



30-03-2012
ARCHIV

NE 12/00272

Projektions- methode		01	2x Schräge 155° hinzu. UG Zeichnung erstellt.	T33663													
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index	Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.	Passmaß											
<table border="1"> <tr> <td>> 30</td> <td>> 120</td> <td>> 400</td> <td>> 1000</td> </tr> <tr> <td>≤ 30</td> <td>≤ 120</td> <td>≤ 400</td> <td>≤ 1000</td> </tr> </table>	> 30	> 120	> 400	> 1000	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000	<table border="1"> <tr> <td>Prüfmaß</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hilfsmaß</td> <td>()</td> </tr> </table>	Prüfmaß		Hilfsmaß	()	Datum	Name	Rohteil-Nr.:	Gewicht: in kg
> 30	> 120	> 400	> 1000														
≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000														
Prüfmaß																	
Hilfsmaß	()																
AT grob		26.4.2011	M.Blank		1,1												
L	1 2 2 3 4	Geprüft	21.12.2011	R.Fischer													
Δ	1 2 4 6	Genehm.	9.1.2012	C.Schmitt													
Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT		F.gepr.	20.1.2012	A.Georges													
Form und Lage ISO 1101		Linde		Benennung:	SERIE												
<ul style="list-style-type: none"> ○ Rundheit = 1/20-Tol. □ Geradheit/Ebenheit = AT ⊙ Koaxialität/Lauf = AT ≡ Symmetrie = AT // Parallelität = AT ⊕ Position = AT 		Linde Material Handling		Hydraulikbehälter	Maßstab												
Sprachen:		Vertrauliche Unterlage		Zeichnungsnummer	Blatt:												
de		Schutzvermerk ISO 16016 beachten		0009196016	1 von 1												
		Ers.f.		Urspr.													

freigegeben

0009196016d001

A3

PŘEKLAD

dn: 12.03.2012
UŠORNI
PROVEDEN