

# SMLOUVA O DÍLO

č. 19/2016/V/5/1/ŘUSŘM - 133

uzavřená podle § 2586 zákona č. 89/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“)

## Článek I. Smluvní strany

### 1. Objednatel:

**VOP CZ s.p.**

se sídlem:

zápis v OR:

jednající:

bankovní spojení:

Šenov u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ 742 42

Krajský soud v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150

Ing. Marek Špok, Ph D., ředitel podniku

UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pob.

Ostrava, č.ú. 5540150520/2700

IČ:

000 00 493

DIČ:

CZ00000493

**(dále jen „Objednatel“)**

### 2. Zhotovitel: M-MOOS, spol. s r.o.

se sídlem:

Svatopluka Čecha 519/28, 751 31 Lipník nad Bečvou

zápis v OR:

C 11091 vedená u Krajského soudu v Ostravě

jednající:

Ing. Vladimír Skopal, Ing. Jaroslav Šindler - jednatelé

bankovní spojení:

19-4277040257/0100

IČ:

47673877

DIČ:

CZ47673877

**(dále jen „Zhotovitel“)**

uzavřely tuto smlouvu.

## Článek II. Předmět smlouvy

1. Zhotovitel se zavazuje opravit Objednateli za podmínek stanovených touto Smlouvou tyto stroje:
  - a) Soustruh SU 50 ( v.č. ) dle specifikace v příloze č. 1
  - b) Soustruh SV 18 RA ( v.č. ) dle specifikace v příloze č. 2
  - c) Soustruh SV 18 RD ( v.č. ) dle specifikace v příloze č. 3
2. Objednatel se zavazuje Dílo převzít a zaplatit za ně dohodnutou cenu uvedenou níže ve Smlouvě.

### **Článek III. Cena za Dílo**

1. a) Oprava soustruhu SU 50 ( v.č. ) dle specifikace v příloze č. 1 – 375 000,-  
Kč bez DPH
- b) Oprava soustruhu SV 18 RA ( v.č. ) dle specifikace v příloze č. 2 – 285 000,-  
Kč bez DPH
- c) Oprava soustruhu SV 18 RD ( v.č. ) dle specifikace v příloze č. 3 – 355 000,-  
Kč bez DPH
2. Celková cena bez DPH – 1 015 000,- Kč  
bez DPH
3. Sjednaná cena zahrnuje cenu za provedení Díla včetně dopravy a předání v místě plnění  
uvedeného níže ve Smlouvě, cenu za předání a za poskytnutí Školení.
4. Cena je konečná a nepřekročitelná.

### **Článek IV. Všeobecné dodací a platební podmínky**

1. Převzetí Díla Objednatel potvrdí na dodacím listu vystaveném Zhotovitelem. Pokud Dílo nebude dodáno řádně, je Objednatel oprávněn odmítnout převzetí Díla anebo podepsat dodací list s výhradou a uvedením důvodu vadného plnění.
2. Zhotovitel je povinen vyhotovit Předávací protokol o předání a převzetí Díla (dále jen „Předávací protokol“) dle Smlouvy. Datovaný Předávací protokol podepíše oprávněné osoby Objednatele (kontaktní osoby dle čl. VI. odst. 3 této Smlouvy).
3. Zhotovitel dodá záznam o provedených opravách a protokol o přesnosti stroje. Přesnost stroje musí být v tolerancích udávaných výrobcem.
4. Likvidace odpadu jde na náklady Zhotovitele, s výjimkou kovového šrotu vzniklého při opravách v areálu Objednatele.
5. Zhotovitel při činnostech v areálu objednatele je povinen dodržovat veškeré platné bezpečnostní předpisy.
6. Objednatel se zavazuje cenu uhradit převodem na účet Zhotovitele po dodání konečné faktury a řádném dodání Díla. Přílohou konečné faktury bude kopie podepsaného Předávacího protokolu. Faktury musí být doručeny Objednateli s adresou jeho sídla a jako doručovací adresa je Dukelská č. 102, 742 42 Šenov u N. Jičína. Faktury musí mít náležitosti daňového dokladu stanovené příslušným právním předpisem.
7. Zhotovitel se zavazuje ve všech dokladech souvisejících se Smlouvou (dodací list, předávací protokol, přepravní list, poštovní zásilka, faktura atd.) uvádět číslo Smlouvy. Objednatel je oprávněn dodávku a/nebo dokument neoznačený číslem Smlouvy odmítnout.

8. Konečnou fakturu na sjednanou cenu dle čl. III. uhradí Objednatel po řádném převzetí Díla (podpisu předávacího protokolu) se splatností 60 kalendářních dnů ode dne jejího doručení Objednateli.
9. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých.
10. V případě, že faktura nebude mít náležitosti řádného daňového dokladu anebo náležitosti stanovené Smlouvou, je Objednatel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti Zhotoviteli k doplnění nebo opravě, aniž by se tak dostal do prodlení; lhůta splatnosti v takovém případě počíná běžet od doručení doplněné a/nebo opravené faktury.
11. Podstatným porušením smlouvy se pro účely Smlouvy rozumí kromě zákonného vymezení také nedodání Díla ani do 10 dnů po uplynutí dodací lhůty.

#### **Článek V.**

#### **Čas a místo plnění**

1. Realizace předmětu smlouvy je **1. pololetí 2017**. Termín opravy jednotlivých strojů je 8 týdnů od předání konkrétního stroje objednatel zhotoviteli do opravy.
2. Místem plnění je VOP CZ, s. p., Dukelská 102, Šenov u Nového Jičína, 742 42. Zhotovitel je povinen o konkrétním datu předání Díla písemně (e-mailem) informovat Objednatele nejméně 5 pracovních dnů předem, přičemž Objednatel je povinen potvrdit navrhované datum předání Díla. Předání se může uskutečnit pouze v pracovní dny v době od 7:00 do 11:00.

#### **Článek VI.**

#### **Záruka, odpovědnost za vady**

1. Zhotovitel se zavazuje nastoupit na záruční servis na území České republiky, a to ve lhůtě do 1 pracovního dne od oznámení vady na Díle. Reklamovaný stroj musí být uveden do funkčního stavu nejpozději do dvou týdnů od nahlášení reklamace.
2. Zhotovitel poskytuje záruku na provedené práce a nové náhradní díly v délce 24 měsíců.
3. Hodlá-li Objednatel uplatnit práva z odpovědnosti za vady, musí písemné oznámení vady Zhotoviteli obsahovat:
  - výrobní číslo reklamovaného stroje (datum výroby),
  - popis vady nebo způsobu, jakým se vada projevuje.
4. Kontaktními osobami pro účely plnění dle této Smlouvy jsou:

Na straně Zhotovitele:

Jméno a příjmení ..... *Ing. Vladimír Skopal*  
Funkce: ..... *jednatel*  
Tel.: ..... *581 773 251*  
Mobil: ..... *602 782 658*  
e-mail: ..... *skopal@m-moos.cz*



Na straně Objednatele:

Pro plnění této smlouvy:

Jméno a příjmení: Ing. Otto Janda  
Tel.: 556 783 203, 702 175 813  
Funkce: Zástupce výkonného ředitele  
e-mail: janda.o@vop.cz

Pro plnění servisních povinností:

Jméno a příjmení: Ing. Karel Horník  
Funkce: vedoucí odboru údržby  
Tel: 556 783 241, 736 632 836  
e-mail: hornik.k@vop.cz

Smluvní strany se zavazují tyto údaje průběžně aktualizovat po celou dobu trvání záruční doby a poskytování pozáručního servisu.

## **Článek VII. Sankční ujednání**

1. V případě prodlení Zhotovitele s dodáním předmětu plnění je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny díla, a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele se splněním této povinnosti.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud Zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v této smlouvě a zároveň v této lhůtě, je povinen uhradit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z ceny díla, a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení prodávajícího až do odstranění vady a to pro každý případ reklamace zvlášť.
4. Zánikem nebo zrušením smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní lhůty).
5. Smluvní pokuta je splatná do třiceti dní od data, kdy byla povinné straně doručena písemná výzva k jejímu zaplacení ze strany oprávněné strany, a to na účet oprávněné strany uvedené v záhlaví této smlouvy.
6. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
7. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.



**Článek VIII.**  
**Závěrečná ustanovení**


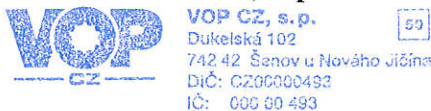
1. Smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá strana obdrží po dvou.
2. Případné spory budou smluvní strany řešit především vzájemnou dohodou.
3. Na vzájemný obchodní vztah se aplikují ustanovení všeobecných obchodních podmínek, pokud je Zhotovitel jako uchazeč předloží v nabídce k předmětné veřejné zakázce. Pro posouzení a určení konkrétních práv a povinností stran se v případě rozporu přiměřeně uplatní následující pořadí:
  - ustanovení této Smlouvy o dílo mezi stranami,
  - dispozitivní ustanovení zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku
4. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.
5. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Smlouvu o dílo uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.
6. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemné dohody smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.

V Šenově u N. Jičína dne ..... 16. 06. 2016 .....

V Lipníku dne ..... 10. 6. 2016 .....



Ing. Marek Špok, Ph.D. ředitel podniku  
**VOP CZ, s. p.**



Ing. Vladimír Skopal, Ing. Jaroslav Šindler

- Příloha č. 1: specifikace opravy soustruhu SU 50 – v.č.  
Příloha č. 2: specifikace opravy soustruhu SV 18 RA – v.č.  
Příloha č. 3: specifikace opravy soustruhu SV 18 RD – v.č.



## Příloha č. 1 – specifikace opravy soustruhu SU 50 v.č.

1. Demontáž stroje u objednatele a odvoz do sídla zhotovitele
2. Náhon stroje:
  - výměna ložisek motoru stroje včetně kontroly, případně opravy motoru a řemenice
3. Rychlostní skříň:
  - Kontrola a výměna vadných ozubených kol rychlostní skříně, výměna všech ložisek a poškozených součástí
4. Vřeteník:
  - demontáž a výměna poškozených ozubených kol vřeteníku
  - výměna všech ložisek, seřízení vůlí ložisek
  - výměna a seřízení elektromagnetické brzdy vřeteníku
  - seřízení vřeteníku na prizmatické lože
5. Nortonova skříň :
  - Kontrola, případně výměna ozubených kol Nortonové skříně, výměna ložisek hřídelí a výměna všech poškozených součástí
6. Rozvodová skříň :
  - Kontrola, případně výměna poškozených součástek, výměna spínací spojky, výměna ložisek a všech poškozených součástek
7. Saně - suporty
  - Kontrola a seřízení, oprava a vymezení vůlí na podélném, příčném suportu, ve vedení nožových saní, výměna nožových klínů
  - demontáž a provedení opracování, včetně broušení vodících ploch suportu včetně zaškrábání vodících ploch
  - demontáž a výměna pohybových šroubů včetně matic
  - výměna excentru nožové hlavy
  - výměna opotřebených dílů na všech částech stroje – nožové klíny atd.
  - kompletní výměna všech ložisek ve všech částech stroje
  - oprava centrálního mazání, mazání posuvové skříně
  - dodávka nových stěračů na všechny osy
  - provedení nové elektroinstalace (včetně mikrospínačů ve stroji), elektrovýzbroje včetně nové dokumentace a revizní zprávy
  - nástřik stroje základní barvou, překytování, přebroušení, nástřik stříkacím kytlem, 2 x olejuvzdorný polyesterový vrchní nátěr (modrá RAL 5005) geometrie stroje bude předána dle platných protokolů o geometrické přesnosti stroje.
8. zpětná montáž, provedení kontrolních zkoušek a předání stroje v plně provozuschopném stavu bez závad

## Příloha č. 2 – specifikace opravy soustruhu SV 18 RA v.č.

1. Demontáž stroje u objednatele a odvoz do sídla zhotovitele
2. Náhon stroje:
  - výměna ložisek motoru stroje včetně kontroly, případně opravy motoru a řemenice
3. Rychlostní skříň:
  - Kontrola a výměna vadných ozubených kol rychlostní skříně, výměna všech ložisek a poškozených součástí
4. Vřeteník:
  - demontáž a výměna poškozených ozubených kol vřeteníku
  - výměna všech ložisek, seřízení vůlí ložisek
  - výměna a seřízení elektromagnetické brzdy vřeteníku
  - seřízení vřeteníku na prizmatické lože
5. Nortonova skříň:
  - Kontrola, případně výměna ozubených kol Nortonové skříně, výměna ložisek hřídelí a výměna všech poškozených součástí
6. Rozvodová skříň:
  - Kontrola, případně výměna poškozených součástek, výměna spínací spojky, výměna ložisek a všech poškozených součástek
7. Saně - suporty
  - Kontrola a seřízení, oprava a vymezení vůlí na podélném, příčném suportu, ve vedení nožových saní
  - demontáž a provedení opracování, včetně broušení vodících ploch suportu včetně zaškrábání vodících ploch
  - demontáž a výměna pohybových šroubů včetně matic
  - výměna opotřebených dílů na všech částech stroje – nožové klíny atd.
  - kompletní výměna všech ložisek ve všech částech stroje
  - oprava centrálního mazání, mazání posuvové skříně
  - dodávka nových stěračů na všechny osy
  - provedení nové elektroinstalace (včetně mikrospínačů ve stroji) včetně nové dokumentace a revizní zprávy
  - nástřik stroje základní barvou, překytování, přebroušení, nástřik stříkacím kytem, 2 x olejuvzdorný polyesterový vrchní nátěr (modrá RAL 5005 )
  - geometrie stroje bude předána dle platných protokolů o geometrické přesnosti stroje.
8. zpětná montáž, provedení kontrolních zkoušek a předání stroje v plně provozuschopném stavu bez závad

### Příloha č. 3 – specifikace opravy soustruhu SV 18 RD v.č.

1. Demontáž stroje u objednatele a odvoz do sídla zhotovitele
2. Náhon stroje:
  - výměna ložisek motoru stroje včetně kontroly, případně opravy motoru a řemenice
3. Rychlostní skříň:
  - kontrola a výměna vadných ozubených kol rychlostní skříně, výměna všech ložisek a poškozených součástí
4. Vřeteník:
  - demontáž a výměna poškozených ozubených kol vřeteníku
  - výměna všech ložisek, seřízení vůlí ložisek
  - výměna a seřízení elektromagnetické brzdy vřeteníku
  - seřízení vřeteníku na prizmatické lože
5. Nortonova skříň:
  - kontrola, případně výměna ozubených kol Nortonové skříně, výměna ložisek hřídelí a výměna všech poškozených součástí
6. Rozvodová skříň:
  - kontrola, případně výměna poškozených součástek, výměna spínací spojky, výměna ložisek a všech poškozených součástek
7. Saně - suporty
  - kontrola a seřízení, oprava a vymezení vůlí na podélném, příčném suportu, ve vedení nožových saní
  - demontáž a provedení opravování, včetně broušení vodících ploch suportu včetně zaškrábání vodících ploch
  - demontáž a výměna pohybových šroubů včetně matic
  - výměna opotřeбенých dílů na všech částech stroje – nožové klíny atd.
  - kompletní výměna všech ložisek ve všech částech stroje
  - oprava centrálního mazání, mazání posuvové skříně
  - dodávka nových stěračů na všechny osy
  - provedení nové elektroinstalace (včetně mikrospínačů ve stroji) včetně nové dokumentace a revizní zprávy
  - nástřik stroje základní barvou, překytování, přebroušení, nástřik stříkacím kytlem, 2 x olejuvzdorný polyesterový vrchní nátěr (modrá RAL 5005)
  - geometrie stroje bude předána dle platných protokolů o geometrické přesnosti stroje.
8. zpětná montáž, provedení kontrolních zkoušek a předání stroje v plně provozuschopném stavu bez závad