


TP.

1. OSTRÉ HRANY ODJEHLIT  
(SHARP EDGES FETCH FETTLE)
2. TOLERANCE SVAŘENCE DLE EN ISO 13920 - AE  
(WELDMENT TOLERANCE EN ISO 13920 - AE)
3. SVARY ZAČISTIT  
(WELDS NEATEN)
4. ZINKOVAT DIN 50961 - Fe/Zn10C  
(GALVANIZE DIN 50961 - Fe/Zn10C)

Index		Zmena		Datum		Podpis				
Material		Rozmer		Hmotnost v kg		0,2		Meritko		
		98 x 141 x 151		C. v. sestavy		Poz.		1:2		
Vypracoval DROZDEK				DAP001.09.9001		30		Kusovník		
Kontroloval								ODDELENY		
Schválil		Datum 6.12.2012		Poznámka				Starý výkres		
Název				KONZOLA RUCNIHO PLYNU SVAREK (CONSOLE MANUAL ACCELERATOR - WELDMENT)				DAP001.09.9010		Listu 1
										List 1