

Rámcová smlouva
Žihání dílů na odstranění vnitřního pnutí dílů 2293219 a 2335557
uzavřená dle ust. § 2586 a násl. občanského zákoníku

číslo smlouvy objednatele: 17/2017/V/5/3/ŘÚNAK-118

číslo smlouvy zhotovitele: 1-26-1510-7

Smluvní strany:

1. VOP CZ, s.p.

se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
zastoupen: Ing. Markem Špokem PhD., ředitelem podniku
IČ: 00000493
DIČ: CZ00000493
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150
bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pobočka Ostrava,
číslo účtu: 5540150520/2700

dále jen „objednatel“

a

2. ArcelorMittal Engineering Products Ostrava s.r.o. (obchodní firma zhotovitele)

se sídlem: Vratimovská 689, 707 02, Ostrava-Kunčice
zastoupena/jednající: Ronjey Banerjee – jednatel společnosti
Ing. David Božoň – jednatel společnosti
IČ: 62362411
DIČ: CZ62362411
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě oddíl C,
vložka 13172
bankovní spojení: Citibank Europe plc, číslo účtu 2047530104/2600,
IBAN: CZ81 2600 0000 0020 4753 0104, CITICZPX

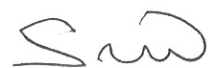
dále jen „zhotovitel“

I. Úvodní ustanovení a výzva k podání nabídky

1. Rámcová smlouva na provedení žihání na odstranění vnitřního pnutí dílů 2293219 a 2335557 (dále jen „smlouva“) se mezi výše uvedenými smluvními stranami uzavírá za účelem zabezpečení dodávek dílů žiháných pro objednatele dle dokumentace a odpovídající jakostním parametrům.
2. Tato smlouva se uzavírá ve smyslu zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“). Veškeré výslovně neupravené vztahy z této smlouvy se řídí právní úpravou občanského zákoníku, a to zejména podle ust. § 2586 a násl. občanského zákoníku.
3. V případě rozporu mezi podmínkami této smlouvy a objednávkou jsou platná ujednání uvedená v této smlouvě.
4. V rámci výzvy je objednatel rovněž oprávněn požadovat od zhotovitele doložení technických a kvalitativních vlastností dle dodávaných výkresových dílů, a to v souladu s podmínkami uvedenými v dokumentu s názvem „Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek dílů“, který tvoří přílohu č. 2 této smlouvy.

II. Předmět plnění

1. Předmětem plnění této smlouvy je závazek zhotovitele spočívající v průběžném provedení žihání na odstranění vnitřního pnutí dílů 2293219 a 2335557 dle výkresové dokumentace v rozsahu



specifikovaném objednatelem a z materiálu objednatele dle Technické specifikace a ceníku - přílohy č. 1 specifikovaných dílů objednatele po dobu uvedenou v čl. IV. této smlouvy.

2. Touto smlouvou sjednávají smluvní strany podmínky, za kterých bude zhotovitel provádět pro objednatele, na základě písemných objednávek, žíhání na odstranění vnitřního pnutí dílů dle výkresové dokumentace:
 - Žíhat (počítaná nejvyšší tloušťka materiálu $h = 115\text{mm}$) dle ČSN 05 0211 - pro odstranění pnutí: při teplotě 600-660°C! Rychlost ohřevu = min 50°C/hod (viz. ČSN 05 0211 část 4.2.2- $vh \leq 5000/\text{hod.}$, ale $50 \leq vh < 250$).
 - Při vkládání svařence do pece nesmí být teplota pece vyšší než 400°C.
 - Doba setrvání na žíhací teplotě (600-660°C) = 160min (viz. ČSN 05 0211 tabulka 1 – 120+15min na každých 25mm tloušťky nad 50mm).
 - Rychlost chlazení = max. 57°C/hod. (viz. ČSN 05 0211 část 4.2.2 - $vc \leq 6500/\text{hod.}$, ale $50 < vc < 250$), rychlost ochlazování se musí dodržet až do teploty 200°C.
3. Zhotovitel je pro účely provedení žíhání na odstranění vnitřního pnutí dílů objednatelem vázán veškerými podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami uvedenými v objednávkách.
4. Objednatel se zavazuje uhradit zhotoviteli za zhotovené díly v souladu se všemi podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami příslušných objednávek, cenu dle čl. III. této smlouvy.
5. Zhotovitel je povinen za podmínek této smlouvy zajistit kompletní zhotovení provedení žíhání na odstranění vnitřního pnutí dílů dle Technické specifikace a ceníku uvedené v příloze č. 1 a výkresové dokumentace, jež je nedílnou součástí této smlouvy.
6. Veškeré právní účinky předáním dílů objednateli nastávají na základě potvrzení této skutečnosti v dokumentu označeném jako „dodací list“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob, po řádném předání zhotovených dílů.
7. Objednatel se na základě této smlouvy nezavazuje odebrat jakékoliv závazné množství a neuzavírá se zhotovitelem výhradní smluvní vztah na provedení žíhání na odstranění vnitřního pnutí dílů specifikovaných v příloze č. 1 této smlouvy.

III. Cena

1. Cena za zhotovení provedení žíhání na odstranění vnitřního pnutí dílů objednatelem bude stanovena v objednávkách, které budou vystaveny postupem uvedeným v čl. VI. této smlouvy. Cena bude sjednána v souladu s nabídkovou cenou, resp. metodou jejího výpočtu, uvedenou v nabídce zhotovitele, která je přílohou této smlouvy a bude závazným podkladem pro objednávky.
2. Zhotovitel je povinen stanovit cenu provedení žíhání na odstranění vnitřního pnutí dílů ve své nabídce v souladu s technickými a kvalitativními požadavky objednatele uvedenými v příloze č. 1 této smlouvy a dále v souladu s požadavky objednatele uvedenými ve výzvě a příslušné objednávce.
3. Objednatel není povinen odebrat vyšší množství, než je uvedeno na jím zaslané objednávce. Součástí shora sjednané ceny je veškeré plnění zhotovitele z titulu splnění jeho závazků, ke kterým se zavázal na základě této smlouvy, resp. objednávek. Cena zahrnuje zejména, nikoliv však pouze:
 - provedení žíhání na odstranění vnitřního pnutí a předání požadovaného množství dílů zhotovitelem objednateli, včetně měřících protokolů pro jednotlivé díly, každý díl musí být označen číslem výkresu
 - uložení dílů ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění a pohybu jednotlivých kusů při dopravě;
 - poskytnutí vhodného množství vzorků dílů objednateli před jejich samotným dodáním na vyžádání objednatele včetně měřících protokolů;
 - kompletní dokumentaci k provedení žíhání na odstranění vnitřního pnutí dílů, včetně měřícího protokolu, který musí obsahovat tepelné podmínky a křivku tepelného zpracování procesu;
 - převzetí a provedení žíhání na odstranění vnitřního pnutí dílů dodaných v rozporu s podmínkami této smlouvy, resp. příslušnou objednávkou;



4. Zhotovitel odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude ve vztahu ke všem provedeným žiháním na odstranění vnitřního pnutí dílů dle této smlouvy, nebo dle konkrétní objednávky, stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

IV. Doba plnění

1. Smlouva se uzavírá na dobu určitou ode dne 12.3.2017, případně od oboustranného podpisu smlouvy, na 12 kalendářních měsíců, tj. nejpozději poslední den platnosti smlouvy může kupující odeslat nákupní objednávku s tím, že práva a závazky na základě ní vzniklé se řídí touto smlouvou do jejich vypořádání.
2. Provedení žihání na odstranění vnitřního pnutí dílů musí být realizováno do 3 dnů pracovních dnů od zaslání objednávky vystavené v době trvání této smlouvy. Za zhotovené díly se považují jen ty, které odpovídají výkresové dokumentaci a technické specifikaci, jež je nedílnou součástí této smlouvy.

V. Místo plnění

1. Místem plnění se stanovuje sídlo zhotovitele. Doprava tam i zpět je zajištěna objednatelem. Vykládka a zpětná nakládka na dopravní prostředek v sídle zhotovitele je povinností zhotovitele (tj. podmínka FCA sídlo zhotovitele dle INCOTERMS 2010).
2. Zhotovitel je dále povinen zajistit uložení jednotlivých dílů ve vhodných obalech, vzhledem k dopravní dostupnosti daného místa a povaze zhotovených dílů.

VI. Dodací podmínky

1. Objednatel se zavazuje pravidelně dodávat materiál a potřebnou výkresovou dokumentaci dle jednotlivých objednávek. Při návozu materiálu obdrží zhotovitel zásiťací list s uvedením druhu, rozměru a počtu dílů. Při změnách výkresové dokumentace se objednatel zavazuje neprodleně a dostupnou formou (e-mail) informovat zhotovitele.
2. Zhotovitel je povinen zajistit dodávky dílů objednateli v souladu s podmínkami této smlouvy a objednávky, přičemž za zhotovení požadované operace žihání na odstranění vnitřního pnutí se považuje jejich převzetí objednatelem, a to na základě potvrzení této skutečnosti v dodacím listu.
3. Předání a převzetí předmětu plnění bude potvrzeno dodacím listem, vystaveným zhotovitelem a předaným objednateli. Zhotovitel je povinen současně s dodacím listem dodat i potvrzený průvodní list a měřicí protokol (kontrolní kartu) daného dílu. Měřicí protokol musí obsahovat tepelné podmínky a křivku tepelného zpracování procesu.
4. Dodací list musí obsahovat alespoň následující náležitosti:
 - číslo objednávky;
 - označení smluvních stran;
 - datum a místo předání dílů;
 - popis dílů, jenž je na základě příslušného dodacího listu předáván zhotovitelem objednateli, a to včetně uvedení jejich identifikačních údajů dle přílohy č. 2 této smlouvy (číslo artiklu, výkresové číslo, množství apod.);
 - případné výhrady objednatele k přebírané dodávce zhotovených dílů;
 - případný důvod objednatele pro odmítnutí převzetí zhotovených dílů;
 - podpisy smluvních stran, resp. jimi pověřených osob.
5. Objednatel není povinen převzít zhotovené díly zejména v následujících případech:
 - zhotovené díly vykazují zjevné známky mechanického poškození či nežádoucích chemických reakcí (nerovnost, koroze apod.);
 - díly byly zhotoviteli uloženy v nevhodném uskupení, znemožňujícím jejich manipulaci pomocí technického vybavení objednatele umístěného v místě plnění uvedeném v čl. VI. této smlouvy. Zhotovitel je povinen si vždy před každou předáním dílů ověřit technické a manipulační vybavení objednatele;
 - zhotovitel předal objednateli díly v rozporu s kvalitativními požadavky uvedenými v příloze č. 2 této smlouvy;



- zhotovitel nepředložil v souladu této smlouvy atest podle příslušných technických norem ČSN EN, zejména potom měřicí protokol, který musí obsahovat tepelné podmínky a křivku tepelného zpracování procesu.
6. Zjistí-li zhotovitel existenci překážky, bránící mu ve zhotovení dílů dle této smlouvy, resp. příslušné objednávky, je bezodkladně povinen o této skutečnosti informovat objednatele, nejpozději však do 24 hodin od tohoto zjištění a současně učinit veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci případné škody hrozící objednateli, a to zejména obstarat náhradní plnění odpovídající nesplněnému závazku zhotovitele.
 7. V případě, že zhotovitel nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. objednávky, spočívající ve zhotovení a předání dílů objednateli a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle odst. 4. tohoto článku smlouvy, je objednatel oprávněn zajistit si na náklady zhotovitele náhradní plnění tak, aby nedošlo k přerušení či k jakémukoliv omezení činnosti objednatele.
 8. Zhotovitel bude výkresovou dokumentaci objednatele využívat výhradně a jen za účelem realizace plnění dle této smlouvy a dále se zavazuje, že předmětnou dokumentaci neposkytne třetí straně.
 9. Objednatel se zavazuje pravidelně předávat materiál a potřebnou výkresovou dokumentaci dle jednotlivých objednávek. Při návozu materiálu obdrží zhotovitel zásilací list s uvedením druhu, rozměru a počtu dílů. Při změnách výkresové dokumentace se objednatel zavazuje neprodleně a dostupnou formou (e-mail) informovat zhotovitele.
 10. Objednavatel je povinen při předání dílů v areálu zhotovitele dodržovat veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto areálu, jako i respektovat zavedená bezpečnostní opatření. Jakákoliv manipulace s dodávaným zbožím v areálu zhotovitele je možná pouze za přítomnosti odpovědné osoby pověřené zhotovitelem.
 11. Zhotovitel nese veškerou odpovědnost za případné škody vzniklé objednateli v důsledku porušení povinností zhotovitele spojených se zhotovením dílů dle této smlouvy, resp. objednávek.
 12. Zhotovitel se zavazuje potvrdit zaslané objednávky nejpozději do 2 pracovních dnů od odeslání objednávky objednavatelem a respektovat termíny plnění z objednávek nejpozději do 3 dnů od zaslání objednávky.
 13. Zhotoví-li na základě smlouvy zhotovitel větší množství věcí, než bylo ujednáno, není tím smlouva na toto větší množství věcí uzavřena. Ustanovení § 2093 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku se tak mezi smluvními stranami neuplatní.

VII. Práva a povinnosti smluvních stran

1. Zhotovitel se zavazuje písemně informovat objednatele o skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo zhotovitel zjistí, že by nastat mohla.
2. Zhotovitel je povinen při provádění předmětu plnění dodržovat technologie dle výkresové dokumentace, která bude zhotoviteli předána. Zhotovitel je především povinen chránit díl před, v průběhu a po ukončení operace před povětrnostními, pracovními, technologickými, manipulačními a jinými vlivy, které by povrch nebo samotný díl poškodit funkčně a vzhledově (poškrábání, rýhy, rez).
3. Zhotovitel se zavazuje předat objednateli pouze takové díly, které splňují požadavky objednatele uvedené v této smlouvě, resp. objednávce.
4. Objednatel je oprávněn vrátit zhotovené díly zhotoviteli kdykoliv v průběhu záruční doby z důvodu jejich nevhodných vlastností, které dodatečně vyjdou najevo, nebo jež objednatel zjistí. Zhotovitel je v takovém případě povinen na vlastní náklady převzít od objednatele veškeré nevhodné či vadné zhotovené díly a nahradit je zhotovenými novými díly s odpovídajícími vlastnostmi, a to neprodleně po obdržení písemné reklamace objednatele, pokud neuvede objednatel jinak. Objednatel v písemné reklamaci dle předchozí věty uvede důvod, pro který byly zhotovené díly shledány jako nevhodné či vadné ve vztahu k požadavkům objednatele.
5. Objednatel je oprávněn kdykoliv v průběhu záruční doby požadovat doplnění informací týkajících se zejména:
 - materiálového a chemického složení dílů;
 - informace o výrobcí dílů, nebude-li jím přímo zhotovitel;



- doplňující informace o provedených kvalitativních zkouškách zhotovených dílů certifikovanou osobou;
 - postup při likvidaci použitých či jinak znehodnocených dílů.
6. Předá-li zhotovitel díly, které neodpovídají požadavkům dle odst. 2 tohoto článku smlouvy, je povinen neprodleně po upozornění na tuto skutečnost objednatele na vlastní náklady převzít od objednatele, za podmínek platných pro zhotovení dílů dle této smlouvy, veškeré takto nevhodně zhotovené díly a nahradit je nově zhotovenými díly splňující veškeré podmínky dle této smlouvy, resp. objednávky. Za zhotovení náhradních dílů nese plnou odpovědnost zhotovitel, přičemž není rozhodné, zda objednatel takto díly dle čl. VII. smlouvy převzal.
 7. Zhotovitel bude výkresovou dokumentaci objednatele využívat výhradně a jen za účelem realizace plnění dle této smlouvy a dále se zavazuje, že předmětnou dokumentaci neposkytne třetí straně.
 8. Zhotovitel je povinen poskytnout objednateli součinnost nezbytnou pro naplnění účelu této smlouvy, a to zejména:
 - informovat zhotovitele o provozní době zhotovitele;
 - umožnit objednateli vjezd do místa plnění zhotovených dílů dle čl. V. této smlouvy;
 - informovat objednavatele o technickém a manipulačním vybavení zhotovitele nacházejícím se v místě plnění dodávek dílů dle čl. V. této smlouvy;
 - poskytnout objednavateli vhodnou součinnost při manipulaci se zhotovenými díly v místě jejich předání dle čl. V. této smlouvy;
 - zajistit vhodná bezpečnostní opatření spojená s převzetím a manipulací dílů v místě plnění dle čl. V. této smlouvy.

VIII. Jakost, záruka a vady zhotovených dílů

1. Zhotovitel je povinen zajistit předání dílů v dohodnutém množství, jakosti a provedení dle výkresů pro jednotlivé díly. Veškeré zhotovené díly plněné zhotovitelem objednateli z titulu této smlouvy, resp. objednávky, musí splňovat kvalitativní požadavky dle této smlouvy, resp. objednávky.
2. Zhotovitel je povinen zajistit zhotovení a předání dílů, které nebudou vykazovat vady či poškození, a to jak mechanické, tak i co do složení a struktury materiálu.
3. Zhotovitel objednateli poskytuje záruku za jakost ve smyslu ustanovení § 2165 a násl. občanského zákoníku na dodávky dílů v délce a za podmínek uvedených v příloze č.2 této smlouvy.
4. Podmínky reklamace vadného plnění zhotovitele dle této smlouvy, resp. objednávky, jsou uvedeny v příloze č. 2 této smlouvy.
5. Pokud z přílohy č. 2 nevyplývá jinak, má objednatel v případě oprávněné reklamace vad zhotovených dílů právo na bezplatné odstranění vady. V případě, že reklamovanou vadu není možno odstranit, má objednatel právo na zhotovení nových dílů odpovídajících vlastností nebo právo od této smlouvy, jako i objednávky odstoupit a požadovat náhradu škody (spočívající mj. i v případné náhradě sankcí hrazených objednatelem třetím osobám v důsledku pochybení zhotovitele).
6. Nebezpečí škody na zhotovených dílech přechází na objednatele okamžikem převzetí této dodávky objednatelem.

IX. Platební podmínky

1. Zálohy nejsou sjednány.
2. Úhrada ceny bude provedena po řádném převzetí dílů v rámci každého dílčího závazkového vztahu uzavřeného na základě objednávky a současně po podpisu příslušného dodacího listu zhotovitele objednatelem.
3. Podkladem pro úhradu ceny zhotovených dílů budou jednotlivé daňové doklady – faktury, které budou splňovat náležitosti daňového dokladu dle ust. § 28 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, náležitosti stanovené dle ust. § 435 občanského zákoníku, jako i ostatní náležitosti dle zvláštních právních předpisů (dále jen „faktury“). Faktury budou zhotovitelem vystaveny zvláště za každý dílčí závazkový vztah, resp. dodávku dílů dle příslušné objednávky.



4. Lhůta splatnosti faktur bude činit 60 kalendářních dnů ode dne doručení faktury objednateli, nestanoví-li objednatel jinak. Lhůta splatnosti pro placení jiných plateb z této smlouvy (smluvních pokut, úroků z prodlení, náhrady škody apod.) činí 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury druhé smluvní straně.
5. Nebude-li příslušná faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně vyúčtována cena nebo DPH, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit druhé smluvní straně k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury objednateli.
6. Povinnost objednatele zaplatit cenu za zhotovené díly je splněna dnem odepsání příslušné částky z účtu objednatele.
7. Objednatel si vyhrazuje právo na dodatečné úpravy platebních podmínek v příslušné objednávce.

X. Sankční ujednání

1. V případě prodlení zhotovitele s dodáním předmětu plnění je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,5% denně z dlužné částky z ceny příslušné dodávky, minimálně však 1.000,- Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího se splněním této povinnosti.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v příloze č. 2 této smlouvy a zároveň v této lhůtě objednateli za vadnou dodávku dílů neposkytne zdarma náhradní dodávku, je povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5% denně z dlužné částky z ceny příslušné dodávky, minimálně však 1.000,- Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele až do odstranění vady nebo poskytnutí náhradního plnění, a to pro každý případ reklamace zvlášť.
4. V případě prodlení prodávajícího s plněním jiné povinnosti dle této smlouvy (např. nepotvrzení přijetí objednávky či porušení odst. 6.2 Přílohy č. 2, poskytnutí řádného plnění dle podmínek této smlouvy apod.) má kupující právo na smluvní pokutu ve výši 15.000,- Kč (slovy: patnáct tisíc korun českých) za každý jednotlivý případ porušení povinnosti a každý den prodlení s plněním povinnosti
5. Prodávající odpovídá za škody vzniklé kupujícímu, které mu způsobil zaviněným porušením povinností stanovené touto smlouvou nebo obecně závazným předpisem. Prodávající je povinen dle § 2952 zákona č. 89/2012Sb., občanský zákoník, uhradit kupujícímu skutečnou škodu a to co poškozenému ušlo (ušlý zisk), přičemž škoda ani ušlý zisk není limitován žádnou výší.
6. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těchto práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní lhůty).
7. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
8. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

XI. Závěrečná ujednání

1. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti ode dne 12.3.2017 v případě jejího podpisu oběma smluvními stranami. Pokud bude tato smlouva podepsána po 12.3.2017 nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
2. Změnit nebo doplnit tuto smlouvu je možné jen písemně, a to formou číslovaných, datovaných a oprávněnými osobami podepsaných dodatků.



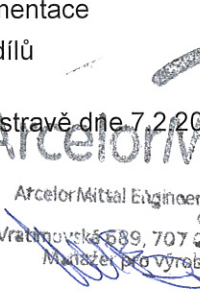
3. Veškerá práva a povinnosti vyplývající ze smlouvy se řídí právním řádem České republiky. Neřešené vztahy se řídí platným právem České republiky, především občanským zákoníkem, v platném znění.
4. Smluvní strany se zavazují, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s touto smlouvou budou řešit smírně vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
5. Smluvní strany mohou ukončit smluvní vztah kdykoliv vzájemnou písemnou dohodou.
6. Smluvní strany jsou oprávněny tuto smlouvu bez uvedení důvodu vypovědět ve lhůtě 2 měsíců, která počíná běžet prvním dnem měsíce následujícího po doručení výpovědi prodávajícímu.
7. Smluvní strany se dohodly, že závazek plnit smlouvu zaniká jednostranným odstoupením od smlouvy pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou s tím, že podstatným porušením smlouvy je zejména:
 - a) prodlení se zhotovením a předáním dílů v době plnění dle čl. V. této smlouvy po dobu delší 5 kalendářních dnů,
 - b) nedodržení smluvních ujednání o záruce za jakost,
 - c) porušení smluvní povinnosti uvedené v čl. VIII. této smlouvy,
 - d) odmítnutí předložení dokladu prokazující kvalifikaci, kterou zhotovitel disponoval v rámci zadávacího řízení před uzavřením smlouvy,
 - e) opakovaná reklamace,
8. Zhotovitel nemůže bez souhlasu objednatele postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této smlouvy třetí osobě.
9. Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podepsáním přečetly a že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.
10. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech s platností originálu, přičemž objednatel obdrží dvě vyhotovení a zhotovitel jedno vyhotovení.
11. Zhotovitel bere na vědomí, že smlouva bude zveřejněna ve smyslu zák. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv a zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
12. Smluvní strany svým podpisem potvrzují, že se seznámily s obsahem Závazných podmínek jakosti, jako nedílné součásti smlouvy, které se zavazují v souvislosti s plněním smlouvy dodržovat.
13. Nedílnou součástí této smlouvy jsou přílohy:
příloha č. 1 - Technická specifikace a ceník + výkresová dokumentace
příloha č. 2 – Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek dílů

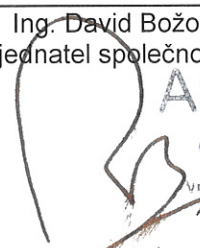
V Šenově u Nového Jičína dne 14.3.2017


Ing. Marek Špok, PhD.
ředitel podniku

Ing. Kamil Kučera
1. zástupce ředitele

V Ostravě dne 7.2.2017


Ing. David Božon
jednatel společnosti


Ronjey Baherjee
jednatel společnosti

ArcelorMittal
ArcelorMittal Engineering Products
Ostrava s.r.o.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
Mátažel pro výrobu techniku 37

ArcelorMittal
ArcelorMittal Engineering Products
Ostrava s.r.o.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
Ředitel společnosti

Verejná zakázka: Žihání dílů na odstranění vnitřního pnutí dílů 2293219 a 2335557
Rámcová smlouva č.: 17/2017/V/5/3/RÚNAK-118
Příloha č. 1 - Technická specifikace a ceník

Žihání dílů na odstranění vnitřního pnutí						
Název operace v KOO	Číslo výkresu	Název dílu	Číslo artiklu	počet kusů v dávce	Počet kusů za období	Průběžná doba plnění (dny)
1 Žihání	2293219	SWT GESTELL KEILA, STR110	995033009300	1	110	3 dny
2 Žihání	2335557	SWT GESTELL STR95 KEILABS	995044004900	1	40	3 dny
Celková nabídková cena v Kč bez DPH						1 635 730,00

Identifikační údaje:

Název/jméno uchazeče (prodávajícího):	ArcelorMittal Engineering Products Ostrava s.r.o.
IČ:	62 362 411
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za uchazeče (prodávajícího):	Jednatelé společnosti: Ronjevy Banerjee, Ing. David Božorň

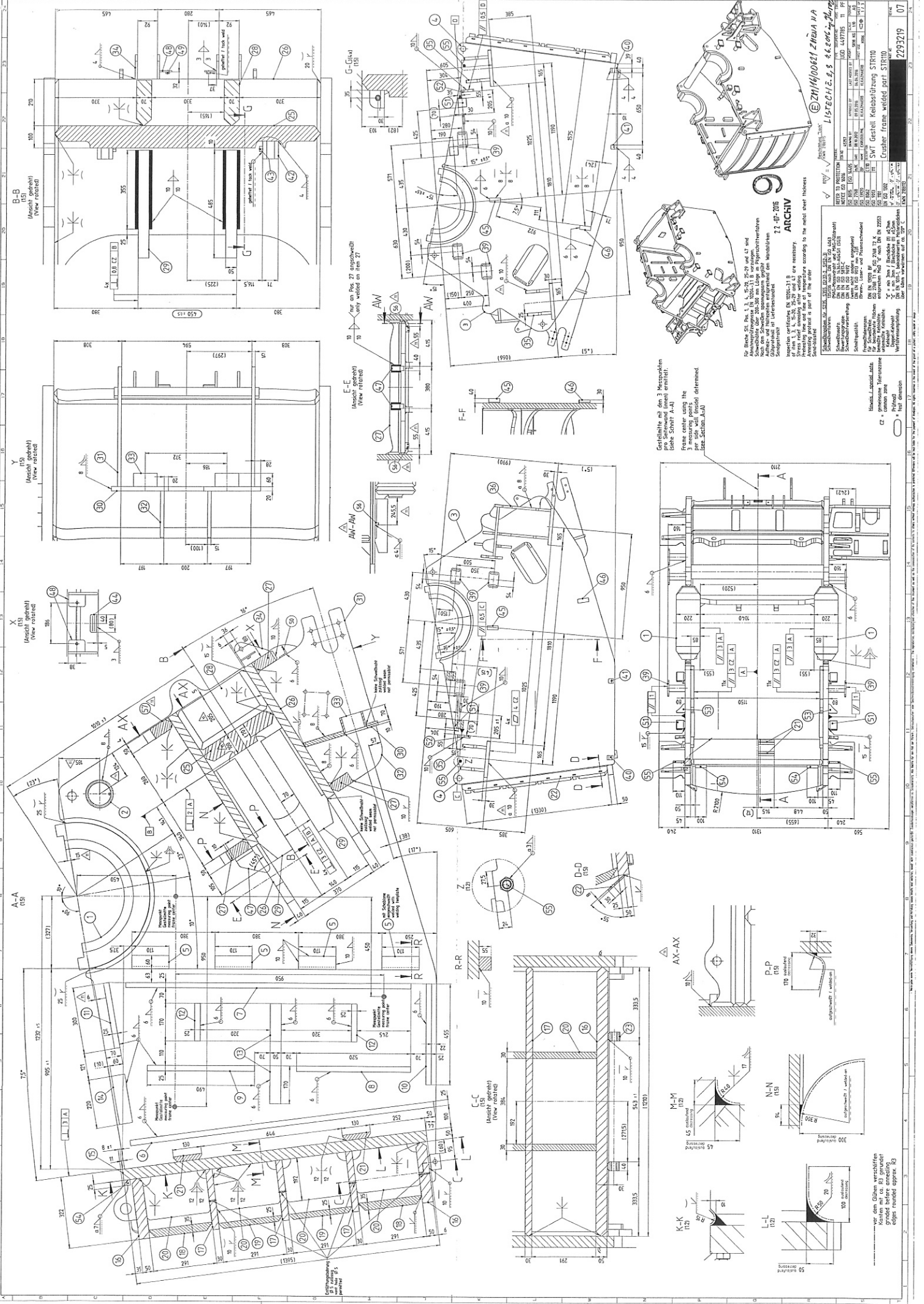
Ronjevy Banerjee
Ředitel společnosti



ArcelorMittal

ArcelorMittal Engineering Products
Ostrava s.r.o.
Vratimovská 689, 707 02 Ostrava 7
Mazáři pro výrobu a techniku 37

SW



22-01-2018
ARCHIV

SWT Gestell Kellertörung STR10
Crusher frame welded part STR10

Pos.	Part	QTY	Unit	Material	Remarks
1	SWT Gestell Kellertörung STR10	1	Stück	St 508	
2	Crusher frame welded part STR10	1	Stück	St 508	

Handwritten notes and signatures.

Handwritten notes and signatures.

Handwritten notes and signatures.

Handwritten notes and signatures.

Handwritten notes and signatures.

Příloha č. 2
Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek dílů

Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovených dílů (dále jen „Závazné podmínky jakosti“) blíže upravují práva a povinnosti smluvních stran v oblasti zajištění jakosti a záručních podmínek ve vztahu k zhotoveným dílům realizovaným z titulu rámcové smlouvy na zhotovení dílů (dále jen „rámcové smlouvy“), a to v následujícím rozsahu:

Článek I.
Účel Závazných podmínek jakosti

Účelem Závazných podmínek jakosti je vytvoření společného systému managementu jakosti s cílem trvalého zvyšování jakosti dodávek zboží. Závazné podmínky jakosti jsou nedílnou součástí rámcové smlouvy, přičemž blíže upravují podmínky dosažení a monitorování požadované jakosti dílů a jejich zhotovení a předání, které budou realizovány po dobu platnosti rámcové smlouvy. Závazné podmínky jakosti stanovují požadavky na certifikace a činnost systému managementu jakosti zhotovitele a objednatele před zahájením a v průběhu dodávek dílů ve smyslu rámcové smlouvy.

Článek II.
Všeobecná ustanovení

- 2.1. Závazné podmínky jakosti nabývají platnosti a účinnosti dnem uzavření rámcové smlouvy, přičemž se vztahují na jakékoliv dodávky dílů definované rámcovou smlouvou, pokud nebude mezi objednatelem a zhotovitelem smluvně dohodnuto jinak. Pokud se stanou jednotlivá ustanovení Závazných podmínek jakosti neplatnými, neovlivní to platnost zbývajících ustanovení. Závazné podmínky jakosti lze měnit a doplňovat pouze dodatky v písemné formě podepsanými oběma smluvními stranami.
- 2.2. O změnách ve výrobním procesu dodávaných dílů (změny výkresové dokumentace, technologií, skladování atd.), které by mohly mít vliv na jakost dodávek dílů a jejich následného užití, je zhotovitel povinen bezodkladně informovat objednatele s údaji, jaký vliv budou či mohou mít tyto skutečnosti na jakost dodávek dílů a termín plnění. Takto specifikované změny mohou být provedeny až po odsouhlasení ze strany objednatele. Pokud bude nucen zhotovitel realizovat část dodávky dílů prostřednictvím svých dodavatelů, oznámí tuto skutečnost neprodleně objednateli, který může takto realizované dodávky zamítnout, a to pokud shledá pochyby o systému managementu jakosti těchto dodavatelů zhotoviteli. Objednatel je oprávněn takové informace po zhotoviteli požadovat a zhotovitel je oprávněn takové skutečnosti z důvodu garance kvality dílů doložit. Záznamy o změnách, jakož i jejich schválení objednatelem, je zhotovitel povinen archivovat po dobu záruky za jakost zboží, minimálně však po dobu 30-ti měsíců.
- 2.3. Objednatel je oprávněn provést u zhotovitele, resp. výrobce dodávaných dílů, kdykoliv kontrolu výroby či skladování dílů ve vazbě na jakostní požadavky dle rámcové smlouvy (dále jen „Audit jakosti“). O provedeném auditu jakosti vydá objednatel zhotoviteli zprávu „Audit dodavatele“, ve které objednatel uvede závěr auditu a případné zjištěné nedostatky. Budou-li shledána pochybení a odchylky od dohodnutých postupů a ustanovení dle smlouvy, resp. objednávky, bude audit jakosti proveden opakovaně do doby odstranění nedostatků nebo v závažných případech může vést k vypovězení smlouvy ze strany objednatele. Plánovaný termín auditu jakosti bude zhotoviteli doručen nejpozději 5 pracovních dnů před jeho uskutečněním. Zhotovitel je povinen zajistit objednateli za tímto účelem podmínky pro činnost auditorského týmu (přístup do provozoven výroby dodávaných dílů, pracovní prostředky a předměty, odborně kvalifikovaného zaměstnance atd.). Při provádění auditu jakosti budou ze strany objednatele akceptovaná přiměřená omezení k získání informací, které budou souviset s ochranou podnikového tajemství zhotovitele. Provedení auditu jakosti bude vztahováno výhradně na dodávky dílů určené objednateli. Objednatel je povinen umožnit a zajistit provedení takového auditu.

Článek III.
Zkoušky, reklamace a opatření

- 3.1. Zhotovitel vypracuje do 10 dnů po uzavření smlouvy na základě případného požadavku objednatele podrobný plán jakosti, který zabezpečí plnění dohodnutých kvalitativních i

- kvantitativních charakteristik dílů a jejich dodávek objednateli. Plán jakosti bude obsahovat postupy měření a jejich četnost, použité pracovní prostředky, pracoviště a osobu, která je odpovědná za provedení předmětných činností. Plány jakosti, včetně dokladů o provedených činnostech (výsledky měření atd.), předá zhotovitel na vyžádání objednatele k ověření.
- 3.2. Zhotovitel se zavazuje, že dodávané díly objednatel z titulu rámcové smlouvy prověřil důkladnou kontrolou se zaměřením na dohodnuté kvalitativní i kvantitativní charakteristiky podle platných standardů a ujednání. Jako doklad o této kontrole doloží současně s každou dodávkou dílů dle rámcové smlouvy, resp. objednávky, atest (podle příslušných technických norem ČSN EN, zejména měřicí protokol, který musí obsahovat tepelné podmínky a křivku tepelného zpracování procesu) s uvedením chemického složení a mechanických vlastností vstupního materiálu, které budou součástí příslušné dodávky pro objednatele. Dále uvede na dodacím listě prohlášení o jakosti dílů (tj. že díly jsou vyrobeny v souladu s výkresovou dokumentací a byly uvolněny výstupní kontrolou zhotovitele jako bezvadné. Dodávky dílů dodané bez atestu jsou hodnocené jako dodávky neshodné.
- 3.3. Objednatel provádí vstupní přejímku na kvalitativní i kvantitativní charakteristiky ve svém sídle, resp. místě plnění dle čl. V. smlouvy, a jako podklad k uvolnění dodávky dílů do následného užití využívá atest dodaný zhotovitelem a prohlášení o jakosti na dodacím listě zhotovitele.
- 3.4. Neshody v dodávce oznamuje objednatel zhotoviteli formou oznámení o reklamaci neprodleně po jejich zjištění a zhotovitel se zavazuje neshody uvedené v oznámení o reklamaci na vlastní náklady a bez zbytečného prodlení odstranit v souladu s níže uvedeným textem podle jednotlivých druhů neshodných dodávek.
- 3.5. „*Použitelné neshodné dodávky dílů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných dílů zhotovitelem objednateli vykazují drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce dílů neovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu jejího dalšího zpracování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dodávky, nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku dílů. Ze strany objednatele není uplatněn finanční nárok vůči zhotoviteli z titulu použitelné neshodné dodávky, avšak data z provedeného zjištění negativně ovlivní přírůstky kvalitativního a celkového hodnocení zhotovitele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.
- 3.6. „*Použitelné neshodné dodávky dílů s opravou*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných dílů zhotovitelem objednatel vykazují větší než drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce dílů ovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu dalšího zpracování. Po přepracování nebo po opravě, která není předpokládána standardním postupem objednatele, jsou z této dodávky použitelné za předpokladu, že tato oprava je technicky proveditelná a ekonomicky výhodná. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dávky nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele o přijatých opatřeních trvalých.
- 3.7. Pokud bude přepracování nebo oprava neshodné dodávky s opravou dle odst. 3.6. tohoto článku Závazných podmínek jakosti prováděna objednatel (např. provedení úpravy pálicích, svařovacích nebo obráběcích programů atd.), k čemuž si objednatel vyhrazuje právo, budou v případě doložení takové neshodné dodávky náklady spojené s předmětnou opravou hrazeny zhotovitelem. O této skutečnosti bude objednatel informovat zhotovitele před započítáním takto vzniklých nákladů.
- 3.8. V případě, že zhotovitel nebude souhlasit s provedením opravy neshodné dodávky objednatele, platí shodná ustanovení jako u nepoužitelných neshodných dodávek dle odst. 3.9. a násled. tohoto článku Závazných podmínek jakosti. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodávky dílů jsou v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.9. „*Nepoužitelné neshodné dodávky dílů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných dílů zhotovitelem objednateli vykazují neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám, přičemž takto dodané díly nelze použít k určenému účelu ve stádiu dalšího



zpracování nebo provozování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dodávky nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů ode dne převzetí oznámení o reklamaci na neshodnou dodávku. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele o přijatých opatřeních trvalých.

- 3.10. Zhotovitel se v souvislosti s nepoužitelnou neshodnou dodávkou dle odst. 3.9 tohoto článku Závazných podmínek jakosti zavazuje dodat objednateli náhradní shodnou dodávku v termínu, který nenaruší kontinuitu výrobního procesu u objednatele, a to nejpozději do 24 hodin. Vzniklé náklady spojené s předmětnou neshodnou dodávkou budou v plné výši hrazeny zhotovitelem. Pokud zhotovitel neprodleně nedodá objednateli shodnou dodávku dle těchto Závazných podmínek jakosti, nebo v případě, že v souvislosti s neshodnou dodávkou vzniknou objednateli jakékoliv náklady, je zhotovitel povinen vystavit dobropis na neshodnou dodávku a na náklady vzniklé u objednatele. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.11. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním dodaných dílů. Objednatel je povinen v rámci reklamace oznámit zhotoviteli vady a nedostatky dílů způsobující některou z výše uvedených neshodných dodávek formou doporučeného dopisu, případně elektronickou či faxovou zprávou s následujícími náležitostmi:
- identifikace dodávky výkresové číslo, reklamované množství, číslo prováděcí rámcové smlouvy;
 - popis vad;
 - předběžně odhadovaná výše škody.
- 3.12. V případě reklamace vad dílů dle odst. 3.11. tohoto článku Závazných podmínek jakosti je objednatel povinen zhotoviteli umožnit přístup k reklamovanému zboží za účelem kontroly a prověření vad. V případě odhadované škody nad 500.000,- Kč (slovy: pět set tisíc korun českých) je k posouzení škody objednatel povinen přizvat nezávislou a nestrannou instituci určenou po vzájemné dohodě smluvních stran. Nedohodnou-li se smluvní strany na nezávislé a nestranné instituci dle předchozí věty do 5 pracovních dnů ode dne doručení reklamace zhotoviteli, určí takovou instituci objednatel. Náklady spojené s činností této nezávislé instituce hradí ta smluvní strana, která na dané škodě nese vinu. V případě prokázání škody na straně zhotovitele má tento povinnost vystavit dobropis na úhradu vzniklých nákladů a současně objednatel je oprávněn pozastavit platbu faktury na předmětnou dodávku. Reklamace neopravňuje objednatele pozastavit platbu faktur na dodávky bez vad.
- 3.13. Data z provedeného zjištění dle předchozích odstavců negativně ovlivní přírůstky kvalitativního a celkového hodnocení dodavatele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.

Článek IV. Značení dodávek dílů

Zhotovitel zajistí objednateli dodávky dílů značené v souladu s ČSN EN 10021 odstavec 10, nebo podle specifikace uvedené v objednávkách uzavřených mezi smluvními stranami ve smyslu rámcové smlouvy.

Každé dodávky dílů musí být značeny minimálně takto:

- a) Název, výkresové číslo, identifikace dodavatele

Článek V. Záruka

- 5.1 Zhotovitel je povinen objednateli poskytnout záruku za jakost dílů v délce trvání 24 měsíců ode dne převzetí dílů objednatelem dle čl. VII. rámcové smlouvy.
- 5.2 Zhotovitel se zavazuje bez zbytečného prodlení uhradit objednateli veškeré prokazatelné náklady a škody způsobené pozdním dodáním nebo neshodnou dodávkou dílů, nebo její části v průběhu trvání záruční doby. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním dodaných dílů.

- 5.3 Za vady dílů dodaných zhotovitelem objednateli dle rámcové smlouvy, resp. objednávky, na které se vztahuje záruka za jakost dle tohoto článku Závazných podmínek jakosti, se považují zejména takové vady a nedostatky dílů, které způsobují neshodné dodávky specifikované v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti. Zhotovitel je povinen veškeré vady dle předchozí věty, které se vyskytnou v záruční době, přednostně odstranit způsobem uvedeným v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti pro neshodné dodávky dílů. Tím není dotčeno právo objednatele uplatnit nároky z vad dodaných dílů dle příslušných ustanovení občanského zákoníku.

Článek VI. Hraniční hodnoty vad ze strany zhotovitele

- 6.1 Hodnocení jakosti dodávek ze vstupní přejímky u objednatele, případně u zhotovitele, kterou provádí pověřený zaměstnanec objednatele, bude provedeno z objemu reklamovaných dodávek dílů ze strany objednatele, a to jeden měsíc po ukončení hodnoceného období. Objem reklamovaných dodávek v hodnoceném období se určí jako podíl součtu jednotlivých reklamovaných dodávek k celkovému množství dodaných dílů vynásobeným 10^{-6} v měrných jednotkách převedených na ks.
- 6.2 Zhotovitel se zavazuje po dobu platnosti rámcové smlouvy dodržet hraniční hodnotu 10 000 ppm.

Článek VII. Osvědčení o jakosti

Každá dodávka musí obsahovat tzv. „Osvědčení o jakosti zboží“, kterým zhotovitel potvrzuje, že předmětná dodávka odpovídá oboustranně dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám a byla zhotovitelem uvolněna k odeslání objednateli. Bez osvědčení o jakosti zboží nebude dodávka objednatelem přijata a bude vrácena na náklady zhotovitele. Toto „Osvědčení“ může být součástí materiálového atestu definovaného v článku III. těchto Závazných podmínek jakosti.

Článek VIII. Kontaktní osoby

- 8.1 Smluvní strany níže uvádějí kontaktní osoby, které mají oprávnění jednat ve věcech týkajících se obsahu a plnění těchto Závazných podmínek jakosti. V případě, že u níže uvedených osob dojde k rozporu ohledně plnění nebo výkladu Závazných podmínek jakosti, bude řešení sporu delegováno na osoby jednající či zastupující smluvní strany dle zvláštních právních předpisů.

Kontaktní osoby pro věci technické a plnění:

Za objednatele:

Petra Kamasová, ref. kooperace

Email: kamasova.p@vop.cz

Tel.: 556 783 506

Za zhotovitele:

Bc. Petr Kabát

Email: petr.kabat@arcelormittal.com

Tel.: 595 686 732

Kontaktní osoby pro věci smluvní:

Za objednatele:

Ing. Martin Sněhota, ředitel obchodu a nákupu

Email: snehota.m@vop.cz

Tel.: 556 783 272

Za zhotovitele:

Ing. Daniel Doležal,

Manažer pro prodej a marketing

Email:

daniel.dolezal@arcelormittal.com

Tel.: 595 687 238

Mobil: 605 876 180

- 8.2 Smluvní strany se zavazují informovat se o změnách v kontaktních osobách a kontaktních údajích uvedených v odst. 8.1 této přílohy.
- 8.3 Shora uvedené kontaktní osoby je možné změnit na základě písemného oznámení doručeného druhé smluvní straně.