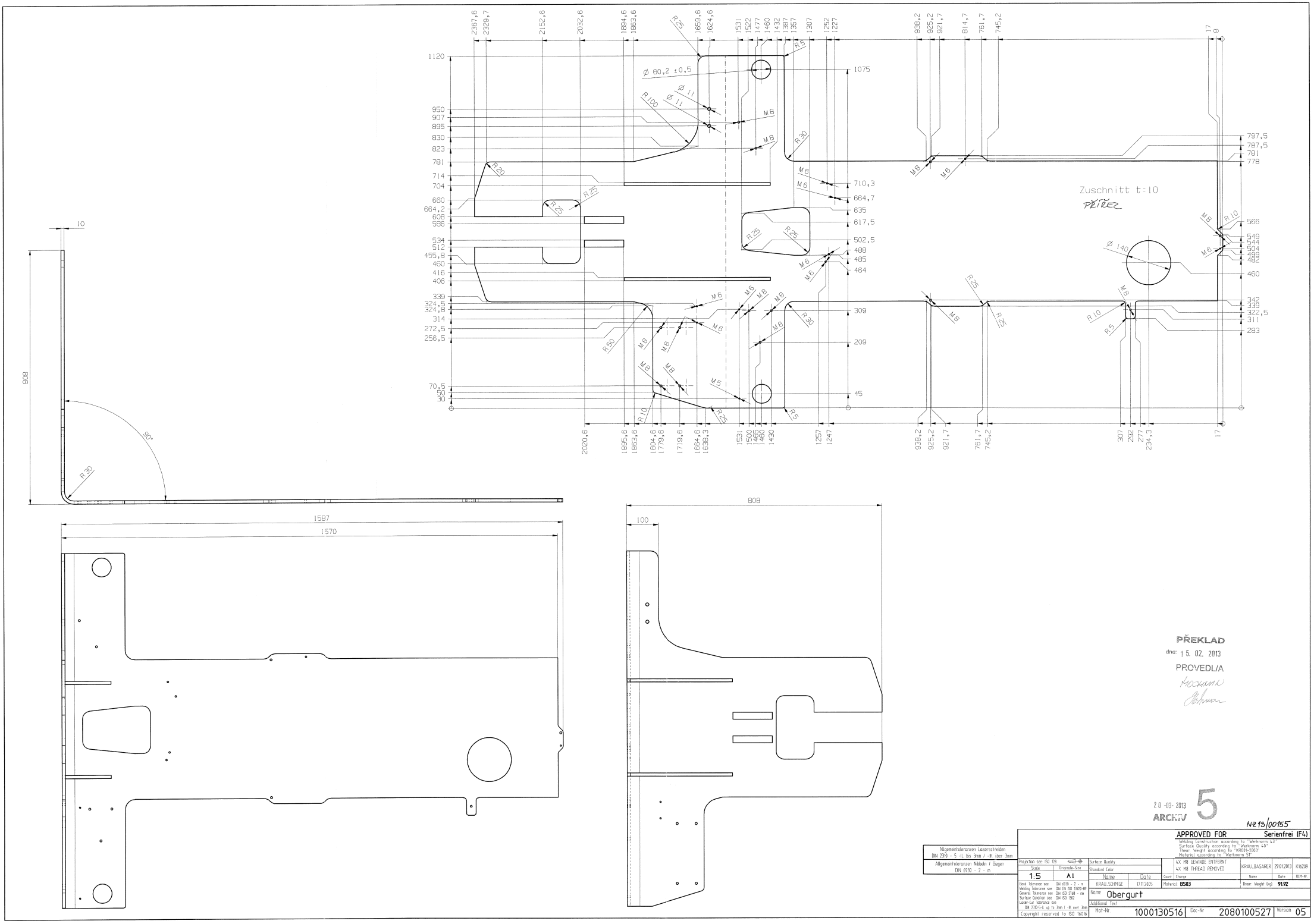
Zuschnitt t:10
PŘÍŘEZ
Ø 60,2 ±0,5
Ø 11
Ø 140
R 100
R 50
R 30
R 25
R 20
R 10
R 5
M 8
M 6
M 5
1120
950
907
895
830
823
781
714
704
660
664,2
608
586
534
512
455,8
460
416
406
339
324,5
324,8
314
272,5
256,5
70,5
50
30
1075
710,3
664,7
635
617,5
502,5
488
485
464
309
209
45
797,5
787,5
781
778
566
549
544
504
499
482
460
342
339
322,5
311
283
2367,6
2329,7
2152,6
2032,6
1894,6
1863,6
1659,6
1624,6
1531
1522
1477
1460
1432
1387
1357
1307
1252
1227
938,2
925,2
921,7
814,7
761,7
745,2
17
8
2020,6
1895,6
1863,6
1804,6
1779,6
1719,6
1664,6
1638,3
1531
1500
1465
1460
1430
1257
1247
938,2
925,2
921,7
761,7
745,2
307
292
277
234,3
17
10
808
90°
1587
1570
808
100
PŘEKLAD
dne: 15. 02. 2013
PROVEDL/A
20 -03- 2013
ARCHIV
5
Nz 13/00155
APPROVED FOR
Serienfrei (F4)
Welding Construction according to "Werknorm 43"
Surface Quality according to "Werknorm 40"
Thear Weight according to "KR001-2003"
Material according to "Werknorm 51"
Allgemeintoleranzen Laserschneiden
DIN 2310 - 5 -IL bis 3mm / -IK über 3mm
Allgemeintoleranzen Nibbeln / Biegen
DIN 6930 - 2 - m
Projection see: ISO 128
Scale
1:5
Originale-Size
A1
Bend Tolerance see: DIN 6930 - 2 - m
Welding Tolerance see: DIN EN ISO 13920-BF
General Tolerance see: DIN ISO 2768 - mk
Surface Condition see: DIN ISO 1302
Laser-Cut Tolerance see: DIN 2310-5-IL up to 3mm / -IK over 3mm
Copyright reserved to ISO 16016
Surface Quality
Standard Color
Name
Date
KRAU.SCHMIDE
17.11.2005
4X M8 GEWINDE ENTFERNT
4X M8 THREAD REMOVED
Count
Change
KRAU.BASARER
29.01.2013
K16209
Name
Date
DCM-Nr.
Material
BS03
Thear Weight (kg)
91.92
Name
Obergurt
Additional Text
Mat-Nr.
1000130516
Doc-Nr
2080100527
Version
05