



SMLOUVA O DÍLO

č. 8/2017/V/5/12/ŘUSŘM - 164

uzavřená podle § 2586 zákona č. 89/2012 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „občanský zákoník“)

Článek I. Smluvní strany

1. Objednatel:

VOP CZ, s.p.

se sídlem:

zápis v OR:

jednající:

bankovní spojení:

Šenov u Nového Jičína, Dukelská 102, PSČ 742 42

Krajský soud v Ostravě, oddíl AXIV, vložka 150

Ing. Marek Špok, Ph D., ředitel podniku

UniCredit Bank Czech Republic and Slovakia, a.s., pob. Ostrava,
č.ú. 5540150520/2700

IČ: 000 00 493

DIČ: CZ00000493

(dále jen „Objednatel“)

2. Zhotovitel: (doplní uchazeč)

ENETEX TECHNOLOGY, s.r.o.

se sídlem:

zápis v OR:

jednající:

bankovní spojení:

Olomouc , Řepčinská 246/88 , PSČ 779 00

Krajský soud v Ostravě, oddíl C, vložka 1838

Ing. Leona Navrátilová , finanční ředitel

ČSOB a.s. , pob. Olomouc,
č.ú. 117870093/0300

IČ: 42869781

DIČ: CZ42869781

(dále jen „Zhotovitel“)

uzavřely tuto smlouvu o dílo (dále též jen „Smlouva“).

Článek II. Předmět smlouvy

1. Zhotovitel se zavazuje provést na svůj náklad a nebezpečí pro Objednatele za podmínek stanovených touto Smlouvou dílo – „**Termická desorpční jednotka pro zásobníky s aktivním uhlím**“ (dále též jen „**Dílo**“) jak je specifikováno v této Smlouvě a objednatel se zavazuje Dílo převzít a zaplatit za něho dohodnutou cenu.

Článek III. Cena a platební podmínky

1. Smluvní strany se dohodly na ceně za provedení Díla ve výši **1.980.000,- Kč** (dále též jen „Cena“).
2. Cena zahrnuje veškeré náklady související s provedením Díla. Zhotovitel není oprávněn účtovat žádné další částky v souvislosti s plněním této Smlouvy. Cena je ve výše uvedeném smyslu sjednána jako nejvyšší přípustná, úplná a závazná.

Článek IV. Všeobecné dodací a platební podmínky

1. Zhotovitel je povinen provést Dílo s řádnou odbornou péčí.
2. Zhotovitel je povinen postupovat při provádění Díla podle právních předpisů, technických norem, včetně evropských předpisů a norem platných v době provádění Díla.
3. Zhotovitel je povinen zkontrolovat úplnost a správnost Objednatelem a vyžádat si od Objednatele případné chybějící informace a dokumenty.
4. Zhotovitel je povinen bez zbytečného odkladu písemně informovat Objednatele o veškerých skutečnostech majících negativní vliv na provedení Díla.
5. Zhotovitel se zavazuje provést Dílo tak, aby splňovalo veškeré podmínky uvedené v této Smlouvě zejména, aby splňovalo podmínky stanovené v **Příloze č. 1** této Smlouvy – Technická specifikace a **Příloze č. 2** této Smlouvy – Nabídka Zhotovitele č. NV-54/2017, kterou Zhotovitel předložil v rámci předcházejícího výběrového řízení.
6. Zhotovitel se zavazuje provést dílo tzv. „na klíč“. Zhotovitel bere na vědomí, že Dílo tvoří součást širšího celku - Termické desorpční jednotky pro zásobníky s aktivním uhlím (dále též jen „**Termická jednotka**“), a jako takové musí být provedeno tak, aby bylo s tímto širším celkem zcela kompatibilní a schopno pracovat jako nedílná součást tohoto širšího celku.
7. Zhotovitel se zavazuje provést Dílo v rozsahu stanoveném touto Smlouvou zejména **Přílohou č. 1** této Smlouvy – Technická specifikace a **Přílohou č. 2** této Smlouvy – Nabídka Zhotovitele č. NV-54/2017. Součástí Díla je mimo jiné i provedení demontáže stávající spalovací komory a zpracování projektové a realizační dokumentace, včetně příslušných zákonem stanovených revizí.
8. Dílo je provedeno, je-li dokončeno a předáno Objednateli bez jakýchkoliv vad a nedodělků.
9. Zhotovitel je povinen vyhotovit Předávací protokol o předání a převzetí Díla (dále jen „Předávací protokol“). Předávací protokol bude vyhotoven ve třech vyhotoveních, každý s platností originálu, kdy Zhotovitel obdrží dvě a Objednatel jedno vyhotovení. Datovaný Předávací protokol podepíše oprávněné osoby Objednatele a Zhotovitele (kontaktní osoby dle čl. VI. odst. 12 této Smlouvy).
10. V Předávacím protokolu musí Zhotovitel uvést alespoň označení smluvních stran, číslo této Smlouvy, specifikaci Díla, seznam příloh.
11. Spolu s Předávacím protokolem musí být Objednateli předány všechny předepsané dokumenty.
12. Zhotovitel při činnostech v areálu Objednatele je povinen dodržovat veškeré platné bezpečnostní předpisy.

13. Objednatel se zavazuje Cenu uhradit převodem na účet Zhotovitele po doručení konečné faktury a řádném předání Díla bez jakýchkoli vad a nedodělků. Přílohou konečné faktury bude podepsaný Předávací protokol. Faktura musí být doručena Objednateli na adresu jeho sídla a jako doručovací adresa je Dukelská č. 102, 742 42 Šenov u N. Jičína. Faktura musí mít náležitosti daňového dokladu stanovené příslušným právním předpisem.
14. Zhotovitel se zavazuje ve všech dokladech souvisejících se Smlouvou (dodací list, předávací protokol, přepravní list, poštovní zásilka, faktura atd.) uvádět číslo Smlouvy. Objednatel je oprávněn dodávku a/nebo dokument neoznačený číslem Smlouvy odmítnout.
15. Konečnou fakturu na sjednanou Cenu uhradí Objednatel po řádném převzetí Díla bez jakýchkoli vad a nedodělků (podpisu Předávacího protokolu) se splatností 60 kalendářních dnů ode dne jejího doručení Objednateli.
16. Platby budou probíhat výhradně v korunách českých.
17. Zálohové platby jsou vyloučeny.
18. V případě, že faktura nebude mít náležitosti řádného daňového dokladu anebo náležitosti stanovené Smlouvou, je Objednatel oprávněn zaslat ji ve lhůtě splatnosti Zhotoviteli k doplnění nebo opravě, aniž by se tak dostal do prodlení; lhůta splatnosti v takovém případě počíná běžet od doručení doplněné a/nebo opravené faktury.
19. Podstatným porušením smlouvy se pro účely Smlouvy rozumí kromě zákonného vymezení také nepředání Díla bez jakýchkoli vad a nedodělků ani do 3 dnů po uplynutí termínu plnění. Při takovém podstatném porušení smlouvy je Objednatel oprávněn od Smlouvy odstoupit.

Článek V. Čas a místo plnění

1. Zhotovitel je povinen provést Dílo v termínu do 20.8.2017.
2. Zhotovitel je povinen započít s odpojením stávající Termické jednotky nejdříve od 7.8.2017.
3. Místem plnění je sídlo Objednatele. Zhotovitel je povinen o konkrétním datu dopravení Díla jeho části so sídla Objednatele písemně (e-mailem) informovat Objednatele nejméně 5 pracovních dnů předem, přičemž Objednatel je povinen potvrdit navrhované datum, bude-li v souladu s touto Smlouvou. Jakékoli úkony v souvislosti a prováděním Díla lze provádět pouze v pracovní dny v době od 7:00 do 11:00.

Článek VI. Záruka, odpovědnost za vady

1. Zhotovitel je povinen provést Dílo v dohodnuté jakosti a provedení.
2. Zhotovitel poskytuje Objednateli na řádně dokončené a předané Dílo záruku. Zhotovitel se zavazuje, že Dílo dokončené a předané dle Smlouvy bude po záruční dobu způsobilé pro použití k účelu stanovenému v této smlouvě, jinak k účelu obvyklému, a že si zachová touto Smlouvou stanovené vlastnosti. Pokud tato smlouva některé vlastnosti díla nestanoví, zavazuje se zárukou Zhotovitel Objednateli, že si Dílo po záruční dobu zachová obvyklé vlastnosti.
3. Zhotovitel poskytuje Objednateli záruku za jakost Díla v délce 24 měsíců ode dne jeho předání a převzetí Objednatel. Záruka je prodloužena o dobu, po kterou nebylo možné zhotovené Dílo v důsledku vad užívat k jeho účelu.

4. Dílo má vady, jestliže jeho provedení neodpovídá specifikaci Díla v této Smlouvě, včetně všech vlastností a jakosti uvedené v této Smlouvě, případně není způsobilé pro použití k účelu stanovenému v této smlouvě. Pro vyloučení pochybností Smluvní strany výslovně vylučují aplikaci ustanovení § 1965, § 2103, § 2104, § 2105, § 2106, § 2107 a § 2618 Občanského zákoníku.
5. Za vady Díla se rovněž považují vady veškerých dokumentů vztahujících se k Dílu, které jsou vyžadovány touto Smlouvou, a které je Zhotovitel povinen dle smlouvy dodat spolu se Zhotoveným Dílem Objednateli. V případě, že budou uvedené dokumenty vykazovat vady, je Objednatel oprávněn je vrátit Zhotoviteli na jeho náklady a/nebo Zhotovitele vyzvat k dodání dokumentů bez vad. Zhotovitel je povinen bez zbytečného odkladu, nejpozději do pěti dnů od vrácení vadných dokumentů nebo od doručení výzvy Objednatele, dodat objednateli úplné dokumenty bez vad.
6. Zhotovitel odpovídá po celou dobu trvání záruky za veškeré vady, které se na Díle po tuto dobu objeví, a to bez ohledu na to, kdy tyto vady vznikly. Zhotovitel odpovídá rovněž za jakoukoliv vadu, jež vznikne po přechodu nebezpečí škody na Díle na Objednatele, jestliže je způsobena porušením povinností Zhotovitele. Tyto vady je Objednatel oprávněn oznámit Zhotoviteli kdykoliv po dobu trvání záruční lhůty.
7. Zjistí-li Objednatel na Díle jakékoliv vady, sepíše Objednatel reklamační protokol o vadách. Objednatel tento protokol zašle bez zbytečného odkladu Zhotoviteli.
8. Reklamační protokol o vadách může být Zhotoviteli zaslán ve formě písemné, a to prostřednictvím držitele poštovní licence, elektronicky nebo telefaxem, případně též osobním doručením. Protokol zasláný elektronicky nebo telefaxem musí být Zhotovitelem obratem od jeho doručení potvrzen.
9. Zhotovitel je povinen nejpozději ve lhůtě 3 dnů od doručení reklamačního protokolu o vadách odstranit vadu.
10. V případě, že Zhotovitel vadu ve sjednané lhůtě neodstraní, má Objednatel právo dle své volby, buďto odstoupit od Smlouvy, a to zcela či zčásti nebo požadovat slevu z Ceny.
11. Uplatněním jakýchkoli nároků z vad Díla není dotčeno právo Objednatele na náhradu jakýchkoli škod, a to i následných, které Objednateli v důsledku vady vzniknou.
12. Kontaktními osobami pro účely plnění dle této Smlouvy jsou:

Na straně Zhotovitele:

Jméno a příjmení	Radek Ječmínek
Funkce:	vedoucí servisů a realizace
Tel.:	+420 585 757 849
Mobil:	+420 603 466 093
e-mail:	radek.jecminek@enetextechnology.eu

Na straně Objednatele:

Pro plnění této smlouvy:

Jméno a příjmení:	Ing. Kamil Kučera
Tel.:	556 783 220, 702 119 828
Funkce:	Výkonný ředitel
e-mail:	kucera.k@vop.cz



Pro plnění servisních povinností:

Jméno a příjmení: Ing. Martin Šturala
Funkce: Vedoucí OTR
Tel: 556 783 612, 606069300
e-mail: sturala.m@vop.cz

Smluvní strany se zavazují tyto údaje průběžně aktualizovat po celou dobu trvání záruční doby.

Článek VII. Sankční ujednání

1. V případě prodlení Zhotovitele s předáním Díla Objednateli bez jakýchkoli vad a nedodělků je Zhotovitel povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % Ceny Díla, a to za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele se splněním této povinnosti.
2. Pro případ prodlení se zaplacením dohodnuté Ceny sjednávají smluvní strany úrok z prodlení ve výši stanovené občanskoprávními předpisy.
3. Pokud Zhotovitel neodstraní vadu ve lhůtě stanovené v článku VI. odst. 9 této Smlouvy, je povinen zaplatit Objednateli smluvní pokutu ve výši 0,5 % z Ceny Díla, a to vždy za každý i jen započatý den trvání prodlení Zhotovitele až do odstranění vady a to pro každý případ reklamace vady zvlášť.
4. Zánikem nebo zrušením Smlouvy nezaniká právo na náhradu škody a ušlého zisku, na smluvní pokutu ani ustanovení týkající se těch práv a povinností, z jejichž povahy vyplývá, že mají trvat i po odstoupení, resp. ukončení této Smlouvy (zejména jde o povinnost poskytnout plnění vzniklé před účinností odstoupení, či před uplynutím výpovědní lhůty).
5. Smluvní pokuta je splatná do třiceti dní od data, kdy byla povinné straně doručena písemná výzva k jejímu zaplacení ze strany oprávněné strany, a to na účet oprávněné strany uvedené v záhlaví této Smlouvy.
6. Smluvní pokuty se nebudou započítávat na náhradu případně vzniklé škody, kterou lze vymáhat samostatně vedle smluvní pokuty v celém rozsahu.
7. Pokud smlouva uvádí, že zaplacení sjednané smluvní pokuty nemá vliv na možnost smluvních stran požádat o náhradu způsobené škody, platí, že ustanovení § 2050 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, se v takovém případě nepoužije.


Článek VIII. Závěrečná ustanovení

1. Smlouva se vyhotovuje ve čtyřech stejnopisech s platností originálu, z nichž každá strana obdrží po dvou.
2. Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem podpisu oběma smluvními stranami.


3. Pro rozhodování sporů z této Smlouvy či v souvislosti s ní je místě příslušný Okresní soud v Ostravě.
4. Smluvní strany svými podpisy stvrzují svou vážnou a svobodnou vůli tuto Smlouvu o dílo uzavřít, konstatují, že si pozorně přečetly všechna ujednání Smlouvy a s jejím obsahem bez výhrad souhlasí.
5. Jakékoliv změny této Smlouvy jsou možné jen na základě vzájemné dohody smluvních stran formou písemných, číslovaných a podepsaných dodatků.
6. Nedílnou součástí Smlouvy jsou tyto přílohy:
 - Příloha č. 1 Technická specifikace
 - Příloha č. 2 Nabídka Zhotovitele č. NV-54/2017

V Šenově u N. Jičína dne 23.6.2017

V Olomouci dne 20.06.2017


.....
Ing. Marek Špok, Ph.D. ředitel podniku
VOP CZ, s. p.


-11-
ENETEX TECHNOLOGY s.r.o.
Řepčinská 246/88, 77900 Olomouc
IČ: 42869781, DIČ: CZ42869781
tel.: +420 585 757 841, fax: +420 585 757 840
.....
Ing. Leona Navrátilová, finanční ředitel
Enetex Technology, s.r.o.


VOP CZ, s. p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
DIČ: CZ00000493
IČ: 000 00 493

76

Příloha č. 1 ke smlouvě

č. 8/2017/V/5/12/ŘUSŘM - 164– Technická specifikace

Zhotovitel provede Dílo v potřebném rozsahu a vhodným způsobem tak, aby Dílo splňovalo následující parametry:

Množství odpadního plynu pro desorpci:	max. 2500Nm ³ /h
Teplota odpadního plynu z desorpce:	<100 °C
Koncentrace TOC - vstup mg/ Nm ³ :	dle provozního zatížení
Koncentrace TOC - výstup max.:	20 mg/ Nm ³
Palivo: zemní plyn	
Výhřevnost odplynu:	max. 35.000 kJ/kg
Oxidační teplota desorpce:	700°C
Výstupní teplota odplynu:	cca 390°C
Zástavbové rozměry:	

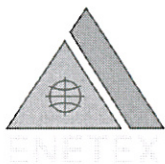
Jako součást Díla provede Zhotovitel výměnu či celkovou repasi stávajícího hořáku Maxon s armaturní řadou na zemní plyn. Pro přívod vzdušiny do komory může být využit stávající ventilátor V30 s armaturami.

Zařízení bude umístěno na zpevněné ploše s půdorysnými rozměry 7000 x 3000 mm v prostoru stávající technologie Termické desorpční jednotky.

Jako součást Díla dále Zhotovitel mimo jiné:

- provede úpravu stávajícího SW pro řízení absorpce a desorpce stávající lakovny
- dodá Objednateli dokumentaci pro provoz a údržbu Díla a pro úpravu provozního řádu vyjmenovaných stacionárních zdrojů znečištění ovzduší ve VOP CZ
- provede proškolení obsluhy, údržby a ekologa
- provede výchozí revize





Zapsaná v OR KS, v odd. C, vložka 1838

E info@enetextechnology.eu T +420 585 757 841 F +420 585757 840 www.enetextechnology.eu

ENETEX TECHNOLOGY s.r.o., Řepčinská 246/88, 779 00 Olomouc IČ 42869781 DIČ CZ42869781

Nabídka NV-54/2017

Zadavatel: VOP CZ, s.p.
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína

Projekt: **Náhrada poškozené spalovací jednotky
typu TNV**

Předmět: **Termickou desorpční jednotka pro zásobníky
s aktivním uhlím**

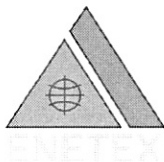
Poptávka: 01/2017

Revize nabídky: 1

Platnost nabídky: 3 měsíce od vystavení

Předkládá: 23. 01. 2017


-11-
Radek Janinek s.r.o.
Řepčinská 246/88, 779 00 Olomouc
vedoucí servisního oddělení
tel. +420 585 757 841, fax: +420 585 757 840

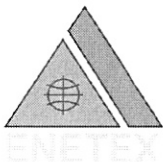


Zapsaná v OR KS, v odd. C, vložka 1838

E info@enetextechnology.eu T +420 585 757 841 F +420 585757 840 www.enetextechnology.eu

ENETEX TECHNOLOGY s.r.o., Řepčinská 246/88, 779 00 Olomouc IČ 42869781 DIČ CZ42869781

1	ZADÁNÍ	3
2	TECHNICKÁ SPECIFIKACE	4
2.1	TECHNICKÁ DATA	4
3	POPIS DODÁVKY	5
3.1	SPALOVACÍ KOMORA C10 A VÝMĚNÍK W10	5
3.2	HOŘÁK A ARMATURNÍ ŘADA PLYNU	7
3.3	POTRUBÍ	7
3.4	OCELOVÉ KONSTRUKCE	7
3.5	VNĚJŠÍ A VNITŘNÍ IZOLACE	7
3.6	SYSTÉM ŘÍZENÍ	7
3.7	DEMONTÁŽE A MONTÁŽE STROJNÍ A ELEKTRO, UVEDENÍ DO PROVOZU	7
3.8	DOKUMENTACE	7
4	OBCHODNÍ ČÁST NABÍDKY	8
4.1	ROZSAH DODÁVKY	8
4.2	DODÁVKY OBJEDNATELE	8
5	CENA	9
5.1	PLATEBNÍ PODMÍNKY	9
5.2	DATUM DODÁNÍ	10
6	GARANCE	10
6.1	PROVOZNÍ GARANCE	10
6.2	MECHANICKÉ GARANCE	10



Zapsaná v OR KS, v odd. C, vložka 1838

E info@enetextechnology.eu T +420 585 757 841 F +420 585757 840 www.enetextechnology.eu

ENETEX TECHNOLOGY s.r.o., Řepčinská 246/88, 779 00 Olomouc IČ 42869781 DIČ CZ42869781

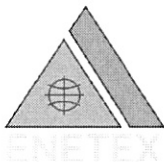
1 ZADÁNÍ

Na základě provozu zařízení AD+TNV, které je instalováno od roku 2004 v závodě v Šenově, a na základě poslední servisní prohlídky ze dne 25. 3. 2015, kdy byla zjištěna prasklá trubkovnice a další poškození (viz. dříve dodaný protokol), rozhodli jsme se navrhnout výměnu komory za novou, s novým systémem uchycení trubek.

Popis stávajícího stavu:

- C10 – délka – 5900mm, průměr 1400mm, doba zdržení 1s
- Trubky výměníku - 4900mm délka materiál 1.4828

Na základě výše uvedených hodnot je navržena nová spalovací komora, která bude zapojena do stávajícího systému jako náhrada stávající, poškozené komory. Nově bude řešena jiným způsobem.



Zapsaná v OR KS, v odd. C, vložka 1838

E info@enetextechnology.eu T +420 585 757 841 F +420 585757 840 www.enetextechnology.eu

ENETEX TECHNOLOGY s.r.o., Řepčínská 246/88, 779 00 Olomouc IČ 42869781 DIČ CZ42869781

2 TECHNICKÁ SPECIFIKACE

2.1 Technická data

2.1.1 Design

Proces	:		lakovna
Množství odpadního plynu	Nm ³ /h :	2.500	max.
Teplota odpadního plynu z desorpce	°C :		<100
Koncentrace TOC - vstup	mg/ Nm ³ :		dle zatížení
Koncentrace TOC - výstup	mg/ Nm ³ :		20

2.1.2 Provozní data

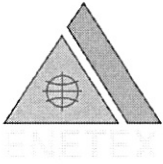
Palivo	:		zemní plyn
Výhřevnost zemního plynu	kJ/kg :		33.500
Výhřevnost odplynu	kJ/kg :		cca 35.000

Spotřeba zemního plynu u nového typu spalovací komory bude totožná se stávajícím provedením (spotřeba ZP nebude navýšena).

Oxidační teplota	°C :		700
Výstupní teplota odplynu	°C :		cca 390

2.1.3 Parametry vyčištěného odplynu

Průtok maximální	Nm ³ /h :		max. 2.500
Teplota	°C :		cca 390
TOC	mg/Nm ³ :		20



Zapsaná v OR KS, v odd. C, vložka 1838

E info@enetextechnology.eu T +420 585 757 841 F +420 585757 840 www.enetextechnology.eu

ENETEX TECHNOLOGY s.r.o., Řepčinská 246/88, 779 00 Olomouc IČ 42869781 DIČ CZ42869781

3 POPIS DODÁVKY

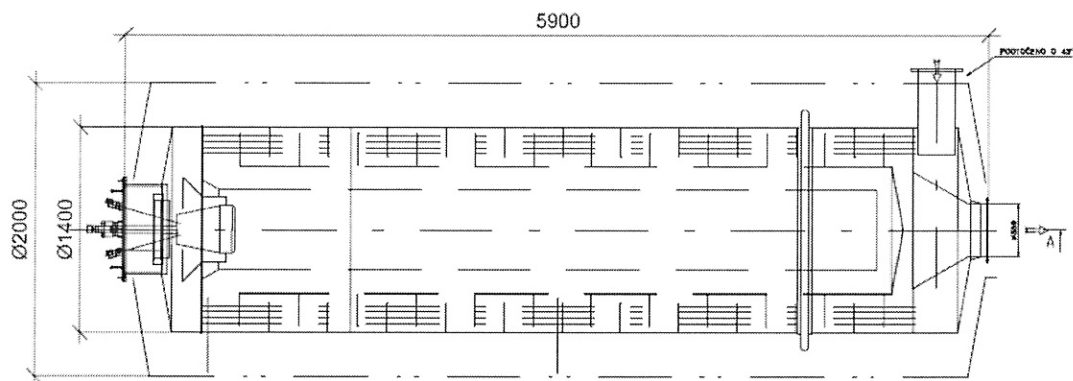
3.1 Spalovací komora C10 a výměník W10

Nová spalovací komora C10 bude řešena jako horizontální, s vnitřní vyzdívkou, s napojeným výměníkem W10 za spalovací komorou. Ve spalovací komoře dochází k oxidaci odplynů působením vysoké teploty. V době náběhu a v době provozu dle provozních podmínek je komora vyhřívána na provozní teplotu pomocí hořáku na zemní plyn.

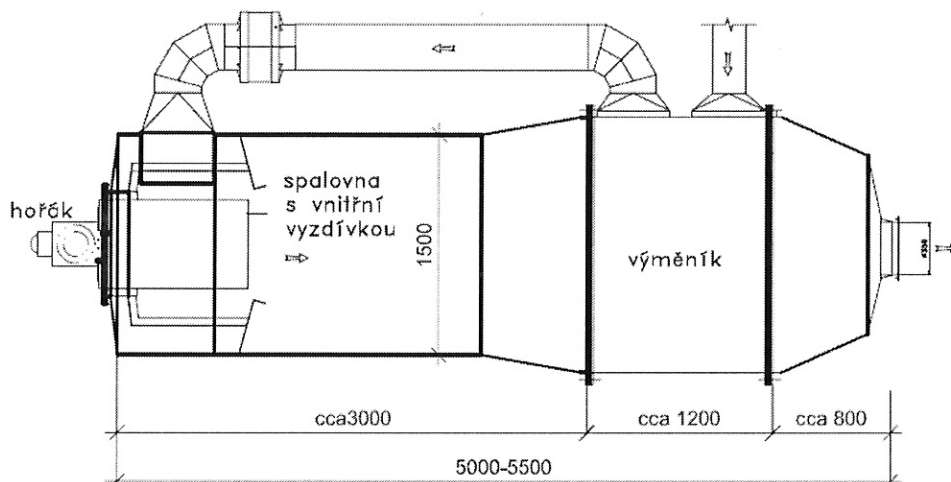
Spalovací komora je konstrukčně řešena jako roura o délce 3000-3500mm. Je opatřena vstupním otvorem pro přívod odplynů od výměníku W10 speciálním průmyslovým hořákem na zemní plyn v čelní stěně komory (stávající). Vnitřní vyzdívka zabezpečuje na povrchu spalovny teplotu do 60°C. Spalovna bude opatřena venkovním nátěrem dle dohody. Spalovací komora je opatřena průhledítkem pro sledování plamene, kontrolními otvory a jímkami pro teploměry.

Výměník W10 bude spojen s komorou a je navržen s možností jeho demontáže a vyčištění. Odplyn bude přiveden na nové místo a venkovním potrubním propojen DN315 bude předeřtý odplyn následně dopraven k hořáku. Tento odplyn bude o teplotě cca 460°C, potrubí bude opatřeno venkovní izolací.

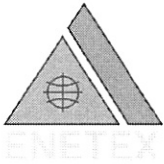
stávající stav



návrh nového stavu



Základní technické parametry spalovací komory s integrovaným výměníkem C10	
Průměr spalovací komory (mm)	1500
Délka spalovací komory (mm)	3000-3500
Délka navazujícího výměníku (mm)	1200
Celková délka spalovací komory, výměníku a přechodu (mm)	5000-5500
Šířka a výška výměníku (š x v - mm)	1900 x 2000
Výška komory vč. výměníku nad podlahou (mm)	2000
Doba zdržení ve spalovně (s)	1
Celková hmotnost (kg)	6350
Teplota na vstupu odplynu do výměníku (°C)	70
Teplota předeřátého odplynu před dopálením (°C)	460
Teplota ve spalovací komoře (°C)	700
Teplota vystupující do výměníku desorpčního vzduchu W40 (°C)	390



Zapsaná v OR KS, v odd. C, vložka 1838

E info@enetextechnology.eu T +420 585 757 841 F +420 585757 840 www.enetextechnology.eu

ENETEX TECHNOLOGY s.r.o., Řepčinská 246/88, 779 00 Olomouc IČ 42869781 DIČ CZ42869781

3.2 Hořák a armaturní řada plynu

Tyto komponenty zůstávají zachovány v původním rozsahu. U hořáku i plynové řady bude provedena v případě potřeby repase, přetěsnění a výměna základních bezpečnostních komponentů.

3.3 Potrubí

V nabídce je uvažováno maximální využití stávajícího potrubí, které bude pouze adaptováno na novou spalovací komoru. Přechodky, a případné doplňky k uchycení jsou zahrnuty v dodávce. Stejně tak je v dodávce zahrnut propoj výměníku W10 a spalovny C10 potrubím DN315. Použité materiály budou navrženy v souladu s teplotou odplynu. Teplotní dilatace potrubní trase je řešena pomocí textilních kompenzátorů.

3.4 Ocelové konstrukce

Nová konstrukce spalovací komory a výměníku pro předehřev odplynu pro dopálení, vyvolá potřebu změny podepření těchto komponentů. Součástí nabídky je doplnění profilů pro uložení na základové desce.

3.5 Vnější a vnitřní izolace

Celá nová spalovací komora bude opatřena vnitřní izolací (sibral) v tloušťce 250mm. Potrubní propoj C10 a W10 bude opatřen venkovní izolací s krytím hliníkovým plechem.

3.6 Systém řízení

Řízení celé technologie likvidace plyných emisí se nemění.

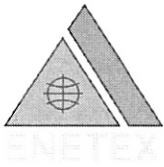
3.7 Demontáže a montáže strojní a elektro, uvedení do provozu

Veškeré demontáže a montáže budou provedeny vlastním kvalifikovaným personálem Enetex.

3.8 Dokumentace

V českém jazyce:

- Výkresová dokumentace nové komory
- Úprava příručky pro použití



Zapsaná v OR KS, v odd. C, vložka 1838

E info@enetextechnology.eu T +420 585 757 841 F +420 585757 840 www.enetextechnology.eu

ENETEX TECHNOLOGY s.r.o., Řepčinská 246/88, 779 00 Olomouc IČ 42869781 DIČ CZ42869781

4 OBCHODNÍ ČÁST NABÍDKY

Níže jsou specifikovány obchodní podmínky a součást dodávky.

4.1 Rozsah dodávky

- Termická oxidační komora C10 s vnitřní izolací
- Trubkový výměník W10
- Repase hořáku s armaturní řadou na zemní plyn
- Dokumentace
- Demontáž stávající
- Montáž - strojní, elektro, uvedení do provozu za účasti technologa Enetex a SW inženýra
- Doprava zařízení i pracovníků, ubytování
- Jeřáby, lešení a mechanismy

4.2 Dodávky objednatele

- Likvidace odpadů – izolace, stávající spalovna apod. (v případě zájmu můžeme nacenit jako opci)
- Zajištění zázemí pro pracovníky ENETEX- šatny, sociální zařízení, prostor pro uskladnění nářadí
- Provozní energie pro demontáž a montáž komory



Zapsaná v OR KS, v odd. C, vložka 1838

E info@enetextechnology.eu T +420 585 757 841 F +420 585757 840 www.enetextechnology.eu
ENETEX TECHNOLOGY s.r.o., Řepčinská 246/88, 779 00 Olomouc IČ 42869781 DIČ CZ42869781

5 CENA

Cena za dodávku specifikovanou výše v bodu 4.1 činí:

Rozsah dodávek	Cena v CZK
Výroba a dodávky	Inkl.
termická oxidační komora C10 s vnitřní izolací a náběhovým kusem	
trubkový výměník W10	
ocelové konstrukce	
přemístění a repase hořáku a plynové řady - stávající	
ventilátor V30 spalovací vzduch s armaturami - stávající	
opláštění plechem a izolace potrubních tras	
projekční práce a výroba, dokumentace	
doprava materiálu a vyrobených dílů	
Část elektro	
změna částí elektro – projekt a dodávky	Inkl.
doplnění rozvaděče a výměna polní instrumentace na spalovací komoře	
úprava SW	
montáže elektro částí	
Montáže a uvádění do provozu	
demontáž stávající komory	Inkl.
montáž nových dílů, vč. pomocného materiálu a montážního materiálu	
doprava pracovníků a ubytování	
montáž plynu a uvedení do provozu, školení obsluhy	
provedení revizí	
jeřáby, lešení a mechanismy	
Celková cena dodávky (suma předchozích položek)	
	1.980.500,-

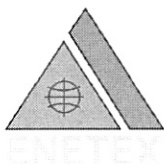
Uvedené ceny jsou bez DPH (DAP Šenov, dle Incoterms 2010)

5.1 **Platební podmínky**

- ~~30 % po potvrzení objednávky~~
- ~~50 % po dokončení výroby nových komponentů~~
- ~~20 % po uvedení do provozu a odstranění případných vad a nedodělků~~

platební podmínky budou specifikovány ve SoD

** 19.06.2017*



Zapsaná v OR KS, v odd. C, vložka 1838

E info@enetextechnology.eu T +420 585 757 841 F +420 585757 840 www.enetextechnology.eu
ENETEX TECHNOLOGY s.r.o., Řepčinská 246/88, 779 00 Olomouc IČ 42869781 DIČ CZ42869781

5.2 Datum dodání

Možný termín dodání kompletního zařízení je ca 16 týdnů od potvrzení objednávky.
Konkrétní termíny a datum předání budou specifikovány v SoD.

6 GARANANCE

6.1 Provozní garance

Ve vyčištěném odplynu, budou garantovány následující emise

TOC mg/Nm³ : 20

6.2 Mechanické garance

Záruční lhůta činí 24 měsíců od mechanické kompletace zařízení.

Na dodané zařízení bude vystaven certifikát CE - prohlášení o shodě.