12 Šenově u Nového Jičína
DIČ: CZ000000000
IČ: 001 230005



35

Technické zadání:

Pracovní šířka: 3 000 mm
Pracovní délka: 9 000 mm
Tloušťka materiálu: 10 – 200 mm – autogen
Materiál: konstrukční ocel

Základní parametry

- rozchod kolejí dráhy : 4 600 mm
- pracovní šířka : 3 500 mm
- mrtvá délka : 3 000 mm
- celková šířka : 5 380 mm

Požadavky

Pálicí stroj robustní portálové konstrukce.
Konstrukce je opatřena přesně opracovaným lineárním vedením s broušenými ocelovými tyčemi a broušenými ozubenými hřebeny v bezmazném provedení. Průhyb portálu při zatížení 200kg v případné doplnění stroje o vrtací agregát 0,1mm. Portál jezdí po robustní a přesně opracované dráze a jeho pojezd zaručují výkonné servopohonny na obou stranách portálu.

CNC řídicí systém MS 300

- Kompatibilita a přenos dat s řídicím systémem MS200
- Jednoduchá obsluha prostřednictvím přehledného uživatelského menu pod OS MS Windows Embedded
- Jednoduché ovládání pomocí tlačítek a dotykové obrazovky
- Precizní systém na bázi Soft CNC s průmyslovou sběrníci Ethernet-Powerlink a X2X Link
- Barevný dotykový display - 19" TFT LCD
- Sítové rozhraní pro přenos dat (pálicí plány, statistika provozu stroje)
- USB konektor na přední straně řídicího panelu
- Multi-jazyková verze
- Dálková diagnostika stroje prostřednictvím internetu

MS

Funkce:

- Najetí do pozice po výpadku sítě
- Zpět po programu
- Plynule navázání přerušené kontury, možnost propalu mimo konturu zajišťuje min. poškození kontury po přerušení řezu
- Možnost automatického návratu do místa startu programu
- Start stroje z předem zvolené pozice
- Snadné najetí na počáteční pozici plánu použitím světelné laserové diody nebo kamery
- Test řezacího plánu pro odstranění chyb v programu
- Kompenzace polohy plechu natočením páličího plánu
- Možnost otáčení páličího plánu a změny velikosti v požadovaném poměru
- Kompenzace řezné spáry přímo na stroji (vnitřní, vnější, plazma, autogen) bez nutnosti změny vytvořeného plánu
- Ruční přesazení v páličím plánu umožňuje obsluhu po vynuceném přerušení procesu v páličím plánu přesunout start jeho následující části do zvoleného místa
- Automatické rozpoznání chyby polohy před najetím koncových spinačů (SW koncového spinače)
- Grafické zobrazování páličího plánu a polohy hořáku v reálném čase včetně možnosti přiblížování/oddalování.
- Možnost digitalizace zbytkové tabule plechu pro optimalizaci skládaní dílu
- Možnost vytvářet a upravovat plány pomocí grafického editoru a textově v ESSI kódu i během provozu stroje
- Automatické zreferování stroje s najetím na definovanou pozici (funkce nulový bod)
- 150 maker (vč. maker se společným a nekonečným řezem)
- Vytváření vlastních maker a jejich editování
- Automatické skládání maker
- Separace dílu z existujících plánů a jejich automatické skládání přímo na stroji
- Statistika provozu stroje - obsáhle informace pro obsluhu v podobě zobrazení celkového času pálení, času mimo pálení, počtu propalů i aktuálního času
- Přihlašování a odhlašování uživatelů obsluhujících stroj
- Kompletní návod k obsluze řídicího systému přímo v menu na stroji
- Kontrola všech důležitých funkcí, nastavení řídicího systému, instalovaného software a jeho aplikací, tak jako mnoho dalších
- Připojením ke stroji pomocí internetu umožňuje vzdálenou diagnostiku závad
- Automatická diagnostika hardware
- Zobrazení chybových hlášení na obrazovce

Autogenní provoz:

- Základní vybavení do 4 hořáku
- Propalovací automatika do 150 mm
- Možnost vytvoření vlastních řezných parametrů a jejich uložení do řídicího systému
- Plynulá regulace rychlosti v celém rozsahu
- Grafické zobrazování spotřebních dílů hořáku s objednacími čísly

Plazmový provoz:

- Rozhraní pro plazmové zdroje
- Přenos řezných parametrů do plazmového zařízení
- Grafické znázornění nastavených řezných parametrů (tlak, průtok)

33

- se 6 horáky max. 60 mm
- se 4 horáky max. 100 mm
- se 2 horáky max. 200 mm
- tloušťka materiálu:
- manometr a tlaková regulační jednotka
- centrální elektromagnetické ventily (plynů)

- s propalovací automatikou do max. 150 mm (v závislosti na materiálu a kvalitě)

1 ks autogenní výbava CTM

- kompletní sada se všemi hadicemi a kabely nutnými pro provoz

Energorežec pro 12 m dráhy (pro autogenní a plazmový provoz)

- broušená ozubena tyč modul m=2, rozměr 25x25mm délka 1200mm, 191 zubů

- pracovní délka 9 m

20 ks hrěbenů pro 12 m dráhy pro oboustranný pohon

Provedení původní dráhy je v suchém bezúdržbovém provedení bez mazání.

Montáž stroje na původní kolejovou dráhu železničního typu s přesně opracovanou hlavou koleje a šířkou pojezdové vodící plochy hlavy koleje 55mm.

Využití původní dráhy stroje

AC servopohon 1,3 Nm

Rízení frekvenčními měniči

Min. rychlost stroje 20 m/min

Pohony:

- Barevný dotykový display:
 - Průmyslové PC INTEL CELERON:
 - Kapacita paměti:
 - Kapacita SSD disku:
 - 2 x síťová karta 1 Gbps pro připojení do sítě
 - Vstupní formát:
 - Možnost importu formátu:
 - Programovací inkrement:
 - Přesnost odměřování polohy:
 - Kompenzace řezné spáry:
 - Plynulá regulace pracovní rychlosti:
 - Lineární a kruhová interpolace:
- 19" TFT LCD
- 1,4 GHz, dual core, pasivní chlazení
- 2 GB RAM
- 60 GB
- ESSI
- z DXF
- 0,1 mm
- 0,01 mm
- 0,01 – 100 mm
- 0-130 %
- max. 2,1 km

Minimální technické požadavky:

- Automatické přepínání parametrů pro plazmové značení a řezání
- Grafické zobrazování spoteřebených dílů horáky s objednacím čísly
- Automatické nastavení zdvihu z řídicího systému
- Automatické nastavení parametrů dle kvality a tloušťky řezaného materiálu
- Možnost vytvoření vlastních rezných parametrů a jejich uložení do řídicího systému
- Technologie pro přesné a kolmé pálení otvorů a kontur v poměru tloušťka materiálu k průměru otvoru do 1:1 (konstrukční ocel)

MS

MS
 spol. s r.o.
 Cechanice 342, 390 02 Tábor
 DIČ: CZ13516949

Montáž, školení obsluhy, uvedení do provozu

20 m počítačový síťový kabel
 - slouží pro připojení stroje (řídícího systému) k počítačové síti pro přímý přenos pálicích programů z programovacího pracoviště do stroje

1 ks laserová čteci dioda
 - světlý bod viditelný na tabuli plechu, který slouží pro jednoduché a přesné určení aktuální polohy horáku před započetím pálení

4 ks startkit
 - sada spotřebních dílů pro autogenní horák vhodná pro první spuštění stroje

4 ks strojní horák
 - včetně hadic na řezný plyn a kyslíky
 - výkonné rychlořezné trysky
 - uzavírací ventily včetně pojistek proti zpětnému šlehu

4 ks zdvih horáku M 4000 CAP
 - snímání výšky horáku pomocí kapacitního snímače
 - ovládání přímo z řídícího panelu
 - integrovaná vertikální ochrana proti kolizi
 - zdvih horáku: min. 220 mm
 - pro Ø horáku: 30 - 54 mm
 - rychlost zdvihu max.: 80 mm/s
 - bezúdržbové provedení