

Rámcová smlouva
Obrábění, vrtání, frézování – část 1
uzavřená dle ust. § 2586 a násl. občanského zákoníku

číslo smlouvy objednatele: 50/2014/V/3/5/ŘÚV-113

číslo smlouvy zhotovitele:

Objednatel: **VOP CZ, s.p.**
Se sídlem: Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
Zápis v obchodním rejstříku: u KS v Ostravě, oddíl AXIV, vl. 150
Jednatel: Ing. Marek Špok, Ph.D.
IČ: 000 00 493
DIČ: CZ 000 00 493
Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia a.s.,
pobočka Ostrava, č. ú. 5540150520/2700
Swift Code: BACX CZ PP
(dále jen „objednatel“)

a

Zhotovitel: SOLARPRIK s. r. o.
Se sídlem: Kamenka 58, 742 35 Odrů
Zápis v obchodním rejstříku: C33748, vedené u Krajského soudu v Ostravě
Jednatel: Stanislav Přikryl
IČ: 285 95 424
DIČ: CZ 285 95 424
Bankovní spojení: ČSOB a. s., č. ú. 263928708/0300
Swift Code:
(dále jen „zhotovitel“)

I Úvodní ustanovení

1. **Rámcová smlouva** na provedení obrobení, vrtání, frézování svařených dílů (dále jen „smlouva“) se mezi výše uvedenými smluvními stranami uzavírá za účelem zabezpečení dodávek dílů obrobených dle dokumentace a odpovídající jakostním parametrům pro objednatele.
2. Tato smlouva se uzavírá ve smyslu zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“). Veškeré výslovně neupravené vztahy z této smlouvy se řídí právní úpravou občanského zákoníku, a to zejména podle ust. § 2586 a násl. tohoto zákona.
3. V případě rozporu mezi podmínkami této smlouvy a nákupní objednávky jsou platná ujednání uvedená v této smlouvě.

II Předmět smlouvy

1. Předmětem plnění je provedení obrobení svařených dílů dle výkresové dokumentace v rozsahu specifikovaném objednatelem dle přílohy č. 1 této smlouvy „Seznam položek a ceník“, která je nedílnou součástí této smlouvy.

2. Touto smlouvou sjednávají smluvní strany podmínky, za kterých bude zhotovitel provádět pro objednatele, na základě písemných nákupních objednávek, obrobení svařených dílů dle výkresové dokumentace a dle pokynů v příloze č.2 Pracovní postupy, a to v rozsahu specifikovaném v objednatelům vystavených nákupních objednávkách (dále také „předmět plnění“ nebo „dílo“), dle čl. IV této smlouvy. Objednatel se zavazuje řádně dodat předmět plnění, na který vystavil písemnou objednávku, převzít a zaplatit za něj dohodnutou cenu.
3. Specifikace předmětu plnění vychází ze zadávacích podmínek objednatele, jako zadavatele veřejné zakázky Obrábění, vrtání, frézování dílů. Obě smluvní strany prohlašují, že zadávací dokumentaci zadavatele a nabídku uchazeče podanou v zadávacím řízení mají k datu podpisu této smlouvy k dispozici.
4. V důsledku uzavření této smlouvy nevystane objednateli povinnost vytvořit se zhotovitelem výhradní smluvní vztah, ani u něj objednat konkrétní objem dodávek. Rovněž nevystane povinnost objednávat všechny položky dle přílohy č. 1 najednou. Množství v dávce není pevně dané a může se měnit v závislosti na potřebách objednatele.

III

Místo plnění a místo dodání

Místem plnění se stanovuje DAP VOP CZ, s. p. se sídlem Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína (dle INCOTERMS 2010).

IV

Dodací podmínky, nákupní objednávka

1. Tato smlouva se sjednává jako smlouva rámcová, a to na dobu 12 měsíců po sobě jdoucích ode dne jejího uzavření.
2. Tato smlouva se naplňuje dílčími oboustranně písemně potvrzenými objednávkami, které jsou výzvami k poskytnutí plnění. Každá objednávka musí obsahovat podstatné náležitosti, zejména předmět plnění (způsob opracování), jednotkovou cenu, celkovou cenu, termín a místo plnění.
3. V průběhu platnosti této smlouvy je objednatel oprávněn průběžně objednávat a zhotovitel je povinen průběžně dodávat předmět plnění.
4. Zhotovitel je povinen při provádění předmětu plnění dodržovat technologie dle výkresové dokumentace, která bude zhotoviteli předána. Zhotovitel je především povinen chránit díl před, v průběhu a po ukončení operace před povětrnostními, pracovními, technologickými, manipulačními a jinými vlivy, které by povrch nebo samotný díl poškodit funkčně a vzhledově (poškrábání, rýhy, rez).
5. Zhotovitel bude výkresovou dokumentaci objednatele využívat výhradně a jen za účelem realizace plnění dle této smlouvy a dále se zavazuje, že předmětnou dokumentaci neposkytne třetí straně.
6. Objednatel se zavazuje pravidelně dodávat materiál a potřebnou výkresovou dokumentaci dle jednotlivých objednávek. Při návozu materiálu obdrží zhotovitel zásilací list s uvedením druhu, rozměru a počtu dílů. Při změnách výkresové dokumentace se objednatel zavazuje neprodleně a dostupnou formou (e-mail) informovat zhotovitele.

7. Předmět plnění je objednáván písemnou formou, a to v elektronické či v listinné podobě, objednávkou dle odst. 2 tohoto článku smlouvy. V případě telefonicky učiněné objednávky musí být následně objednávka dodatečně doručena zhotoviteli v písemné formě, a to nejpozději do 3 pracovních dnů po telefonické objednávce. Zhotovitel je povinen potvrdit každou objednávku nejpozději do 3 pracovních dnů od jejího doručení.
8. V případě, že objednávka neobsahuje stanovené náležitosti, je zhotovitel povinen o této skutečnosti objednatele bez zbytečného odkladu informovat. V takovém případě je lhůta pro dodání předmětu plnění počítána od doručení řádné, opravené objednávky.
9. Předání a převzetí předmětu plnění bude potvrzeno dodacím listem, vystaveným zhotovitelem a předaným objednateli. Dodací list musí být datován a podepsán oprávněnými osobami za zhotovitele i objednatele, obsahovat náležité údaje (číslo objednávky, číslo dodacího listu, evidenční čísla dílů a jejich počty). Zhotovitel je povinen současně s dodacím listem dodat i potvrzený průvodní list a měřicí protokol (kontrolní kartu) daného dílu. Měřicí protokol musí obsahovat hodnoty opracovaných dílů vztahující se ke každé objednávce.
10. Zhotovitel se zavazuje přepravovat zboží na přepravních jednotkách odpovídajících jeho charakteru, potřebám a bezpečnosti, tzn. využitím dřevěných palet standardních rozměrů. Přepravní jednotky nebudou fakturovány, budou řešeny výměnným způsobem.
11. Zhotovitel povolí zaměstnancům objednatele nebo jeho zmocněncům vstupovat kdykoli v běžné pracovní době do prostor zhotovitele za účelem inspekce kontrolních prací a záznamů kvality a k auditu managementu kvality. Objednatel bude minimálně 3 dny předem informovat zhotovitele o provedení inspekce a zajistí jeho souhlas. Na požádání je nutno zaměstnancům objednatele poskytnout pracovní pomůcky (měřidla, kontrolní přípravky) a potřebnou součinnost k provedení inspekce nebo auditu.

V Cena

1. Jednotková cena za předmět plnění je stanovena v příloze č. 1 této smlouvy „Seznam položek a ceník“.
2. Jednotková cena je konečná – nejvýše přípustná. Jednotková cena obsahuje ocenění všech položek nutných k řádnému splnění všech závazků zhotovitele dle této smlouvy, včetně veškerých nutných nákladů s tím spojených (například balného, nákladů na dopravu materiálu ke zhotoviteli, ořezání, ožehlení, dopravu k objednateli, pojistného za pojištění zboží během dopravy, atd.). Zhotovitel není oprávněn účtovat žádné další částky v souvislosti s plněním této smlouvy. Dohodnuté ceny jsou uvedeny v Kč bez DPH.
3. Sjednaná cena může být zvýšena v případě, že dojde ke změnám daňových právních předpisů, které budou mít prokazatelný vliv na výši celkové ceny, a to zejména v případě zvýšení sazby DPH. V případě, že dojde ke snížení sazby DPH, bude toto snížení promítnuto v plném rozsahu do ceny.
4. Změna ceny dle odstavce 3 tohoto článku smlouvy je možná pouze na základě písemného dodatku ke smlouvě. Změnu ceny nelze uplatňovat k již potvrzené objednávce, pokud se smluvní strany nedohodnou jinak.



VI Platební ujednání

1. Cenu za zhotovitelem řádně dodaný předmět plnění na základě písemné objednávky dle čl. IV odst. 2 smlouvy, uhradí objednatel na základě daňového dokladu (faktury), řádně vystaveného zhotovitelem. Zhotovitel je oprávněn vystavit fakturu pouze za skutečně dodané a převzaté zboží objednatelem.
2. Splatnost faktury je 60 dnů ode dne jejího doručení objednateli.
3. Faktura musí obsahovat náležitosti daňového dokladu dle ustanovení zvláštního právního předpisu (zejména § 28 odst. 2 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty a náležitosti obchodní listiny dle § 435 občanského zákoníku). Přílohou faktury bude kopie objednávky a dodacího listu, podepsaného objednatelem a zhotovitelem. V případě, že faktura nebude odpovídat zákonem stanoveným požadavkům, je objednatel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět zhotoviteli k doplnění, aniž by se tak dostal do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněných či opravených dokladů objednateli.
4. V případě zhotovitelem nesprávně vystavené faktury je objednatel povinen takovou fakturu, nejpozději do 14 dnů ode dne obdržení, vrátit zpět zhotoviteli k přepracování, pokud nebude stanoveno jinak.
5. Fakturačním obdobím je kalendářní měsíc. Za den uskutečnění zdanitelného plnění je považován poslední den kalendářního měsíce, za který je fakturováno.
6. Zhotovitel vystaví nejdéle do 5 pracovních dnů po realizaci zakázky fakturu na tuto zakázku. Na jedné faktuře může být fakturováno více zakázek najednou, ale musí být jednotlivě rozepsány.
7. Úhrada ceny bude prováděna pouze v české měně.
8. Faktura se považuje za včas uhrazenou, pokud je fakturovaná částka nejpozději v den splatnosti odepsána z účtu objednatele ve prospěch účtu zhotovitele.
9. Objednatel nebude poskytovat zálohy na cenu předmětu plnění, pokud se smluvní strany nedohodnou jinak.

VII Záruka

Zhotovitel poskytuje na předmět plnění záruku na jakost v délce 24 měsíců. Záruční doba počíná běžet od protokolárního předání předmětu plnění (dílů) objednateli (dodací list).

VIII Uplatnění práv z vad – reklamace v záruční době

1. Dílo má vady, jestliže provedené dílo neodpovídá výkresové dokumentaci a jejím technickým a technologickým požadavkům (dokumentací se rozumí aktuální výkres díla) předané zhotoviteli a dalším požadavkům objednatele stanoveným v této smlouvě nebo objednávce.
2. Zhotovitel odpovídá za vady, které má dílo v době jeho předání a během sjednané záruční doby.

3. Zhotovitel přejímá závazek, že dílo si po sjednanou záruční dobu zachová smlouvou zaručené vlastnosti nebo vlastnosti, které se u obdobného díla požadují vzhledem k jeho určení a použití.
4. Oznamovat vady a uplatňovat práva z odpovědnosti na ně (reklamace) bude objednatel u zhotovitele písemně. Písemná forma je zachována rovněž při použití faxového přenosu nebo elektronické pošty (e-mail).
5. Zhotovitel se zavazuje písemně rozhodnout o přijetí nebo nepřijetí reklamace do 48 h od doručení reklamace. Do této lhůty se nezapočítávají mimopracovní dny.
6. Zhotovitel se zavazuje vyřídit reklamaci a odstranit vady nejpozději do 3 pracovních dnů od uplatnění práva z odpovědnosti za vady objednateli, pokud se smluvní strany písemně nedohodnou jinak.
7. Zhotovitel je povinen vydat objednateli potvrzení o tom, kdy objednatel právo z odpovědnosti za vady uplatnil, co je obsahem reklamace a jaký způsob vyřízení reklamace objednatel požaduje, jakož i potvrzení o datu a způsobu vyřízení reklamace a dále potvrzení o provedení opravy a době jejího trvání, případně písemné odůvodnění zamítnutí reklamace.
8. Zhotovitel je povinen nahradit objednateli veškeré náklady, jež objednatel účelně vynaložil v souvislosti s uplatněním práva z odpovědnosti za vady a odstraňováním vady. Tuto náhradu poskytne zhotovitel na účet objednatele uvedený v záhlaví této smlouvy, a to na základě objednatelům řádně vystaveného daňového dokladu (faktury), doručeného zhotoviteli, se splatností 21 dnů ode dne doručení. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je zhotovitel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět objednateli k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněných či opravených dokladů.
9. Doba od uplatnění práva z odpovědnosti za vady až do doby, kdy objednatel po odstranění vady byl povinen předmět plnění převzít, se do záruční doby nepočítá.

IX

Smluvní pokuty a úrok z prodlení

1. V případě prodlení zhotovitele s poskytnutím plnění objednateli dle této smlouvy se zhotovitel zavazuje zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny bez DPH té části předmětu plnění, již se prodlení týká, a to za každý i započatý den prodlení.
2. V případě prodlení zhotovitele s odstraněním vady nebo vyřízením reklamace se zhotovitel zavazuje zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny bez DPH předmětu plnění, jehož se prodlení týká, a to za každý i započatý den prodlení.
3. V případě porušení smluvní povinnosti dle čl. IV odst. 5 této smlouvy zaplatí zhotovitel objednateli smluvní pokutu ve výši 1.000.000 Kč za každý jednotlivý případ.
4. V případě nepotvrzení nákupní objednávky dle čl. IV odst. 7 této smlouvy je objednatel oprávněn požadovat zaplacení smluvní pokuty ve výši 1.000,-Kč za každý jednotlivý případ.
5. V případě, že zhotovitel nebude moci dostát závazkům vyplývajícím z této smlouvy je objednatel oprávněn zajistit plnění předmětu smlouvy u jiného dodavatele. V takovém

případě je objednatel oprávněn škodu, vzniklou rozdílem v cenách za zboží oproti vítězné nabídce, přefakturovat zhotoviteli.

6. V případě jiného porušení smluvní povinnosti uvedené v této smlouvě zhotovitelem a neodpovídající ustanovením odst. 1 až 4 tohoto článku, je objednatel oprávněn požadovat zaplacení smluvní pokuty ve výši 5.000,- Kč za každý jednotlivý případ.
7. Úhradou smluvní pokuty není omezeno ani jinak dotčeno právo na náhradu škody vzniklé v příčinné souvislosti s porušením povinnosti, na kterou se smluvní pokuta vztahuje.
8. Smluvní pokuty mohou být kombinovány (tzn., že uplatnění jedné smluvní pokuty nevylučuje souběžné uplatnění jakékoliv jiné smluvní pokuty).
9. Úhradu smluvní pokuty provede zhotovitel na účet objednatele uvedený v záhlaví této smlouvy, a to na základě objednatelem řádně vystaveného daňového dokladu (faktury), doručeného zhotoviteli, se splatností 21 dnů ode dne doručení. K faktuře musí být přiloženo oznámení o uplatnění smluvní pokuty obsahující popis a časové určení události, která v souladu se smlouvou zakládá právo objednatele smluvní pokutu požadovat. V případě, že faktura nebude mít odpovídající náležitosti, je zhotovitel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti zpět objednateli k doplnění, aniž se tak dostane do prodlení s platbou; lhůta splatnosti počíná běžet znovu od opětovného doručení náležitě doplněných či opravených dokladů zhotoviteli.
10. Zhotovitel není povinen platit smluvní pokutu v případě, že porušení jeho povinnosti bylo způsobeno okolnostmi vylučujícími odpovědnost ve smyslu § 2913 odst. 2 zákona č. 89/2012 Sb. občanského zákoníku, nebo v případě, že prodlení bylo způsobeno zpožděním objednatele s předáním specifikace díla, nedodáním plechů zhotoviteli, případně zpožděním plnění jiných závazků objednatele, které představují předpoklad plnění povinnosti zajistit provedení díla.
11. Pro případ prodlení se splněním peněžitého závazku dle této smlouvy se obě smluvní strany dohodly na úroku z prodlení v zákonné výši z dlužné částky za každý i započatý den prodlení až do úplného zaplacení.

X

Platnost smlouvy

1. Platnost smlouvy končí:
 - uplynutím doby, na kterou byla sjednána
 - písemnou dohodou obou smluvních stran;
 - písemnou výpovědí i bez uvedení důvodu, přičemž výpovědní doba činí tři měsíce a začíná běžet měsíc následující po měsíci, ve kterém byla písemná výpověď doručena druhé smluvní straně;
 - odstoupením od smlouvy pro podstatné porušení smluvních podmínek nebo za podmínek stanovených občanským zákoníkem.
2. Za podstatné porušení této smlouvy zhotovitelem se považuje:
 - a. odmítnutí poskytnout plnění na základě zaslané objednávky dle čl. IV odst. 2 této smlouvy;
 - b. opakované poskytování plnění v rozporu s touto smlouvou, zejména s předanou výkresovou dokumentací dle čl. IV odst. 4 smlouvy, přičemž opakovaným výskytem se rozumí případ, kdy objednatel u třech bezprostředně po sobě jdoucích plněních bude uplatňovat právo z odpovědnosti za vady dle čl. VIII této smlouvy, nebo v průběhu jednoho kalendářního čtvrtletí uplatní toto právo pětkrát;

- c. opakované prodlení s předáním předmětu plnění objednateli, přičemž svůj závazek provést dílo nesplní zhotovitel ani do 10 dnů ode dne doručení písemného upozornění, že je v prodlení s plněním dle této smlouvy.
3. Zhotovitel je oprávněn odstoupit od této smlouvy v případě, pokud je objednatel v prodlení s úhradou ceny zhotoviteli déle než 60 dní a svůj závazek neuhradí ani do 10 dnů ode dne doručení písemného upozornění, že je v prodlení s úhradou ceny.
4. V případě odstoupení od této smlouvy jsou smluvní strany povinny vypořádat své vzájemné závazky a pohledávky vyplývající z této smlouvy do 30 dnů od právních účinků odstoupení.
5. Odstoupení je účinné následující den po doručení odstoupení druhé smluvní straně.

XI

Komunikace mezi smluvními stranami

1. Přijetí zpráv zaslaných jednou smluvní stranou prostřednictvím faxu nebo e-mail musí být potvrzeno druhou smluvní stranou faxem nebo e-mailem do 24 hodin od přijetí. Do této lhůty se nezapočítávají mimopracovní dny.
2. Zprávy zasílané faxem nebo e-mailem budou adresovány na kontaktní údaje oprávněných osob smluvních stran dle konkrétních objednávek.
3. Ostatní písemná korespondence bude zasílána na adresy sídel smluvních stran, nedohodnou-li se strany jinak.
4. O změnách oprávněných osob nebo jejich kontaktních údajů a změnách bankovního spojení se smluvní strany bez zbytečného odkladu písemně informují.

XII

Ostatní ujednání

1. Veškerá práva a povinnosti vyplývající ze smlouvy se řídí právním řádem České republiky. Neřešené vztahy se řídí platným právem České republiky, především občanským zákoníkem, v platném znění.
2. Právní vztahy touto smlouvou neupravené se řídí příslušnými ustanoveními občanského zákoníku v platném znění, zejména ustanoveními uzavřená dle ust. § 2586 a násl. občanského zákoníku
3. Smluvní strany jsou povinny dodržovat při uskutečňování této smlouvy veškeré platné právní a technické normy a předpisy vztahující se k předmětu plnění.
4. Zhotovitel nemůže bez souhlasu objednatele postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této smlouvy třetí osobě.
5. Jakákoliv změna smlouvy musí mít písemnou formu a musí být podepsána osobami oprávněnými jednat za objednatele a zhotovitele nebo osobami jimi zmocněnými. Změny smlouvy se sjednávají zásadně jako dodatek ke smlouvě s číselným označením podle pořadového čísla příslušné změny smlouvy. Předloží-li některá ze smluvních stran návrh na změnu formou písemného dodatku ke smlouvě, je druhá smluvní strana povinna se k návrhu vyjádřit nejpozději do patnácti dnů ode dne následujícího po doručení návrhu dodatku.

6. Zhotovitel ujišťuje objednateli, že ohledně zhotovitele v okamžiku podpisu této smlouvy neprobíhá insolvenční či jiné řízení podle insolvenčního zákona.
7. Spory, které mohou vzniknout z této smlouvy nebo v souvislosti s ní mezi smluvními stranami, budou řešeny přednostně vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
8. Tato smlouva se vyhotovuje ve třech stejnopisech; dva stejnopisy obdrží objednatel a jeden zhotovitel.
9. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího uzavření.
10. Na důkaz toho, že tato smlouva byla sepsána podle pravé a svobodné vůle obou smluvních stran, připojují k ní smluvní strany své podpisy.
11. Nedílnou součástí této smlouvy jsou:
 - a. Příloha č.1: Seznam položek a ceník
 - b. Příloha č.2: Pracovní postupy
 - c. Příloha č.3: Výkresová dokumentace

V Šenově u Nového Jičína

Dne 07-07-2015

V *Rad Trčka*

Dne 02-07-2015

Ing. Roman Mikulík
1. zástupce ředitele

Ing. Marek Špók, Ph.D.
ředitel podniku

VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 00 493

50

Stanislav Přikryl
jednatel

Přílohy

- Příloha č. 1: Seznam položek a ceník
Příloha č. 2: Pracovní postupy
Příloha č. 3: Výkresová dokumentace

Obrábění, frézování, vrtání dílů - část 1
Příloha č.1 : Seznam položek a ceník

Část 1 - Obrábění, frézování, vrtání dílů

Název operace v KOO	Číslo výkresu	Název dílu	Číslo artiklu	počet kusů v dávkě	Počet kusů za období	Průběžná doba plnění (dnů)	Cena za 1 ks v Kč bez DPH bez dopravy	Cena za dopravu za 1ks	Celková cena za 1ks včetně dopravy	Celková cena za období
1 vrtání a frézování	0 2086 270 02T	AUSLEGER GA TW 70	990030016000	5	10	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	48 500 Kč
2 vrtání a frézování	0 2086 280 02T	LOEFFELSTIEL KPL. TW70	990029066000	2	10	5 dnů	4 250	1 500	5 750 Kč	57 500 Kč
3 vrtání a frézování	0 2091 270 02T	AUSLEGER GA TW 85	990029006000	5	15	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	72 750 Kč
4 vrtání a frézování	0 2091 280 02T	ZWISCHENAUSSLEGER KPL. T*	990029026000	3	15	5 dnů	4 250	1 000	5 250 Kč	78 750 Kč
5 vrtání a frézování	0 2091 290 02T	LOEFFESTIEL KPL. TW85	990029016000	5	60	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	291 000 Kč
6 vrtání a frézování	0 2096 240 02	SCHWENKSAULE TW110	990031100000	5	30	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	145 500 Kč
7 vrtání a frézování	0 2096 270 02T	AUSLEGER KPL. TW 110	990029056000	5	30	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	145 500 Kč
8 vrtání a frézování	0 2096 280 02T	ZWISCHENAUSSLEGER GA TW1*	990029017000	5	20	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	97 000 Kč
9 vrtání a frézování	0 2096 290 02T	LOEFFELSTIEL KPL. TW110*	990029046000	5	45	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	218 250 Kč
10 vrtání a frézování	6 2086 270 97	AUSLEGER TW70 MONTAGE D*	990030100000	5	10	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	48 500 Kč
11 vrtání a frézování	6 2086 280 97	ZWISCHENAUSSLEGER TW70 M*	990030110000	5	15	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	72 750 Kč
12 vrtání a frézování	6 2091 270 97	AUSLEGER TW85 MONTAGE D*	990030130000	5	40	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	194 000 Kč
13 vrtání a frézování	6 2091 280 97	ZWISCHENAUSSLEGER TW85 M*	990030140000	5	30	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	145 500 Kč
14 vrtání a frézování	6 2096 270 97	AUSLEGER TW110 MONTAGE *	990030160000	5	20	5 dnů	4 250	600	4 850 Kč	97 000 Kč
Celková nabídková cena v Kč bez DPH										1 712 500 Kč

Identifikační údaje:

Název/jméno uchazeče (prodávajícího):	SOLARPRUK s.r.o.
IČ:	28 595 424
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za uchazeče (prodávajícího):	

02-07-2015

3

Pracovní postupy

0 2086 270 02T

Ustavit, upnout

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A50H7, cela uvnitř na 244+0.5.
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat 2x A50H7, cela uvnitř na 238+0.5.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.
4. vrtat, řezat závit M8 1x z pravé strany.
5. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A44H7, cela na 334±0.5, srazit 3x45°.

Dle NC programu.

0 2086 290 02T

Upnout.

1. obrábění dle NC programu:
 - frézovat plochy dle KD kóta 180-0,5mm a 184-0,5mm z jedné strany.
 - převrtat otvory na A52+1mm 2x, na A42+1mm, A40H7mm, A45+1mm, dle KD,
 - opracovat 2x A 55H7 dle kóty 50+1mm, 1x A44H7 dle kóty 50+1mm, zhotovit otvory se závitem M12, přepnout, dílec otočit.
 - opracovat otvory na A 55H7 2x do hloub. 50+1mm, A 44H7mm do hloubky 50+1mm
2. obrobít plochu z druhé strany dle NC programu na kótu 180-0.5mm, 184-0,5mm
3. vyjmutí z přípravku, ojehlení všech opracovaných ploch a otvoru.

Kontrolovat provedení ploch a otvoru po opracování, dle potřeby upravit rovnáním, ručním stružením otvoru apod.

0 2091 270 02T

Ustavit, upnout

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A60H7, čela uvnitř na 305+0.5.
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat 2x A60H7, čela uvnitř na 275+0.5.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.
4. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A55H7, čela na 389±0.5, srazit 3x45°.

Dle NC programu.

Ostré hrany ojehlit, nečistoty vyfoukat stlač. vzduchem, bezpečnostní předpisy dodržet.

Kontrola provedení a rozměrů dle KD.

Četnost kontrol: 100%.

0 2091 280 02T

Ustavit, upnout, bezpečnostní předpisy dodržet

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A60H7, cela uvnitř na 270+0.5.
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A60H7.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.
4. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A55H7, cela na 389±0.5, srazit 3x45°.
5. předvrtat, vrtat A62+1, hrubovat, vyvrtat 2x A65H7, čela na 270-0.5 .

Dle NC programu.

Ostré hrany ojehlit, nečistoty vyfoukat stlač. vzduchem, bezpečnostní předpisy dodržet.

Kontrola provedení a rozměrů dle KD.

Četnost kontrol: 100%

0 2091 290 02T

Upnout

1. obrábění dle NC programu:
 - frézovat plochu dle KD kóta 265-0,5mm z jedné strany.
 - převrtat otvory na A62+1mm 2x, na A55H7mm, A60H7mm, dle KD
 - opracovat 2xA 55H7 dle kóty 50+1mm, 1x A65H7 dle kóty 60+1mm zhotovit otvory se závity 2xM12, přepnout, dílec otočit.
 - opracovat otvory na A 55H7 2x do hloub. 50+1mm, A 65H7mm do hloubky 60+1mm
 2. obrobit plochu z druhé strany dle NC programu na kótu 265-0,5mm
 3. vyjmutí z přípravku, ojehlení všech opracovaných ploch a otvoru.
- Kontrolovat provedení ploch a otvoru po opracování, dle potřeby upravit rovnáním, ručním stružením otvoru apod.

0 2096 240 02

Upnout do přípravku 00235-11/1

Vystředit svařenec tak, aby osy otvoru vycházely co nejbližší všem středům kroužku a obrábět následující otvory, plochy a závity:

1. vrtat a opracovat na cisto KR70H7 mm (dolní uši)
 2. vrtat a řezat závit u KR70H7 - M12 pod úhlem 40° a rozměru 70+0,5 mm (u spodních uší)
 3. vrtat otvor 72 + 1 (pozice 6 2096 240 19)
 4. vrtat a opracovat na čisto KR 75H7 mm. do hl. 70+0,5 +1mm
 5. vrtat a řezat závity M8 (4x) v bočnici 6 2096 240 20
 6. otočit
 7. vrtat a opracovat na cisto KR 70H7 (horní a spodní otoč)
 8. vrtat a řezat závit M12 do hloubky 20mm u KR 70 H7 u horní otoče (na rozměr 23,94) a úhlem 20°
 9. vrtat a opracovat na cisto KR 60H7 (spodní uši)
 10. vrtat KR 16 (u spodní otoče)
 11. vrtat a řezat závit M 12 u KR 60H7 u spodních uší na rozměr 70+-0,05 s úhlem 20°
 12. zafrézovat vnější kroužky na rozměr 317 - 0,5 mm
 13. zafrézovat celá nábojů na spodní otoči na rozměr 77 + 0,5 mm a 456 -1 mm,
- U otvoru srazit hrany 1x45° (i u závitu) a ostatní hrany po opracování ojehlit.

Kontrolovat otvory KR60H7 mm, KR70H7 mm, KR75H7 mm mikrometrem a rozměry 317-0,5 mm, 456-1 mm, 77 + 0,5 mm posuvným měřítkem.

Kontrolovat rozměry dle kontrolní karty.

Provedení operace potvrdit do kontrolní karty (měřicího protokolu).

Četnost kontrol: 100%

0 2096 270 02T

Ustavit, upnout

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A70H7, čela uvnitř na 311+0.5.
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat 2x A70H7, čela uvnitř na 322+0.5.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.
4. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A55H7, celá na 426±0.5, srazit 3x45°.
5. vrtat, řezat závit M8x25/32mm na pravé straně bočnice

Dle NC programu

Obrábění, frézování, vrtání dílů - část 1
Příloha č.2: Pracovní postupy

Ostré hrany ojehlit, nečistoty vyfoukat stlač. vzduchem, bezpečnostní předpisy dodržet.
Kontrola provedení a rozměrů dle KD.
Četnost kontrol: 100%

0 2096 280 02T

Ustavit, upnout.

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A70H7, čela uvnitř na 272+0.5 mm
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A70H7.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.
4. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A55H7, čela na 426±1 mm, srazit 3x45°.
5. předvrtat, vrtat A72+1, hrubovat, vyvrtat 2x A75H7, čela na 306-0.5 mm.

Ostré hrany ojehlit, nečistoty vyfoukat stlač. vzduchem, bezpečnostní předpisy dodržet.
Kontrola provedení a rozměru dle KD.

6. otvory A70H7 vrtat s navařenou vzpěrrou c.v.6 2096 280 46.
7. na zhotovený závit našroubovat šroub M12x30 po celé délce.
8. opracování ploch 12,5.

0 2096 290 02T

Upnout do přípravku pomoci jeřábu.

1. obrábění dle NC programu:
 - frézovat plochu dle KD kóta 265-0,5mm z jedné strany.
 - převrtat otvory na A62+1mm 2x, na A55H7mm, A60H7mm, dle KD
 - opracovat 2xA 55H7 dle kóty 50+1mm, 1x A65H7 dle kóty 60+1mm zhotovit otvory se závity 2xM12, přepnout, dílec otočit.
 - opracovat otvory na A 55H7 2x do hloub. 50+1mm, A 65H7mm do hloubky 60+1mm
2. obrobit plochu z druhé strany dle NC programu na kótu 265-0,5mm

Vyjmutí z přípravku, ojehlení všech opracovaných ploch a otvoru.

Kontrolovat provedení ploch a otvoru po opracování, dle potřeby upravit rovnáním, ručním stružením otvoru apod.

6 2086 270 97

Ustavit, upnout

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A50H7, čela uvnitř na 244+0.5.
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat 2x A50H7, čela uvnitř na 238+0.5.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.
4. vrtat, řezat závit M8 1x z pravé strany.
5. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A44H7, čela na 334±0.5, srazit 3x45°.

Dle NC programu.

Ostré hrany ojehlit, nečistoty vyfoukat stlač. vzduchem, bezpečnostní předpisy dodržet.

Kontrola provedení a rozměru dle KD.

Četnost kontrol 100%.

6 2086 280 97

Ustavit, upnout

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A50H7, čela uvnitř na 189+0.5.
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A45H7.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.

4. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A44H7, opracovat boční čepy na $334\pm 0,5$, srazit $3\times 45^\circ$
 5. předvrtat, vrtat A51+1, hrubovat, vyvrtat 2x A55H7, čela opracovat na $233-0.5$
- Dle NC programu.

Kontrola rozměru po obrábění A55H7, A44H7, A45H7, A50H7.

6 2091 270 97

Ustavit, upnout

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A60H7, čela uvnitř na $305+0.5$.
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat 2x A60H7, čela uvnitř na $275+0.5$.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.
4. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A55H7, čela na 389 ± 0.5 , srazit $3\times 45^\circ$.

Ostré hrany ojehlit, nečistoty vyfoukat stlač. vzduchem, bezpečnostní předpisy dodržet.

Kontrola provedení a rozměrů dle KD.

Četnost kontrol: 100%

6 2091 280 97

Ustavit, upnout

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A60H7, čela uvnitř na $270+0.5$.
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A60H7.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.
4. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A55H7, čela na 389 ± 0.5 , srazit $3\times 45^\circ$.
5. předvrtat, vrtat A62+1, hrubovat, vyvrtat 2x A65H7, čela na $270-0.5$.

Ostré hrany ojehlit, nečistoty vyfoukat stlač. vzduchem, bezpečnostní předpisy dodržet.

Kontrola provedení a rozměrů dle KD.

Četnost kontrol: 100%

6 2096 270 97

Ustavit, upnout

1. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A70H7, čela uvnitř na $311+0.5$.
2. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat 2x A70H7, čela uvnitř na $322+0.5$.
3. vrtat, řezat závit M12 z levé strany.
4. předvrtat, vrtat, hrubovat, vyvrtat A55H7, čela na 426 ± 0.5 , srazit $3\times 45^\circ$.
5. vrtat, řezat závit M8x25/32mm na pravé straně bočnice

Ostré hrany ojehlit, nečistoty vyfoukat stlač. vzduchem, bezpečnostní předpisy dodržet.

Kontrola provedení a rozměrů dle KD.

Četnost kontrol: 100%