

hier zuerst gebrannt (Paßkontur)
in diesem Bereich kein Einstich
Güte der nicht bezeichneten Schnittflächen !	
Unbenutzte 3	DIN 2310
Riefentiefe 3	DIN 2310
Freimaßtoleranzen B DIN 2310 Brennschritte	
Nennmaßbereich	über 35 315 1000
	bis 315 1000 2000
zulässige Abweichungen	Werk- 3 bis 50 ± 1.5 ± 2.5 ± 3
	stück- über 50 ± 2.5 ± 3.5 ± 4
	dicke bis 100
○ auf Nennmaß gebrannt	○ ∇ vorgebrannt auf nicht gebrannt

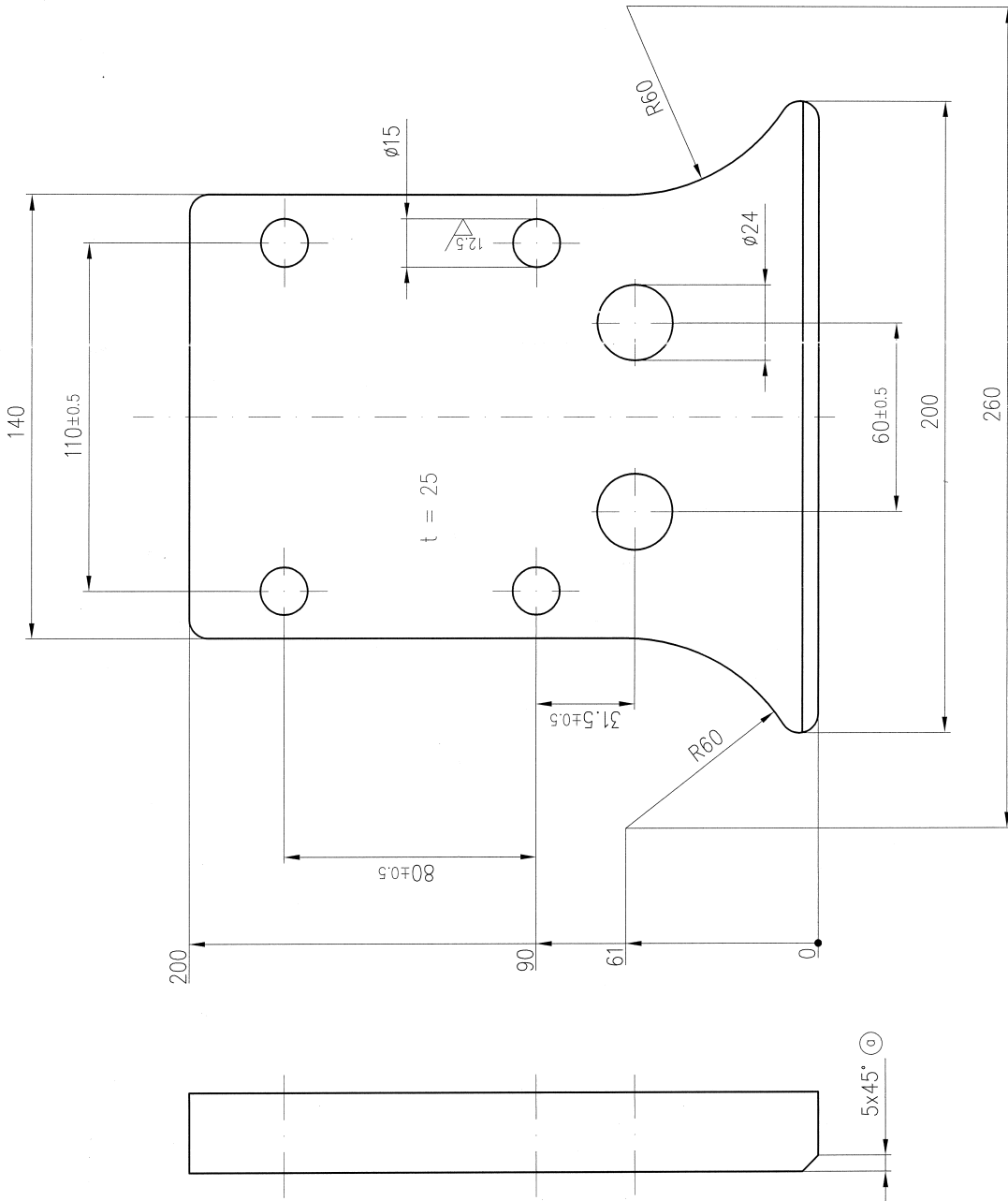
SK 2030-4

SK 2030-4

ARCHIV
17.8.2002

KOPIE

Brennlänge: ca. 1090
Gewicht: ca. 5.46 kg
unbem. Radien R = 6



o	6081	12.03.01 13.03.01	Fase 5x45° hinzu	J. Weber Küsgert Wegmann	Art. Name	Maßstab 1:1
1		04.08.00	Maßkorrektur		Wir behalten uns alle Konten gebrochen Rechte gemäß DIN 34 vor	
Rechnung	Zeich. Nr.	Datum	Änderung	Bezeichnung	Bezeichnung	Bezeichnung
10029	10029	10029	10029	10029	10029	10029
DIN EN	10029	10029	10029	10029	10029	10029
Bezeichnung	24.03.00	Wegmann	Typ	HR32	Zeich. Nr.	6190005032
Gepr.	08.01.01	Köhler				

L0005033

21.1.2002

136/20