Rámcová smlouva č. 67/2015/V/3/3/ŘÚF-113
na dodávky dílů pro plošiny – část A – laserové výpalky

číslo smlouvy zhotovitele: 2015/VZ1

Smluvní strany:

1. **VOP CZ, s.p.**

se sídlem:	Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
zastoupen:	Ing. Markem Špokem, ředitelem podniku
IČ:	00000493
DIČ:	CZ00000493
zapsána	v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150
bankovní spojení:	UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pobočka Ostrava, číslo účtu: 5540150520/2700

dále jen *„objednatel"*

a

2. **JIP INDUSTRIES s.r.o.** *(obchodní firma zhotovitele)*

se sídlem:	U Habrovky 247/11
zastoupena/jednající:	Jiří Plšek
IČ:	27721515
DIČ:	CZ27721515
zapsána	v obchodním rejstříku vedeném Městským soudem v Praze oddíl C, vložka 126077
bankovní spojení:	SBERBANK, číslo účtu 4200113219/6800

dále jen *„zhotovitel"*

I. Úvodní ustanovení a výzva k podání nabídky

1. Rámcová smlouva na zhotovení a dodání vypálených dílů laserem z materiálu dodavatele (dále jen „smlouva"), včetně ojehlení výpalků a rovnání vypálených dílů, se mezi výše uvedenými smluvními stranami uzavírá za účelem zhotovení a dodání dílů vypálených laserem z materiálu dodavatele, včetně ojehlení výpalků a rovnání vypálených dílů, odpovídajících jakostním parametrům pro objednatele. Objednatel je v souvislosti s jeho předmětem podnikání vázán potřebou zajistit si dodávku vypálených dílů laserem z materiálu dodavatele splňujících vysoké kvalitativní nároky a rovněž specifické technické parametry.
2. Tato smlouva se uzavírá ve smyslu zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, ve znění pozdějších předpisů (dále jen *„občanský zákoník"*). Veškeré výslovně neupravené vztahy z této smlouvy se řídí právní úpravou občanského zákoníku, a to zejména podle ust. § 2586 a násl. občanského zákoníku.
3. V případě rozporu mezi podmínkami této smlouvy a nákupní objednávky jsou platná ujednání uvedená v této smlouvě.
4. V rámci výzvy je objednatel rovněž oprávněn požadovat od zhotovitele doložení technických a kvalitativních vlastností dodávaných výkresových dílů, a to v souladu s podmínkami uvedenými v dokumentu s názvem *„Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek výkresových dílů"*, který tvoří přílohu č. 2 této smlouvy.

II. Předmět plnění

1. Předmětem plnění této smlouvy je závazek zhotovitele spočívající v průběžném dodání vypálených dílů laserem z materiálu zhotovitele, včetně ojehlení výpalků a rovnání vypálených dílů, dle Technické specifikace a ceníku - přílohy č. 1 a pokynů - přílohy č. 3, část A a

specifikovaných výkresových dílů objednatele po dobu uvedenou v čl. IV. této smlouvy a převod vlastnického práva k nim od zhotovitele na objednatele, a to na základě podmínek této smlouvy. Součástí závazku zhotovitele je rovněž doprava dílů objednatele do místa plnění dle čl. V. této smlouvy.

2. Zhotovitel je pro účely dodání vypálených dílů laserem z materiálu zhotovitele objednatelem vázán veškerými podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami uvedenými v nákupních objednávkách.
3. Objednatel se zavazuje uhradit zhotoviteli za dodané vypálené díly laserem v souladu se všemi podmínkami této smlouvy, jako i podmínkami příslušných nákupních objednávek, kupní cenu dle čl. III. této smlouvy.
4. Zhotovitel je povinen za podmínek této smlouvy zajistit kompletní dodávky vypálených dílů laserem dle Technické specifikace a ceníku uvedené v příloze č.1 a výkresové dokumentace jež je nedílnou součástí této smlouvy.
5. Vlastnické právo k dodávaným vypáleným dílům laserem přechází na objednatele okamžikem předání dílů u objednatele. Veškeré právní účinky předáním dílů objednateli nastávají na základě potvrzení této skutečnosti v dokumentu označeném jako „dodací list", který bude opatřen podpisy obou smluvních stran, resp. jimi pověřených osob, po řádném předání dodávek dílů.
6. Objednatel se na základě této smlouvy nezavazuje odebrat jakékoliv závazné množství a neuzavírá se zhotovitelem výhradní smluvní vztah na dodávky vyráběných dílů pro plošiny specifikované v příloze č. 1 této smlouvy.

III. Kupní cena

1. Kupní cena za dodávky vypálených dílů laserem bude objednatelem stanovena v nákupních objednávkách, které budou vystaveny postupem uvedeným v čl. VI. této smlouvy. Kupní cena bude sjednána v souladu s nabídkovou cenou, resp. metodou jejího výpočtu, uvedenou v nabídce zhotovitele, která je přílohou této smlouvy a bude závazným podkladem pro nákupní objednávky.
2. Zhotovitel je povinen stanovit cenu dílů ve své nabídce v souladu s technickými a kvalitativními požadavky objednatele uvedenými v příloze č. 1 této smlouvy a dále v souladu s požadavky objednatele uvedenými ve výzvě a příslušné nákupní objednávce.
3. Objednatel není povinen odebrat vyšší množství vypálených dílů, než je uvedeno na jím zaslané objednávce,

   Součástí shora sjednané kupní ceny je veškeré plnění zhotovitele z titulu splnění jeho závazků, ke kterým se zavázal na základě této smlouvy, resp. nákupních objednávek. Kupní cena zahrnuje zejména, nikoliv však pouze:

   - dodání požadovaného množství vypálených dílů zhotovitelem objednateli, včetně rozměrových protokolů pro jednotlivé díly a atestů, každý díl musí být označen číslem výkresu
   - dopravu dílů do místa dodání dle čl. V. této smlouvy;
   - dodání vypálených dílů laserem ve vhodném přepravním a manipulačním uskupení, řádně zabezpečeném proti samovolnému uvolnění, povětrnostním vlivům a pohybu jednotlivých kusů;
   - poskytnutí vhodného množství vzorků vypálených dílů laserem objednateli před jejich samotným dodáním na vyžádání objednatele včetně rozměrových protokolů a atestů.
   - kompletní dokumentaci k dodávkám vypálených dílů laserem, včetně dokladů o jejím materiálovém složení;
   - převzetí a odvoz vypálených dílů laserem, ojehlených a rovnaných, dodaných v rozporu s podmínkami této smlouvy, resp. příslušnou nákupní objednávkou;
   - na vyžádání objednatele odebrání a likvidaci veškerého obalového a vázacího materiálu použitého pro zajištění vhodného uskupení dodávaných dílů v souvislosti s jejich dopravou a manipulací.
4. Zhotovitel odpovídá za to, že sazba daně z přidané hodnoty bude ve vztahu ke všem dodávkám dílů dle této smlouvy, nebo dle konkrétní nákupní objednávky, stanovena v souladu s platnými právními předpisy.

IV. Doba plnění

1. Smlouva se uzavírá na dobu určitou ode dne podpisu smlouvy na 12 kalendářních měsíců nebo do vyčerpání max. finančního limitu 4 291 120,- Kč bez DPH. Dodávky dílů musí být realizována do 14 dnů od zaslání nákupní objednávky vystavené v době trvání této smlouvy. Za dodané díly se považují jen ty, které odpovídají výkresové dokumentaci a technické specifikaci, jež je nedílnou součásti této smlouvy.

V. Místo plnění

1. Zhotovitel je povinen dodat veškeré díly dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky, do místa plnění, kterým je areál objednatele na adrese: VOP CZ, s.p., Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína. Dodací podmínka DAP Šenov u Nového Jičína dle Incoterms 2010.
2. Prodávající je povinen dodat zboží do místa plnění dle odst. 1 tohoto článku smlouvy v pracovní dny mezi 7:00 – 14:00 hod., nebo v době určené kupujícím.
3. Zhotovitel je dále povinen zajistit dodávky dílů do sjednaného místa plnění vhodným způsobem a ve vhodných obalech, vzhledem k dopravní dostupnosti daného místa a povaze dodávaných dílů.

VI. Dodací podmínky

1. Zhotovitel je povinen zajistit dodávky vypálených dílů laserem objednateli v souladu s podmínkami této smlouvy a nákupní objednávky, přičemž za dodání vypálených dílů laserem se považuje jejich převzetí objednatele, a to na základě potvrzení této skutečnosti v dodacím listu.
2. Dodací list musí obsahovat alespoň následující náležitosti:
   - číslo nákupní objednávky,
   - označení smluvních stran;
   - datum a místo předání dílů;
   - popis dílů, jenž je na základě příslušného dodacího listu předáván zhotovitelem objednateli, a to včetně uvedení jejich identifikačních údajů dle přílohy č. 2 této smlouvy (číslo artiklu, výkresové číslo, množství apod.);
   - případné výhrady objednatele k přebírané dodávce dílů;
   - případný důvod objednatele pro odmítnutí převzetí dodávky dílů;
   - podpisy smluvních stran, resp. jimi pověřených osob.
3. Objednatel není povinen převzít dodávané vypálené díly laserem zejména v následujících případech:
   - dodávané díly vykazují zjevné známky mechanického poškození či nežádoucích chemických reakcí (nerovnost, koroze apod.);
   - díly byly zhotoviteli dodány v nevhodném uskupení, znemožňujícím jejich manipulaci pomocí technického vybavení objednatele umístěného v místě plnění uvedeném v čl. VI. této smlouvy. Zhotovitel je povinen si vždy před každou dodávkou dílů ověřit technické a manipulační vybavení objednatele;
   - zhotovitel dodal objednateli díly v rozporu s kvalitativními požadavky uvedenými v příloze č. 2 této smlouvy,
   - zhotovitel nepředloží v souladu této smlouvy atest podle příslušných technických norem ČSN EN, zejména potom atest dle EN 10
   - Zjistí-li zhotovitel existenci překážky bránící mu v dodání vypálených dílů laserem dle této smlouvy, resp. příslušné nákupní objednávky, je bezodkladně povinen o této skutečnosti informovat objednatele, nejpozději však do 24 hodin od tohoto zjištění a současně učinit

veškeré nezbytné kroky vedoucí k eliminaci případné škody hrozící objednateli, a to zejména obstarat náhradní plnění odpovídající nesplněnému závazku zhotovitele.

4. V případě, že zhotovitel nesplní svoji povinnost z této smlouvy, resp. nákupní objednávky, spočívající v dodávání dílů objednateli a současně neprodleně nezajistí náhradní plnění dle odst. 4. tohoto článku smlouvy, je objednatel oprávněn zajistit si na náklady zhotovitele náhradní plnění tak, aby nedošlo k přerušení či k jakémukoliv omezení činnosti objednatele.
5. Prodávající je povinen při výrobě vypálených dílů laserem na plošiny dodržovat jakost a normy hutního materiálu, způsob opracování, tvar dílu, technologii povrchových úprav vše dle výkresové dokumentace a technické specifikace ze zadávací dokumentace této veřejné zakázky. Prodávající je také povinen chránit díly před, v průběhu a po ukončení výrobní operace i dopravě do místa plnění před povětrnostními a jinými vlivy, které by povrch dílů mohly poškodit technologicky i vzhledově.
6. Zhotovitel je povinen při dodávkách dílů v areálu objednatele dodržovat veškeré zásady platné pro pohyb osob, vozidel a manipulaci s věcmi v tomto areálu, jako i respektovat zavedená bezpečnostní opatření. Jakákoliv manipulace s dodávaným zbožím v areálu objednatele je možná pouze za přítomnosti odpovědné osoby pověřené objednatelem. Zhotovitel není oprávněn ke svévolnému umístění dodávek dílů v areálu objednatele. Za areál objednatele se pro účely této smlouvy považují veškeré prostory v užívání objednatele, které jsou nebo mohou být dotčeny dodáním vypálených dílů laserem dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky.
7. Zhotovitel nese veškerou odpovědnost za případné škody vzniklé objednateli v důsledku porušení povinností zhotovitele spojených s dodáním dílů dle této smlouvy, resp. nákupních objednávek.
8. Zhotovitel se zavazuje potvrdit zaslané nákupní objednávky nejpozději do 2 pracovních dnů od odeslání nákupní objednávky objednavatelem a respektovat termíny plnění z objednávek nejpozději do 14 dnů od zaslání objednávky.
9. Dodá-li na základě smlouvy prodávající větší množství věcí, než bylo ujednáno, není tím smlouva na toto větší množství věcí uzavřena. Ustanovení § 2093 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku se tak mezi smluvními stranami neuplatní.

VII. Práva a povinnosti smluvních stran

1. Zhotovitel se zavazuje písemně informovat objednatele o skutečnostech majících vliv na plnění smlouvy, a to neprodleně nejpozději následující pracovní den poté, kdy příslušná skutečnost nastane nebo zhotovitel zjistí, že by nastat mohla.
2. Zhotovitel se zavazuje dodat objednateli pouze takové díly, které splňují požadavky objednatele uvedené v této smlouvě, resp. nákupní objednávce.
3. Objednatel je oprávněn vrátit dodané díly zhotoviteli kdykoliv v průběhu záruční doby z důvodu jejích nevhodných vlastností, které dodatečně vyjdou najevo, nebo jež objednatel zjistí. Zhotovitel je v takovém případě povinen na vlastní náklady převzít od objednatele veškerou nevhodnou či vadnou dodávku dílů a nahradit ji dodávkou nových dílů odpovídajících vlastností, a to neprodleně po obdržení písemné reklamace objednatele, pokud neuvede objednatel jinak. Objednatel v písemné reklamaci dle předchozí věty uvede důvod, pro který byla dodávka dílů shledána nevhodnou či vadnou ve vztahu k požadavkům objednatele.
4. Objednatel je oprávněn kdykoliv v průběhu záruční doby požadovat doplnění informací týkajících se zejména:
   - materiálového a chemického složení dílů;
   - informace o výrobci dílů, nebude-li jím přímo zhotovitel;
   - doplňující informace o provedených kvalitativních zkouškách dodaných dílů certifikovanou osobou;
   - postup při likvidaci použitých či jinak znehodnocených dílů.
5. Dodá-li zhotovitel vypálené díly laserem, které neodpovídají požadavkům dle odst. 2 tohoto článku smlouvy, je povinen neprodleně po upozornění na tuto skutečnost objednatele na vlastní náklady převzít od objednatele, za podmínek platných pro dodání dílů dle této smlouvy, veškeré takto nevhodně dodané díly a nahradit je novou dodávkou dílů splňující veškeré podmínky dle této

smlouvy, resp. nákupní objednávky. Za dodávky jiných dílů nese plnou odpovědnost zhotovitel, přičemž není rozhodné, zda objednatel takto díly dle čl. VII. smlouvy převzal.

6. Objednatel je povinen poskytnout zhotoviteli součinnost nezbytnou pro naplnění účelu této smlouvy, a to zejména:
   - informovat zhotovitele o provozní době objednatele;
   - umožnit objednateli vjezd do místa plnění dodávek dílů dle čl. VI. této smlouvy;
   - informovat zhotovitele o technickém a manipulačním vybavení objednatele nacházejícím se v místě plnění dodávek dílů dle čl. VI. této smlouvy;
   - poskytnout zhotoviteli vhodnou součinnost při manipulaci s dodávkami vypálených dílů laserem v místě jejich dodání dle čl. VI. této smlouvy;
   - zajistit vhodná bezpečnostní opatření spojená s dodáním a manipulací dílů v místě plnění dle čl. VI. této smlouvy.

VIII. Jakost, záruka a vady dodávaných dílů

1. Zhotovitel je povinen zajistit dodávky vypálených dílů laserem v dohodnutém množství, jakosti a provedení. Veškeré dodávky dílů plněné zhotovitelem objednateli z titulu této smlouvy, resp. nákupní objednávky, musí splňovat kvalitativní požadavky dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky.
2. Zhotovitel je povinen zajistit dodávky vypálených dílů laserem, které nebudou vykazovat vady, včetně neojehlení nebo neprovedeném sražení hran, či poškození, a to jak mechanické, tak i co do složení a struktury materiálu.
3. Zhotovitel objednateli poskytuje záruku za jakost ve smyslu ustanovení § 2165 - 2174. občanského zákoníku na dodávky dílů v délce a za podmínek uvedených v příloze č.2 této smlouvy.
4. Podmínky reklamace vadného plnění zhotovitele dle této smlouvy, resp. nákupní objednávky, jsou uvedeny v příloze č. 2 této smlouvy.
5. Pokud z přílohy č. 2 nevyplývá jinak, má objednatel v případě oprávněné reklamace vad dodaných dílů právo na bezplatné odstranění vady. V případě, že reklamovanou vadu není možno odstranit, má objednatel právo na dodávku nových dílů odpovídajících vlastností nebo právo od této smlouvy, jako i nákupní objednávky odstoupit a požadovat náhradu škody (spočívající mj. i v případné náhradě sankcí hrazených objednatelem třetím osobám v důsledku pochybení zhotovitele).
6. Nebezpečí škody na dodávkách dílů přechází na objednatele okamžikem převzetí této dodávky objednatelem.

IX. Platební podmínky

1. Zálohy nejsou sjednány.
2. Úhrada kupní ceny bude provedena po řádném dodání dílů v rámci každého dílčího závazkového vztahu uzavřeného na základě nákupní objednávky a současně po podpisu příslušného dodacího listu objednatele.
3. Podkladem pro úhradu kupní ceny dodaných dílů budou jednotlivé daňové doklady – faktury, které budou splňovat náležitosti daňového dokladu dle ust. § 28 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, náležitosti stanovené dle ust. § 435 občanského zákoníku, jako i ostatní náležitosti dle zvláštních právních předpisů (dále jen *„faktury"*). Faktury budou zhotovitelem vystaveny zvláště za každý dílčí závazkový vztah, resp. dodávku dílů dle příslušné nákupní objednávky.
4. Lhůta splatnosti faktur bude činit 90 kalendářních dnů ode dne doručení faktury objednateli, nestanoví-li objednatel jinak. Lhůta splatnosti pro placení jiných plateb z této smlouvy (smluvních pokut, úroků z prodlení, náhrady škody apod.) činí 30 kalendářních dnů ode dne doručení faktury druhé smluvní straně.
5. Nebude-li příslušná faktura obsahovat některou povinnou nebo dohodnutou náležitost nebo bude-li chybně vyúčtována cena nebo DPH, je objednatel oprávněn tuto fakturu před uplynutím lhůty

splatnosti vrátit druhé smluvní straně k provedení opravy s vyznačením důvodu vrácení. Zhotovitel provede opravu vystavením nové faktury. Od doby odeslání vadné faktury zpět zhotoviteli přestává běžet původní lhůta splatnosti. Celá lhůta splatnosti běží opět ode dne doručení nově vyhotovené faktury objednateli.

6. Povinnost objednatele zaplatit kupní cenu za dodané díly je splněna dnem odepsání příslušné částky z účtu objednatele.
7. Objednatel si vyhrazuje právo na dodatečné úpravy platebních podmínek v příslušné nákupní objednávce.

X. Sankční ujednání

1. V případě prodlení zhotovitele s dodáním dílů dle čl. V. této smlouvy je zhotovitel povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné dodávky, minimálně však 1.000,- Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení se splněním této povinnosti.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté kupní ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v příloze č. 2 této smlouvy a zároveň v této lhůtě objednateli za vadnou dodávku dílů neposkytne zdarma náhradní dodávku, je povinen uhradit objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny příslušné dodávky, minimálně však 1.000,- Kč (slovy: jeden tisíc korun českých), a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení zhotovitele až do odstranění vady nebo poskytnutí náhradního plnění, a to pro každý případ reklamace zvlášť.
4. Pokud zhotovitel dodá zboží dříve než 5 pracovních dnů před požadovaným termínem dodávky, tj. termínem uvedeným na písemné objednávce, bez předchozího písemného odsouhlasení objednatelem, je objednatel oprávněn účtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 0,5 % hodnoty takto dodaného zboží za každý den předčasné dodávky z hodnoty dílčího plnění.
5. V případě prodlení zhotovitele s plněním jiné povinnosti dle této smlouvy (např. nepotvrzení nákupní objednávky či porušení odst. 6.2 Přílohy č. 2, poskytnutí řádného plnění dle podmínek této smlouvy apod.) má objednatel právo na smluvní pokutu ve výši 15.000,- Kč za každý jednotlivý případ porušení povinnosti a každý den prodlení s plněním povinnosti.
6. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
7. Zhotovitel musí být pojištěn pro případ, že objednateli způsobí škodu svými dodávkami materiálu, včetně škody, která může nastat zastavením výroby do výše 0,5 mil. Kč. Tato pojistka musí být platná po celou dobu platnosti rámcové smlouvy a zhotovitel je povinen ji objednateli na vyžádání předložit. Nesplnění podmínek uvedených v tomto odstavci je považováno za podstatné porušení smlouvy.
8. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.

XI. Závěrečná ujednání

1. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
2. Změnit nebo doplnit tuto smlouvu je možné jen písemně, a to formou číslovaných, datovaných a oprávněnými osobami podepsaných dodatků.
3. Veškerá práva a povinnosti vyplývající ze smlouvy se řídí právním řádem České republiky. Neřešené vztahy se řídí platným právem České republiky, především občanským zákoníkem, v platném znění.
4. Smluvní strany se zavazují, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s touto smlouvou budou řešit smírně vzájemnou dohodou. Pokud by taková dohoda nebyla možná, budou spory řešeny na základě návrhu jedné ze smluvních stran příslušným soudem ČR.
5. Smluvní strany mohou ukončit smluvní vztah kdykoliv vzájemnou písemnou dohodou.

6. Smluvní strany se dohodly, že závazek plnit smlouvu zaniká jednostranným odstoupením od smlouvy pro její podstatné porušení druhou smluvní stranou s tím, že podstatným porušením smlouvy je zejména:
   a) prodlení s dodáním dílů vypálených laserem v době plnění dle čl. V. této smlouvy po dobu delší 5 kalendářních dnů,
   b) nedodržení smluvních ujednání o záruce za jakost,
   c) porušení smluvní povinnosti uvedené v čl. VIII. této smlouvy,
   d) odmítnutí předložení dokladu prokazující kvalifikaci, kterou zhotovitel disponoval v rámci zadávacího řízení před uzavřením smlouvy,
   e) opakovaná reklamace,
7. Zhotovitel nemůže bez souhlasu objednatele postoupit svá práva a povinnosti plynoucí z této smlouvy třetí osobě.
8. Smluvní strany shodně prohlašují, že si smlouvu před jejím podepsáním přečetly a že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, a že se dohodly o celém jejím obsahu, což stvrzují svými podpisy.
9. Tato smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech s platností originálu, přičemž objednatel obdrží dvě vyhotovení a zhotovitel jedno vyhotovení.
10. Nedílnou součástí této smlouvy jsou přílohy:

    příloha č. 1 - Technická specifikace a ceník + výkresová dokumentace včetně DXF

    příloha č. 2 – Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek dílů

V Šenově u Nového Jičína dne 4.8.2015

Ing. Marek Špok
ředitel podniku

V Holešově dne 16.6.2015

JIP INDUSTRIES s.r.o.
U Habrovky 247/11
PRAHA 4
IČ: 277 21 515 DIČ: CZ27721515

Jiří Plšek
Jednatel společnosti
JIP INDUSTRIES s.r.o.
zhotovitel

VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 00 493
21

Příloha č. 2
Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek dílů

Závazné podmínky pro zajištění jakosti dodávek dílů (dále jen *„Závazné podmínky jakosti"*) blíže upravují práva a povinnosti smluvních stran v oblasti zajištění jakosti a záručních podmínek ve vztahu k dodávkám dílů realizovaných z titulu rámcové smlouvy na dodávky dílů (dále jen *„rámcové smlouvy"*), a to v následujícím rozsahu:

Článek I.
Účel Závazných podmínek jakosti

Účelem Závazných podmínek jakosti je vytvoření společného systému managementu jakosti s cílem trvalého zvyšování jakosti dodávek zboží. Závazné podmínky jakosti jsou nedílnou součástí rámcové smlouvy, přičemž blíže upravují podmínky dosažení a monitorování požadované jakosti dílů a jejích dodávek, které budou realizovány po dobu platnosti rámcové smlouvy. Závazné podmínky jakosti stanovují požadavky na certifikace a činnost systému managementu jakosti zhotovitele a objednatele před zahájením a v průběhu dodávek dílů ve smyslu rámcové smlouvy.

Článek II.
Všeobecná ustanovení

2.1. Závazné podmínky jakosti nabývají platnosti a účinnosti dnem uzavření rámcové smlouvy, přičemž se vztahují na jakékoliv dodávky dílů definované rámcovou smlouvou, pokud nebude mezi objednatelem a zhotovitelem smluvně dohodnuto jinak. Pokud se stanou jednotlivá ustanovení Závazných podmínek jakosti neplatnými, neovlivní to platnost zbývajících ustanovení. Závazné podmínky jakosti lze měnit a doplňovat pouze dodatky v písemné formě podepsanými oběma smluvními stranami.

2.2. O změnách ve výrobním procesu dodávaných dílů (změny výkresové dokumentace, technologií, skladování atd.), které by mohly mít vliv na jakost dodávek dílů a jejich následného užití, je zhotovitel povinen bezodkladně informovat objednatele s údaji, jaký vliv budou či mohou mít tyto skutečnosti na jakost dodávek dílů a termín plnění. Takto specifikované změny mohou být provedeny až po odsouhlasení ze strany objednatele. Pokud bude nucen zhotovitel realizovat část dodávky dílů prostřednictvím svých dodavatelů, oznámí tuto skutečnost neprodleně objednateli, který může takto realizované dodávky zamítnout, a to pokud shledá pochyby o systému managementu jakosti těchto dodavatelů zhotoviteli. Objednatel je oprávněn takové informace po zhotoviteli požadovat a zhotovitel je oprávněn takové skutečnosti z důvodu garance kvality dílů doložit. Záznamy o změnách, jakož i jejich schválení objednatelem, je zhotovitel povinen archivovat po dobu záruky za jakost zboží, minimálně však po dobu 30-ti měsíců.

2.3. Objednatel je oprávněn provést u zhotovitele, resp. výrobce dodávaných dílů, kdykoliv kontrolu výroby či skladování dílů ve vazbě na jakostní požadavky dle rámcové smlouvy (dále jen *„Audit jakosti"*). O provedeném auditu jakosti vydá objednatel zhotoviteli zprávu *„Audit dodavatele"*, ve které objednatel uvede závěr auditu a případné zjištěné nedostatky. Budou-li shledána pochybení a odchylky od dohodnutých postupů a ustanovení dle smlouvy, resp. nákupní objednávky, bude audit jakosti proveden opakovaně do doby odstranění nedostatků nebo v závažných případech může vést k vypovězení smlouvy ze strany objednatele. Plánovaný termín auditu jakosti bude zhotoviteli doručen nejpozději 5 pracovních dnů před jeho uskutečněním. Zhotovitel je povinen zajistit objednateli za tímto účelem podmínky pro činnost auditorského týmu (přístup do provozoven výroby dodávaných dílů, pracovní prostředky a předměty, odborně kvalifikovaného zaměstnance atd.). Při provádění auditu jakosti budou ze strany objednatele akceptovaná přiměřená omezení k získání informací, které budou souviset s ochranou podnikového tajemství zhotovitele. Provedení auditu jakosti bude vztaženo výhradně na dodávky dílů určené objednateli. Objednatel je povinen umožnit a zajistit provedení takového auditu.

Článek III.
Zkoušky, reklamace a opatření

3.1. Zhotovitel vypracuje do 10 dnů po uzavření smlouvy na základě případného požadavku objednatele podrobný plán jakosti, který zabezpečí plnění dohodnutých kvalitativních i kvantitativních charakteristik dílů a jejich dodávek objednateli. Plán jakosti bude obsahovat postupy měření a jejich četnost, použité pracovní prostředky, pracoviště a osobu, která je odpovědná za provedení předmětných činností. Plány jakosti, včetně dokladů o provedených činnostech (výsledky měření atd.), předá zhotovitel na vyžádání objednatele k ověření.

3.2. Zhotovitel se zavazuje, že dodávané díly objednatel z titulu rámcové smlouvy prověřil důkladnou kontrolou se zaměřením na dohodnuté kvalitativní i kvantitativní charakteristiky podle platných standardů a ujednání. Jako doklad o této kontrole doloží současně s každou dodávkou dílů dle rámcové smlouvy, resp. nákupní objednávky, atest (podle příslušných technických norem ČSN EN, zejména atest dle EN 10204/3.1) s uvedením normovaných rozměrů, chemického složení a mechanických vlastností vstupního materiálu, které budou součástí příslušné dodávky pro objednatele. Dále uvede na dodacím listě prohlášení o jakosti dílů (tj. že díly jsou vyrobeny v souladu s výkresovou dokumentací a byly uvolněny výstupní kontrolou zhotovitele jako bezvadné. Dodávky dílů dodané bez atestu jsou hodnocené jako dodávky neshodné.

3.3. Objednatel provádí vstupní přejímku na kvalitativní i kvantitativní charakteristiky ve svém sídle, resp. místě plnění dle čl. VI. smlouvy, a jako podklad k uvolnění dodávky dílů do následného užití využívá atest dodaný zhotovitelem a prohlášení o jakosti na dodacím listě zhotovitele.

3.4. Neshody v dodávce oznamuje objednatel zhotoviteli formou oznámení o reklamaci neprodleně po jejich zjištění a zhotovitel se zavazuje neshody uvedené v oznámení o reklamaci na vlastní náklady a bez zbytečného prodlení odstranit v souladu s níže uvedeným textem podle jednotlivých druhů neshodných dodávek.

3.5. *„Použitelné neshodné dodávky dílů“* jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných dílů zhotovitelem objednateli vykazují drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce dílů neovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu jejího dalšího zpracování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dodávky, nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku dílů. Ze strany objednatele není uplatněn finanční nárok vůči zhotoviteli z titulu použitelné neshodné dodávky, avšak data z provedeného zjištění negativně ovlivní přírůstky kvalitativního a celkového hodnocení zhotovitele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.

3.6. *„Použitelné neshodné dodávky* dílů *s opravou“* jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných dílů zhotovitelem objednatelem vykazují větší než drobné neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám. Neshody na dodávce dílů ovlivní organizaci a technologii následného použití těchto dílů k určenému účelu, funkci, spolehlivost, bezpečnost a ekologii ve stádiu dalšího zpracování. Po přepracování nebo po opravě, která není předpokládaná standardním postupem objednatele, jsou z této dodávky použitelné za předpokladu, že tato oprava je technicky proveditelná a ekonomicky výhodná. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dávky nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů od převzetí oznámení o reklamaci na předmětnou dodávku. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele o přijatých opatřeních trvalých.

3.7. Pokud bude přepracování nebo oprava neshodné dodávky s opravou dle odst. 3.6. tohoto článku Závazných podmínek jakosti prováděna objednatelem (např. provedení úpravy pálících, svařovacích nebo obráběcích programů atd.), k čemuž si objednatel vyhrazuje právo, budou v případě doložení takové neshodné dodávky náklady spojené s předmětnou opravou hrazeny zhotovitelem. O této skutečnosti bude objednatel informovat zhotovitele před započetím takto vzniklých nákladů.

3.8. V případě, že zhotovitel nebude souhlasit s provedením opravy neshodné dodávky objednatele, platí shodná ustanovení jako u nepoužitelných neshodných dodávek dle odst. 3.9. a násl.

tohoto článku Závazných podmínek jakosti. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodávky dílů jsou v souladu se specifikací uvedenou v nákupní objednávce a v souladu s platnými normami.

3.9. *„Nepoužitelné neshodné dodávky dílů"* jsou dodávky, kde vlastnosti dodávaných dílů zhotovitelem objednateli vykazují neshody vůči dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám, přičemž takto dodané dílů nelze použít k určenému účelu ve stádiu dalšího zpracování nebo provozování. Zhotovitel je informován o kvalitativním nedostatku neshodné dodávky nebo její části a je povinen provést nápravná a preventivní opatření k zamezení jejich opakování v přiměřené lhůtě, nejpozději však do 2 kalendářních dnů ode dne převzetí oznámení o reklamaci na neshodnou dodávku. Provedená okamžitá opatření zhotovitel sdělí objednateli v průběhu 2 kalendářních dnů a v průběhu 10 kalendářních dnů objednatel písemně obdrží sdělení zhotovitele o přijatých opatřeních trvalých.

3.10. Zhotovitel se v souvislosti s nepoužitelnou neshodnou dodávkou dle odst. 3.9 tohoto článku Závazných podmínek jakosti zavazuje dodat objednateli náhradní shodnou dodávku v termínu, který nenaruší kontinuitu výrobního procesu u objednatele, a to nejpozději do 24 hodin. Vzniklé náklady spojené s předmětnou neshodnou dodávkou budou v plné výši hrazeny zhotovitelem. Pokud zhotovitel neprodleně nedodá objednateli shodnou dodávku dle těchto Závazných podmínek jakosti, nebo v případě, že v souvislosti s neshodnou dodávkou vzniknou objednateli jakékoliv náklady, je zhotovitel povinen vystavit dobropis na neshodnou dodávku a na náklady vzniklé u objednatele. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal dílů v souladu se specifikací uvedenou v nákupní objednávce a v souladu s platnými normami.

3.11. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním dodaných dílů. Objednatel je povinen v rámci reklamace oznámit zhotoviteli vady a nedostatky dílů způsobující některou z výše uvedených neshodných dodávek formou doporučeného dopisu, případně elektronickou či faxovou zprávou s následujícími náležitostmi:

- identifikace dodávky výkresové číslo, reklamované množství, číslo prováděcí rámcové smlouvy;
- popis vad;
- předběžně odhadovaná výše škody.

3.12. V případě reklamace vad dílů dle odst. 3.11. tohoto článku Závazných podmínek jakosti je objednatel povinen zhotoviteli umožnit přístup k reklamovanému zboží za účelem kontroly a prověření vad. V případě odhadované škody nad 500.000,- Kč (slovy: pět set tisíc korun českých) je k posouzení škody objednatel povinen přizvat nezávislou a nestrannou instituci určenou po vzájemné dohodě smluvních stran. Nedohodnou-li se smluvní strany na nezávislé a nestranné instituci dle předchozí věty do 5 pracovních dnů ode dne doručení reklamace zhotoviteli, určí takovou instituci objednatel. Náklady spojené s činností této nezávislé instituce hradí ta smluvní strana, která na dané škodě nese vinu. V případě prokázání škody na straně zhotovitele má tento povinnost vystavit dobropis na úhradu vzniklých nákladů a současně objednatel je oprávněn pozastavit platbu faktury na předmětnou dodávku. Reklamace neopravňuje objednatele pozastavit platbu faktur na dodávky bez vad.

3.13. Data z provedeného zjištění dle předchozích odstavců negativně ovlivní přírůstky kvalitativního a celkového hodnocení dodavatele v daném období, které provádí objednatel v souladu s jeho interním standardem.

Článek IV.
Značení dodávek dílů

Zhotovitel zajistí objednateli dodávky dílů značené v souladu s ČSN EN 10021 odstavec 10, nebo podle specifikace uvedené v nákupních objednávkách uzavřených mezi smluvními stranami ve smyslu rámcové smlouvy.
Každé dodávky dílů musí být značeny minimálně takto:

a) Název, výkresové číslo, identifikace dodavatele

Článek V.
Záruka

5.1 Zhotovitel je povinen objednateli poskytnout záruku za jakost vypálených dílů laserem, včetně ojehlení a rovnání vypálených dílů, v délce trvání 24 měsíců ode dne převzetí dílů objednatelem dle čl. VII. rámcové smlouvy.

5.2 Zhotovitel se zavazuje bez zbytečného prodlení uhradit objednateli veškeré prokazatelné náklady a škody způsobené pozdním dodáním nebo neshodnou dodávkou dílů, nebo její částí v průběhu trvání záruční doby. Tato povinnost se na zhotovitele nevztahuje, zjistí-li se, že dodal díly v souladu se specifikací uvedenou v nákupní objednávce a v souladu s platnými normami. Zhotovitel nenese odpovědnost za vady způsobené objednatelem nevhodným skladováním a zpracováním dodaných dílů.

5.3 Za vady dílů dodaných zhotovitelem objednateli dle rámcové smlouvy, resp. nákupní objednávky, na které se vztahuje záruka za jakost dle tohoto článku Závazných podmínek jakosti, se považují zejména takové vady a nedostatky dílů, které způsobují neshodné dodávky specifikované v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti. Zhotovitel je povinen veškeré vady dle předchozí věty, které se vyskytnou v záruční době, přednostně odstranit způsobem uvedeným v čl. III. těchto Závazných podmínek jakosti pro neshodné dodávky dílů. Tím není dotčeno právo objednatele uplatnit nároky z vad dodaných dílů dle příslušných ustanovení občanského zákoníku.

Článek VI.
Hraniční hodnoty vad ze strany zhotovitele

6.1 Hodnocení jakosti dodávek vstupní přejímky u objednatele, případně u zhotovitele, kterou provádí pověřený zaměstnanec objednatele, bude provedeno z objemu reklamovaných dodávek dílů ze strany objednatele, a to jeden měsíc po ukončení hodnoceného období. Objem reklamovaných dodávek v hodnoceném období se určí jako podíl součtu jednotlivých reklamovaných dodávek k celkovému množství dodaných dílů vynásobeným 10^{-6} v měrných jednotkách převedených na ks.

6.2 Zhotovitel se zavazuje po dobu platnosti rámcové smlouvy dodržet hraniční hodnotu 10 000 ppm.

Článek VII.
Osvědčení o jakosti

Každá dodávka musí obsahovat tzv. *„Osvědčení o jakosti zboží"*, kterým zhotovitel potvrzuje, že předmětná dodávka odpovídá oboustranně dohodnutým kvalitativním i kvantitativním charakteristikám a byla zhotovitelem uvolněna k odeslání objednateli. Bez Osvědčení o jakosti zboží nebude dodávka objednatelem přijata a bude vrácena na náklady zhotovitele. Toto *„Osvědčení"* může být součástí materiálového atestu definovaného v článku III. těchto Závazných podmínek jakosti.

Článek VIII.
Kontaktní osoby

8.1 Smluvní strany níže uvádějí kontaktní osoby, které mají oprávnění jednat ve věcech týkajících se obsahu a plnění těchto Závazných podmínek jakosti. V případě, že u níže uvedených osob dojde k rozporu ohledně plnění nebo výkladu Závazných podmínek jakosti, bude řešení sporu delegováno na osoby jednající či zastupující smluvní strany dle zvláštních právních předpisů.

Kontaktní osoby pro věci technické:

Za objednatele:
Mgr. Milan Popov, ref. kooperace
Email: popov.m@vop.cz
Tel.: 556 783 506
Mobil: 736 632 841

Za zhotovitele:
Stanislav Krčma *(doplnit jméno)*
JIPkovo@email.cz *(doplnit email)*
604 243 506 *(doplnit telefon)*

Kontaktní osoby pro věci smluvní:

Za objednatele:
Ing. Roman Mikulín, finanční ředitel
Email: mikulin.r@vop.cz
Tel.: 556 783 204
Mobil: 702 094 471

Za zhotovitele:
Jiří Plšek *(doplnit jméno)*
jipindustries@email.cz *(doplnit email)*
603 891 709 *(doplnit mobil)*

8.2 Smluvní strany se zavazují informovat se o změnách v kontaktních osobách a kontaktních údajích uvedených v odst. 8.1 této přílohy.

8.3 Shora uvedené kontaktní osoby je možné změnit na základě písemného oznámení doručeného druhé smluvní straně.

8.4 Smluvní strany svým podpisem potvrzují, že se seznámily s obsahem Závazných podmínek jakosti, jako nedílné součásti kupní smlouvy, které se zavazují v souvislosti s plněním kupní smlouvy dodržovat.

V Šenově u Nového Jičína dne 4.8.2015

Ing. Marek Špok
ředitel podniku

VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 00 493
21

V Holešově dne 16.6.2015

za zhotovitele
Jiří Plšek
JIP INDUSTRIES s.r.o.

JIP INDUSTRIES s.r.o.
U Habrovky 247/11
PRAHA 4
IČ: 277 21 515 DIČ: CZ27721515

Příloha č.1: Technická specifikace a ceník - část A

Díly pro plošiny z materiálu dodavatele - laser část A												
	Název operace v KOO	*Číslo výkresu*	*Název dílu*	*Síla materiálu*	*Druh materiálu*	*počet kusů v dávce*	*Počet kusů za období*	*Průběžná doba plnění (dny)*	*Cena za 1 ks v Kč bez DPH bez dopravy*	*Cena za dopravu za 1ks*	*Celková cena za 1ks včetně dopravy*	*Celková cena za období*
1	řezání laserem	KO2383	PLATE SIDE - LH	10	S355J2	20	800	5	948	5	953 Kč	762 320 Kč
2	řezání laserem	KO2384	PLATE SIDE - RH	10	S355J2	20	800	5	946	5	951 Kč	760 800 Kč
3	řezání laserem	KO2385	PLATE SLEW RING	20	S355J2	20	800	5	1 078	5	1 083 Kč	866 400 Kč
4	řezání laserem	KO2386	PLATE SUPPORT	15	S355J2	20	1600	5	97	7	104 Kč	166 768 Kč
5	řezání laserem	KO2450	BONNET STOP	10	S355J2	20	1600	5	7	7	14 Kč	21 600 Kč
6	řezání laserem	KOO452	LUG LIFTING	15	S355J2	20	1600	5	35	7	42 Kč	67 520 Kč
7	řezání laserem	KOO236	PLATE - ANGLE	6	S355J2	20	800	5	15	5	20 Kč	15 600 Kč
8	řezání laserem	KOO243	SLEW PLATE	20	S355J2	20	800	5	592	5	597 Kč	477 600 Kč
9	řezání laserem	KO2387	SLEW TUBE	6	S355J2	20	800	5	170	5	175 Kč	140 200 Kč
10	řezání laserem	KOO565	SUPPORT SLEW PLATE	15	S355J2	20	800	5	386	5	391 Kč	312 960 Kč
11	řezání laserem	KOO239	SLANGE DRIVE MOTOR	10	S355J2	20	1600	5	91	7	98 Kč	156 864 Kč
12	řezání laserem	KOO451	LUG LIFTING - AXLE REAR	15	S355J2	20	1600	5	50	7	57 Kč	90 880 Kč
											Celková nabídková cena v Kč bez DPH	**3 839 512 Kč**

Identifikační údaje:

Název/jméno uchazeče (prodávajícího):	JIP INDUSTRIES s.r.o.
IČ:	JIP INDUSTRIES s.r.o.
Razítko a podpis osoby oprávněné jednat jménem či za uchazeče (prodávajícího):	U Habrovky 247/11 PRAHA 4 IČ: 277 21 515 DIČ: CZ27721515