

Rámcová smlouva č. 40/2017/V/5/3/ŘÚNAK-118 ohyby trubek

číslo smlouvy zhotovitele: BA/3

Smluvní strany:

1. VOP CZ, s.p.

se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
zastoupen: Ing. Markem Špokem Ph.D., ředitelem podniku
IČ: 00000493
DIČ: CZ00000493
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150
bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pobočka Ostrava,
číslo účtu: 5540150520/2700

dále jen „objednatel“

a

2. BAZE alfa, s.r.o. (obchodní firma zhotovitele)

se sídlem: Dolejší Kunčice 65
zastoupena/jednající: Ing. Miroslav Štrbák
IČ: 25847210
DIČ: CZ25847210
zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě oddíl C,
vložka 21688.
bankovní spojení: Komerční banka, a.s., číslo účtu 19-8388460287/0100

dále jen „zhotovitel“

I. Úvodní ustanovení a výzva k podání nabídky

1. Rámcová smlouva na zhotovení ohybů trubek (dále jen „smlouva“) se mezi výše uvedenými smluvními stranami uzavírá za účelem zhotovení ohybů trubek z materiálu objednatele, odpovídajících jakostním parametrům pro objednatele. Objednatel je v souvislosti s jeho předmětem podnikání vázán potřebou zajistit si dodávku dílů splňujících vysoké kvalitativní nároky a rovněž specifické technické parametry.
2. Tato smlouva se uzavírá ve smyslu zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“). Veškeré výslovně neupravené vztahy z této smlouvy se řídí právní úpravou občanského zákoníku, a to zejména podle ust. § 2586 a násl. občanského zákoníku.
3. V případě rozporu mezi podmínkami této smlouvy a objednávkou jsou platná ujednání uvedená v této smlouvě.
4. V rámci výzvy je objednatel rovněž oprávněn požadovat od zhotovitele doložení technických a kvalitativních vlastností dle dodávaných výkresových dílů, a to v souladu s podmínkami uvedenými v dokumentu s názvem „Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek výkresových dílů“, který tvoří přílohu č. 2 této smlouvy.

II. Předmět plnění

1. Předmětem plnění této smlouvy je závazek zhotovitele spočívající v průběžném zhotovení ohybu trubek z materiálu objednatele dle Technické specifikace a ceníku - přílohy č. 1 specifikovaných výkresových dílů objednatele po dobu uvedenou v čl. IV. této smlouvy a převod vlastnického práva k nim od zhotovitele na objednatele, a to na základě podmínek této smlouvy.

2. Zhotovitel je pro účely zhotovení ohybu trubek objednatelem vázán veškerými podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami uvedenými v objednávkách.
3. Objednatel se zavazuje uhradit zhotoviteli za zhotovené díly v souladu se všemi podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami příslušných objednávek, cenu dle čl. III. této smlouvy.
4. Zhotovitel je povinen za podmínek této smlouvy zajistit kompletní zhotovení ohybů dílů dle Technické specifikace a ceníku uvedené v příloze č. 1 a výkresové dokumentace a stanovených postupů v příloze č. 3, jež je nedílnou součástí této smlouvy.
5. Vlastnické právo k zhotoveným dílům přechází na objednatele okamžikem předání zhotovených ohybů trubek u objednatele. Veškeré právní účinky předáním dílů objednateli nastávají na základě potvrzení této skutečnosti v dokumentu označeném jako „dodací list“, který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob, po řádném předání zhotovených dílů.
6. Objednatel se na základě této smlouvy nezavazuje odebrat jakékoliv závazné množství a neuzavírá se zhotovitelem výhradní smluvní vztah na zhotovení ohybů trubek specifikovaných v příloze č. 1 této smlouvy.

III. Cena

1. Cena za zhotovení ohybů trubek objednatelem bude stanovena v objednávkách, které budou vystaveny postupem uvedeným v čl. VI. této smlouvy. Cena bude sjednána v souladu s nabídkovou cenou, resp. metodou jejího výpočtu, uvedenou v nabídce zhotovitele, která je přílohou této smlouvy a bude závazným podkladem pro objednávky.
2. Zhotovitel je povinen stanovit cenu ohybů trubek ve své nabídce v souladu s technickými a kvalitativními požadavky objednatele uvedenými v příloze č. 1 této smlouvy a dále v souladu s požadavky objednatele uvedenými ve výzvě a příslušné objednávce.
3. Objednatel není povinen odebrat vyšší množství, než je uvedeno na jím zaslané objednávce. Součástí shora sjednané ceny je veškeré plnění zhotovitele z titulu splnění jeho závazků, ke kterým se zavázal na základě této smlouvy, resp. objednávek. Cena zahrnuje zejména, nikoliv však pouze:
 - Zhotovení a předání požadovaného množství ohnutých trubek zhotovitelem objednateli, včetně rozměrových protokolů pro jednotlivé díly a atestů, každý díl musí být označen číslem výkresu
 - uložení ohnutých trubek ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění a pohybu jednotlivých kusů při dopravě;
 - poskytnutí vhodného množství vzorků ohnutých trubek objednateli před jejich samotným dodáním na vyžádání objednatele včetně rozměrových protokolů a atestů.
 - kompletní dokumentaci k dodávkám ohýbaných trubek, včetně dokladů o jejím materiálovém složení;
 - převzetí a zhotovení ohybů trubek dodaných v rozporu s podmínkami této smlouvy, resp. příslušnou objednávkou;
4. Zhotovitel odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude ve vztahu ke všem zhotoveným ohybům trubek dle této smlouvy, nebo dle konkrétní objednávky, stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

IV. Doba plnění

1. Smlouva se uzavírá na dobu určitou ode dne 19.05.2017, případně od oboustranného podpisu smlouvy, na 12 kalendářních měsíců, tj. nejpozději poslední den platnosti smlouvy může objednatel odeslat objednávku s tím, že práva a závazky na základě ní vzniklé se řídí touto smlouvou do jejich vypořádání.
2. Zhotovení ohybů trubek musí být realizována do 5 dnů od zaslání objednávky vystavené v době trvání této smlouvy. Za zhotovené díly se považují jen ty, které odpovídají výkresové dokumentaci a technické specifikaci, jež je nedílnou součástí této smlouvy.

V. Místo plnění

1. Objednatel je povinen v objednávce stanovit způsob dodání dle odst. 2 nebo 3 tohoto článku smlouvy.
2. Zhotovitel je povinen dodat veškeré díly dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky, do místa plnění, kterým je areál objednatele na adrese: VOP CZ, s. p., Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína. Dodací podmínka DAP Šenov u Nového Jičína dle Incoterms 2010.
3. V případě, že si objednavatel v objednávce stanoví, že přepravu zajišťuje sám objednatel, místem plnění se tímto stanovuje sídlo zhotovitele. Vykládka a zpětná nakládka na dopravní prostředek v sídle zhotovitele je povinností zhotovitele (tj. podmínka FCA sídlo zhotovitele dle INCOTERMS 2010).
4. Zhotovitel je dále povinen zajistit uložení jednotlivých dílů ve vhodných obalech, vzhledem k dopravní dostupnosti daného místa a povaze zhotovených dílů.

VI. Dodací podmínky

1. Zhotovitel je povinen zajistit dodávky dílů objednateli v souladu s podmínkami této smlouvy a objednávky, přičemž za zhotovení požadované operace ohybu dílů se považuje jejich převzetí objednatelem, a to na základě potvrzení této skutečnosti v dodacím listu.
2. Dodací list musí obsahovat alespoň následující náležitosti:
 - číslo objednávky;
 - označení smluvních stran;
 - datum a místo předání dílů;
 - popis dílů, jenž je na základě příslušného dodacího listu předáván zhotovitelem objednateli, a to včetně uvedení jejich identifikačních údajů dle přílohy č. 2 této smlouvy (číslo artiklu, výkresové číslo, množství apod.);
 - případné výhrady objednatele k přebírané dodávce zhotovených dílů;
 - případný důvod objednatele pro odmítnutí převzetí zhotovených dílů;
 - podpisy smluvních stran, resp. jimi pověřených osob.
3. Objednatel není povinen převzít zhotovené díly zejména v následujících případech:
 - zhotovené díly vykazují zjevné známky mechanického poškození či nežádoucích chemických reakcí (nerovnost, koroze apod.);
 - díly byly zhotoviteli uloženy v nevhodném uskupení, znemožňujícím jejich manipulaci pomocí technického vybavení objednatele umístěného v místě plnění uvedeném v čl. VI. této smlouvy. Zhotovitel je povinen si vždy před každou předáním dílů ověřit technické a manipulační vybavení objednatele;
 - zhotovitel předal objednateli díly v rozporu s kvalitativními požadavky uvedenými v příloze č. 2 této smlouvy;
 - zhotovitel nepředložil v souladu této smlouvy atest podle příslušných technických norem ČSN EN, zejména potom atest dle EN 10.
4. Zjistí-li zhotovitel existenci překážky, bránící mu ve zhotovení ohybů dílů dle této smlouvy, resp. příslušné objednávky, je bezodkladně povinen o této skutečnosti informovat objednatele, nejpozději však do 24 hodin od tohoto zjištění a současně učinit veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci případné škody hrozící objednateli, a to zejména obstarat náhradní plnění odpovídající nesplněnému závazku zhotovitele.
5. V případě, že zhotovitel nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. objednávky, spočívající ve zhotovení a předání dílů objednateli a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle odst. 4. tohoto článku smlouvy, je objednatel oprávněn zajistit si na náklady zhotovitele náhradní plnění tak, aby nedošlo k přerušení či k jakémukoliv omezení činnosti objednatele.
6. Zhotovitel bude výkresovou dokumentací objednatele využívat výhradně a jen za účelem realizace plnění dle této smlouvy a dále se zavazuje, že předmětnou dokumentaci neposkytne třetí straně.

7. Objednatel se zavazuje pravidelně předávat materiál a potřebnou výkresovou dokumentaci dle jednotlivých objednávek. Při návozu materiálu obdrží zhotovitel zaslací list s uvedením druhu, rozměru a počtu dílů. Při změnách výkresové dokumentace se objednatel zavazuje neprodleně a dostupnou formou (e-mail) informovat zhotovitele.
8. Objednavatel je povinen při předání dílů v areálu zhotovitele dodržovat veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto areálu, jako i respektovat zavedená bezpečnostní opatření. Jakákoliv manipulace s dodávaným zbožím v areálu zhotovitele je možná pouze za přítomnosti odpovědné osoby pověřené zhotovitelem.
9. Zhotovitel nese veškerou odpovědnost za případné škody vzniklé objednateli v důsledku porušení povinností zhotovitele spojených se zhotovením ohybů dílů dle této smlouvy, resp. objednávek.
10. Zhotovitel se zavazuje potvrdit zaslání objednávek nejpozději do 2 pracovních dnů od odeslání objednávky objednavatelem a respektovat termíny plnění z objednávek nejpozději do 5 dnů od zaslání objednávky.
11. Zhotoví-li na základě smlouvy zhotovitel větší množství věcí, než bylo ujednáno, není tím smlouva na toto větší množství věcí uzavřena. Ustanovení § 2093 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku se tak mezi smluvními stranami neuplatní.

VII. Práva a povinnosti smluvních stran

1. Zhotovitel se zavazuje písemně informovat objednatele o skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo zhotovitel zjistí, že by nastat mohla.
2. Zhotovitel se zavazuje předat objednateli pouze takové díly, které splňují požadavky objednatele uvedené v této smlouvě, resp. objednávce.
3. Objednatel je oprávněn vrátit zhotovené díly zhotoviteli kdykoliv v průběhu záruční doby z důvodu jejich nevhodných vlastností, které dodatečně vyjdou najevo, nebo jež objednatel zjistí. Zhotovitel je v takovém případě povinen na vlastní náklady převzít od objednatele veškeré nevhodné či vadné zhotovené díly a nahradit je zhotovenými novými díly s odpovídajícími vlastnostmi, a to neprodleně po obdržení písemné reklamace objednatele, pokud neuvede objednatel jinak. Objednatel v písemné reklamaci dle předchozí věty uvede důvod, pro který byly zhotovené díly shledány jako nevhodné či vadné ve vztahu k požadavkům objednatele.
4. Objednatel je oprávněn kdykoliv v průběhu záruční doby požadovat doplnění informací týkajících se zejména:
 - materiálového a chemického složení dílů;
 - informace o výrobcí dílů, nebude-li jím přímo zhotovitel;
 - doplňující informace o provedených kvalitativních zkouškách zhotovených dílů certifikovanou osobou;
 - postup při likvidaci použitých či jinak znehodnocených dílů.
5. Předá-li zhotovitel díly, které neodpovídají požadavkům dle odst. 2 tohoto článku smlouvy, je povinen neprodleně po upozornění na tuto skutečnost objednatele na vlastní náklady převzít od objednatele, za podmínek platných pro zhotovení dílů dle této smlouvy, veškeré takto nevhodné zhotovené díly a nahradit je nově zhotovenými díly splňující veškeré podmínky dle této smlouvy, resp. objednávky. Za zhotovení náhradních dílů nese plnou odpovědnost zhotovitel, přičemž není rozhodné, zda objednatel takto díly dle čl. VII. smlouvy převzal.
6. Objednatel je povinen poskytnout zhotoviteli součinnost nezbytnou pro naplnění účelu této smlouvy, a to zejména:
 - informovat zhotovitele o provozní době objednatele;
 - umožnit objednateli vjezd do místa plnění zhotovených dílů dle čl. V. této smlouvy;
 - informovat zhotovitele o technickém a manipulačním vybavení objednatele nacházejícím se v místě plnění dodávek dílů dle čl. V. této smlouvy;
 - poskytnout zhotoviteli vhodnou součinnost při manipulaci se zhotovenými díly v místě jejich předání dle čl. V. této smlouvy;

- zajistit vhodná bezpečnostní opatření spojená s převzetím a manipulací dílů v místě plnění dle čl. V. této smlouvy.

VIII. Jakost, záruka a vady zhotovených dílů

1. Zhotovitel je povinen zajistit předání dílů v dohodnutém množství, jakosti a provedení dle výkresů pro jednotlivé díly. Veškeré zhotovené díly plněné zhotovitelem objednateli z titulu této smlouvy, resp. objednávky, musí splňovat kvalitativní požadavky dle této smlouvy, resp. objednávky.
2. Zhotovitel je povinen zajistit zhotovení a předání dílů, které nebudou vykazovat vady či poškození, a to jak mechanické, tak i co do složení a struktury materiálu.
3. Zhotovitel objednateli poskytuje záruku za jakost ve smyslu ustanovení § 2165 a násl. občanského zákoníku na dodávky dílů v délce a za podmínek uvedených v příloze č.2 této smlouvy.
4. Podmínky reklamace vadného plnění zhotovitele dle této smlouvy, resp. objednávky, jsou uvedeny v příloze č.2 této smlouvy.
5. Pokud z přílohy č. 2 nevyplývá jinak, má objednatel v případě oprávněné reklamace vad zhotovených dílů právo na bezplatné odstranění vady. V případě, že reklamovanou vadu není možno odstranit, má objednatel právo na zhotovení nových dílů odpovídajících vlastností nebo právo od této smlouvy, jako i objednávky odstoupit a požadovat náhradu škody (spočívající mj. i v případné náhradě sankcí hrazených objednatelem třetím osobám v důsledku pochybení zhotovitele).
6. Nebezpečí škody na zhotovených dílech přechází na objednatele okamžikem převzetí této dodávky objednatelem.

IX. Platební podmínky

1. Zálohy nejsou sjednány.
2. Úhrada ceny bude provedena po řádném převzetí dílů v rámci každého dílčího závazkového vztahu uzavřeného na základě objednávky a současně po podpisu příslušného dodacího listu zhotovitele objednatelem.
3. Podkladem pro úhradu ceny zhotovených dílů budou jednotlivé daňové doklady – faktury, které budou splňovat náležitosti daňového dokladu dle ust. § 28 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, náležitosti stanovené dle ust. § 435 občanského zákoníku, jako i ostatní náležitosti dle zvláštních právních předpisů (dále jen „faktury“). Faktury budou zhotovitelem vystaveny zvláště za každý dílčí závazkový vztah, resp. dodávku dílů dle příslušné objednávky.
4. Lhůta splatnosti faktur bude činit 60 kalendářních dnů ode dne doručení faktury objednateli, nestanoví-li objednatel jinak. Lhůta splatnosti pro placení jiných plateb z této smlouvy (smluvních pokut, úroků z prodlení, náhrady škody apod.) činí 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury druhé smluvní straně.
5. Nebude-li příslušná faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně vyúčtována cena nebo DPH, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty splatnosti vrátit druhé smluvní straně k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury objednateli.
6. Povinnost objednatele zaplatit cenu za zhotovené díly je splněna dnem odepsání příslušné částky z účtu objednatele.
7. Objednatel si vyhrazuje právo na dodatečné úpravy platebních podmínek v příslušné objednávce.
8. Pokud dlužník z jakéhokoli důvodu uplatní zajištění DPH poukázáním částky daně na účet u místně příslušného správce daně věřitele, považuje se snížená úhrada závazku věřiteli a daň zaplacená správcem daně za řádnou platbu bez nároku na jakékoli smluvní nebo zákonné sankce.

X. Sankční ujednání

1. V případě prodlení zhotovitele s dodáním předmětu plnění je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5% denně z dlužné částky z ceny příslušné dodávky, minimálně však 1.000,- Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele se splněním této povinnosti.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v příloze č. 2 této smlouvy a zároveň v této lhůtě objednateli za vadnou dodávku dílů neposkytne zdarma náhradní dodávku, je povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5% denně z dlužné částky z ceny příslušné dodávky, minimálně však 1.000,- Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele až do odstranění vady nebo poskytnutí náhradního plnění, a to pro každý případ reklamace zvlášť.
4. V případě prodlení zhotovitele s plněním jiné povinnosti dle této smlouvy (např. nepotvrzení přijetí objednávky či porušení odst. 6.2 Přílohy č. 2, poskytnutí řádného plnění dle podmínek této smlouvy apod.) má objednatel právo na smluvní pokutu ve výši 15.000,- Kč (slovy: patnáct tisíc korun českých) za každý jednotlivý případ porušení povinnosti a každý den prodlení s plněním povinnosti
5. Zhotovitel odpovídá za škody vzniklé objednateli, které mu způsobil zaviněným porušením povinností stanovené touto smlouvou nebo obecně závazným předpisem. Zhotovitel je povinen dle § 2952 zákona č. 89/2012Sb., občanský zákoník, uhradit objednateli skutečnou škodu a to co poškozenému ušlo (ušlý zisk), přičemž škoda ani ušlý zisk není limitován žádnou výší.
6. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní lhůty).
7. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
8. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

XI. Závěrečná ujednání

1. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti ode dne 19.05.2017 v případě jejího podpisu oběma smluvními stranami. Pokud bude tato smlouva podepsána po 19.05.2017 nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
2. Změnit nebo doplnit tuto smlouvu je možné jen písemně, a to formou číslovaných, datovaných a oprávněnými osobami podepsaných dodatků.
3. Veškerá práva a povinnosti vyplývající ze smlouvy se řídí právním řádem České republiky. Neřešené vztahy se řídí platným právem České republiky, především občanským zákoníkem, v platném znění.
4. Smluvní strany se zavazují, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s touto smlouvou budou řešit smírně vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
5. Smluvní strany mohou ukončit smluvní vztah kdykoliv vzájemnou písemnou dohodou.
6. Tuto smlouvu je možné vypovědět bez uvedení důvodů s výpovědní dobou 60 dnů. Výpovědní doba počíná běžet následující den po doručení výpovědi druhé smluvní straně.
7. Smluvní strany se dohodly, že závazek plnit smlouvu zaniká jednostranným odstoupením od smlouvy pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou s tím, že podstatným porušením smlouvy je zejména:
 - a) prodlení se zhotovením a předáním dílů v době plnění dle čl. IV. odst. 2 této smlouvy po

- dobu delší 5 kalendářních dnů,
- b) nedodržení smluvních ujednání o záruce za jakost,
 - c) porušení smluvní povinnosti uvedené v čl. VIII. této smlouvy,
 - d) odmítnutí předložení dokladu prokazující kvalifikaci, kterou zhotovitel disponoval v rámci zadávacího řízení před uzavřením smlouvy,
 - e) opakovaná reklamace.
8. Zhotovitel nemůže bez souhlasu objednatele postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této smlouvy třetí osobě.
9. Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podepsáním přečetly a že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.
10. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech s platností originálu, přičemž objednatel obdrží dvě vyhotovení a zhotovitel jedno vyhotovení.
11. Zhotovitel bere na vědomí, že smlouva bude zveřejněna ve smyslu zák. č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv a zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek.
12. Smluvní strany svým podpisem potvrzují, že se seznámily s obsahem Závazných podmínek jakosti, jako nedílné součásti smlouvy, které se zavazují v souvislosti s plněním smlouvy dodržovat.
13. Nedílnou součástí této smlouvy jsou přílohy:
- příloha č. 1 - Technická specifikace a ceník + návod
 - příloha č. 2 – Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek dílů
 - příloha č. 3 – Výkresová dokumentace
 - příloha č. 4 - Základní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících do areálu podniku VOP CZ, s.p

V Šenově u Nového Jičína dne 10.4.2017

V Dolejších Kunčicích dne 3.4.2017


Ing. Marek Špok, PhD.
ředitel podniku
DIČ: CZ02090153
IČ: 030 03 493


Ing. Miroslav Štrbák
jednatel
zhotovitel
BAZE alfa, s.r.o. ③
742 45 Fulnek - Dolejší Kunčice 65
IČ: 25847210 DIČ: CZ25847210

Veřejná zakázka: Ohyby trubek
 Rámcová smlouva č.: 40/2017/V/5/3/RÚNAK-118
 Příloha č. 1 - Technická specifikace a ceník + návod

Ohyby trubek										
Název operace v KOO	Číslo výkresu	Název dílu	Číslo artiklu	Předpokládaný počet kusů v dávce	Předpokládaný počet kusů za období	Průběžná doba plnění (dny)	Cena za 1 ks v Kč bez DPH bez dopravy	Cena za dopravu za 1 ks	Celková cena za 1 ks včetně dopravy	Celková cena za období
1 ohyby trubek	000 954 53 39	PIPE ELBOW	999126070600	45	1800	5 dnů				
2 ohyby trubek	000 954 54 04	PIPE ELBOW	999126071100	45	1100	5 dnů				
3 ohyby trubek	371-4768	TUBE	996500503100	10	300	5 dnů				
4 ohyby trubek	456-2341	TUBE	996500511400	10	650	5 dnů				
5 ohyby trubek	10009651	TUBE 19,1 x 1,5	jnim10009651k	40	1500	5 dnů				
6 ohyby trubek	33120047	TRUBKA	990008001100	40	100	5 dnů				
7 ohyby trubek	5 504 423 20 01	BUGEL	999207020700	10	400	5 dnů				
8 ohyby trubek	DAPP01.04.1059	TRUBKA	jdapp01041059	10	100	5 dnů				
9 ohyby trubek	DAPP01.04.1060	TRUBKA	jdapp01041060	10	100	5 dnů				
Celková nabídková cena v Kč bez DPH									373.880,00	

Identifikační údaje:

Název/jméno uchazeče (prodávajícího):	BAZE alfa, s.r.o.
IČ:	25 847 210
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za uchazeče (prodávajícího):	BAZE alfa, s.r.o. 742 45 Fulnek - Dolejší Kunčice 65 IČ: 25847210 DIČ: CZ25847210

NÁVOD

č.p.	č.výkresu	postup
1	000 954 53 39	Zhotovit ohyb k rozmeru 608, respektive (684) R60, úhel 90°.
2	000 954 54 04	Zhotovit ohyb k rozmeru 223, R125, úhel 120°
3	371-4768	ohnout trubku dle c.v.371-4768 dodržet rozměr po ohybu R76,2±1 / 65±2
4	456-2341	ohnout díl po ohnutí zkrátit na délku dle c.v.456-2341 očistit od nečistot a ojehlit kontrola rozměru 2x (110±1,5mm), R 38,1±1mm
5	10009651	dle c.v. 10009651
6	33120047	dle c.v. 33120047
7	5 504 423 20 01	Ohnout dle KD, rozmery dle KD Polomer ohybu R20
8	DAPP01.04.1059	Ohnout trubku dle KD 1x70°, R100, Kontrola provedení
9	DAPP01.04.1060	Ohnout trubku dle KD 1x60°, R100, Kontrola provedení

Příloha č. 2
Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek dílů

Závazné podmínky pro zajištění jakosti zhotovených dílů (dále jen „Závazné podmínky jakosti“) blíže upravují práva a povinnosti smluvních stran v oblasti zajištění jakosti a záručních podmínek ve vztahu k zhotoveným dílům realizovaným z titulu rámcové smlouvy na zhotovení dílů (dále jen „rámcové smlouvy“), a to v následujícím rozsahu:

Článek I.
Účel Závazných podmínek jakosti

Účelem Závazných podmínek jakosti je vytvoření společného systému managementu jakosti s cílem trvalého zvyšování jakosti dodávek zboží. Závazné podmínky jakosti jsou nedílnou součástí rámcové smlouvy, přičemž blíže upravují podmínky dosažení a monitorování požadované jakosti dílů a jejich zhotovení a předání, které budou realizovány po dobu platnosti rámcové smlouvy. Závazné podmínky jakosti stanovují požadavky na certifikace a činnost systému managementu jakosti zhotovitele a objednatele před zahájením a v průběhu dodávek dílů ve smyslu rámcové smlouvy.

Článek II.
Všeobecná ustanovení

- 2.1. Závazné podmínky jakosti nabývají platnosti a účinnosti dnem uzavření rámcové smlouvy, přičemž se vztahují na jakékoliv dodávky dílů definované rámcovou smlouvou, pokud nebude mezi objednatelem a zhotovitelem smluvně dohodnuto jinak. Pokud se stanou jednotlivá ustanovení Závazných podmínek jakosti neplatnými, neovlivní to platnost zbývajících ustanovení. Závazné podmínky jakosti lze měnit a doplňovat pouze dodatky v písemné formě podepsanými oběma smluvními stranami.
- 2.2. O změnách ve výrobním procesu dodávaných dílů (změny výkresové dokumentace, technologií, skladování atd.), které by mohly mít vliv na jakost dodávek dílů a jejich následného užití, je zhotovitel povinen bezodkladně informovat objednatele s údaji, jaký vliv budou či mohou mít tyto skutečnosti na jakost dodávek dílů a termín plnění. Takto specifikované změny mohou být provedeny až po odsouhlasení ze strany objednatele. Pokud bude nucen zhotovitel realizovat část dodávky dílů prostřednictvím svých dodavatelů, oznámí tuto skutečnost neprodleně objednateli, který může takto realizované dodávky zamítnout, a to pokud shledá pochyby o systému managementu jakosti těchto dodavatelů zhotoviteli. Objednatel je oprávněn takové informace po zhotoviteli požadovat a zhotovitel je oprávněn takové skutečnosti z důvodu garance kvality dílů doložit. Záznamy o změnách, jakož i jejich schválení objednatelem, je zhotovitel povinen archivovat po dobu záruky za jakost zboží, minimálně však po dobu 30-ti měsíců.
- 2.3. Objednatel je oprávněn provést u zhotovitele, resp. výrobce dodávaných dílů, kdykoliv kontrolu výroby či skladování dílů ve vazbě na jakostní požadavky dle rámcové smlouvy (dále jen „*Audit jakosti*“). O provedeném auditu jakosti vydá objednatel zhotoviteli zprávu „*Audit dodavatele*“, ve které objednatel uvede závěr auditu a případné zjištěné nedostatky. Budou-li shledána pochybení a odchylky od dohodnutých postupů a ustanovení dle smlouvy, resp. objednávky, bude audit jakosti proveden opakovaně do doby odstranění nedostatků nebo v závažných případech může vést k vypovězení smlouvy ze strany objednatele. Plánovaný termín auditu jakosti bude zhotoviteli doručen nejpozději 5 pracovních dnů před jeho uskutečněním. Zhotovitel je povinen zajistit objednateli za tímto účelem podmínky pro činnost auditorského týmu (přístup do provozoven výroby dodávaných dílů, pracovní prostředky a předměty, odborně kvalifikovaného zaměstnance atd.). Při provádění auditu jakosti budou ze strany objednatele akceptovaná přiměřená omezení k získání informací, které budou souviset s ochranou podnikového tajemství zhotovitele. Provedení auditu jakosti bude vztahováno výhradně na dodávky dílů určené objednateli. Objednatel je povinen umožnit a zajistit provedení takového auditu.

Článek III.
Zkoušky, reklamace a opatření

- 3.1. Zhotovitel vypracuje do 10 dnů po uzavření smlouvy na základě případného požadavku objednatele podrobný plán jakosti, který zabezpečí plnění dohodnutých kvalitativních i kvantitativních charakteristik dílů a jejich dodávek objednateli. Plán jakosti bude obsahovat postupy měření a jejich četnost, použité pracovní prostředky, pracoviště a osobu, která je

- odpovědná za provedení předmětných činností. Plány jakosti, včetně dokladů o provedených činnostech (výsledky měření atd.), předá zhotovitel na vyžádání objednatele k ověření.
- 3.2. Zhotovitel se zavazuje, že dodávané díly objednatel z titulu rámcové smlouvy prověřil důkladnou kontrolou se zaměřením na dohodnuté kvalitativní i kvantitativní charakteristiky podle platných standardů a ujednání. Jako doklad o této kontrole doloží současně s každou dodávkou dílů dle rámcové smlouvy, resp. objednávky, atest (podle příslušných technických norem ČSN EN, zejména měřicí protokol, který musí obsahovat tepelné podmínky a křivku tepelného zpracování procesu) s uvedením chemického složení a mechanických vlastností vstupního materiálu, které budou součástí příslušné dodávky pro objednatele. Dále uvede na dodacím listě prohlášení o jakosti dílů (tj. že díly jsou vyrobeny v souladu s výkresovou dokumentací a byly uvolněny výstupní kontrolou zhotovitele jako bezvadné. Dodávky dílů dodané bez atestu jsou hodnocené jako dodávky neshodné.
 - 3.3. Objednatel provádí vstupní přejímku na kvalitativní i kvantitativní charakteristiky ve svém sídle, resp. místě plnění dle čl. V. smlouvy, a jako podklad k uvolnění dodávky dílů do následného užití využívá atest dodaný zhotovitelem a prohlášení o jakosti na dodacím listě zhotovitele.
 - 3.4. Neshody v dodávce oznamuje objednatel zhotoviteli formou oznámení o reklamaci neprodleně po jejich zjištění a zhotovitel se zavazuje neshody uvedené v oznámení o reklamaci na vlastní náklady a bez zbytečného prodlení odstranit v souladu s níže uvedeným textem podle jednotlivých druhů neshodných dodávek.
 - 3.5. „*Použitelné neshodné dodávky dílů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných dílů zhotovitelem objednateli vykazují drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce dílů neovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu jejího dalšího zpracování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dodávky, nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku dílů. Ze strany objednatele není uplatněn finanční nárok vůči zhotoviteli z titulu použitelné neshodné dodávky, avšak data z provedeného zjištění negativně ovlivní přírůsteky kvalitativního a celkového hodnocení zhotovitele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.
 - 3.6. „*Použitelné neshodné dodávky dílů s opravou*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných dílů zhotovitelem objednatel vykazují větší než drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce dílů ovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu dalšího zpracování. Po přepracování nebo po opravě, která není předpokládána standardním postupem objednatele, jsou z této dodávky použitelné za předpokladu, že tato oprava je technicky proveditelná a ekonomicky výhodná. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dávky nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele (formou 8D reportu) o přijatých opatřeních trvalých
 - 3.7. Pokud bude přepracování nebo oprava neshodné dodávky s opravou dle odst. 3.6. tohoto článku Závazných podmínek jakosti prováděna objednatel (např. provedení úpravy pálicích, svařovacích nebo obráběcích programů atd.), k čemuž si objednatel vyhrazuje právo, budou v případě doložení takové neshodné dodávky náklady spojené s předmětnou opravou hrazeny zhotovitelem. O této skutečnosti bude objednatel informovat zhotovitele před započítáním takto vzniklých nákladů.
 - 3.8. V případě, že zhotovitel nebude souhlasit s provedením opravy neshodné dodávky objednatele, platí shodná ustanovení jako u nepoužitelných neshodných dodávek dle odst. 3.9. a násl. tohoto článku Závazných podmínek jakosti. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodávky dílů jsou v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.
 - 3.9. „*Nepoužitelné neshodné dodávky dílů*“ jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných dílů zhotovitelem objednateli vykazují neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám, přičemž takto dodané dílů nelze použít k určenému účelu ve stádiu dalšího zpracování nebo provozování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodné

dobavky nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů ode dne převzetí oznámení o reklamaci na neshodnou dobavku. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele o přijatých opatřeních trvalých.

- 3.10. Zhotovitel se v souvislosti s nepoužitelnou neshodnou dobavkou dle odst. 3.9 tohoto článku Závazných podmínek jakosti zavazuje dodat objednateli náhradní shodnou dobavku v termínu, který nenaruší kontinuitu výrobního procesu u objednatele, a to nejpozději do 24 hodin. Vzniklé náklady spojené s předmětnou neshodnou dobavkou budou v plné výši hrazeny zhotovitelem. Pokud zhotovitel neprodleně nedodá objednateli shodnou dobavku dle těchto Závazných podmínek jakosti, nebo v případě, že v souvislosti s neshodnou dobavkou vzniknou objednateli jakékoliv náklady, je zhotovitel povinen vystavit dobropis na neshodnou dobavku a na náklady vzniklé u objednatele. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami.
- 3.11. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním dodaných dílů. Objednatel je povinen v rámci reklamace oznámit zhotoviteli vady a nedostatky dílů způsobující některou z výše uvedených neshodných dobavek formou doporučeného dopisu, případně elektronickou či faxovou zprávou s následujícími náležitostmi:
 - identifikace dobavky výkresové číslo, reklamované množství, číslo prováděcí rámcové smlouvy;
 - popis vad;
 - předběžně odhadovaná výše škody.
- 3.12. V případě reklamace vad dílů dle odst. 3.11. tohoto článku Závazných podmínek jakosti je objednatel povinen zhotoviteli umožnit přístup k reklamovanému zboží za účelem kontroly a prověření vad. V případě odhadované škody nad 500.000,- Kč (slovy: pět set tisíc korun českých) je k posouzení škody objednatel povinen přizvat nezávislou a nestrannou instituci určenou po vzájemné dohodě smluvních stran. Nedohodnou-li se smluvní strany na nezávislé a nestranné instituci dle předchozí věty do 5 pracovních dnů ode dne doručení reklamace zhotoviteli, určí takovou instituci objednatel. Náklady spojené s činností této nezávislé instituce hradí ta smluvní strana, která na dané škodě nese vinu. V případě prokázání škody na straně zhotovitele má tento povinnost vystavit dobropis na úhradu vzniklých nákladů a současně objednatel je oprávněn pozastavit platbu faktury na předmětnou dobavku. Reklamace neopravňuje objednatele pozastavit platbu faktur na dobavky bez vad.
- 3.13. Data z provedeného zjištění dle předchozích odstavců negativně ovlivní přírůstky kvalitativního a celkového hodnocení dodavatele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.

Článek IV. Značení dobavek dílů

Zhotovitel zajistí objednateli dobavky dílů značené v souladu s ČSN EN 10021 odstavec 10, nebo podle specifikace uvedené v objednávkách uzavřených mezi smluvními stranami ve smyslu rámcové smlouvy.

Každé dobavky dílů musí být značeny minimálně takto:

- a) Název, výkresové číslo, identifikace dodavatele

Článek V. Záruka

- 5.1 Zhotovitel je povinen objednateli poskytnout záruku za jakost dílů v délce trvání 24 měsíců ode dne převzetí dílů objednatelem dle čl. VII. rámcové smlouvy.
- 5.2 Zhotovitel se zavazuje bez zbytečného prodlení uhradit objednateli veškeré prokazatelné náklady a škody způsobené pozdním dodáním nebo neshodnou dobavkou dílů, nebo její částí v průběhu trvání záruční doby. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v objednávce a v souladu s platnými normami. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním dodaných dílů.

- 5.3 Za vady dílů dodaných zhotovitelem objednateli dle rámcové smlouvy, resp. objednávky, na které se vztahuje záruka za jakost dle tohoto článku Závazných podmínek jakosti, se považují zejména takové vady a nedostatky dílů, které způsobují neshodné dodávky specifikované v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti. Zhotovitel je povinen veškeré vady dle předchozí věty, které se vyskytnou v záruční době, přednostně odstranit způsobem uvedeným v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti pro neshodné dodávky dílů. Tím není dotčeno právo objednatele uplatnit nároky z vad dodaných dílů dle příslušných ustanovení občanského zákoníku.

Článek VI. Hraniční hodnoty vad ze strany zhotovitele

- 6.1 Hodnocení jakosti dodávek ze vstupní přejímky u objednatele, případně u zhotovitele, kterou provádí pověřený zaměstnanec objednatele, bude provedeno z objemu reklamovaných dodávek dílů ze strany objednatele, a to jeden měsíc po ukončení hodnoceného období. Objem reklamovaných dodávek v hodnoceném období se určí jako podíl součtu jednotlivých reklamovaných dodávek k celkovému množství dodaných dílů vynásobeným 10^{-6} v měrných jednotkách převedených na ks.
- 6.2 Zhotovitel se zavazuje po dobu platnosti rámcové smlouvy dodržet hraniční hodnotu 10 000 ppm.

Článek VII. Osvědčení o jakosti

Každá dodávka musí obsahovat tzv. „Osvědčení o jakosti zboží“, kterým zhotovitel potvrzuje, že předmětná dodávka odpovídá oboustranně dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám a byla zhotovitelem uvolněna k odeslání objednateli. Bez osvědčení o jakosti zboží nebude dodávka objednatelem přijata a bude vrácena na náklady zhotovitele. Toto „Osvědčení“ může být součástí materiálového atestu definovaného v článku III. těchto Závazných podmínek jakosti.

Článek VIII. Kontaktní osoby

- 8.1 Smluvní strany níže uvádějí kontaktní osoby, které mají oprávnění jednat ve věcech týkajících se obsahu a plnění těchto Závazných podmínek jakosti. V případě, že u níže uvedených osob dojde k rozporu ohledně plnění nebo výkladu Závazných podmínek jakosti, bude řešení sporu delegováno na osoby jednající či zastupující smluvní strany dle zvláštních právních předpisů.

Kontaktní osoby pro věci technické a plnění:

Za objednatele:
Petra Kamasová, ref. kooperace
Email: kamasova.p@vop.cz
Tel.: 556 783 506

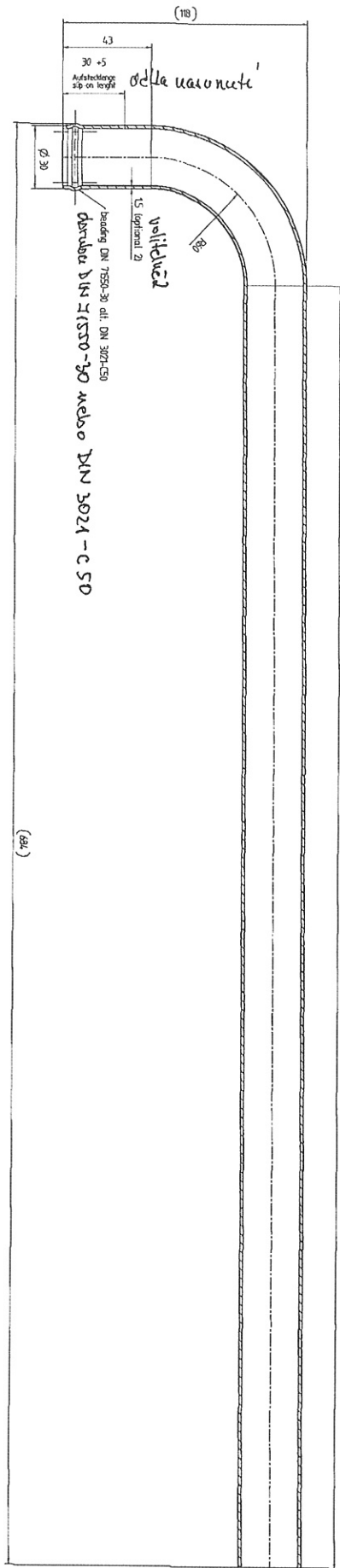
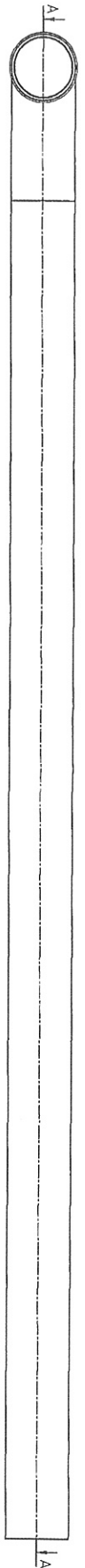
Za zhotovitele:
Matěj Bělka
belka.bazealfa@email.cz
556 731 697
604 808 128

Kontaktní osoby pro věci smluvní:

Za objednatele:
Ing. Martin Sněhota, ředitel obchodu a nákupu
Email: snehota.m@vop.cz
Tel.: 556 783 272

Za zhotovitele:
Ing. Miroslav Štrbák
bazealfa.strbak@email.cz
556 740 323
605 527 275

- 8.2 Smluvní strany se zavazují informovat se o změnách v kontaktních osobách a kontaktních údajích uvedených v odst. 8.1 této přílohy.
- 8.3 Shora uvedené kontaktní osoby je možné změnit na základě písemného oznámení doručeného druhé smluvní straně.



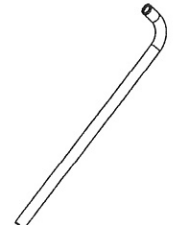
A-A

698

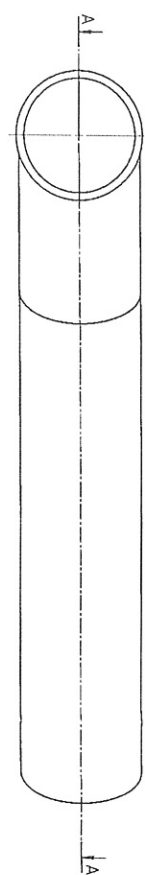
Handwritten signature

15-11-2000
ARCHIV O

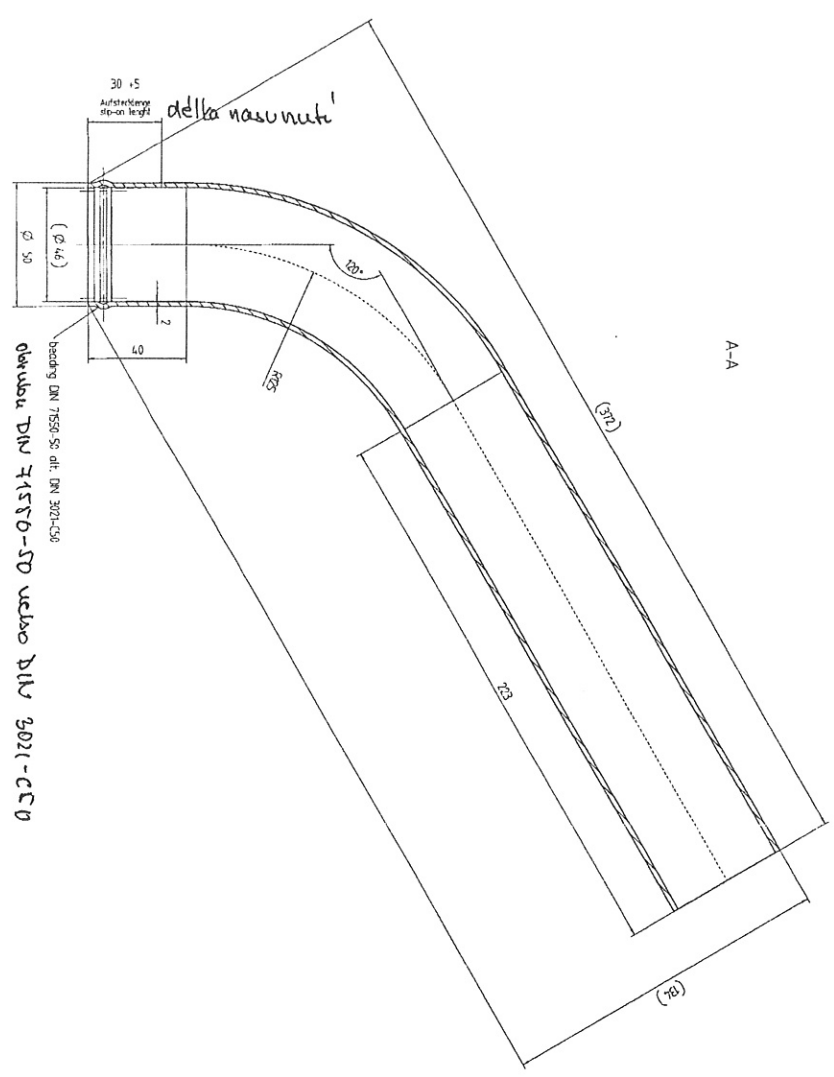
della uas omuti
length without bedding : 775mm



Geometric data		Material		Drawing	
Name	Value	Material	Grade	Project	Date
Part name	pipe elbow	Material	DIN 3021-C50	Project	0009545339
Description		Grade		Project	
Material		Grade		Project	
Length	775 mm	Grade		Project	
Weight		Grade		Project	
Volume		Grade		Project	
Surface		Grade		Project	



A-A



dikubok DIN 71570-50 kelas B1V 3021-CTD

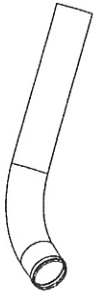
30 x 5
Aufsteckbohrung
fit-on legfit
delka nasunuti

delkubok elyua 304 mm

length without bending 304 mm

Handwritten signature

15-01-2008
ARCI-IV

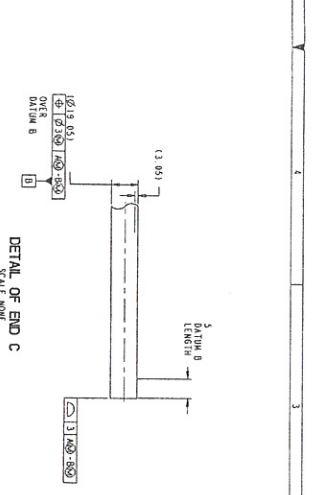
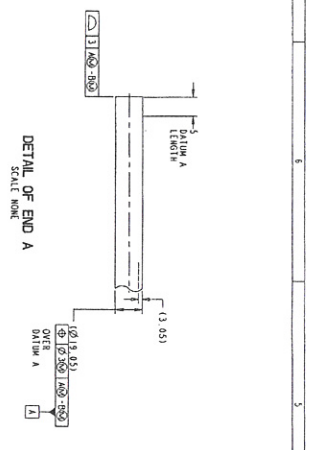


Condition of item of delivery	
SA 2 37 acc. to EN 10217	X
Material acc. to EN 10217	X
Surface treatment acc. to EN 10217	X
Time / time of process	X
Other	X

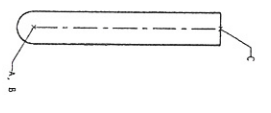
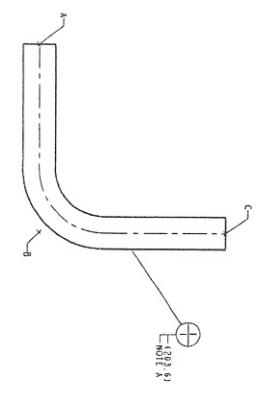
Part	Quantity	Unit	Material	Remarks
Pipe elbow	1	piece	SA 2 37 acc. to EN 10217	

0009545404	0009545404
------------	------------

10P	TUBE ASSOCIATED DATA		NOMINAL TUBE	STRAIGHT LENGTH	EXCLUDING ELBOWS
FRONT	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
RIGHT	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
LINE	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
PI	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
A	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
B	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
C	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1



10P	TUBE ASSOCIATED DATA		NOMINAL TUBE	STRAIGHT LENGTH	EXCLUDING ELBOWS
FRONT	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
RIGHT	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
LINE	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
PI	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
A	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
B	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
C	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1

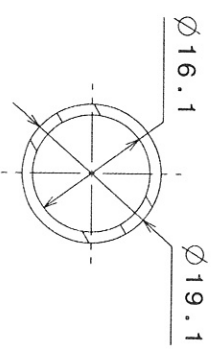
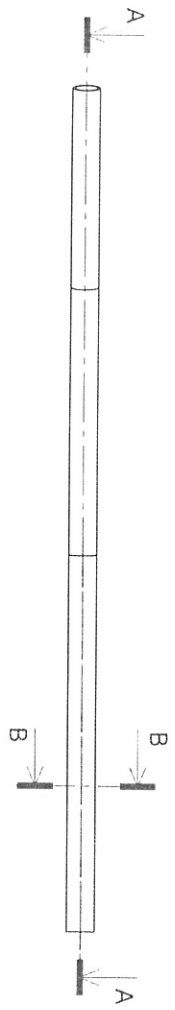


NOTE A: TUBE Ø 20 (100) X 3, CAN BE USED AS ALTERNATIVE
NOTE B: ALTERNATIVE MATERIAL

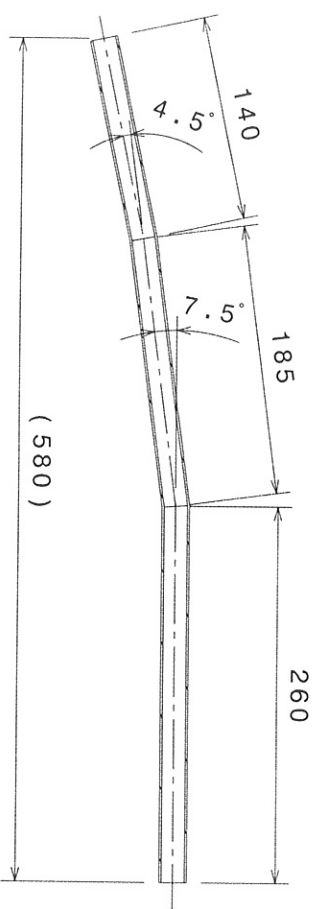
N2 41/00046
- 1 - 10 - 2014
ARCI: V

ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY	UNIT
1	15057	151	TUBING
2	15058	51	TUBING
3	15059	51	TUBING
4	15060	10	TUBING
5	15061	10	TUBING
6	15062	10	TUBING
7	15063	10	TUBING
8	15064	10	TUBING
9	15065	10	TUBING
10	15066	10	TUBING
11	15067	10	TUBING
12	15068	10	TUBING
13	15069	10	TUBING
14	15070	10	TUBING
15	15071	10	TUBING
16	15072	10	TUBING
17	15073	10	TUBING
18	15074	10	TUBING
19	15075	10	TUBING
20	15076	10	TUBING
21	15077	10	TUBING
22	15078	10	TUBING
23	15079	10	TUBING
24	15080	10	TUBING
25	15081	10	TUBING
26	15082	10	TUBING
27	15083	10	TUBING
28	15084	10	TUBING
29	15085	10	TUBING
30	15086	10	TUBING
31	15087	10	TUBING
32	15088	10	TUBING
33	15089	10	TUBING
34	15090	10	TUBING
35	15091	10	TUBING
36	15092	10	TUBING
37	15093	10	TUBING
38	15094	10	TUBING
39	15095	10	TUBING
40	15096	10	TUBING
41	15097	10	TUBING
42	15098	10	TUBING
43	15099	10	TUBING
44	15100	10	TUBING
45	15101	10	TUBING
46	15102	10	TUBING
47	15103	10	TUBING
48	15104	10	TUBING
49	15105	10	TUBING
50	15106	10	TUBING
51	15107	10	TUBING
52	15108	10	TUBING
53	15109	10	TUBING
54	15110	10	TUBING
55	15111	10	TUBING
56	15112	10	TUBING
57	15113	10	TUBING
58	15114	10	TUBING
59	15115	10	TUBING
60	15116	10	TUBING
61	15117	10	TUBING
62	15118	10	TUBING
63	15119	10	TUBING
64	15120	10	TUBING
65	15121	10	TUBING
66	15122	10	TUBING
67	15123	10	TUBING
68	15124	10	TUBING
69	15125	10	TUBING
70	15126	10	TUBING
71	15127	10	TUBING
72	15128	10	TUBING
73	15129	10	TUBING
74	15130	10	TUBING
75	15131	10	TUBING
76	15132	10	TUBING
77	15133	10	TUBING
78	15134	10	TUBING
79	15135	10	TUBING
80	15136	10	TUBING
81	15137	10	TUBING
82	15138	10	TUBING
83	15139	10	TUBING
84	15140	10	TUBING
85	15141	10	TUBING
86	15142	10	TUBING
87	15143	10	TUBING
88	15144	10	TUBING
89	15145	10	TUBING
90	15146	10	TUBING
91	15147	10	TUBING
92	15148	10	TUBING
93	15149	10	TUBING
94	15150	10	TUBING
95	15151	10	TUBING
96	15152	10	TUBING
97	15153	10	TUBING
98	15154	10	TUBING
99	15155	10	TUBING
100	15156	10	TUBING

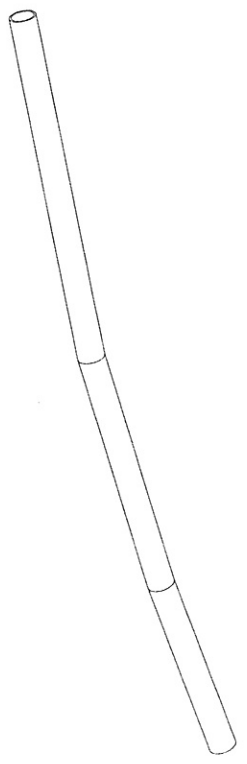
Rev. No.	Date	Revised by:	NA-EOR No.	Zone	Change Description
01	20.03.2015	SEINE	-	-	



Section cut B-B
Scale: 1:1



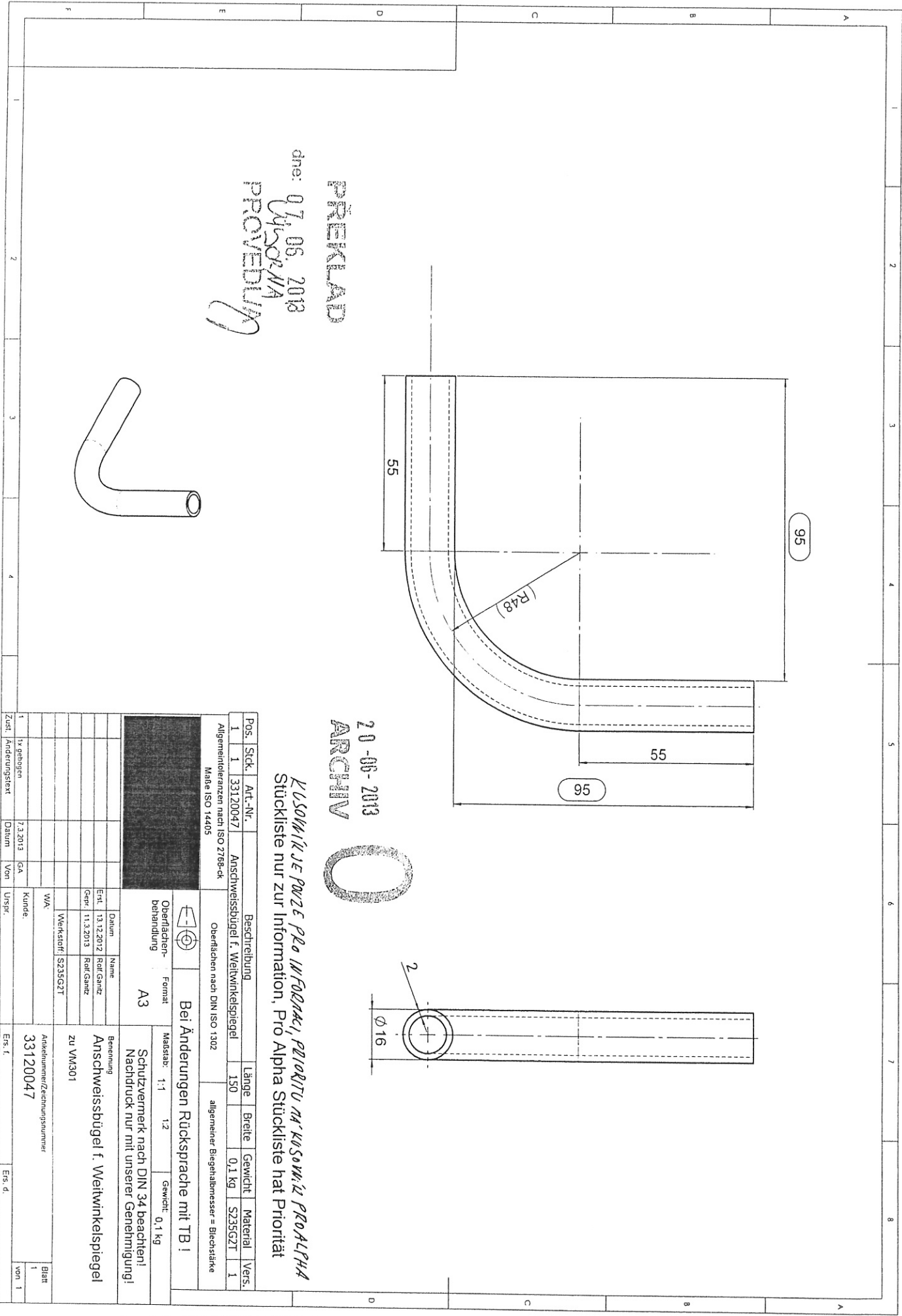
Section view A-A



- NOTE:
1. FIRST ANGLE PROJECTION, TOLERANCE AS PER ISO 2768-M
 2. PIPE ENDS TO CUT AT 90 DEG +/- 0.5 DEG
 3. DEBURR TUBE ENDS TO HAVE SMOOTH FINISH.

01

MATERIAL	A36	DATE		SIGNATURE		MASS: FINAL WEIGHT IN KG.		SCALE:	1:5
PIPE PRODUCT	1/2" SCHEDULE 40 PIPE	DATE DRAWS	20.03.2015	DATE		NO. OF ASSURANCE	0.4	TYPE	Door Trimming
STANDARD	SEINE	APPROVED BY	AMIR						
DRAWN BY	VIKAS								
TECHNOLOGIST									
PART NAME: Tube Ø19.1 x 1.5		PART NO:		10009651				Door Trimming	
Long								1 of 1	



ПРЕКЛАД

дне: 07.06.2013

УКСОВИКА

ПРОЕДУМ

(Handwritten signature)

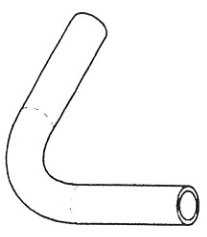
20-06-2013
АРХИВ

О

УКСОВИКА ПУЗЕ ПРО ИСТОЖАЦИ, ПРИОРТИ НА КУСОВИКА ПРОАЛФА
 Stückliste nur zur Information, Pro Alpha Stückliste hat Priorität

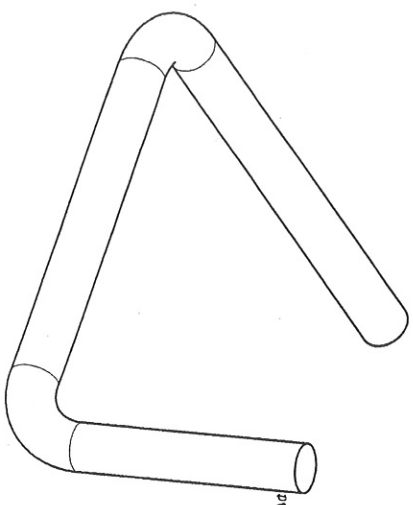
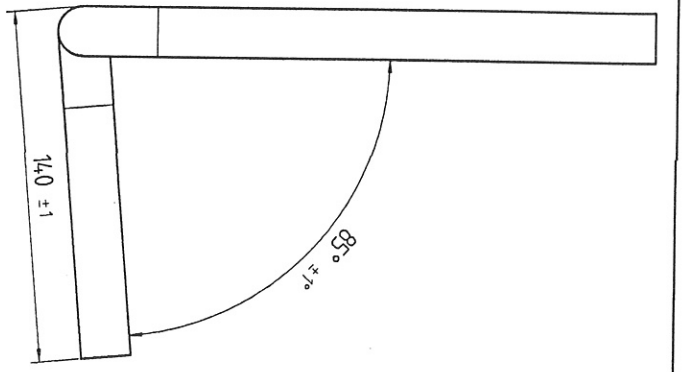
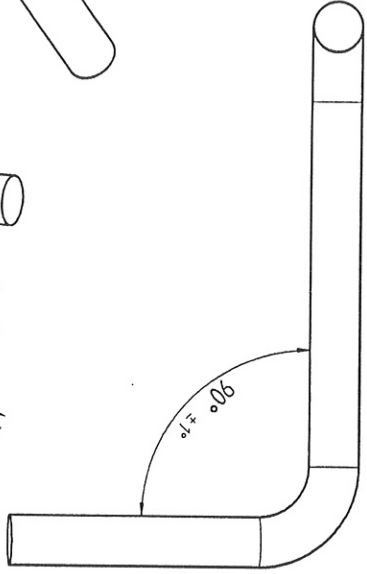
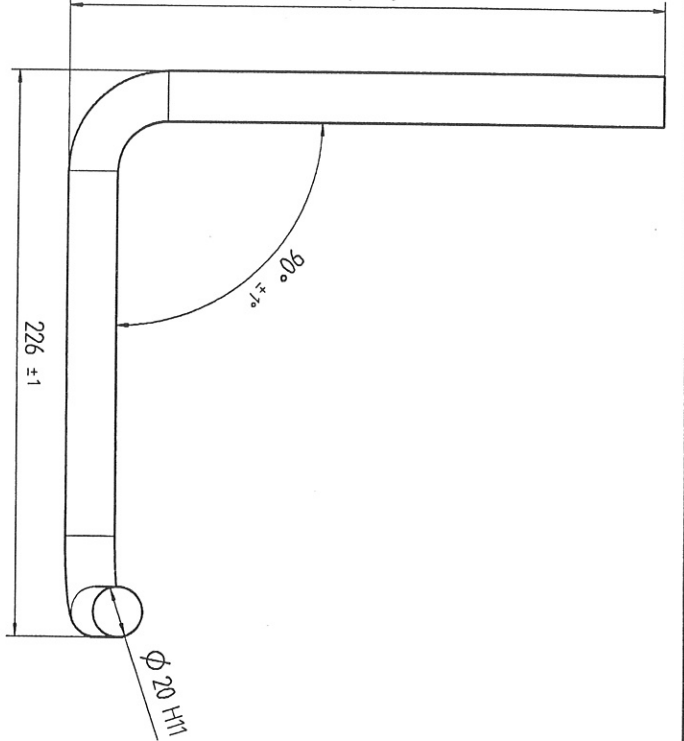
Pos.	Stück	Art.-Nr.	Beschreibung	Länge	Breite	Gewicht	Material	Veris.
1	1	33120047	Anschweisbügel f. Weltwinkelspiegel	150		0,1 kg	SZ35G2T	1

Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-ck		Oberflächen nach DIN ISO 1302		allgemeiner Biegehalbmesser = Blechstärke	
Maßstab: 1:1		1:2		Gewicht: 0,1 kg	
Bei Änderungen Rücksprache mit TB!		Schutzvermerk nach DIN 34 beachten! Nachdruck nur mit unserer Genehmigung!			



Zust.		1		1		1		1	
Änderungstext		1		1		1		1	
Datum		13.2.2013		13.2.2013		13.2.2013		13.2.2013	
Von		SA		SA		SA		SA	
Urspr.		Kunde		Kunde		Kunde		Kunde	
WA		S235G2T		S235G2T		S235G2T		S235G2T	
Datum		13.12.2012		13.12.2012		13.12.2012		13.12.2012	
Name		Reif Ganz		Reif Ganz		Reif Ganz		Reif Ganz	
Genr.		11.3.2013		11.3.2013		11.3.2013		11.3.2013	
WA		S235G2T		S235G2T		S235G2T		S235G2T	
Artikelnummer/Zeilenummer		33120047		33120047		33120047		33120047	
Ers. f.		1		1		1		1	
Ers. d.		1		1		1		1	
von		1		1		1		1	

(240) (01)



průmyslový materiál

Powder paint favored:

Paint according to VN 11500	
Type of paint	Start code
Primer	
Top coat	24-L
Single coat paint	3020 HR traffic red
Powder paint	PL 3020 HR traffic red
KTL-coat	
Head resistance point	

Bend radii R20

ZY/150840

19-01-2013
ARCHIV

PREKLAD
dra: 13-01-2016
PROVEDL/A

časové údaje, ročníky

Condition at time of delivery	de-scaled (degree of purity SA 2 1/2 acc. ISO 8501-1)	without burrs acc. VN 11310	Permissible top-end rounding during flame cutting (also positive bend acc. VN 10572)	oil-free / free of grease	oiled	allowing permissible
-	-	X	-	-	-	-

General tolerance (GT) in mm	First angle projection	State was RFR	Blank length 54mm added	Set measure 24mm in parentheses
≤ 30	± 0.1			
≤ 120	± 0.15			
≤ 400	± 0.2			
≤ 1000	± 0.3			

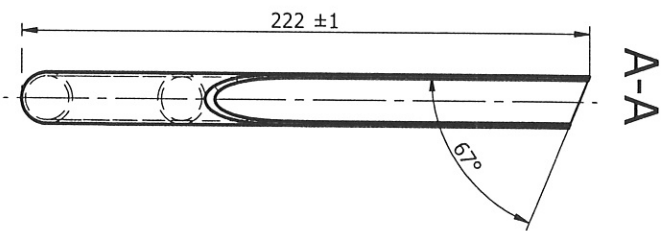
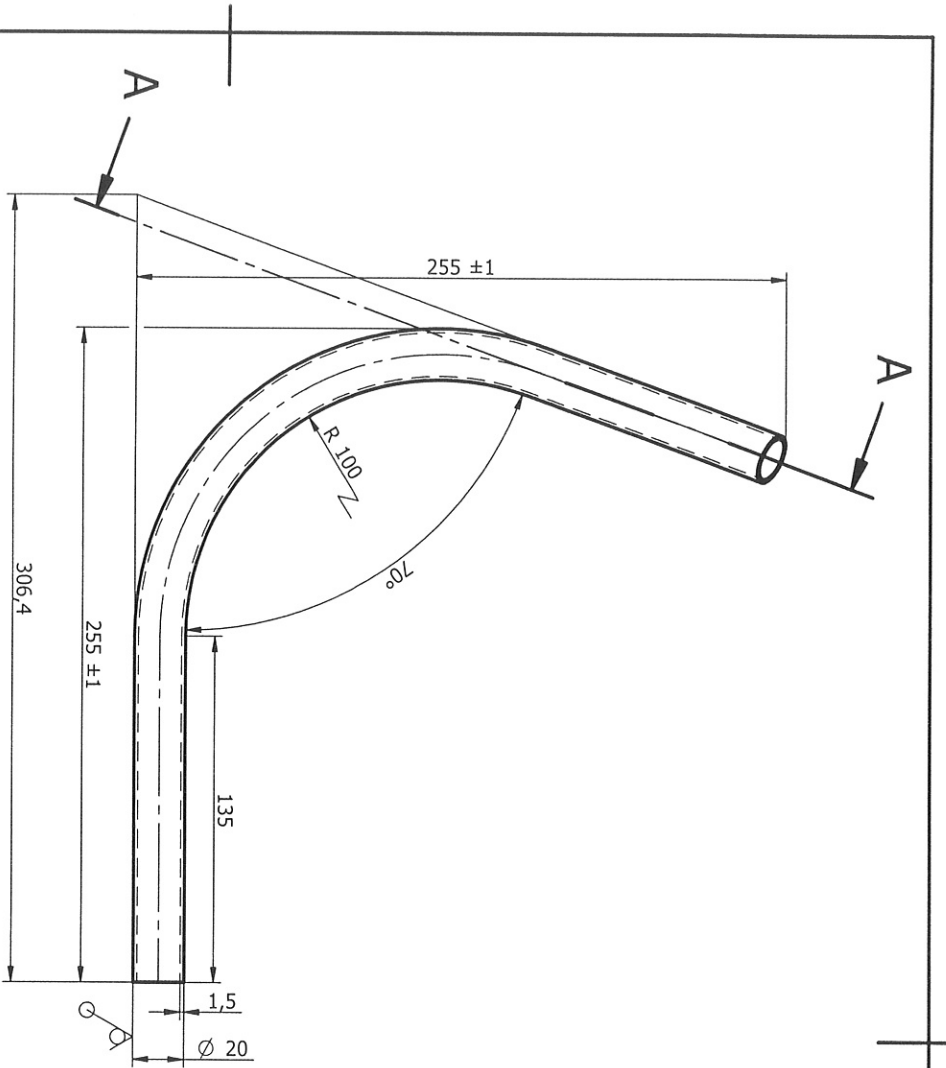
GT course	L 1	L 2	L 3	L 4	L 6	L 10
1	1	2	2	3	4	6

Index	Inspection dim.	Auxiliary dim.	Date	Name
02			08.01.2015	Spletist
			08.01.2015	Spletist
			08.01.2015	S.Šternfeld
			09.01.2015	M.Haupt

Material	Blank no.	Title	Material	Blank no.	Title
S355J2-N1		bracket	S355J2-N1		bracket
Round 20x54, DN 103		roller channel	Round 20x54, DN 103		roller channel

Drawing number	Sheet	of
55044232001	1	1

Released 14.2599102D100102 A3



Q.450 mm

© VOP CZ, s.p. Všechna práva vyhrazena.

© VOP CZ, s.p. All Right Reserved. The unauthorised review, use, copying, disclosure, distribution or dissemination of this message in whole or in part is strictly prohibited.

Hlavní tolerance:
General tolerances:
ISO 2768- MK

Není-li uvedeno jinak:
If not indicated otherwise:

√ Ra 12,5 (A)

Projekce:
Projection:
ČSN EN ISO 5261

Vnitřní hrany -0,5
Inner edges -0,5
ČSN ISO 13715
Vnější hrany -0,5
Outer edges -0,3
ČSN ISO 13715

Změna
Modification

Materiál
Material

ST52

Č. v. sestavy
Assembly

Pozice
Position

Měřítko
Scale

WOP
CZ

Rozměr
Dimension

TR KR 20x1,5-450

Hmotnost v kg
Weight in kg

0,303 kg

Vypracoval
Fusek Zbyněk

Datum
Date

16. 8. 2016

Sčítákník
František

Datum
Date

2.9.2016

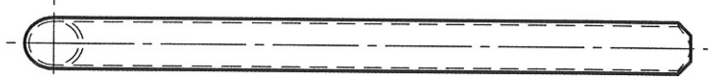
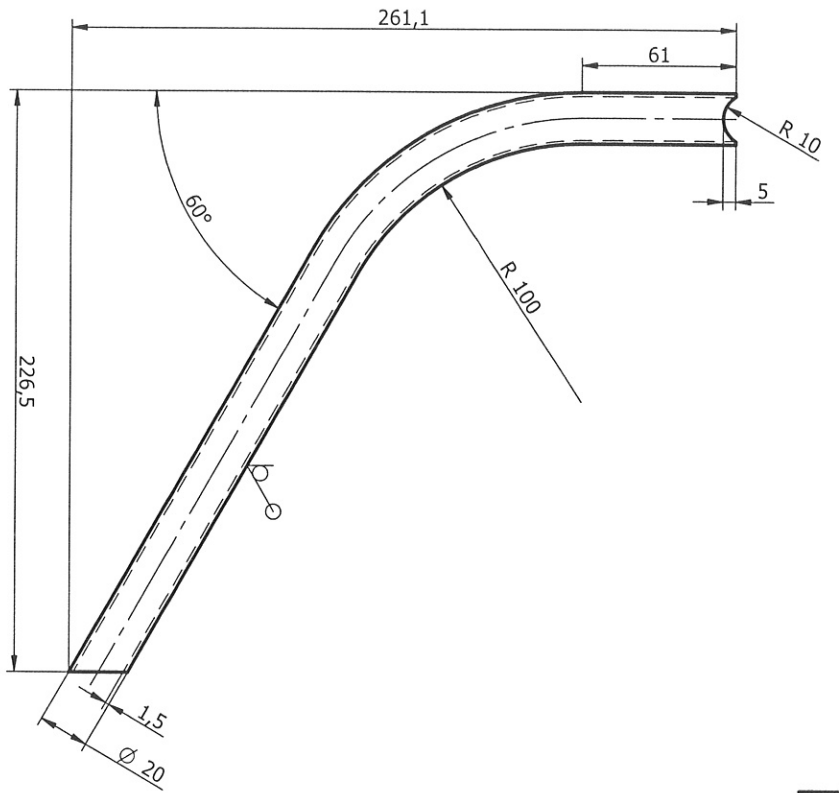
Název
TRUBKA

Č. v.
DAPP01.04.1059

Index
-

Listů
1

List
1



Q.369mm

© VOP CZ, s.p. Všechna práva vyhrazena.
 © VOP CZ, s.p. All Right Reserved. The unauthorised review, use, copying, disclosure, distribution or dissemination of this message in whole or in part is strictly prohibited.

√ Ra 12,5 (√)



ČSN EN ISO 5261
 Vnější hrany -0,5
 Inner edges -0,3
 Outer edges -0,3
 ČSN ISO 13715

Hlavní tolerance:
 General tolerances: ISO 2768- mK
 Projektce:
 Projection: ČSN EN ISO 5261

Není-li uvedeno jinak:
 If not indicated otherwise:
 Vnitřní hrany -0,5
 Inner edges -0,3
 Outer edges -0,3
 ČSN ISO 13715

	Změna Modification	X	Č. v. sestavy Assembly
	Materiál Material	ST52	Pozice Position
Rozměr Dimension	TR KR 20x1,5-369	Hmotnost v kg Weight in kg	Měřítko Scale
Vypracoval Fused Zbytněk	Datum Date	16. 8. 2016	SČR František
Název Name	TRUBKA		Datum Date
Č. v. Index	DAPP01.04.1060		2.9.2016
Č. v. Index	-	Č. v. Index	1
Č. v. Index	-	Č. v. Index	1

Základní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících do areálu podniku VOP CZ, s.p.

1 Definice základních pojmů

1.1 Externí pracovník

Je osoba či zaměstnanec společnosti, která se nachází s podnikem VOP CZ, s.p. ve smluvním vztahu, na jehož základě provádí tato společnost plnění pro podnik VOP CZ, s.p. jakožto dodavatel.

1.2 Obeznamená osoba

osoba zajištěná dodavatelem, jenž je pověřená zprostředkováním vstupu a komunikací s ostrahou u osob nehovořících českým ani slovenským jazykem. Obeznamená osoba musí hovořit českým nebo slovenským jazykem. Tato osoba musí být předem podrobně obeznámena s náplní činnosti, kterou má v podniku externí pracovník vykonávat a o těchto skutečnostech podat ostraze při vstupu relevantní informace, a to minimálně v rozsahu průvodního listu.

1.3 Pracovní činnost

Jedná se o jakoukoli činnost zaměstnanců dodavatelských firem, která je předmětem pracovně-právních a obchodně-právních vztahů mezi VOP CZ, s.p. a třetími stranami. Tato práce je prováděna v areálech VOP CZ, s.p. Pracovní činností je míněno i řízení osobního či nákladního vozidla.

1.4 Prvotní dokumenty

- **Závazná pravidla pro vjezd vozidel externích dopravců a dodavatelů do areálu podniku**
- **Poučení pro osoby vstupující do areálu za účelem provádění prací**
- **Průvodní list** s uvedením kam externí pracovníci jedou, za kým jedou, s uvedením důvodu vjezdu – činnosti, kterou budou v areálu vykonávat, uvedení tel. kontaktu na kontaktní osobu VOP CZ, s.p., jenž je za ně odpovědná. V případě dopravců pro koho, kam a co vezou.

2 Základní povinnosti dodavatele

Dodavatel je povinen zajistit, aby jeho zaměstnanci či osoby, které provádí plnění pro odběratele prostřednictvím dodavatele (popř. jejich zaměstnanci), neovládají-li český nebo slovenský jazyk, byli vybaveni Průvodním listem, vyhotoveném v českém jazyce. Vedle těchto údajů zde musí být bezpodmínečně uveden kontakt na obeznamovanou osobu.

Dodavatel je zároveň povinen zajistit překlad prvotních dokumentů do jazyka srozumitelnému dopravci. Za správnost překladu ručí dodavatel. Externí pracovník je poté povinen mít u sebe podepsanou jak českou verzi, tak příslušnou jazykovou mutaci.

3 Hlavní povinnosti osob vstupujících/vjíždějících a pohybujících se v areálech VOP CZ, s.p.

- Dbát pokynů, příkazů a rozhodnutí strážných při průchodu/průjezdu strážnicí i při pohybu kdekoliv v areálu podniku VOP CZ, s.p.
- Při průchodu/průjezdu strážnicí a rovněž kdekoliv v areálu umožnit strážným kontrolu přenášeného/převáženého hmotného majetku včetně kontroly ručních zavazadel, vozidla a jeho nákladu. V odůvodněných případech se podrobit osobní prohlídce.
- Nepoškozovat a neznečišťovat komunikace ani silniční zařízení (závory, dopravní značky apod.) V případě vzniku materiální škody v areálu VOP CZ, s.p. tuto ve výši skutečných nákladů na opravy uhradit.
- Podrobit se na pokyn strážných při vstupu/vjezdu, opouštění a kdekoliv v areálu VOP CZ, s.p. a v kteroukoliv denní dobu, zda nejsou pod vlivem alkoholu nebo jiných návykových látek. S výsledky kontroly jsou kontrolované osoby seznámeny a mohou se k nim eventuálně vyjádřit. V případě

pozitivního výsledku jsou kontrolované osoby dále povinny odevzdat vstupní doklad a neprodleně opustit areál VOP CZ, s.p.

- Z důvodů zajištění bezpečnosti v areálu VOP CZ, s.p., který vzhledem k specifickému prostředí vyžaduje zvýšené nároky na dodržování bezpečnosti, důsledně dodržovat ustanovení zákona č. 361/2000 Sb., o provozu na pozemních komunikacích, v platném znění, včetně dodržování povolené rychlosti, respektování dopravního značení a parkování na vyhrazených místech.

3.1 Osobní ochranné prostředky pro externí zaměstnance

3.1.1 Reflexní vesta

Každý externí pracovník musí používat reflexní vestu libovolné barvy s jasným a čitelným nápisem firmy, pod kterou v areálu VOP CZ, s.p. provádí pracovní činnost.

3.1.2 Ochranná obuv

Každý externí pracovník je povinen používat v areálu podniku VOP CZ, s.p. jako standard ochrannou obuv standardu „S1“ a vyšší.

3.1.3 Ochranný oděv

Každý externí pracovník je povinen používat v areálu podniku VOP CZ, s.p. pouze certifikované ochranné oděvy vhodné pro danou činnost podle vyhodnocených rizik. Je zakázáno používat kalhoty se zkrácenými nohavicemi nebo jinak upravované části OOPP.

3.2 Hrubé porušení pravidel vedoucí k okamžitému vykázání z prostor VOP CZ, s.p. a zákazu vstupu/vjezdu do areálu VOP CZ, s.p.

- Výhrůžky nebo agresivní jednání
- Sexuální obtěžování nebo rasová či náboženská nesnášenlivost
- Krádež
- Nepovolený vstup do zakázaných zón
- Vystavování sebe nebo svého okolí smrtelnému riziku
- Pozitivní dechová zkouška nebo přechovávání alkoholu v prostorách areálu VOP CZ, s.p.
- Odmítnutí, maření nebo zmaření zkoušky na alkohol či jiné návykové látky
- Opakované porušování základních povinností uvedených v tomto dokumentu nebo vyplývajících ze zákoníku práce
- Nepovolené pořizování fotografií či videozáznamů

Výhrůžky – především pak slovní útoky na členy ostrahy kvůli výkonu jejich povinností.

Agresivní jednání – Za agresivní jednání se mimo jiné považuje úmyslné blokování prostoru před i za závorami zabraňujícím pohybu vozidel přes vrátnici VOP CZ, s.p., a to jakýmkoliv způsobem.

Agresivním jednáním se rozumí i neuposlechnutí opakované oprávněné výzvy členů ostrahy či jiné oprávněné osoby.

Vystavování sebe nebo svého okolí smrtelnému riziku – za toto jednání se považuje i agresivní, nebezpečná jízda vozidlem v areálu VOP CZ, s.p., především pokud takovou jízdou dojde k ohrožení života či zdraví osob nebo majetku.

Opakované porušování základních povinností - jednání konkrétního jedince, mající znaky úmyslného a soustavného nerespektování základních povinností externích pracovníků a pracovníků firem v pronájmu.

3.3 Zákaz fotografování

Ve všech prostorech společnosti VOP CZ, s.p. je zakázáno pořizovat fotografie či videozáznamy. V případě přistižení je osoba povinna na vyzvání fotografie smazat. Výjimku tvoří fotografování povolené v souladu s vnitřními předpisy společnosti VOP CZ, s.p.

3.4 Mlčenlivost

Dodavatel se zavazuje zachovávat přísnou mlčenlivost o veškerých důvěrných informacích, o kterých se v průběhu spolupráce s odběratelem dozví. Za důvěrné informace se ve smyslu tohoto článku považují veškeré informace, které budou jako takové označeny nebo jsou takového charakteru, že mohou v případě zveřejnění přivodit kterékoli smluvní straně jakoukoli újmu, bez ohledu na to, zda mají povahu osobních, obchodních či jiných informací. Dodavatel se zavazuje, že tyto skutečnosti nesdělí ani nezpřístupní třetí osobě, pro sebe nebo pro jiného nevyužije či nezneužije a tyto bude uchovávat takovým způsobem, aby se tyto nedostaly do rukou třetí osoby. Tento závazek není časově omezen a není dotčen případným skončením uzavřené smlouvy. V případě, že dodavatel neoprávněně použije důvěrnou informaci v rozporu s tímto ustanovením či právními předpisy, je povinen k náhradě škody z toho vzniklé a je povinen vydat to, oč se obohatil.

Dodavatel souhlasí s tím, že samotný fakt uzavření smlouvy s odběratelem není kryt povinností mlčenlivosti a výslovně souhlasí s tím, že odběratel je oprávněn spoluprací s dodavatelem veřejně deklarovat a dává pro tento účel souhlas ke zveřejnění samotné smlouvy nebo k jejímu poskytnutí, zejména pak orgánům státní správy.

4 Firmy v pronájmu v areálu podniku VOP CZ, s.p.

Firmy mající pronajaté prostory v areálu podniku VOP CZ, s.p. jsou povinny řídit se vnitřními předpisy VOP CZ, s.p.

5 Důkazní břemeno

K prokázání porušení základních povinností VOP CZ, s.p. bude užito následujících důkazních břemen:

- Fotografie pořízené vnitřním kamerovým systémem podniku VOP CZ, s.p.
- Fotografie pořízené kterýmkoli zaměstnancem VOP CZ, s.p.
- Písemné upozornění podané kterýmkoli zaměstnancem VOP CZ, s.p.

K uvedeným důkazním břemenům musí být přiložen stručný popis skutku, znění porušeného ustanovení, čas a místo, kde mělo k porušení dojít. V případě, že bude zjištěno jméno přestupce, bude rovněž uvedeno, není však podmínkou.

Tato důkazní břemena budou následně předána dodavateli spolu se sankcí.

6 Zajištění závazku

Při zjištění porušení základních povinností bude přistoupeno k udělení sankce vůči subjektu, který uvedené povinnosti porušil, a to na základě důkazního břemene, formou srážky z fakturace dle následujícího:

1. První porušení - pokuta
2. Druhé porušení – pokuta a vykázaní zaměstnance z areálu VOP CZ, s.p., následné udělení zákazu vstupu tomuto zaměstnanci do prostorů podniku VOP CZ, s.p.
3. Třetí porušení – pokuta a vypovězení příslušné obchodní smlouvy mezi VOP CZ a druhou smluvní stranou

6.1 Sazebník pokut:

- Kouření na jiném než k tomu určeném místě: 10.000 Kč;
- Nepoužívání osobních ochranných pomůcek (reflexní vesta, bezpečnostní obuv, ochranný oděv): 10.000 Kč;
- Přechovávání alkoholu v prostorech VOP CZ, s.p. nebo pozitivní dechová zkouška: 10.000 Kč;
- Opakované porušování základních povinností uvedených v tomto dokumentu: 10.000 Kč;
- Odmítnutí, maření nebo zmaření zkoušky na alkohol či jiné návykové látky: 100.000 Kč;
- Fotoграфování: 100.000 Kč;
- Šikanování, výhrůžky nebo agresivní jednání: 100.000 Kč;
- Sexuální obtěžování nebo rasová či náboženská nesnášenlivost: 100.000 Kč;

- Nepovolený vstup do zakázaných zón: 100.000 Kč;
- Vystavování sebe nebo svého okolí smrtelnému riziku: 100.000 Kč;

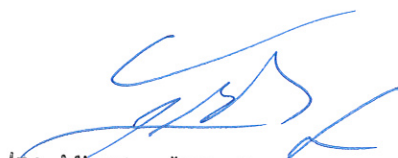
Sjednání smluvních pokut se nedotýká práva na náhradu škody způsobené porušením povinnosti zajištěné smluvní pokutou.

Společnost VOP CZ, s.p. má právo se rozhodnout, zda smluvní pokuty započte na cenu díla nebo jednotlivé faktury (daňového dokladu), nebo zda bude čerpat z bankovní záruky, nebo zda vystaví dodavateli samostatný výměr.

7 Závazek dodavatele prokazatelně seznámit další osoby s těmito podmínkami

Dodavatel se zavazuje prokazatelně seznámit s těmito podmínkami všechny osoby podílející se prostřednictvím dodavatele na plnění pro společnost VOP CZ, s.p. a písemně je zavázat k jejich dodržování. Tím není dotčena odpovědnost dodavatele za dodržování těchto podmínek.

Dne: 3.4.2017

Za dodavatele:

Ing. Miroslav ŠTRBÁK

BAZE alfa, s.r.o. ③.....

742 45 Fulnek - Dolejší Kunčice 65
IČ: 25847210 DIČ: CZ25847210