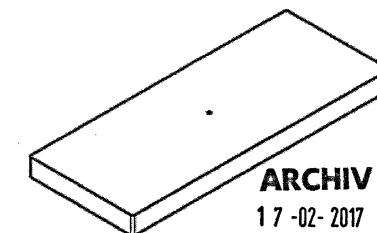
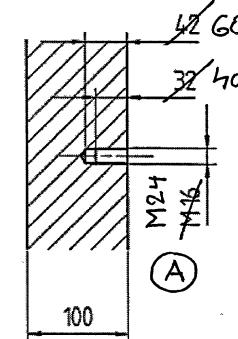


A-A
(1:5)



ARCHIV
17-02-2017

LM/14/00140

(A) zavit M16 nahtrezen M24; 32 mm nahtrezen 40 mm
42 mm nahtrezen 60 mm
Alle unbemalte Radien R10
Tisversch.

Lackierung nach WN 11500			
Anstrichfarbe	RAL	Farbtön	Glanzgrad
Grundierung			X X X X
Deklack	7021 HR	schwarzgrau	30 60°

Oberflächenausführung: gestrahlt -Schnellperlenketten und Grat von den Schnittkanten entfernt		Projektionsmethode:			
AT-Fase/Rundg.	r12 0.2	r12 0.4	+		
Brennschnitt					
Schnittgröße nach EN ISO 9010					
A	Toleranzklasse Bereiche	Größtmögl für Normwerte			
		35	315	1000	2000
		-35	-300	-2000	-4000
		3 - 12	±10	±20	±30
		±12 - 50	±0.5	±10	±15
±50 - 100	±10	±20	±25		
±100 - 150	±20	±25	±30		
Form- und Lagetoleranzen (FT)					
Maßober: -30 -20 -400 -1000 -2000 -4000 -4000					
FT 0.5 0.8 12 2 3 4 5					
Form und Lage ISO 1101					
<input type="radio"/> Rundheit = Durchm-Tol <input type="radio"/> Länge = Längentol <input type="radio"/> Winkel = Winkeltol					
Sprachen:		KION			
DE		Nur zur Information			
		Zeichnungsnr. /			
		Schutzvermerk ISO 16016 beachten			
		Ers.f.			
		Urspr.			
		In Arbeit	3151793/D20/001/00		
			A3		